

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17262**

(21) Numer zgłoszenia: **17506**

(22) Data zgłoszenia: **02.12.2010**

(51) Klasyfikacja:

**08-07;
15-09**

(54)

Przyrząd mocujący przy operacjach precyzyjnej obróbki

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.12.2011 WUP 12/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

MIECZKOWSKI MIKOŁAJ, Gdynia, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

MIECZKOWSKI MIKOŁAJ, Gdynia, (PL)

PL 17262

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przyrząd mocujący przy operacjach precyzyjnej obróbki w branży jubilerskiej, kinematograficznej, poligraficznej lub w innych dziedzinach techniki wykorzystujących technikę laserową.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie przyrządu mocującego przy operacjach precyzyjnej obróbki oraz jego składowych elementów zestawionych w jedną zwartą konstrukcję zapewniającą pewność i stateczność mocowania podczas obróbki po uprzednim precyzyjnym ustawieniu wymaganej płaszczyzny obróbki.

Bardzo ważną zaletą rozwiązania jest łatwe i proste sterowanie zmianą położenia elementów roboczych z możliwością blokady przesuwu w stosownym momencie. Przyrząd stwarza warunki bezpiecznej i ergonomicznej pracy, nie wymaga wysoko wykwalifikowanej kadry do obsługi.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się prostą, zwartą, lekką i sztywną budową, z możliwością wykonania go w różnych typoszeregach wymiarowych uzależnionych od przewidywanych warunków wykorzystania.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym przedstawiającym widok perspektywiczny przyrządu mocującego przy operacjach precyzyjnej obróbki.

Przyrząd mocujący przy operacjach precyzyjnej obróbki zbudowany jest z dolnej stałej płytowej podstawy połączonej w położeniu roboczym z podłożem i górnej ruchomej płyty osadczą pod mocowany na niej obrabiany wyrób. Dolna stała płytowa podstawa i górna ruchoma płyta osadczą połączone są ze sobą poprzez cztery prowadzące kolumny rozmieszczone symetrycznie na ich powierzchniach, przy czym jedno z zakończeń kolumn połączone są trwale z górną ruchomą płytą osadczą, zaś drugie końce kolumn prowadzone są tulejowo w liniowym przesuwie poprzez dolną stałą płytową podstawę. Do zmiany odległości między dolną stałą płytową podstawą, a górną ruchomą płytą osadczą wykorzystywany jest zespół połączenia gwintowego składający się z przemieszczającej się liniowo śruby i stałym osadzeniu nakrętki. Śruba jednym końcem połączona jest trwale z górną ruchomą płytą osadczą, w której na stałe zamocowane są jedno z końców poszczególnych kolumn, zaś współpracująca z nią nakrętka osadzona jest w obudowie związanej z dolną stałą płytową podstawą. Obudowa na zewnętrznej powierzchni ma ukształtowane pokrętko i wyposażona jest w mechanizm blokujący liniowy przesuw górnej ruchomej płyty osadczą.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Przyrząd mocujący przy operacjach precyzyjnej obróbki zawiera dolną stałą płytową podstawę i górną ruchomą płytę osadczą. Dolna stała płytowa podstawa i górna ruchoma płyta osadczą połączone są ze sobą poprzez cztery prowadzące kolumny rozmieszczone symetrycznie na ich powierzchniach, przy czym jedno z zakończeń prowadzących kolumn połączonych są trwale z ruchomą płytą osadczą, zaś drugie końce prowadzących kolumn prowadzone są tulejowo w liniowym przesuwie poprzez dolną stałą płytową podstawę.
2. Zmianę odległości między dolną stałą płytową podstawą, a górną ruchomą płytą osadczą uzyskuje się wykorzystując zespół połączenia gwintowego składającego się z przemieszczającej się liniowo śruby i stałym osadzeniu nakrętki. Śruba jednym końcem połączona jest trwale z górną ruchomą płytą osadczą, zaś współpracująca ze śrubą nakrętka osadzona jest w obudowie związanej z dolną stałą płytową podstawą.
3. Obudowa na zewnętrznej powierzchni ma ukształtowane pokrętko i wyposażona jest w mechanizm blokujący liniowy przesuw górnej ruchomej płyty osadczą, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym.

Ilustracja wzoru



