



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104416010 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201310372198. 1

(22) 申请日 2013. 08. 23

(71) 申请人 江苏华飞不锈钢有限公司

地址 225539 江苏省泰州市姜堰区兴泰镇工业园区

(72) 发明人 袁卫华

(51) Int. Cl.

B21C 47/16(2006. 01)

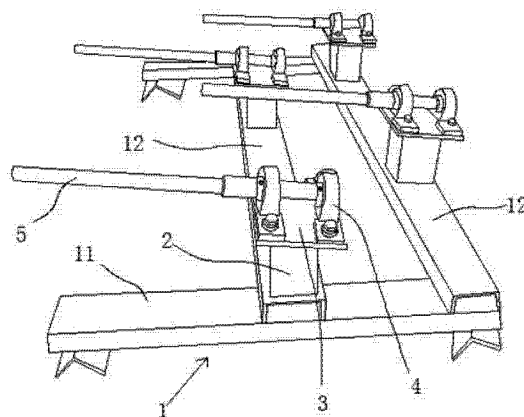
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

细伸机用取线架结构

(57) 摘要

本发明提供一种结构简单、搬取方便且能同时对应多个眼模使用的细伸机用取线架结构。包括底座；所述底座上间隔设置至少两个的取线架单元；所述每个取线架单元均包括固定座、倾斜板、轴承座及轴杆；所述固定座固定设置在所述底座上，所述倾斜板固定设置在固定座上，所述轴承座固定设置在倾斜板上，所述轴杆转动支承在所述轴承座上；且轴杆的端部高于轴承座。



1. 一种细伸机用取线架结构,其特征在于:包括底座(1);所述底座(1)上间隔设置至少两个的取线架单元;所述每个取线架单元均包括固定座(2)、倾斜板(3)、轴承座(4)及轴杆(5);所述固定座(2)固定设置在所述底座(1)上,所述倾斜板(3)固定设置在固定座(2)上,所述轴承座(4)固定设置在倾斜板(3)上,所述轴杆(5)转动支承在所述轴承座(4)上;且轴杆(5)的端部高于轴承座(4)。

2. 根据权利要求1所述的细伸机用取线架结构,其特征在于:所述底座(1)主要由两个平行设置的纵向支架(11)及平行设置在纵向支架(11)上的至少两个的横向支架(12)组成。

3. 根据权利要求2所述的细伸机用取线架结构,其特征在于:所述至少两个的平行设置的横向支架(12)上,其中每个横向支架(12)均间隔设置至少两个的取线架单元。

细伸机用取线架结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种细伸机用取线架结构。

背景技术

[0002] 细伸作业指的是对一具有延展性质的金属线材使其通过经试算的眼模,并施以同轴向上的运动拉力,使该线材因经过每个眼模的模孔抽引而组件弯细变长,直至其线径尺寸达到要求标准。用于细伸作业的设备称为细伸机。常用的细伸机包括取线装置、拉伸装置以及收线装置。而上述的取线装置通常由取线架和设置在取线架上的取线盘组成;上述取线架通常是由底座、轴承座及供套设取线盘的轴杆组成;其中,轴承座固定在所述底座上,轴杆平行于底座平面转动支撑在轴承座上。

[0003] 上述取线架虽然使用多年,但仍存在一些问题,主要是由于细伸机每个眼模都要对应一个取线装置进行放线,而取线架上仅设有一个轴杆,这样就需要摆设多个取线架,搬取均不方便。工人劳动强度大,费工费时。

[0004] 因此,如何解决上述问题,是本领域技术人员所要研究的内容。

发明内容

[0005] 本发明提供一种结构简单、搬取方便且能同时对应多个眼模使用的细伸机用取线架结构。

[0006] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种细伸机用取线架结构,包括底座;所述底座上间隔设置至少两个的取线架单元;所述每个取线架单元均包括固定座、倾斜板、轴承座及轴杆;所述固定座固定设置在所述底座上,所述倾斜板固定设置在固定座上,所述轴承座固定设置在倾斜板上,所述轴杆转动支承在所述轴承座上;且轴杆的端部高于轴承座。

[0007] 上述方案中的有关内容解释如下:

1、上述方案中,所述底座主要由两个平行设置的纵向支架及平行设置在纵向支架上的至少两个的横向支架组成。

[0008] 上述方案中,所述至少两个的平行设置的横向支架上,其中每个横向支架均间隔设置至少两个的取线架单元。

[0009] 由于上述技术方案运用,本发明与现有技术相比具有的优点是:

1、由于本发明采用在底座上间隔设置至少两个的取线架单元,可以根据眼模的模孔数量来在底座上设置相应的取线架单元数量,从而可以使得在配套使用时,只需要使用一个这样的取线架结构即可。方便工人搬取、存放。节省了人力、物力,大大提高了生产效率。

[0010] 本发明取线架单元采用固定座、倾斜板、轴承座及轴杆组成,其中由于倾斜板的设置,使得轴杆的端部比轴承座相对要高出许多,这样,取线盘套设在轴杆上,保证其能稳定的导出金属线材,而取线盘不脱落。

[0011] 本发明结构简单,成本低廉,易于实现,且占用空间小。

附图说明

[0012] 图 1 本发明实施例的结构示意图。

[0013] 其中：1、底座；11、纵向支架；12、横向支架；2、固定座；3、倾斜板；4、轴承座；5、轴杆。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图及实施例对本发明作进一步描述：

实施例：参见图 1 所示，一种细伸机用取线架结构，包括底座 1；所述底座 1 上间隔设置至少两个的取线架单元；所述每个取线架单元均包括固定座 2、倾斜板 3、轴承座 4 及轴杆 5；所述固定座 2 固定设置在所述底座 1 上，所述倾斜板 3 固定设置在固定座 2 上，所述轴承座 4 固定设置在倾斜板 3 上，所述轴杆 5 转动支承在所述轴承座 4 上；且轴杆 5 的端部高于轴承座 4。

[0015] 所述底座 1 主要由两个平行设置的纵向支架 11 及平行设置在纵向支架 11 上的两个的横向支架 12 组成。

[0016] 所述两个的平行设置的横向支架 12 上，其中每个横向支架 12 上间隔设置至少两个取线架单元。

[0017] 本实施例中，其中一个横向支架 12 上设置两个取线架单元，另一个横向支架 12 上间隔设置三个取线架单元。同时，这五个取线架单元相互间隔设置。

[0018] 本实施例结构简单，成本低廉，易于实现，且占用空间小，搬取方便，节省了大量的劳动力，提高了生产效率。

[0019] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并据以实施，并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

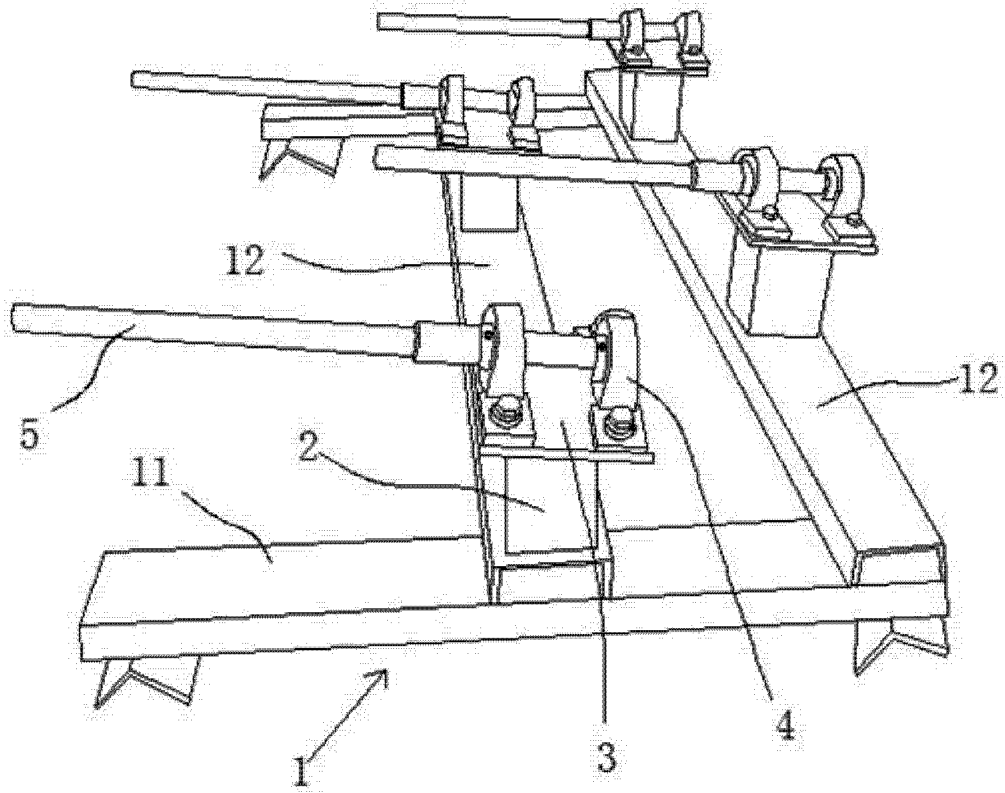


图 1