



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205324410 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201521109078. 3

(22) 申请日 2015. 12. 29

(73) 专利权人 福建省立新船舶工程有限公司

地址 355208 福建省宁德市福鼎市店下镇关  
盘 54 号

(72) 发明人 陈立新

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限  
公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B21D 5/02(2006. 01)

B21D 7/06(2006. 01)

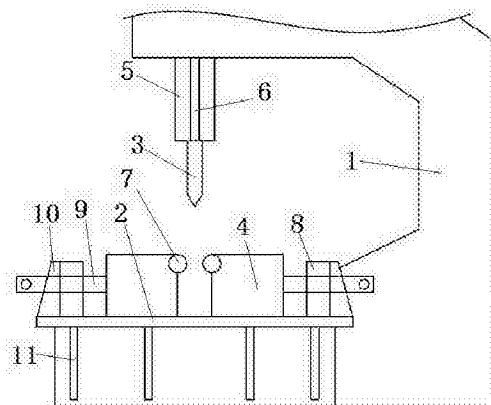
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

用于船舶的钢材折弯机

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种用于船舶的钢材折弯机,包括机架,所述机架上设有水平的工作台,所述工作台的正上方设有经驱动机构驱动的可相对工作台进行竖向往复运动的压块,所述压块纵向延伸,所述压块的横向两侧均设有放置于工作台上的支撑块,所述压块位于两支撑块的间隙之间,所述支撑块经调节机构驱动进行独立的横向滑动调节。该用于船舶的钢材折弯机能够实现对船舶的钢棒、钢板材料进行任意角度的折弯,能够满足船舶材料需要各种角度折弯的要求,结构简单,使用方便。



1.一种用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:包括机架,所述机架上设有水平的工作台,所述工作台的正上方设有经驱动机构驱动的可相对工作台进行竖向往复运动的压块,所述压块纵向延伸,所述压块的横向两侧均设有放置于工作台上的支撑块,所述压块位于两支撑块的间隙之间,所述支撑块经调节机构驱动进行独立的横向滑动调节。

2.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述压块的底部边缘呈楔形。

3.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述驱动机构包括位于机架内部的油缸,所述油缸的输出端与压块顶部固连,所述压块的顶部还设置有导柱。

4.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述支撑块纵向延伸。

5.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述支撑块在近压块端的上边缘均设有圆柱形的导条。

6.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述调节机构包括位于支撑块旁侧的座体,所述座体上螺接有横向延伸的用于顶住支撑块的螺钉,所述座体与工作台之间设有直角梯形的肋板。

7.根据权利要求1所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述工作台的底部与机架之间设置有若干块加强筋板。

8.根据权利要求5所述的用于船舶的钢材折弯机,其特征在于:所述导条的圆周表面与所述支撑块的上表面相切。

## 用于船舶的钢材折弯机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于船舶的钢材折弯机。

### 背景技术

[0002] 传统的船舶钢材折弯机,一种折弯机只能折弯一种角度,但是船舶的形状设计是多种多样的,传统的折弯机结构复杂,操作步骤繁琐,并且无法满足多种多样的折弯角度要求。

### 实用新型内容

[0003] 鉴于现有技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于船舶的钢材折弯机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种用于船舶的钢材折弯机,包括机架,所述机架上设有水平的工作台,所述工作台的正上方设有经驱动机构驱动的可相对工作台进行竖向往复运动的压块,所述压块纵向延伸,所述压块的横向两侧均设有放置于工作台上的支撑块,所述压块位于两支撑块的间隙之间,所述支撑块经调节机构驱动进行独立的横向滑动调节。

[0005] 优选的,所述压块的底部边缘呈楔形。

[0006] 优选的,所述驱动机构包括位于机架内部的油缸,所述油缸的输出端与压块顶部固连,所述压块的顶部还设置有导柱。

[0007] 优选的,所述支撑块纵向延伸。

[0008] 优选的,所述支撑块在近压块端的上边缘均设有圆柱形的导条。

[0009] 优选的,所述调节机构包括位于支撑块旁侧的座体,所述座体上螺接有横向延伸的用于顶住支撑块的螺钉,所述座体与工作台之间设有直角梯形的肋板。

[0010] 优选的,所述工作台的底部与机架之间设置有若干块加强筋板。

[0011] 优选的,所述导条的圆周表面与所述支撑块的上表面相切。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:该用于船舶的钢材折弯机能够实现船舶的钢棒、钢板材料进行任意角度的折弯,能够满足船舶材料需要各种角度折弯的要求,结构简单,使用方便。

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例的构造示意图一。

[0015] 图2为本实用新型实施例的构造示意图二。

[0016] 图中:1-机架,2-工作台,3-压块,4-支撑块,5-油缸,6-导柱,7-导条,8-座体,9-螺钉,10-肋板,11-加强筋板。

### 具体实施方式

[0017] 为了让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂,下文特举实施例,并配合附图,作详细说明如下。

[0018] 如图1-2所示,一种用于船舶的钢材折弯机,包括机架1,所述机架上设有水平的工作台2,所述工作台的正上方设有经驱动机构驱动的可相对工作台进行竖向往复运动的压块3,所述压块纵向延伸,所述压块的横向两侧均设有放置于工作台上的支撑块4,所述压块位于两支撑块的间隙之间,所述支撑块经调节机构驱动进行独立的横向滑动调节。

[0019] 在本实用新型实施例中,所述压块的底部边缘呈楔形。

[0020] 在本实用新型实施例中,所述驱动机构包括位于机架内部的油缸5,所述油缸的输出端与压块顶部固连,所述压块的顶部还设置有导柱6。

[0021] 在本实用新型实施例中,所述支撑块纵向延伸。

[0022] 在本实用新型实施例中,所述支撑块在近压块端的上边缘均设有圆柱形的导条7。

[0023] 在本实用新型实施例中,所述调节机构包括位于支撑块旁侧的座体8,所述座体上螺接有横向延伸的用于顶住支撑块的螺钉9,所述座体与工作台之间设有直角梯形的肋板10。

[0024] 在本实用新型实施例中,所述工作台的底部与机架之间设置有若干块加强筋板11。

[0025] 在本实用新型实施例中,所述导条的圆周表面与所述支撑块的上表面相切。

[0026] 在本实用新型实施例中,将钢材放置于支撑块上方,油缸带动压块下压,钢材在两支撑块之间间隙的作用下发生折弯,在折弯过程中随时利用量角器或样品进行测量,并分次下压调整。

[0027] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人在本实用新型的启示下都可以得出其他各种形式的用于船舶的钢材折弯机。凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

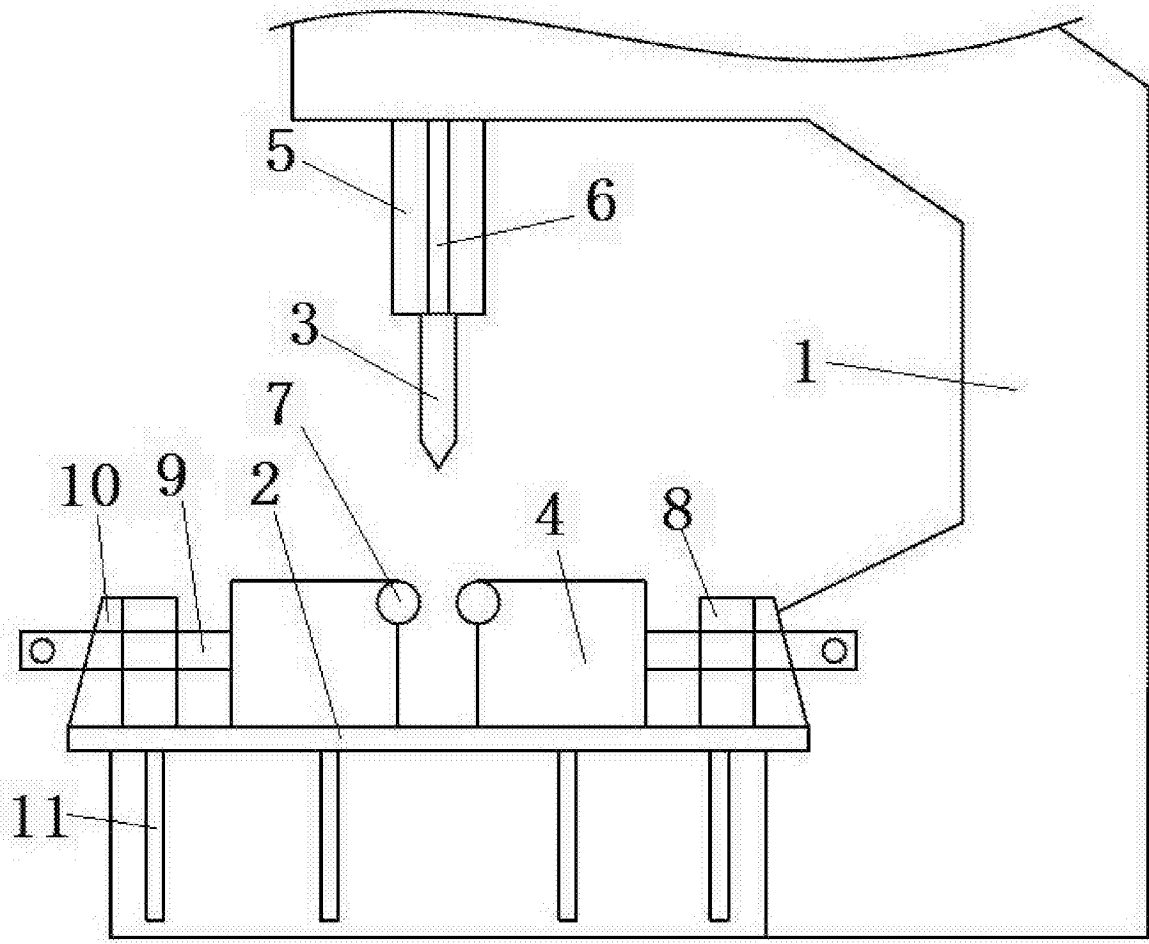


图1

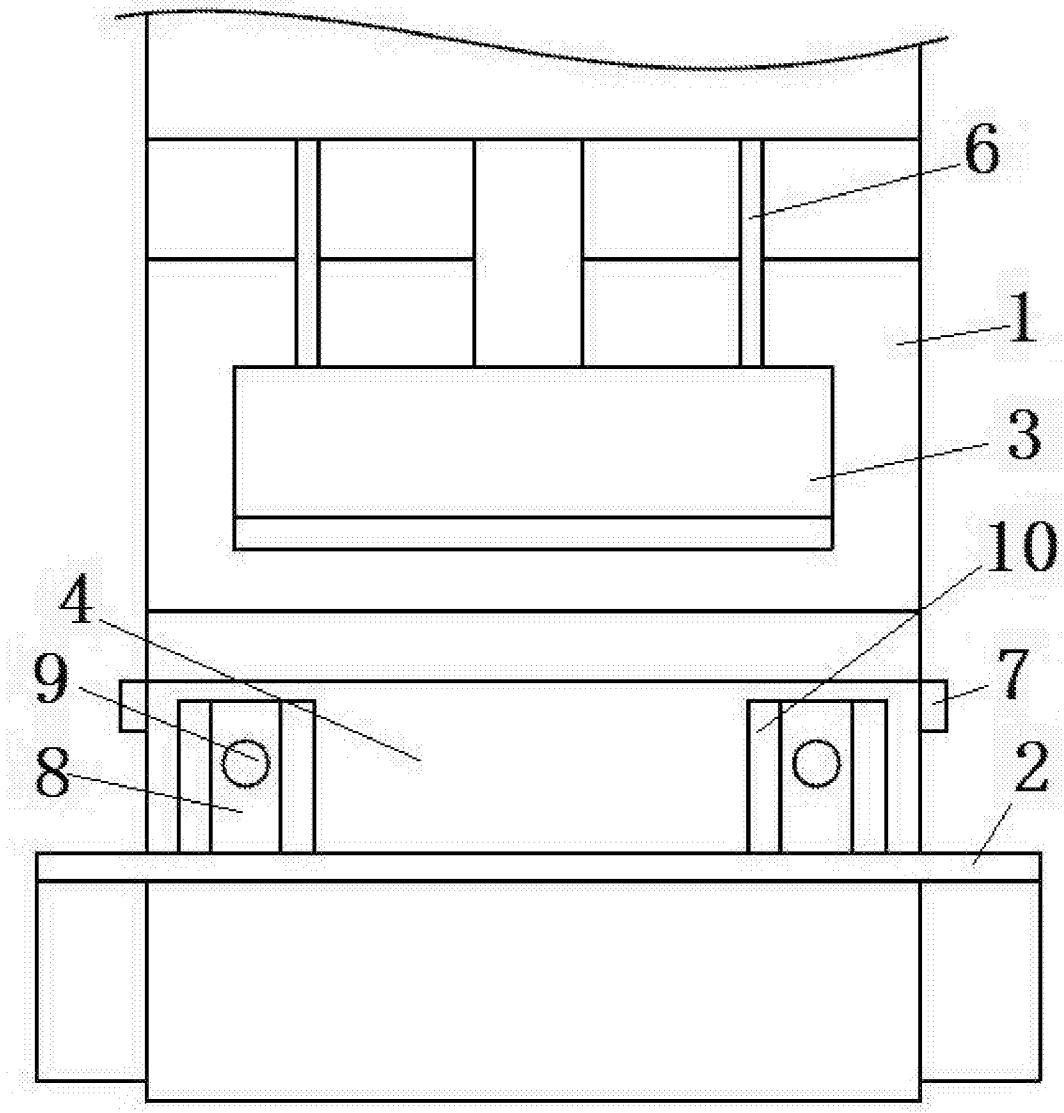


图2