



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203945889 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420257868. 5

(22) 申请日 2014. 05. 20

(73) 专利权人 广东四通集团股份有限公司

地址 521000 广东省潮州市潮州火车站区南
片 B11-4-1 地块

(72) 发明人 蔡镇通 蔡怪沔 蔡怪烁 尚科明

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 王峰

(51) Int. Cl.

B44C 1/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

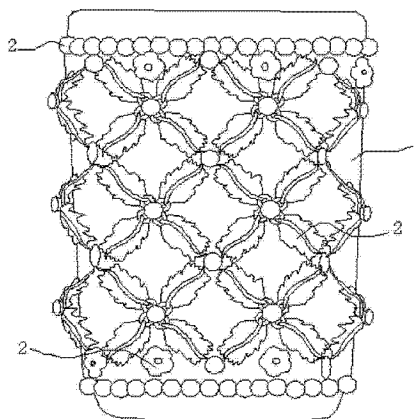
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种工艺品表面的装饰结构

(57) 摘要

本实用新型涉及工艺品的技术领域,公开了一种工艺品表面的装饰结构,它包括一工艺品的本体,本体表面规律设有多个装饰配件,各装饰配件于本体表面构成规律的装饰图案,本体与各装饰配件间设有衬底层,于衬底层表面还设置有粘合层,各装饰配件通过粘合层与本体稳固连接,本实用新型使得本体表面的颜色与设置于本体表面的各装饰配件的色彩搭配更为协调,进而使被装饰的工艺品外形更为精致美观,通过粘合层的粘合作用,使得本体与各装饰配件连接更为稳固,保证工艺品表面装饰效果的稳定性,且具有更强的立体效果,图案构成灵活多变。



1. 一种工艺品表面的装饰结构,它包括一工艺品的本体,其特征在于:所述本体表面规律设有多个装饰配件,本体与各装饰配件间设有衬底层,于衬底层表面还设置有粘合层,各装饰配件通过粘合层与本体稳固连接,各装饰配件于本体表面构成规律的装饰图案。
2. 根据权利要求 1 所述的装饰结构,其特征在于:所述装饰配件为人造钻石或仿真造型。
3. 根据权利要求 2 所述的装饰结构,其特征在于:所述仿真造型表面设有镀色层。

一种工艺品表面的装饰结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工艺品的技术领域,特指一种工艺品表面的装饰结构。

背景技术

[0002] 工艺品是对一组价值艺术品的总称。它包括的种类很多,有漆器,陶器,瓷器,木雕,民间工艺,工艺美术等。工艺品来源与生活,来源心灵对美的追求而创新的表现,却又创造了高于生活的价值。它是人民智慧的结晶,充分体现了人类的创造性和艺术性,是人类的无价之宝。工艺品一直是中国的传统出口产品,制作精美且成本低,能迎合潮流,所以在欧美一直有广阔市场。

[0003] 然而,就传统的工艺品而言,结构简单,无法适应时下的审美要求,如陶瓷花瓶,多为表面彩绘或贴花,立体感不强,虽然亦可根据需要通过模具等,使瓶身上形成有浮雕或镂空等效果,增强瓶身上图案的立体感,但是此种方法制成的花瓶,其瓶身上的图案较为死板,图案亦被模具所局限。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的不足之处而提供一种工艺品表面的装饰结构,该装饰结构使得工艺品外形更加精美,配合粘合层的粘合作用,使得本体与装饰结构的连接更为稳固,保证工艺品表面装饰效果的稳定性,且具有更强的立体效果,图案构成灵活多变。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:

[0006] 一种工艺品表面的装饰结构,它包括一工艺品的本体,所述本体表面规律设有多个装饰配件,各装饰配件于本体表面构成规律的装饰图案。

[0007] 所述本体与各装饰配件间设有衬底层,于衬底层表面还设置有粘合层,各装饰配件通过粘合层与本体稳固连接。

[0008] 所述装饰配件为人造钻石或仿真造型。

[0009] 所述仿真造型表面设有镀色层。

[0010] 所述仿真造型表面的镀色层颜色优选珍珠白、珍珠镀 AB 彩、金色、银色。

[0011] 所述仿真造型的形状为植物、人物、动物或生活器具。

[0012] 本实用新型的有益效果在于:其通过衬底层,使得本体表面的颜色与设置于本体表面的各装饰配件的色彩搭配更为协调,配合如人造钻石或珍珠色的仿真造型等装饰配件的装饰点缀,使得被装饰的工艺品外形更为精致美观,通过粘合层的粘合作用,使得本体与各装饰配件连接更为稳固,保证工艺品表面装饰效果的稳定性,且具有更强的立体效果,图案构成灵活多变。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型的局部剖面示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合说明书附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图 1-2 所示,本实用新型关于一种工艺品表面的装饰结构,它包括一工艺品的本体 1,该本体 1 可为陶瓷制品、树脂制品或木制家具制品等,此处并不予以自限。

[0017] 如图 1-2 所示,本体 1 表面规律设有多个装饰配件 2,本体 1 表面与各装饰配件 2 间设有衬底层 3,该衬底层 3 通过涂料涂覆于本体 1 表面形成,衬底层 3 优选白色油漆,在本体 1 表面形成衬托装饰配件 2 的白色底色,以便设置装饰配件 2 后达到美观的效果,于衬底层 3 表面还设置有粘合层 4,粘合层 4 通过粘合剂涂覆与衬底层 3 表面形成,该粘合剂优选乳胶或 600 胶水,其中 F600 胶水粘性强,透明度高,乳胶也具有 600 胶水的优点,所以选用 F600 胶水或乳胶,若使用普通胶水,容易变色,影响工艺品表面的装饰效果,各装饰配件 2 通过粘合层 4 与本体 1 稳固连接,保证本体 1 与装饰配件 2 间连接的稳定性。

[0018] 如图 1-2 所示,其中,装饰配件 2 为人造钻石或仿真造型,仿真造型表面设有镀色层,该镀色层的颜色优选珍珠白、珍珠镀 AB 彩、金色、银色等,颜色根据设计的需求而变化,其颜色可根据设计者的设计构思之需要而决定,本实用新型并不予以自限,仿真造型的形状为植物、人物、动物或生活器具等等,如叶片、花朵,这些仿真造型一般采用树脂等与本体 1 材质相异的材料通过浇筑形式制成,设计者可自行构思,然后通过不同形态的仿真造型于本体 1 上构图,在本体 1 表面构成各式各样规律的装饰图案,构图灵活多变,并可采用人造钻石点缀,使得被装饰的工艺品外形更为精美,需要说明的是,仿真造型的形状可根据设计者的设计构思之需要而决定,本实用新型并不予以自限。

[0019] 本实用新型所揭示的一种工艺品表面的装饰结构,以图 1 为例,对本实用新型的制作做更进一步的说明：

[0020] 首先,在待装饰工艺品本体 1 表面上准备装饰的位置均匀涂覆上白色涂料,保证工艺品整体的美观以及颜色搭配的协调性,防止出现漏涂现象或者是出现涂色不均匀的现象,随后放置常温常压环境下自然晾干,待 20 分钟,涂料干透后,形成基体备用；

[0021] 其次,在基体的涂料干透后,在涂料的涂覆位置均匀涂覆上粘合剂,为装饰配件 2 的粘合做准备。

[0022] 接着,将直径为约 6MM 的珍珠半圆粒(即装饰配件 2 的其中一种)紧凑环绕粘贴于工艺品(如花瓶)上下端涂白色的接口处,使接口与呈白色的位置看起来美观、精致,再将单片叶子(装饰配件 2 的其中一种)左右分布依次转圈上下拼接至菱形的图案形成,再布满需要装饰的位置。

[0023] 然后,在自然环境常温下 30 分钟后,待菱形图案基本干后,在单片叶子的接口处再点涂上如上所述的胶水,再点缀直径为 8MM 的卫星钻石,所有的交汇点需要全部点缀上卫星钻石,点钻才算完成,这时要检查卫星钻石是否端正,如不端正要调整至端正,若出现脱落现象,需要重新点缀上卫星钻石。

[0024] 最后,同样在常温常压环境下晾干 20 ~ 30 分钟,待稍干后,将胶水涂在菱形叶片中间,最后把 AB 彩的花朵(装饰配件 2 的其中一种)放置在菱形叶片中间,并在常温常压环境下放置 24 小时,全干即完成。

[0025] 另外,本实用新型所示的一种工艺品表面的装饰结构,还可配合电镀工艺,使工艺品整体或局部呈现出金属的效果,使工艺品的外形更加美观。

[0026] 以上所述仅是对本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型的范围进行限定,故在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型所述的构造、特征及原理所做的等效变化或装饰,均应落入本实用新型申请专利的保护范围内。

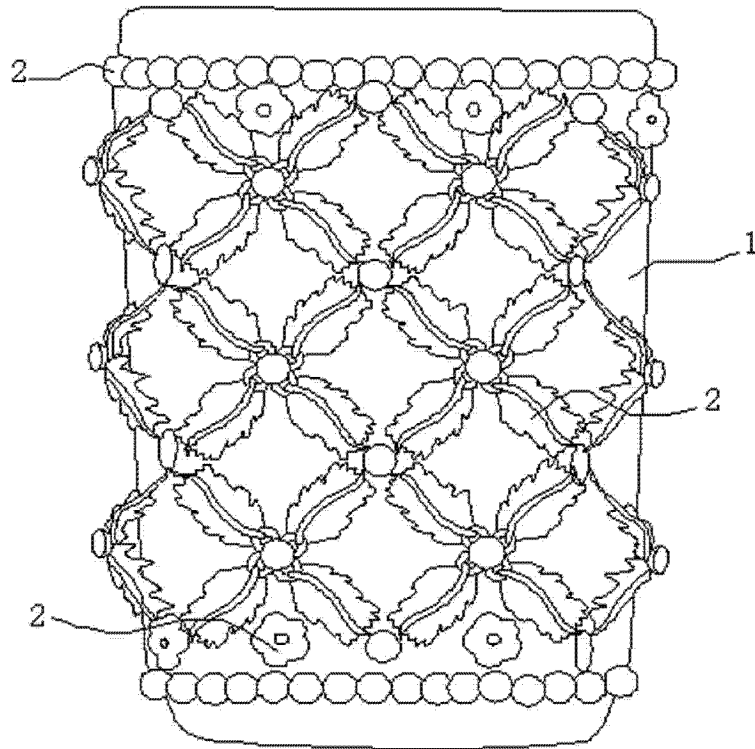


图 1

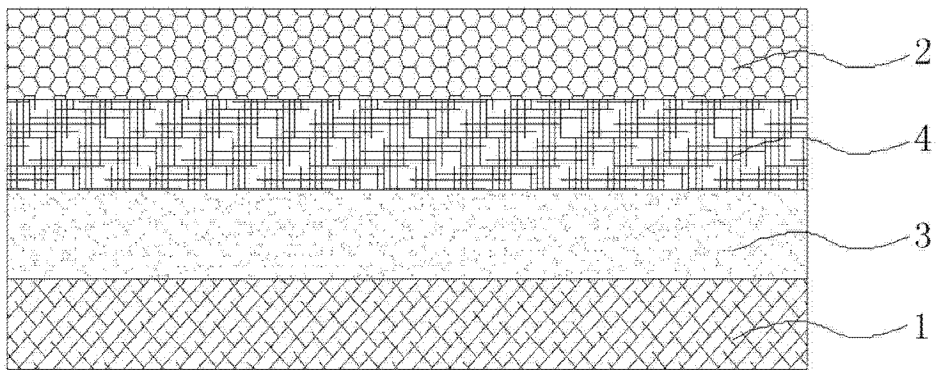


图 2