



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 01.08.77 (P. 200007)

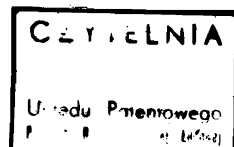
Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 09.04.79

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1981

Int. Cl.²

B23P 1/12



Twórca wynalazku: Hubert Skalski

Uprawniony z patentu: Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”
Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz (Polska)

Przyrząd do obrotu elektrody

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obrotu elektrody o osi poziomej w czasie obróbki elektroerozyjnej na elektrodrażarce.

W znanych przyrządach o poziomej osi elektrody napędzana jest ona za pomocą silnika elektrycznego o bezstopniowej regulacji ilości obrotów. Z silnika elektrycznego napęd na elektrodę roboczą przenoszony jest poprzez giętki wałek i przekładnię ślimakową. Elektroda łożyskowana jest w dwóch miejscach na wspornikach. Taka konstrukcja sprawia, że znane przyrządy do obrotu elektrody o osi poziomej mają stosunkowo duże gabaryty i z tego względu nie można przy ich pomocy prowadzić obróbki elektroerozyjnej na przykład w otworach o małych wymiarach.

Zgodnie z wynalazkiem w korpusie przyrządu osadzona jest obrotowo tuleja, na której zamocowane są turbinka i elektroda robocza. Turbinka umieszczona jest na linii wylotu cieczy dielektrycznej, a elektroda robocza na zewnątrz korpusu przyrządu. W tulei osadzony jest styk, który styka się z sprężyną przytwierdzoną śrubą do korpusu. Takie rozwiązanie umożliwia zmniejszenie wymiarów przyrządu oraz drażnienie zagłębień większych od połowy promienia elektrody w gniazdach, otworach przelotowych i nieprzelotowych jak również na powierzchniach płaskich.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania pokazano na rysunku, na którym fig. 1 — przed-

2

stawia przyrząd z elektrodą tarczową, a fig. 2 — przedstawia ten sam przyrząd z elektrodą walcową.

Jak pokazano na rysunku w korpusie 1 przyrządu znajduje się tuleja 11, na której zamocowane są turbinka 13 i elektroda robocza. Tuleja 11 osadzona jest w korpusie 1 obrotowo. Turbinka 13 umieszczona jest na linii wylotu z otworu w korpusie 1 cieczy dielektrycznej i przykręcona jest do tulei 11 wkrętem 6. Elektroda robocza umieszczona jest na zewnątrz korpusu 1 i zamocowana jest do tulei 11, w przypadku elektrody tarczowej podkładką 8 i śrubą 7, a w przypadku elektrody walcowej za pomocą śrub 12. Z drugiej strony korpusu 1 na tuleję 11 nałożona jest podkładka oporowa 9 przytwierdzona do niej wkrętem 5. Tuleja 11 zaopatrzona jest w styk 4, który styka się z sprężyną 3 przytwierdzoną śrubą 2 do korpusu 1. W czasie pracy na elektrodrażarce wypływająca pod ciśnieniem z wylotu w korpusie 1 ciecz dielektryczna napędza turbinę 3 i dalej elektrodę roboczą. Przepływ prądu do elektrody roboczej odbywa się poprzez sprężynę 3 i styk 4 w tulei 11.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do obrotu elektrody o osi poziomej w czasie obróbki elektroerozyjnej na elektrodrażarce, mającej w korpusie kanał do przepływu cieczy dielektrycznej, ~~znamienny~~ tym, że w korpu-

się (1) osadzona jest obrotowo tuleja (11) na której zamocowane są — na linii wylotu cieczy dielektrycznej — turbinka (13) i na zewnątrz korpusu (1) elektroda robocza.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że w tulei (11) osadzony jest styk (4), na który naciska sprężyna (3) przytwierdzona do korpusu (1) śrubą (2).

