



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206652570 U

(45)授权公告日 2017. 11. 21

(21)申请号 201720415605.6

C04B 103/12(2006.01)

(22)申请日 2017.04.19

(73)专利权人 北新集团建材股份有限公司

地址 100037 北京市海淀区三里河路甲11号

(72)发明人 金大伟

(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

代理人 胡剑辉

(51)Int.Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/16(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

C04B 22/14(2006.01)

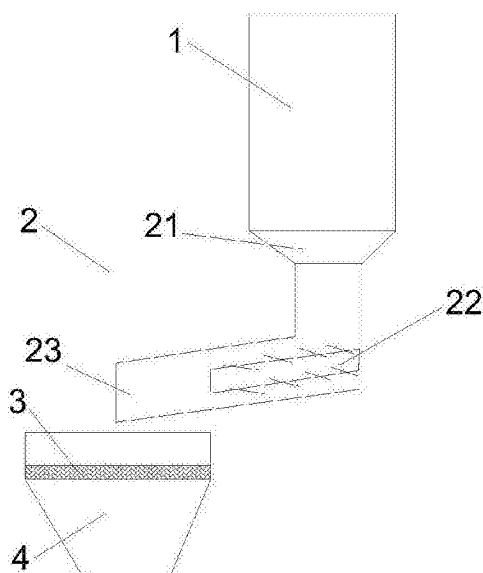
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种三控收尘加装促凝剂筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种三控收尘加装促凝剂筛选装置,包括石膏板三控系统收尘下料筒、粉碎装置、振动筛;粉碎装置包括集料口、粉碎部和出料口,集料口设在粉碎部的上方,出料口设在粉碎部的一端,集料口的轴线和出料口的轴线的夹角大于或者等于 90° ;粉碎装置中的集料口位于收尘下料筒的下料口的正下方,振动筛位于出料口的正下方,振动筛下方设有收料槽。通过将三控系统生产中产生的生石膏进行回收并筛选,进而得到纸面石膏板生产中所需的促凝剂二水石膏粉末,这样不仅能够对废料回收进行有效利用,同时,节省成本。



1. 一种三控收尘加装促凝剂筛选装置, 其特征在于, 包括石膏板三控系统中的收尘下料筒、粉碎装置、振动筛;

所述粉碎装置包括集料口、粉碎部和出料口, 所述集料口设在所述粉碎部的上方, 所述出料口设在所述粉碎部的一端, 所述集料口的轴线和所述出料口的轴线的夹角大于或者等于 90° ;

所述粉碎装置中的集料口位于所述收尘下料筒的下料口的正下方, 所述振动筛位于所述出料口的正下方, 所述振动筛下方设有收料槽。

2. 如权利要求1所述的一种三控收尘加装促凝剂筛选装置, 其特征在于, 所述粉碎装置为筒状“L型”喇叭口结构, 所述集料口位于设有喇叭口的一端, 且口径较大一端位于最外端, 所述出料口位于另一端, 所述粉碎部位于中部, 其内设有螺旋铰刀。

一种三控收尘加装促凝剂筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于石膏板生产领域,具体涉及一种三控收尘加装促凝剂筛选装置。

背景技术

[0002] 为缩短纸面石膏板的凝结时间,一般生产线上采用添加二水石膏作为促凝剂,起到缩短凝结时间提高生产速度的目的。

[0003] 目前,生产线上使用的促凝剂一般要去专门制备促凝剂的厂家或者市场上采买,成本较高,同时也增加了石膏板的生产成本。或者需要使用石膏板原料进行自己制备,而该过程中也需要使用一定的人工时,也增加了石膏板的生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种三控收尘加装促凝剂筛选装置,能够解决上述问题。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型的具体技术方案如下:

[0006] 一种三控收尘加装促凝剂筛选装置,包括石膏板三控系统收尘下料筒、粉碎装置、振动筛;

[0007] 所述粉碎装置包括集料口、粉碎部和出料口,所述集料口设在所述粉碎部的上方,所述出料口设在所述粉碎部的一端,所述集料口的轴线和所述出料口的轴线的夹角大于或者等于 90° ;

[0008] 所述粉碎装置中的集料口位于所述收尘下料筒的下料口的正下方,所述振动筛位于所述出料口的正下方,所述振动筛下方设有收料槽。

[0009] 进一步地,所述粉碎装置为筒状“L型”喇叭口结构,所述集料口位于设有喇叭口的一端,且口径较大一端位于最外端,所述出料口位于另一端,所述粉碎部位于中部,其内设有螺旋铰刀。

[0010] 本实用新型提供的一种三控收尘加装促凝剂筛选装置,通过将三控系统生产中产生的生石膏进行回收并筛选,进而得到纸面石膏板生产中所需的促凝剂二水石膏粉末,这样不仅能够对废料回收进行有效利用,同时,节省成本。而且通过在收尘下料筒下方设置回收筛选装置,能够一次性将产生的生石膏粉碎筛选为所需的二水石膏粉磨,作为促凝剂使用,不仅减少了产生的块状生石膏对生产环境的污染,也节省了再次转运、存放以及再处理的人工时成本,一次性得到有效产品,节省了纸面石膏板的生产成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提供的一种三控收尘加装促凝剂筛选装置的结构示意图;

[0012] 1.收尘下料筒,2.粉碎装置,21.集料口,22.粉碎部,23.出料口,3.振动筛,4.收料槽。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的实施方式进行说明。

[0014] 如图1所示,一种三控收尘加装促凝剂筛选装置,包括石膏板三控系统收尘下料筒、粉碎装置、振动筛;

[0015] 所述粉碎装置包括集料口、粉碎部和出料口,所述集料口设在所述粉碎部的上方,所述出料口设在所述粉碎部的一端,所述集料口的轴线和所述出料口的轴线的夹角大于或者等于 90° 。

[0016] 以x轴的正方向为坐标,其反向夹角优选大于 90° ,此时也就是粉碎部的舱体沿x轴的负方向与出料口成倾斜向下,有利于粉碎后的颗粒聚集至出料口,同时,也有利于粉碎装置的去料速度,不至于将料堆积在集料口或者粉碎部位置。

[0017] 所述粉碎装置中的集料口位于所述收尘下料筒的下料口的正下方,所述振动筛位于所述出料口的正下方,所述振动筛下方设有收料槽。

[0018] 优选,所述粉碎装置为筒状“L型”喇叭口结构,所述集料口位于设有喇叭口的一端,且口径较大一端位于最外端,所述出料口位于另一端,所述粉碎部位于中部,其内设有螺旋铰刀。

[0019] 其中的螺旋铰刀的轴线延伸方向与出料口的轴线方向一致,由外部的电机带动螺旋铰刀转动,将大块经或者大颗粒的石膏粉碎为碎末,之后通过出料口进入振动筛,最终筛出所需的二水石膏粉末作为纸面石膏板生产中所需的促凝剂。

[0020] 以上,虽然说明了本实用新型的几个实施方式,但是这些实施方式只是作为例子提出的,并非用于限定本实用新型的范围。对于这些新的实施方式,能够以其他方式进行实施,在不脱离本实用新型的要旨的范围内,能够进行各种省略、置换、及变更。这些实施方式和其变形,包含于本实用新型的范围和要旨中的同时,也包含于权利要求书中记载的实用新型及其均等范围内。

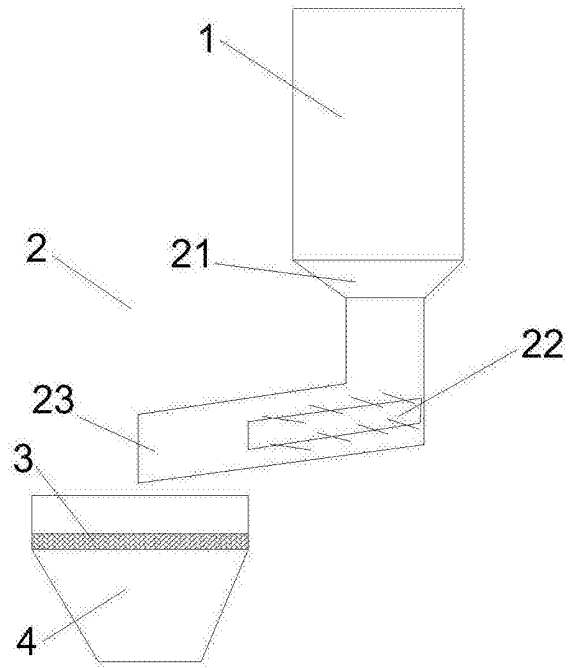


图1