

31 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *A43d 25/04*

Nr 5353.

Albert Demnitz
(Drezno, Niemcy).Kl. ~~71c~~ 30.*71c 25/04***Urządzenie do samoczynnego doprowadzania i odprowadzania powietrza
w tłoczniach pneumatycznych do klejenia obuwia.**

Zgłoszono 23 marca 1923 r.

Udzielono 12 lipca 1926 r.

Pierwszeństwo: 24 marca 1922 r. dla zastrz. I (Niemcy).

Dotychczas stosuje się różne tłocznie pneumatyczne do klejenia obuwia, które jednak z powodu ich budowy można ustawiać i obsługiwać tylko pojedynczo. Do fabrykacji masowej nie można ich używać, ponieważ ustawienie dostatecznej ilości takich tłoczní wymaga dużo miejsca, zawitych przewodów rurowych, osprzętu licznego i t. d. Pracownik musiałby przytem biegać od jednej maszyny do drugiej, miarkować dopływ powietrza ręką lub też pompować oddzielnie powietrze do każdej tłoczni. Przebieg klejenia nie mógłby być przytem bez zarzutu. Wprawdzie budowano już tłocznie do klejenia na podobieństwo karuzeli, które jednak zaopatrywano tylko w prasy śrubowe.

Wynalazek niniejszy ma na celu spotęgowanie sprawności tłoczní, pędzonych powietrzem, gazem lub płynem, do granic możliwie najwyższych.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione dla przykładu na załączonym rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia przekrój urządzenia po linii A — B, a fig. 2 — przekrój tego urządzenia po linii C — D, fig. 3 wskazuje częściowy poprzeczny przekrój odmiennego urządzenia do odprowadzania powietrza, a fig. 4 wskazuje boczny widok tłoczni do klejenia.

Pewna ilość tłoczní *h* jest osadzona w kierunkach promieni na wspólnej obracającej się płycie *i*. Oś *g* jest zaopatrzona u góry w kanały dopływowe *a*, *b*, w kanał od-

pływowcy *c* oraz osłonę rozdzielczą *e*. W osłonie *e* znajdują się kanały *l* do przyłączenia przewodów *d*, prowadzących do tłoczni *h*. Osłona *e* posiada dwie nóżki *f*, które są przymocowane do płyty *i* zapomocą śrub *k*, wobec czego osłona obraca się razem z płytą. Pod płytą *i* znajduje się urządzenie do unieruchamiania płyty (nie przedstawione na rysunku). Tłocznie *h* i płyta *i* mogą być wykonane, jako jedna całość. Kanał powietrzny *a* może być utworzony nie na górnej lecz na dolnej części osi, czyli pod płytą. Oś *g* może być ustawiona pionowo lub poziomo. W ostatnim wypadku należy zastosować rodzaj koła, którego szprychy tworzą tłocznię.

Urządzenie działa w następujący sposób: gdy przewód *d* znajduje się nad kanałem *c*, wówczas wewnątrz tłoczni *h* jest połączone z atmosferą; w tem położeniu zakłada się w tłocznię sklepany but; gdy przewód *d* znajdzie się nad kanałem *b*, wówczas wchodzi sprężone powietrze i ciśnię na podszewę. Podczas każdego przedstawienia przewodów z kanału *c* na kanał *d* zostaje samoczynnie wypuszczone powietrze z jednej tłoczni, a druga ulega równocześnie napełnieniu. Czynności więc pracownika ograniczają się tylko do zakładania obuwia w prasy i pokręcania płyty. Przewody łączne *d* można umieścić również w każdym innym miejscu tłoczni *h*. Przez układ promieniowy lub szprychowy tłoczni zaoszczędza się znacznie miejsce, osiąga się możliwość samoczynnego doprowadzania i odprowadzania powietrza, możliwość obsługiwania wszystkich tłoczni z jednego miejsca i możliwość szybkiego zakładania obuwia w tłocznię; usunięto również przez to oddzielne przewody do dopływu powietrza, zbytni osprzęt i t. d.

W podanym przykładzie wykonania tłocznia zostaje połączona z kanałem odpływowym *c*, podczas gdy następna tłocznia ulega połączeniu z kanałem dopływowym *b*. Wszystkie tłocznie muszą więc pra-

cować jedna po drugiej. Ażeby kleiwo, użyte do przyklejania podeszew mogło wyschnąć należycie, pożądanem jest często, żeby dziesięć tłoczni przyciskały obuwie pod wpływem powietrza czas dłuższy. W tym celu w wykonaniu według fig. 3 odległość kanału *b* doprowadzającego powietrze od kanału odpływowego *c* jest mniejsza, niż odległość kanałów łącznych *l* dwóch sąsiednich tłoczni *h*. Jeżeli wobec tego wszystkie dziesięć tłoczni znajduje się pod działaniem sprężonego powietrza, wówczas nie można z tłoczni najpierw napełnionej sprężonym powietrzem wypuścić tego powietrza, ponieważ kanał jej jeszcze nie ma połączenia z kanałem odlotowym *c*.

Ażeby obuwie założyć w tłocznię możliwie prędko i łatwo, jest zaopatrzona ona w ramię oporowe *m* (fig. 4), osadzone na trzonie *h*¹ np. zapomocą zacisku *l*¹ i posiadające szereg wycięć *m*¹ i szereg otworów *n* względnie *n*¹ dla zacisków *oo*¹ oraz pałak *q*, przymocowany przegubowo w miejscu *p* do podstawy, który przy zaciskaniu zapada w jedno z wycięć *m*¹. Przez to pałak nietylko służy do mocnego przyciskania obuwia, lecz obejmuje je równocześnie z obu stron, wobec czego obuwie nie może ulec przesunięciu w bok.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do samoczynnego doprowadzania i odprowadzania powietrza w tłoczniach pneumatycznych do przyklejania podeszew oraz do innych celów, w którym pewna ilość tłoczni jest umieszczona w kierunkach promieni na obracającym się stole, znamienne tem, że na stałej osi (*g*), zaopatrzonej w kanały (*a*, *b*, *c*), około której obraca się stół (*i*) jest osadzona osłona (*e*), połączona ze stołem i posiadająca łącznik dla przewodów (*d*), doprowadzających powietrze do tłoczni, w ten sposób umieszczony, że podczas pokręcania stołu łączy się w jednej tłoczni kanał powietrzny odlotowy

(c) a w sąsiedniej równocześnie kanał dopływowy (b) w osi (g) z kanałami (l, d) osłony.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że odległość kanału dopływowego (b) dla powietrza od kanału odpływowego (c) jest mniejsza, niż odległość kanałów łącznych (l) dwóch sąsiednich tłoczni.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2,

znamiennie tem, że do umocowania obuwia w tłoczni służy pałak (q), zapadający w wycięcia oporowe (m^1) dźwigni zaciskowej (m) i obejmujący obuwie z boków w położeniu, przygotowanem do przytłoczenia.

Albert Demnitz.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

