



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206544218 U

(45)授权公告日 2017. 10. 10

(21)申请号 201720116065.1

(22)申请日 2017.02.08

(73)专利权人 佛山市南海精置塑料有限公司

地址 528203 广东省佛山市南海区九江镇  
梅圳梅北二小组(樵九路旁)

(72)发明人 张兆元

(51)Int. Cl.

B26F 1/38(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B29C 47/08(2006.01)

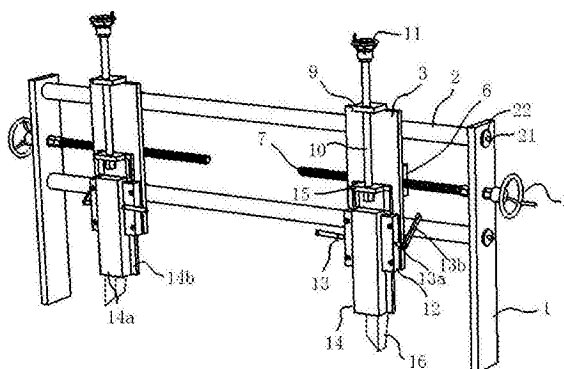
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种塑胶板的边料在线裁切装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种塑胶板的边料在线裁切装置,包括安装侧板、导向杆、滑座板、滑套、滑套定位螺钉、第一螺杆连接板、水平调节螺杆、水平调节手轮、第二螺杆连接板、纵向调节螺杆、纵向调节手轮、滑槽块、刀座定位装置、刀座、螺杆紧固座和裁切刀,滑座板通过滑套和导向杆连接,滑槽块对称地固定设置在滑座板的下端,刀座安装设置在滑槽块之间可沿滑槽块上下活动,使用时可通过水平调节手轮及水平调节螺杆调整裁切刀的水平位置,通过纵向调节手轮及纵向调节螺杆调整裁切刀的高度位置,可通过安装侧板安装设置在塑胶板材挤出成型线上对塑胶板材的边料进行裁切以获得所需宽度的连续塑胶板材,具有结构简单、使用调整方便的特点。



1. 一种塑胶板的边料在线裁切装置,其特征在于:包括安装侧板(1)、导向杆(2)、滑座板(3)、滑套(4)、滑套定位螺钉(5)、第一螺杆连接板(6)、水平调节螺杆(7)、水平调节手轮(8)、第二螺杆连接板(9)、纵向调节螺杆(10)、纵向调节手轮(11)、滑槽块(12)、刀座定位装置(13)、刀座(14)、螺杆紧固座(15)和裁切刀(16),安装侧板(1)设置在导向杆(2)的两端上,导向杆(2)上下平行地固定设置在安装侧板(1)之间,滑座板(3)设置在导向杆(2)的一侧,滑套(4)上下平行地固定设置在滑座板(3)上并与导向杆(2)套装连接,滑套(4)可沿导向杆(2)移动且通过滑套定位螺钉(5)穿过滑套(4)紧固定位在导向杆(2)上,第一螺杆连接板(6)固定设置在滑座板(3)上位于滑套(4)之间,水平调节螺杆(7)的一端旋转固定在安装侧板(1)上并朝安装侧板(1)外侧延伸固定有水平调节手轮(8),水平调节螺杆(7)的另一端延伸设置在导向杆(2)之间并与第一螺杆连接板(6)螺纹连接,第二螺杆连接板(9)固定设置在滑座板(3)的上端且朝滑套(4)的相反方向延伸,纵向调节螺杆(10)的杆身螺纹连接第二螺杆连接板(9),纵向调节螺杆(10)的上端朝第二螺杆连接板(9)的上方延伸出并固定有纵向调节手轮(11),滑槽块(12)对称地固定设置在滑座板(3)的下端位于第二螺杆连接板(9)同侧,滑槽块(12)上安装设置有刀座定位装置(13),刀座(14)安装设置在滑槽块(12)之间可沿滑槽块(12)上下活动并由刀座定位装置(13)定位固定,刀座(14)的上端成型设置有螺杆紧固座(15),纵向调节螺杆(10)的下端紧固连接在螺杆紧固座(15)上,刀座(14)的下端紧固安装有裁切刀(16)。

2. 如权利要求1所述的一种塑胶板的边料在线裁切装置,其特征在于:所述刀座定位装置(13)包括定位螺杆(13a)和调节杆(13b),定位螺杆(13a)螺纹连接在滑槽块(12)上且其一端朝滑槽块(12)内侧延伸出可与刀座(14)定位接触,定位螺杆(13a)的另一端朝滑槽块(12)外侧延伸出并和调节杆(13b)的一端固定连接,调节杆(13b)的另一端自由延伸出。

3. 如权利要求2所述的一种塑胶板的边料在线裁切装置,其特征在于:所述刀座(14)包括刀座本体(14a)和导向板缘(14b),导向板缘(14b)成型设置在刀座本体(14a)的两侧并活动穿插在滑槽块(12)上,刀座本体(14a)位于滑槽块(12)之间,定位螺杆(13a)从两侧对刀座本体(14a)进行定位固定。

4. 如权利要求1所述的一种塑胶板的边料在线裁切装置,其特征在于:所述导向杆(2)的端部延伸成型有紧固螺柱(21),紧固螺柱(21)螺纹连接在安装侧板(1)上并由紧固片(22)紧固固定。

## 一种塑胶板的边料在线裁切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶板材生产技术领域,具体涉及一种塑胶板的边料在线裁切装置。

### 背景技术

[0002] 塑胶板材在挤出成型时其宽度是大于最终成品塑胶板的宽度的。在塑胶板材挤出成型后送入切刀装置裁切出所需长度前,需要对塑胶板材的边料进行裁切,以获得所需宽度的连续塑胶板材;因此,就需要在塑胶板材挤出成型线上安装设置一种塑胶板的边料在线裁切装置。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型旨在提供一种安装设置在塑胶板材挤出成型线上的对塑胶板材的边料进行裁切以获得所需宽度的连续塑胶板材的塑胶板的边料在线裁切装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种塑胶板的边料在线裁切装置,包括安装侧板、导向杆、滑座板、滑套、滑套定位螺钉、第一螺杆连接板、水平调节螺杆、水平调节手轮、第二螺杆连接板、纵向调节螺杆、纵向调节手轮、滑槽块、刀座定位装置、刀座、螺杆紧固座和裁切刀,安装侧板设置在导向杆的两端上,导向杆上下平行地固定设置在安装侧板之间,滑座板设置在导向杆的一侧,滑套上下平行地固定设置在滑座板上并与导向杆套装连接,滑套可沿导向杆移动且通过滑套定位螺钉穿过滑套紧固定位在导向杆上,第一螺杆连接板固定设置在滑座板上位于滑套之间,水平调节螺杆的一端旋转固定在安装侧板上并朝安装侧板外侧延伸固定有水平调节手轮,水平调节螺杆的另一端延伸设置在导向杆之间并与第一螺杆连接板螺纹连接,第二螺杆连接板固定设置在滑座板的上端且朝滑套的相反方向延伸,纵向调节螺杆的杆身螺纹连接第二螺杆连接板,纵向调节螺杆的上端朝第二螺杆连接板的上方延伸出并固定有纵向调节手轮,滑槽块对称地固定设置在滑座板的下端位于第二螺杆连接板同侧,滑槽块上安装设置有刀座定位装置,刀座安装在滑槽块之间可沿滑槽块上下活动并由刀座定位装置定位固定,刀座的上端成型设置有螺杆紧固座,纵向调节螺杆的下端紧固连接在螺杆紧固座上,刀座的下端紧固安装有裁切刀。

[0006] 进一步的,所述刀座定位装置包括定位螺杆和调节杆,定位螺杆螺纹连接在滑槽块上且其一端朝滑槽块内侧延伸出可与刀座定位接触,定位螺杆的另一端朝滑槽块外侧延伸出并和调节杆的一端固定连接,调节杆的另一端自由延伸出。

[0007] 进一步的,所述刀座包括刀座本体和导向板缘,导向板缘成型设置在刀座本体的两侧并活动穿插在滑槽块上,刀座本体位于滑槽块之间,定位螺杆从两侧对刀座本体进行定位固定。

[0008] 进一步的,所述导向杆的端部延伸成型有紧固螺柱,紧固螺柱螺纹连接在安装侧

板上并由紧固片紧固固定。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：

[0010] 本实用新型一种塑胶板的边料在线裁切装置，其可安装设置在塑胶板材挤出成型线上对塑胶板材的边料进行裁切以获得所需宽度的连续塑胶板材，使用时可通过水平调节手轮及水平调节螺杆调整裁切刀的水平位置，通过纵向调节手轮及纵向调节螺杆调整裁切刀的高度位置，具有结构简单、使用调整方便的特点。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种塑胶板的边料在线裁切装置的立体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种塑胶板的边料在线裁切装置在另一角度下的立体结构示意图。

[0013] 图中：1、安装侧板；2、导向杆；3、滑座板；4、滑套；5、滑套定位螺钉；6、第一螺杆连接板；7、水平调节螺杆；8、水平调节手轮；9、第二螺杆连接板；10、纵向调节螺杆；11、纵向调节手轮；12、滑槽块；13、刀座定位装置；14、刀座；15、螺杆紧固座；16、裁切刀；13a、定位螺杆；13b、调节杆；14a、刀座本体；14b、导向板缘；21、紧固螺柱；22、紧固片。

## 具体实施方式

[0014] 下面结合附图及具体实施例，对本实用新型作进一步的描述，以便于更清楚地理解本实用新型要求保护的技术思想。

[0015] 如图1-2所示本实用新型一种塑胶板的边料在线裁切装置，包括安装侧板1、导向杆2、滑座板3、滑套4、滑套定位螺钉5、第一螺杆连接板6、水平调节螺杆7、水平调节手轮8、第二螺杆连接板9、纵向调节螺杆10、纵向调节手轮11、滑槽块12、刀座定位装置13、刀座14、螺杆紧固座15和裁切刀16，安装侧板1设置在导向杆2的两端上，导向杆2上下平行地固定设置在安装侧板1之间，滑座板3设置在导向杆2的一侧，滑套4上下平行地固定设置在滑座板3上并与导向杆2套装连接，滑套4可沿导向杆2移动且通过滑套定位螺钉5穿过滑套4紧固定位在导向杆2上，第一螺杆连接板6固定设置在滑座板3上位于滑套4之间，水平调节螺杆7的一端旋转固定在安装侧板1上并朝安装侧板1外侧延伸固定有水平调节手轮8，水平调节螺杆7的另一端延伸设置在导向杆2之间并与第一螺杆连接板6螺纹连接，第二螺杆连接板9固定设置在滑座板3的上端且朝滑套4的相反方向延伸，纵向调节螺杆10的杆身螺纹连接第二螺杆连接板9，纵向调节螺杆10的上端朝第二螺杆连接板9的上方延伸出并固定有纵向调节手轮11，滑槽块12对称地固定设置在滑座板3的下端位于第二螺杆连接板9同侧，滑槽块12上安装设置有刀座定位装置13，刀座14安装设置在滑槽块12之间可沿滑槽块12上下活动并由刀座定位装置13定位固定，刀座14的上端成型设置有螺杆紧固座15，纵向调节螺杆10的下端紧固连接在螺杆紧固座15上，刀座14的下端紧固安装有裁切刀16。

[0016] 具体的，刀座定位装置13包括定位螺杆13a和调节杆13b，定位螺杆13a螺纹连接在滑槽块12上且其一端朝滑槽块12内侧延伸出可与刀座14定位接触，定位螺杆13a的另一端朝滑槽块12外侧延伸出并和调节杆13b的一端固定连接，调节杆13b的另一端自由延伸出。

[0017] 刀座14具体包括刀座本体14a和导向板缘14b，导向板缘14b成型设置在刀座本体14a的两侧并活动穿插在滑槽块12上，刀座本体14a位于滑槽块12之间，定位螺杆13a从两侧

对刀座本体14a进行定位固定。

[0018] 具体的,导向杆2的端部延伸成型有紧固螺柱21,紧固螺柱21螺纹连接在安装侧板1上并由紧固片22紧固固定。

[0019] 本实用新型使用时可通过水平调节手轮8及水平调节螺杆7调整裁切刀16的水平位置,通过纵向调节手轮11及纵向调节螺杆10调整裁切刀16的高度位置,可通过安装侧板1安装设置在塑胶板材挤出成型线上对塑胶板材的边料进行裁切以获得所需宽度的连续塑胶板材,具有结构简单、使用调整方便的特点。

[0020] 对于本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及变形,而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

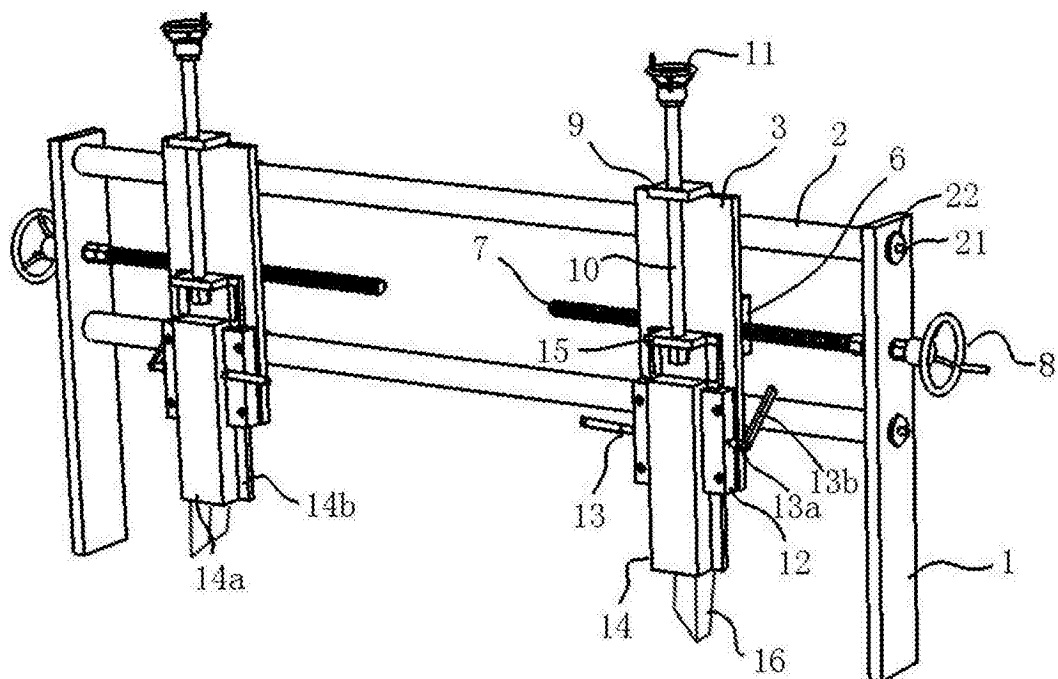


图1

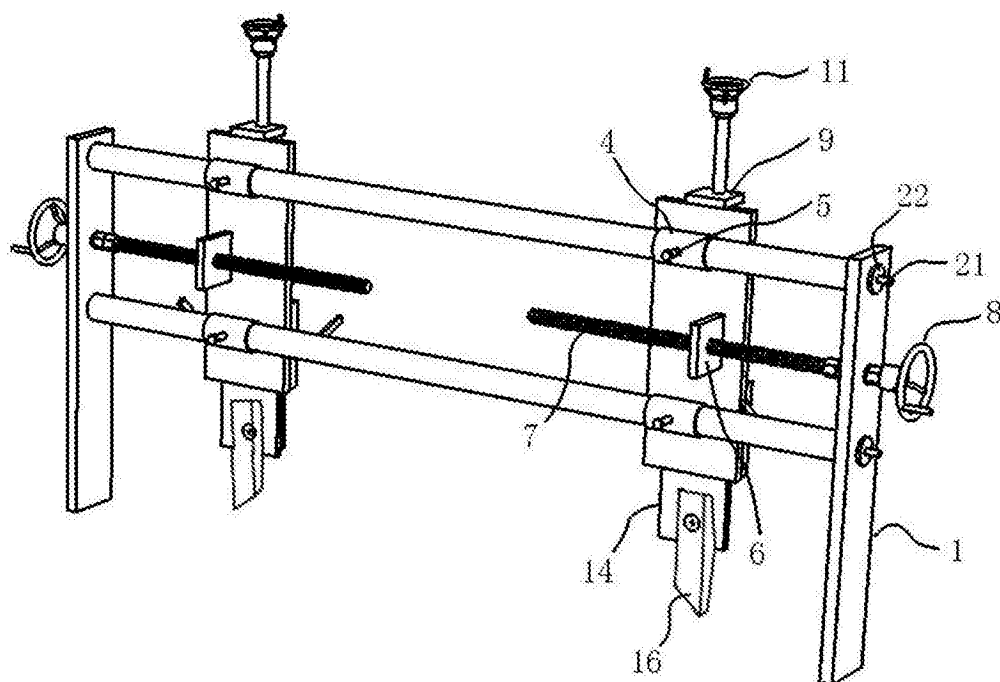


图2