



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101824719 B

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201010177863. 8

CN 201713678 U, 2011. 01. 19, 权利要求

(22) 申请日 2010. 05. 19

1-2.

(73) 专利权人 江苏海大印染机械有限公司

肖太忠. 新型针织拉幅定型机. 《针织工业》. 2005, 第 10 卷 (第 10 期), 34-35.

地址 214112 江苏省无锡市梅村南丰一路 8 号

审查员 崔海云

(72) 发明人 陈丽洁

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

D06C 7/02 (2006. 01)

D06C 3/00 (2006. 01)

(56) 对比文件

KR 20-0440049 A, 2008. 04. 21, 全文.

CN 200958183 Y, 2007. 10. 10, 全文.

CN 201397212 Y, 2010. 02. 03, 全文.

CN 200965411 Y, 2007. 10. 24, 全文.

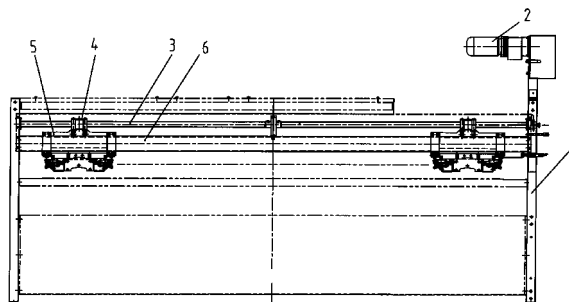
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种拉幅定型机的烘房

(57) 摘要

本发明公开了一种拉幅定型机的烘房, 包括壳体以及调幅装置, 所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头, 两个夹头的上端与丝杆配合, 两个夹头的下端套在导轨上, 其特征在于: 所述的丝杆设置在壳体内的顶端。所述的调幅装置还包括一电机, 该电机设置在壳体的上端, 电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。与现有技术相比, 本发明在烘房壳体内的顶部设置丝杆, 然后通过夹头以及导轨来对织物调幅, 因为丝杆设置在壳体内顶部, 所以不会对运行中的织物造成油污影响, 织物的毛尖更不会掉落到丝杆上, 所以也不造成堵塞, 机械能长时间正常运行。



1. 一种拉幅定型机的烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体内部的顶部。

2. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的烘房,其特征在于:所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

一种拉幅定型机的烘房

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纺织用拉幅定型机，具体是拉幅定型机的烘房。

背景技术

[0002] 现有的拉幅定型机烘房内的调幅丝杆设置烘房轨道的下面，由于织物在运行中会出现下垂现象，这样就不可避免的会出现织物与丝杆有所接触，丝杆上的油污就可能溅到织物上；另织物上的毛尖在运行中落在死赶上，会造成堵塞，容易引起机械故障。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足，而提供一种织物品质好，不堵塞丝杆的拉幅定型机的烘房。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明的技术方案是：一种拉幅定型机烘房，包括壳体以及调幅装置，所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头，两个夹头的上端与丝杆配合，两个夹头的下端套在导轨上，其特征在于：所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。

[0005] 所述的调幅装置还包括一电机，该电机设置在壳体的上端，电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

[0006] 与现有技术相比，本发明在烘房壳体内部的顶部设置丝杆，然后通过夹头以及导轨来对织物调幅，因为丝杆设置在壳体内顶部，所以不会对运行中的织物造成油污影响，织物的毛尖更不会掉落到丝杆上，所以也不造成堵塞，机械能长时间正常运行。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图，对本发明作详细说明。

[0009] 一种拉幅定型机的烘房，包括壳体 1，在壳体 1 内安装有调幅装置的丝杆 3、导轨 6 以及夹头 5，夹头 5 的上端为螺母 4，螺母 4 与丝杆 3 配合，夹头 5 的下端套在导轨 6 上。在壳体 1 的上端安装有电机 2，电机 2 通过链条传动与丝杆 3 连接，通过电机 2 带动丝杆 3 转动。当电机 2 转动后，丝杆 3 转动，与丝杆 3 配合的夹头 5 左右移动，从而调节两夹头 5 之间的距离从而打到调幅的目的，因为丝杆 3 设置在壳体 1 的顶部，所以，织物的轨道正好只能位于丝杆 3 的下部。

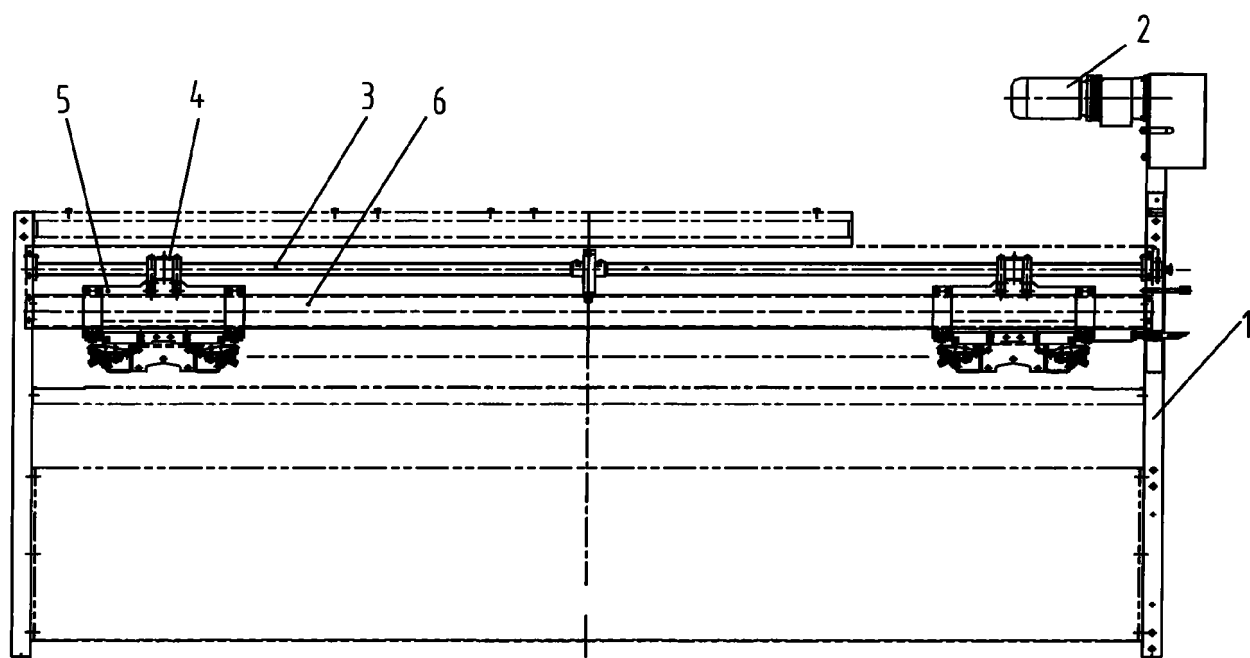


图 1