



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

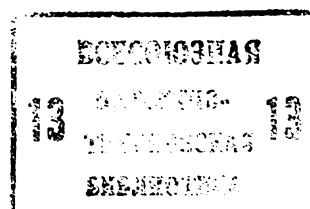
(19) SU (11) 1155468 A

4650 В 30 В 15/30

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3687819/25-27
(22) 09.01.84

(46) 15.05.85. Бюл. № 18

(72) Н. К. Михайлов, В. А. Повидайло
и Р. В. Юрьевич

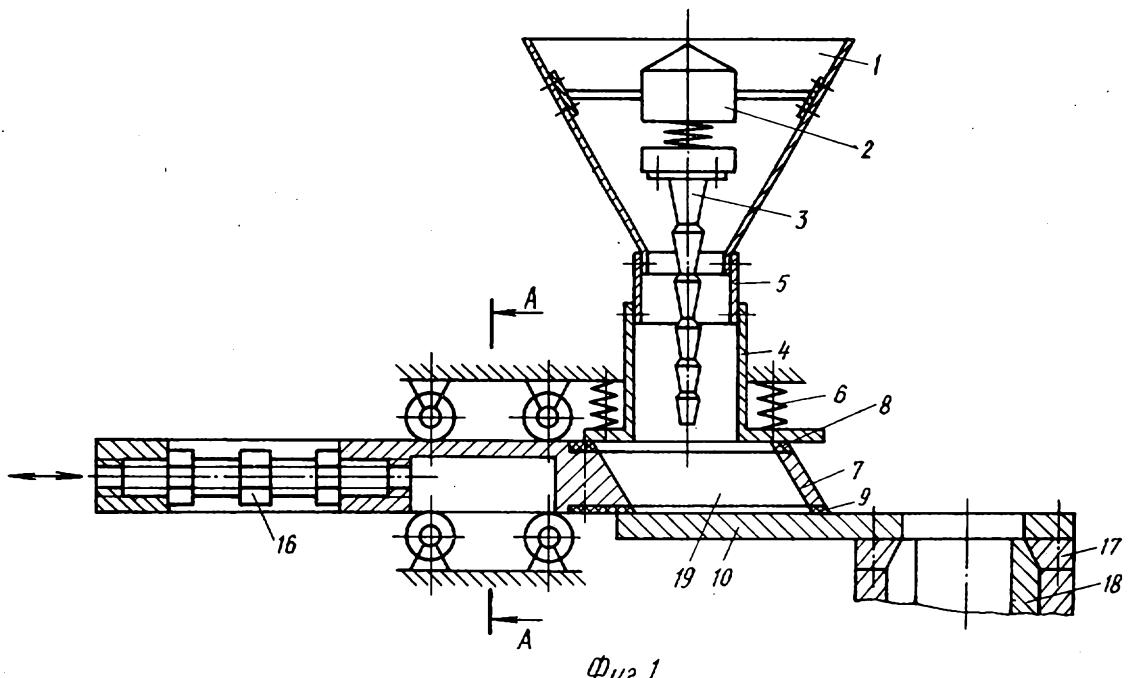
(71) Львовский ордена Ленина политехнический институт им. Ленинского комсомола

(53) 621.979(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 609643, кл. В 30 В 15/30, 10.05.76

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ПРЕСС-ФОРМ, содержащее загрузочный бункер, размещенную в направляющих корпуса с возможностью возвратно-поступательного перемещения относительно стола

и загрузочного бункера каретку с окном, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности, оно снабжено расположенным в загрузочном бункере вибратором, установленным между загрузочным бункером и корпусом и подпружененным относительно последнего рукавом, присоединенным к вибратору и размещенным внутри рукава ступенчатым рыхлителем, прикрепленными к каретке со стороны стола и рукава антифрикционными накладками, а также узлом регулировки величины окна, при этом направляющие каретки выполнены роликовыми, окно — наклонным относительно стола, а ступени рыхлителя — конусообразными.



(19) SU (11) 1155468 A

Изобретение относится к машиностроению, в частности к конструкции устройства для дозированной загрузки порошковых материалов, например, в прессах при прессовании керамических изделий.

Цель изобретения — повышение производительности за счет ускорения процесса засыпки порошка, регулировки засыпаемой дозы, уменьшения сопротивления и износа при движении дозирующей каретки в направляющих, уменьшения потерь порошка.

На фиг. 1 показано предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

Устройство для загрузки пресс-формы содержит загрузочный бункер 1 для порошка с находящимся внутри его вибратором 2 и присоединенным к одной из его масс рычагом 3. Горловина бункера 1 соединена с рукавом 4 посредством гибкого патрубка 5. Своим торцом рукав 4 при помощи пружин 6 прижимается к верхней плоскости каретки 7. Верхняя и нижняя плоскости каретки 7 покрыты антифрикционными накладками 8 и 9. Своей нижней плоскостью каретка 7 касается поверхности стола 10, не нагружая ее, так как поддерживается все время направляющими парами роликов: снизу 11

и 12, сбоку 13, 14 и сверху 15. Картинка 7 посредством винта 16 с правой и левой резьбой на концах разделена на 2 части. Стол с 10 с правой стороны посредством съемной планки 17 соединен с пресс-формой 18. В картинке выполнено наклонное окно 19.

Устройство работает следующим образом.

Каретка 7 совершает возвратно-поступательное движение со скоростью, замедленной в конце хода. При совпадении полостей каретки 7 и рукава 4 происходит засыпка порошка в полость каретки. В этот момент включен в работу вибратор 2 с рыхлителем 3, способствующим ускорению процесса засыпки. При совпадении полостей каретки 7 и пресс-формы 18 производится засыпка порошка в пресс-форму. Регулировка величины дозы порошка, засыпаемого в полость пресс-формы, производится с помощью винта 16. При этом в зависимости от крайнего правого положения каретки в пресс-форму засыпается большая или меньшая часть порошка. Избыточная часть порошка остается в каретке и возвращается с ней назад при обратном ходе.

Технико-экономический эффект от внедрения изобретения обеспечивается повышением производительности.

A - A

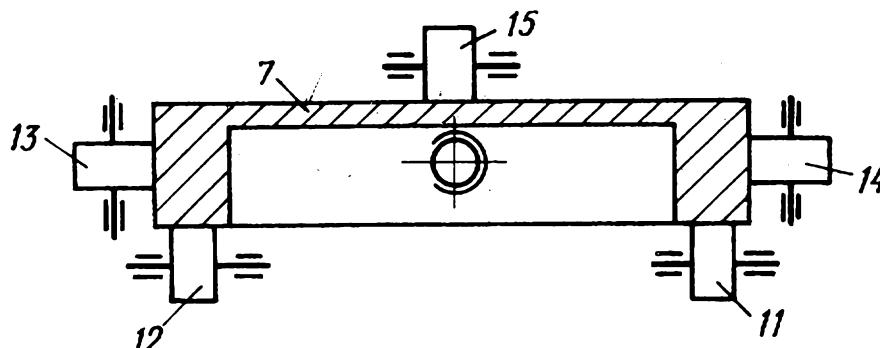


Fig. 2

Редактор С. Лисина
Заказ 3013/16

Составитель Е. Айвазов

Техред И. В.

Корректор В. Гирняк

Корректор
Подпись

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4