



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202272664 U

(45) 授权公告日 2012.06.13

(21) 申请号 201120339928.4

(22) 申请日 2011.09.10

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1 号

(72) 发明人 李奎生 梁兆忠 夏旭 杨雪峰
韩立涛

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B66C 25/00 (2006.01)

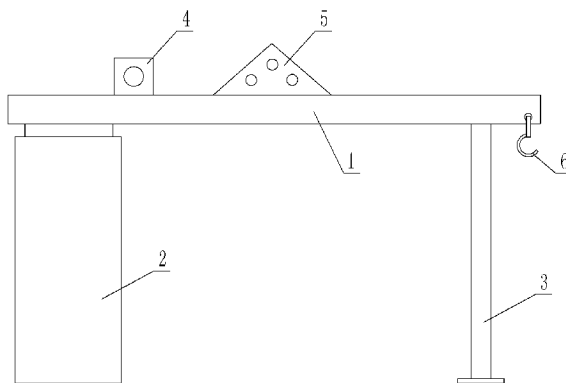
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种线材轧机导卫安装吊具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种线材轧机导卫安装吊具,其特征在于,包括平衡梁、重锤、支架、空位吊耳、荷重吊耳及吊钩,平衡梁一端设有重锤,吊钩设在平衡梁的另一端,吊钩侧平衡梁上设有支架,平衡梁上侧居中位置设有荷重吊耳,空位吊耳设置于吊具空载时重心处的平衡梁上方。所述荷重吊耳上设有一个以上的吊孔。所述支架与重锤等高度。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:专门用于导板及导板座的拆装,吊装效果好,拆装时间平均每次减少 30 分钟,提高了作业效率,避免了导板安装过程中碰撞设备等安全隐患,也杜绝了因钢绳与混凝土基础直接接触产生摩擦而导致钢绳断裂事故的发生。



1. 一种线材轧机导卫安装吊具,其特征在于,包括平衡梁、重锤、支架、空位吊耳、荷重吊耳及吊钩,平衡梁一端设有重锤,吊钩设在平衡梁的另一端,吊钩侧平衡梁上设有支架,平衡梁上侧居中位置设有荷重吊耳,空位吊耳设置于吊具空载时重心处的平衡梁上方。

2. 根据权利要求1所述的一种线材轧机导卫安装吊具,其特征在于,所述荷重吊耳上设有一个以上的吊孔。

3. 根据权利要求1所述的一种线材轧机导卫安装吊具,其特征在于,所述支架与重锤等高度。

一种线材轧机导卫安装吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高速轧钢工艺设备领域,特别涉及一种线材轧机导卫安装吊具。

背景技术

[0002] 在型线管材轧钢工艺设备安装中,立式轧机的出入口导卫与立式轧机混凝土基础在垂直方向有一定距离,吊车无法垂直吊运导板物件,且导板周围空间狭小,吊车吊物时,吊车的钢绳与导板的重心形成 $25 \sim 30^\circ$ 的夹角,由于吊车不能垂直吊装导板,只能歪拉斜拽,增加了操作难度,既不符合安全规定,又易发生人身及设备伤害事故,此吊装难题急待解决。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种线材轧机导卫安装吊具,克服现有技术的不足,可节省导板更换时间,提高作业效率,保障设备人身安全。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种线材轧机导卫安装吊具,包括平衡梁、重锤、支架、空位吊耳、荷重吊耳及吊钩,平衡梁一端设有重锤,吊钩设在平衡梁的另一端,吊钩侧平衡梁上设有支架,平衡梁上侧居中位置设有荷重吊耳,空位吊耳设置于吊具空载时重心处的平衡梁上方。

[0006] 所述荷重吊耳上设有一个以上的吊孔。

[0007] 所述支架与重锤等高度。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:专门用于导板及导板座的拆装,吊装效果良好,拆装时间平均每次减少 30 分钟,提高了作业效率,避免了导板安装过程中碰撞设备等安全隐患,也杜绝了因钢绳与混凝土基础直接接触产生摩擦而导致钢绳断裂的事故发生。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 图中:1-平衡梁; 2-重锤; 3-支架; 4-空位吊耳; 5-荷重吊耳; 6-吊钩。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明:

[0012] 见图 1,是本实用新型一种线材轧机导卫安装吊具结构示意图,包括平衡梁 1、重锤 2、支架 3、空位吊耳 4、荷重吊耳 5 及吊钩 6,平衡梁 1 一端设有重锤 2,吊钩 6 设在平衡梁 1 的另一端,吊钩侧平衡梁 1 上设有支架 3,支架 3 与重锤 2 等高度,以保证吊具不使用时能稳定的立在地面上。

[0013] 平衡梁 1 上侧居中位置设有荷重吊耳 5,荷重吊耳 5 上设有三个吊孔,可以对吊具

的平衡进行微量调整,以保证最佳吊位。空位吊耳 4 设置于吊具空载时重心处的平衡梁 1 上方,使吊具在无吊物的情况下可以保持平衡。吊钩 6 上挂 2 吨葫芦吊,吊挂导板重物用。

[0014] 本吊具利用杠杆原理实现垂直吊运物件,特别适合导板周围空间狭小场合,降低了吊装操作难度,既符合安全规定,又避免了人身及设备伤害事故的发生。

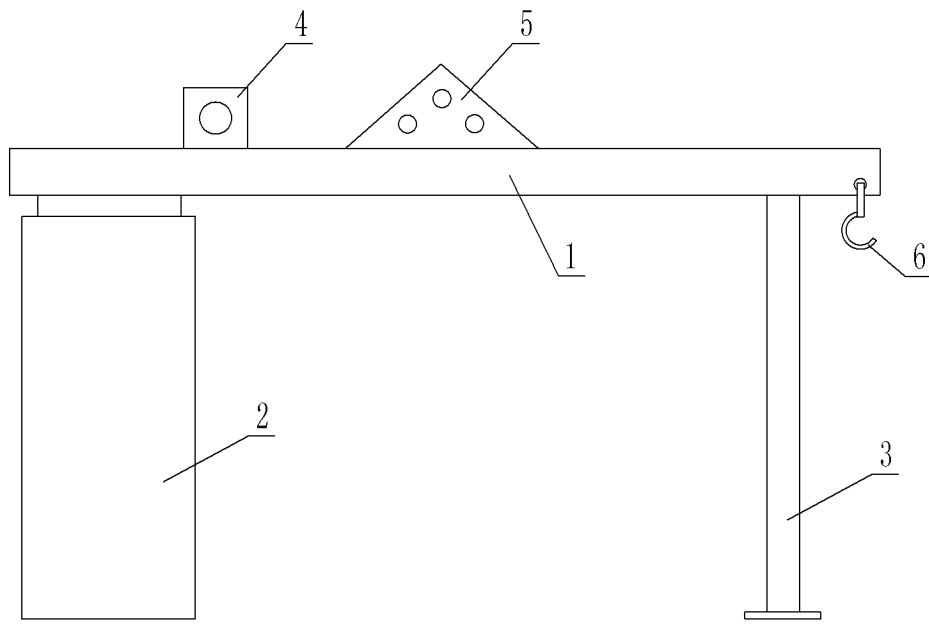


图 1