

3 lutego 1930 r.

C086 27/20

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11158.

Warszawska Fabryka Izolacji Korkowej
Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością
(Warszawa, Polska).

Kl. ~~39-1-26~~

39 61 27/20

Sposób wytwarzania izolacji korkowej.

Zgłoszono 7 maja 1928 r.
Udzielono 22 października 1929 r.

Z patentu Nr 7225 znany jest sposób wytwarzania izolacji korkowej polegający na termicznej obróbce mielonego korka, nasyconego kazeiną rozpuszczoną w wodzie wapiennej, w szkle wodnym i w wodzie amonjakalnej.

Korzystniejsze jednak rezultaty, zwłaszcza ze względu na mniejsze koszty produkcji, osiągnąć można przez zastosowanie roztworu dekstryny lub kalafonji lub też obu tych roztworów łącznie.

Niniejszy wynalazek polega na tem, że rozdrobniony korek nasycy się roztworem dekstryny lub kalafonji, albo też obu temi roztworami łącznie, a otrzymaną masę sprasowuje się i pod ciśnieniem poddaje na działanie ciepła. W ten sposób otrzymana stwardniała masa, po wyjęciu z

form, posiada wielką wytrzymałość, daje się obrabiać mechanicznie i nadaje się doskonale jako materiał izolacyjny.

Poniżej podane są przykłady wykonywania masy korkowej według niniejszego wynalazku.

Przykład I. Rozdrobniony korek nasycy się w gorącej łaźni wodnej dekstryną rozpuszczoną w wodzie wapiennej. Tak utworzoną masę po stłoczeniu poddaje się w zamkniętych formach na działanie ciepła w temperaturze od 60° do 300°C, zależnie od rodzaju izolacji, celem wywołania reakcji chemicznej i odparowania nadmiaru wody. Następnie stwardniałą masę wyjmuje się z form i po ostatecznym wysuszeniu obrabia mechanicznie.

Przykład II. Rozdrobniony korek na-

syca się w gorącej łaźni wodnej tak zwanem mlekiem kalafonjowem, t. j. rozpuszczoną na gorąco kalafonją z domieszką sody amonjakalnej i amonjaku, a następnie po stłoczeniu obrabia termicznie jak w przykładzie I.

Przykład III. Korek rozdrobniony, nasycony w gorącej łaźni wodnej mlekiem kalafonjowem z domieszką dekstryny, stłacza się, a następnie poddaje obróbce termicznej jak w przykładzie I.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania izolacji korkowej, znamienny tem, że masę utworzoną z rozdrobnionego korka i dowolnego roztworu dekstryny stłacza się, następnie w zamkniętych formach poddaje na działanie ciepła, celem wywołania reakcji chemicznej i odparowania nadmiaru wody, a po wyjęciu z form ostatecznie wysusza i obrabia mechanicznie.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że jako rozpuszczalnika dla dekstryny używa się np. wody wapiennej, wody amonjakalnej, mleka kalafonjowego,

to jest rozpuszczonej na gorąco kalafonji rozrzedzonej wodą z domieszką sody amonjakalnej i kilkoma procentami amonjaku, przyczem rozpuszczalniki te stosuje się w dowolnym stosunku łącznie lub oddzielnie.

3. Sposób wytwarzania izolacji korkowej, znamienny tem, że masę utworzoną z rozdrobnionego korka, nasyconego tak zwanem mlekiem kalafonjowem, stłacza się, następnie w zamkniętych formach poddaje na działanie ciepła, celem wywołania reakcji chemicznej i odparowania nadmiaru wody, a po wyjęciu z form ostatecznie wysusza i obrabia mechanicznie.

4. Sposób wytwarzania izolacji korkowej według zastrz. 1 — 3, znamienny tem, że mielony korek nasycy się tak zwanem mlekiem kalafonjowem z domieszką dekstryny.

Warszawska Fabryka Izolacji
Korkowej Spółka z Ograniczoną
Odpowiedzialnością.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.