



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218114468 U

(45) 授权公告日 2022.12.23

(21) 申请号 202221953954.0

(22) 申请日 2022.07.27

(73) 专利权人 漳州市三和兴业包装纸品有限公司

地址 363900 福建省漳州市长泰县陈巷镇
港园工业区

(72) 发明人 黄春华

(51) Int.Cl.

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/032 (2006.01)

B65H 35/02 (2006.01)

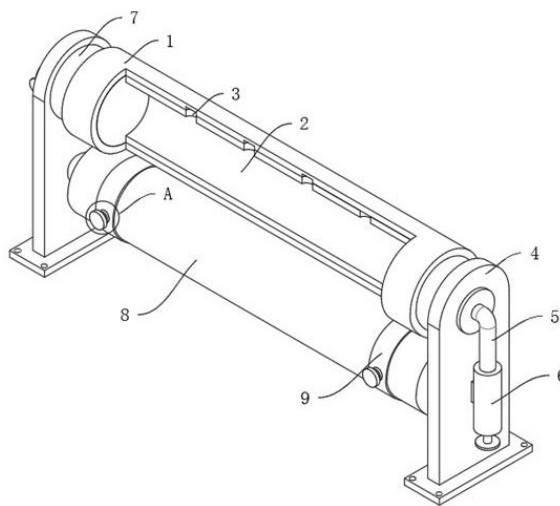
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸张分切机装置的辅助送纸结构

(57) 摘要

本实用新型涉及纸张生产技术领域,尤其是一种纸张分切机装置的辅助送纸结构,包括侧两个侧板,两个所述侧板之间通过辊承转动连接有主动辊,所述主动辊的上方设置有与所述侧板转动连接的传动辊,所述传动辊外壁上包裹有气囊,所述气囊一端连通设置有充放气机构。本实用新型具有以便对不同厚度的纸张进行通过,从而便于对不同厚度的纸张进行送纸,操作方便快捷的特点。



1. 一种纸张分切机装置的辅助送纸结构,包括侧两个侧板(4),其特征在于,两个所述侧板(4)之间通过辊承转动连接有主动辊(8),所述主动辊(8)的上方设置有与所述侧板(4)转动连接的传动辊(7),所述传动辊(7)外壁上包裹有气囊(1),所述气囊(1)呈圆环形,所述气囊(1)一端连通设置有充放气机构。

2. 根据权利要求1所述的纸张分切机装置的辅助送纸结构,其特征在于,所述充放气机构包括通腔(2)、导通孔(3)、连接管(5)、排气阀(12),所述传动辊(7)内开设有通腔(2),所述通腔(2)一端通过密封轴承转动连接有连接管(5),所述通腔(2)另一端通过密封轴承转动连接有所述排气阀(12),所述连接管(5)设置有单向阀,所述连接管(5)上连接有打气机构,所述导通孔(3)将所述通腔(2)与所述气囊(1)相导通。

3. 根据权利要求2所述的纸张分切机装置的辅助送纸结构,其特征在于,所述打气机构包括打气筒(6),所述打气筒(6)与所述连接管(5)相连通,所述打气筒(6)与所述侧板(4)固定连接。

4. 根据权利要求1-3中任一项所述的纸张分切机装置的辅助送纸结构,其特征在于,所述主动辊(8)上设置有防偏移机构。

5. 根据权利要求4所述的纸张分切机装置的辅助送纸结构,其特征在于,所述防偏移机构包括两个限位环(9),两个所述限位环(9)通过固定机构固定在主动辊(8)上。

6. 根据权利要求5所述的纸张分切机装置的辅助送纸结构,其特征在于,所述固定机构包括螺纹套(10)、紧固螺栓(11),所述螺纹套(10)与所述限位环(9)固定连接,所述紧固螺栓(11)与所述螺纹套(10)螺纹连接与所述主动辊(8)相抵接。

一种纸张分切机装置的辅助送纸结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张生产技术领域,尤其涉及一种纸张分切机装置的辅助送纸结构。

背景技术

[0002] 在对纸张进行生产时,为了保证纸张的平整,通过采用送纸结构对纸张起到输送的作用,然后经过分切机对纸张进行分切,但是由于纸张在生产中的厚度是不同,而在送纸机构进行送纸时,由于两个送纸辊之间的间距不便于进行调节,导致在对不同厚度的纸张进行送纸时,操作步骤繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的对不同厚度的纸张进行送纸时,操作步骤繁琐的缺点,而提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种纸张分切机装置的辅助送纸结构,包括侧两个侧板,两个所述侧板之间通过辊承转动连接有主动辊,所述主动辊的上方设置有与所述侧板转动连接的传动辊,所述传动辊外壁上包裹有气囊,所述气囊1呈圆环形,所述气囊一端连通设置有充放气机构。

[0006] 优选的,所述充放气机构包括通腔、导通孔、连接管、排气阀,所述传动辊内开设有通腔,所述通腔一端通过密封轴承转动连接有连接管,所述通腔另一端通过密封轴承转动连接有所述排气阀,所述连接管设置有单向阀,所述连接管上连接有打气机构,所述导通孔将所述通腔与所述气囊相导通。

[0007] 优选的,所述打气机构包括打气筒,所述打气筒与所述连接管相连通,所述打气筒与所述侧板固定连接。

[0008] 优选的,所述主动辊上设置有防偏移机构。

[0009] 优选的,所述防偏移机构包括两个限位环,两个所述限位环通过固定机构固定在主动辊上。

[0010] 优选的,所述固定机构包括螺纹套、紧固螺栓,所述螺纹套与所述限位环固定连接,所述紧固螺栓与所述螺纹套螺纹连接与所述主动辊相抵接。

[0011] 本实用新型提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构,有益效果在于:过采用充放气机构对气囊进行充放气,从而对主动辊与传动辊之间的间距进行调节,以便对不同厚度的纸张进行通过,从而便于对不同厚度的纸张进行送纸,操作方便快捷的特点。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构立体图的剖视图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构的正视图;

[0015] 图4为本实用新型提出的一种纸张分切机装置的辅助送纸结构图2中A部分的放大图。

[0016] 图中:气囊1、通腔2、导通孔3、侧板4、连接管5、打气筒6、传动辊7、主动辊8、限位环9、螺纹套10、紧固螺栓11、排气阀12。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 实施例1

[0019] 参照图1-3,一种纸张分切机装置的辅助送纸结构,包括侧两个侧板4,两个侧板4之间通过辊承转动连接有主动辊8,主动辊8的上方设置有与侧板4转动连接的传动辊7,传动辊7外壁上包裹有气囊1,气囊1呈圆环形,气囊1一端连通设置有充放气机构,通过采用充放气机构对气囊1进行充放气,对气囊1的外径进行改变,从而对主动辊8与传动辊7之间的间距进行调节,以便对不同厚度的纸张进行通过,从而便于对不同厚度的纸张进行送纸,操作方便快捷的特点。

[0020] 充放气机构包括通腔2、导通孔3、连接管5、排气阀12,传动辊7内开设有通腔2,通腔2一端通过密封轴承转动连接有连接管5,通腔2另一端通过密封轴承转动连接有排气阀12,连接管5设置有单向阀,连接管5上连接有打气机构,导通孔3开设在气囊1与通腔2内壁上,导通孔3将通腔2与气囊1相导通,通过采用打气机构对连接管5中进行打气,从而将空气将从通腔2中进入到导通孔3内,然后进入到气囊1中,对气囊1进行充气,对气囊1的外径进行改变,通过打开排气阀12,以便对进行放气,对气囊1的外径进行缩小。

[0021] 打气机构包括打气筒6,打气筒6与连接管5相连通,打气筒6与侧板4固定连接,通过按动打气筒6,将起到打气的作用,使空气进入到通腔2内。

[0022] 在进行使用时,通过按动打气筒6,将起到打气的作用,使空气进入到通腔2内,空气将从通腔2中进入到导通孔3内,然后进入到气囊1中,对气囊1进行充气,对气囊1的外径进行改变,从而对主动辊8与传动辊7之间的间距进行调节,以便对不同厚度的纸张进行通过。

[0023] 实施例2

[0024] 在实施1中,在对纸张进行送纸时,会导致纸张在传送时出现偏移的情况,参照图4,作为本实用新型的另一优选实施例,在实施例1的基础上,主动辊8上设置有防偏移机构,通过采用限位环9对纸张的两侧起到限位的作用,防止在对纸张进行输送时,出现偏移歪斜的情况。

[0025] 防偏移机构包括两个限位环9,两个限位环9通过固定机构固定在主动辊8上。

[0026] 固定机构包括螺纹套10、紧固螺栓11,螺纹套10与限位环9固定连接,紧固螺栓11与螺纹套10螺纹连接与主动辊8相抵接,通过采用紧固螺栓11将限位环9抵接在主动辊8上,以便通过扭松紧固螺栓11,调节两个限位环9之间的距离,从而对不同宽度的纸张进行限位,防止出现偏移的情况。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不

局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

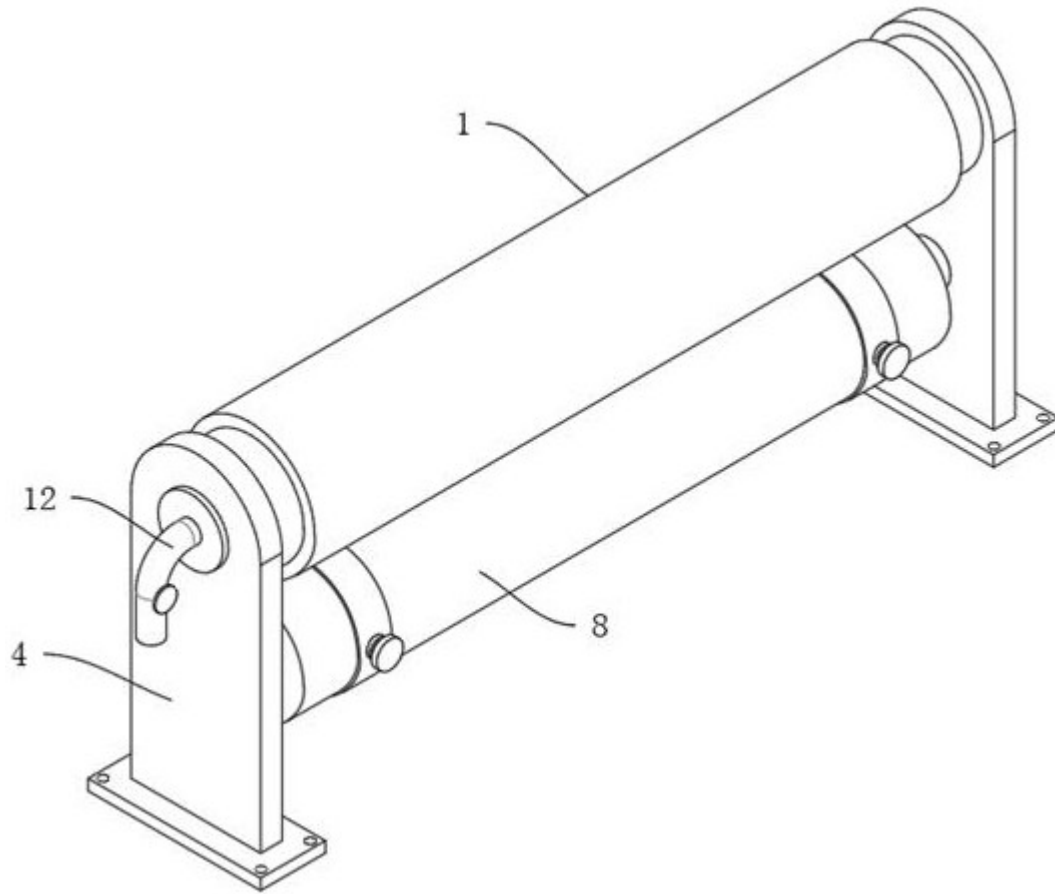


图1

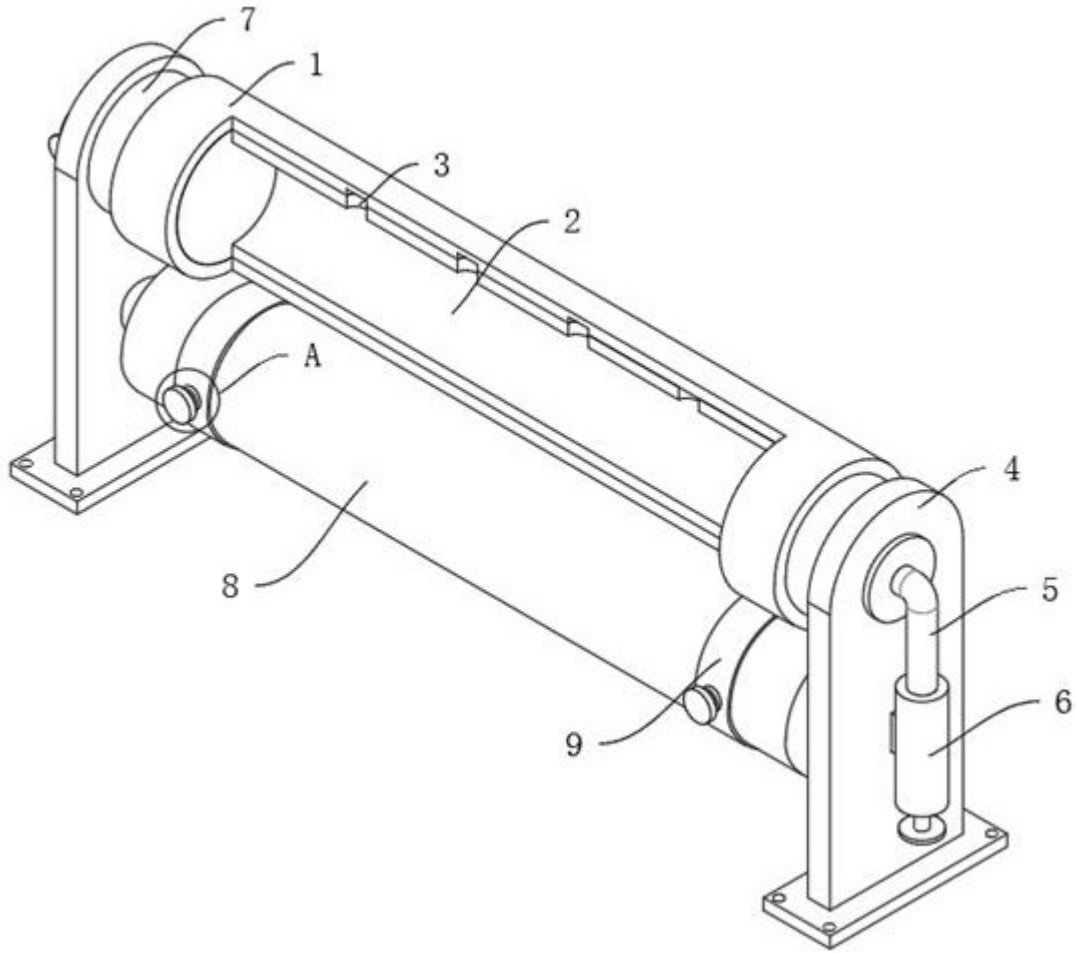


图2

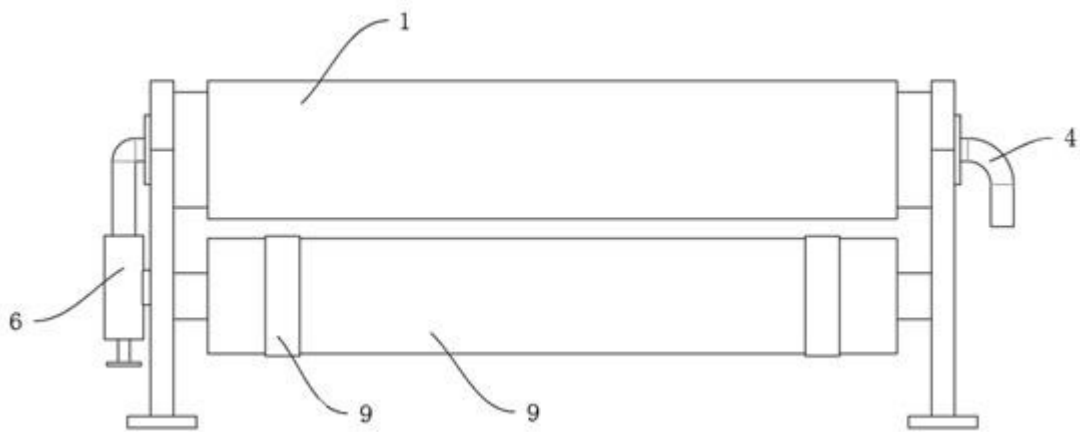


图3

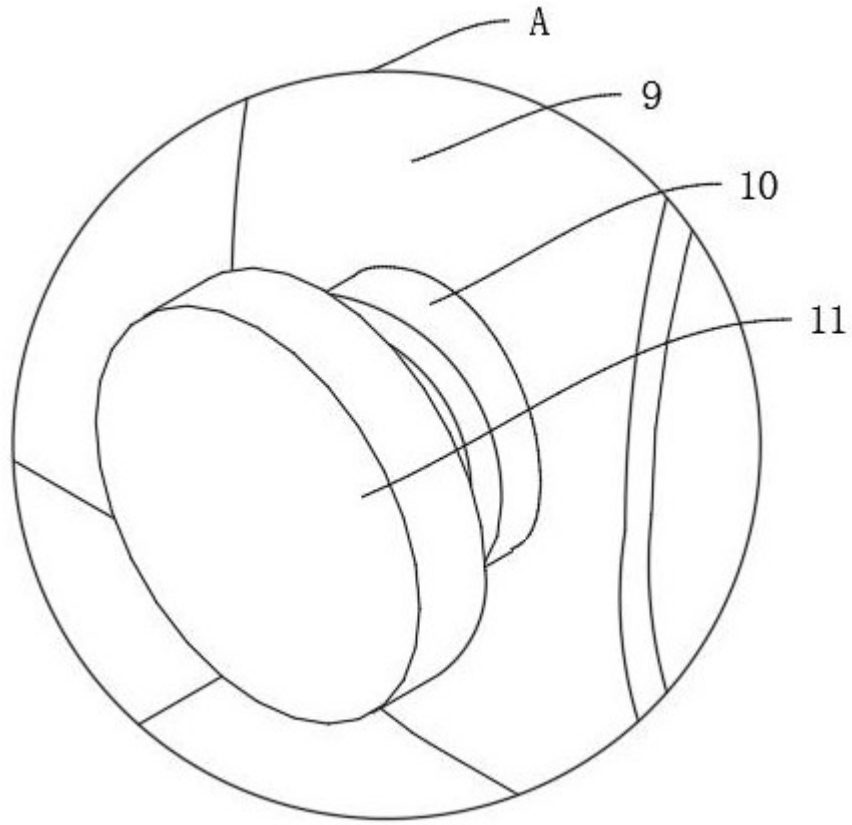


图4