



MD 390 Y 2011.06.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) 390⁽¹³⁾ Y

(51) Int. Cl.: E04F 13/00 (2006.01)
E04F 13/06 (2006.01)
E04F 13/07 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

În termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului

(21) Nr. depozit: s 2010 0210
(22) Data depozit: 2010.12.07

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:

2011.06.30, BOPI nr. 6/2011

(71) Solicitant: CECAN Pavel, MD
(72) Inventator: CECAN Pavel, MD
(73) Titular: CECAN Pavel, MD
(74) Mandatar autorizat: ȘCERBAN Pavel

(54) **Procedeu de aranjare a îmbinării cotate exterioare a materialelor de construcție în foi și nod al îmbinării**

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la construcție, în special la lucrările cu folosirea materialelor de construcție în foi pentru aranjarea pereților despărțitori, tavanelor, elementelor spațiale decorative etc.

Procedeu de aranjare a îmbinării cotate exterioare a materialelor de construcție în foi include montarea foilor, aplicarea pe suprafețele laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării și/sau pe suprafața unui profil unghiular perforat a compoziției de construcție, instalarea și fixarea pe foi de-a lungul liniei îmbinării a profilului unghiular perforat și nivelarea compoziției de construcție. Totodată profilul unghiular perforat este executat cu o porțiune arcuită de ajustare a polițelor profilului și ieșită în afara planului polițelor, iar înainte de instalarea profilului unghiular pe sectoarele laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării se execută canale deschise din partea acesteia.

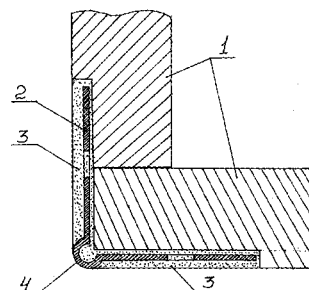
Nodul îmbinării cotate exterioare a materialelor de construcție în foi include foi montate (1) și un profil unghiular perforat (2), polițele cărui sunt amplasate în canale (3),

2
executate pe suprafețele exterioare ale foilor (1) de-a lungul liniei îmbinării. Lățimea canalelor (3) este executată nu mai mică decât înălțimea polițelor profilului unghiular perforat (2). Adâncimea canalelor (3) este executată nu mai mică decât grosimea profilului unghiular perforat (2) și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite (4) de ajustare a polițelor.

10 Rezultatul tehnic constă în reducerea consumului de materiale de construcție de finisaj pe baza instalării profilului unghiular în canalele foilor.

Revendicări: 4

Figuri: 1



MD 390 Y 2011.06.30

(54) Process for the arrangement of outside corner joint of sheet building materials and joint node point

(57) Abstract:

1
The invention relates to construction, particularly to works with the use of sheet building materials for the arrangement of partitions, ceilings, decorative three-dimensional elements, etc.

The process for the arrangement of outside corner joint of sheet building materials includes mounting of sheets, application on the outer lateral surfaces along the joint line and/or on the surface of a perforated corner profile of the building composition, arrangement and fixation on sheets along the joint line of the perforated corner profile and levelling of the building composition. At the same time, the perforated corner profile is made with an arched flange conjunction section and protruding out of the profile flange plane, and before installation of the corner profile on the outer lateral sectors of sheets along the joint line are made grooves open on its side.

2
The node point of the outside corner joint of the sheet building materials includes mounted sheets (1) and a perforated corner profile (2), the flanges of which are placed in grooves (3), made on the outer surfaces of the sheets (1) along the joint line. The width of the grooves (3) is made not less than the height of the flanges of the perforated corner profile (2). The depth of the grooves (3) is made not less than the thickness of the perforated corner profile (2) and the height of excess over the flanges of the arched flange conjunction section (4).

5
10
15
The technical result consists in reducing the consumption of building finishing materials at the expense of installation of the corner profile in the grooves of sheets.

Claims: 4

Fig.: 1

(54) Способ устройства наружного углового стыка листовых строительных материалов и узел стыка

(57) Реферат:

1
Изобретение относится к строительству, в частности к работам с использованием листовых строительных материалов для устройства перегородок, потолков, декоративных объемных элементов и т.п.

Способ устройства наружного углового стыка листовых строительных материалов включает монтаж листов, нанесение на наружные краевые поверхности листов вдоль линии стыка и/или на поверхность перфорированного углового профиля строительного состава, установку и фиксацию на листах вдоль линии стыка перфорированного углового профиля и выравнивание строительного состава. При этом перфорированный угловой профиль выполнен с дугообразным и выступающим наружу за плоскость полок профиля участком сопряжения полок, а перед установкой углового профиля на наружных краевых участках листов вдоль линии стыка выполняют открытые с ее стороны пазы.

2
Узел наружного углового стыка листовых строительных материалов включает смонтированные листы (1) и перфорированный угловой профиль (2), полки которого размещены в пазах (3), выполненных на наружных поверхностях листов (1) вдоль линии стыка. Ширина пазов (3) выполнена не менее высоты полок углового перфорированного профиля (2). Глубина пазов (3) выполнена не менее толщины углового перфорированного профиля (2) и высоты превышения над полками дугообразного участка (4) сопряжения полок.

5
10
15
Технический результат состоит в снижении расхода строительных отделочных материалов за счет установки углового профиля в пазах листов.

П. формулы: 4

Фиг.: 1

Descriere:

Invenția se referă la construcție, în special la lucrările cu folosirea materialelor de construcție în foi pentru aranjarea pereților despărțitori, tavanelor, elementelor spațiale decorative etc.

5 În prezent pe piața cu materiale de construcție se oferă profiluri unghiulare perforate cu o porțiune pentru ajustarea polițelor arcuite și ieșită în afara planului polițelor [1].

De asemenea este cunoscut un profil unghiular perforat, care conține două polițe îmbinate printr-o suprafață cilindrică ieșită în afara planului polițelor [2].

10 Dezavantajele acestor profiluri constau în aceea că după instalarea profilurilor pe linia îmbinării cotite exterioare a materialelor în foi apare necesitatea de a aplica pe suprafața foilor și pe suprafața profilului unghiular a unui strat de nivelare, de exemplu din amestecuri de chit sau din amestecuri de tencuială cu grosimea de 3...5 mm. Aceasta necesită consum de timp și de materiale.

15 Sunt cunoscute procedeul de aranjare a îmbinării cotite exterioare a foilor de carton cu ghips ale pereților despărțitori și nodul unei asemenea îmbinări. Montarea foilor de carton cu ghips se efectuează cu formarea unei îmbinări cotite exterioare, pe linia îmbinării pe suprafața foilor și/sau pe suprafața profilului unghiular perforat se aplică chit, se instalează și se fixează pe linia îmbinării profilul unghiular. Chitul care a ieșit prin perforație și de sub profil se nivelează. Nodul îmbinării cotite exterioare a foilor de carton cu ghips include foile montate cu
20 formarea îmbinării cotite exterioare, profilul unghiular perforat instalat și fixat de-a lungul liniei îmbinării pe suprafața exterioară a foilor cu ajutorul chitului [3].

25 Dezavantajele acestui profil constau în aceea că după instalarea lui pe linia îmbinării cotite exterioare a materialelor în foi apare necesitatea de a aplica pe suprafața foilor și pe suprafața profilului unghiular a unui strat de nivelare, ceea ce necesită consum de materiale și de timp pentru uscarea stratului de nivelare și prelucrarea lui ulterioară.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în reducerea consumului de materiale de construcție pentru finisare în cazul în care pentru aranjarea îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi se folosește profil unghiular perforat cu porțiune pentru
30 ajustarea polițelor arcuite și ieșită în afara planului polițelor, precum și a consumului de timp pentru aranjarea îmbinării.

Problema se soluționează prin aceea că procedeul de aranjare a îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi include montarea foilor, aplicarea pe suprafețele laterale
35 exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării și/sau pe suprafața unui profil unghiular perforat a compoziției de construcție, care se solidifică cu timpul, instalarea și fixarea pe foi de-a lungul liniei îmbinării a profilului unghiular perforat și nivelarea compoziției de construcție, care a ieșit prin perforație și de sub profil. Profilul unghiular perforat este executat cu o porțiune arcuită de ajustare a polițelor profilului și ieșită în afara planului polițelor. Înainte de instalarea profilului unghiular pe sectoarele laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei
40 îmbinării, din partea acestora se execută canale deschise, totodată lățimea canalelor se execută nu mai mică decât înălțimea polițelor, iar adâncimea canalelor nu mai mică decât grosimea profilului și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite de ajustare a polițelor.

Nodul îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi include foi montate cu formarea îmbinării cotite exterioare și un profil unghiular perforat instalat și fixat de-a lungul
45 liniei îmbinării pe suprafața exterioară a foilor cu ajutorul compoziției de construcție, care se solidifică cu timpul. Profilul unghiular perforat conține o porțiune arcuită de ajustare a polițelor profilului și ieșită în afara planului polițelor. Pe porțiunile laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării, din partea acestora sunt executate canale deschise, lățimea cărora este executată nu mai mică decât înălțimea polițelor, iar adâncimea lor este executată nu mai mică
50 decât grosimea profilului și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite de ajustare a polițelor, totodată polițele profilului unghiular sunt amplasate în canalele foilor.

În afară de aceasta, materialul de construcție în foi se selectează dintr-un șir de materiale: foaie din carton cu ghips, foaie din fibre cu ghips, foaie din sticlă cu magneziu sau din combinații din foile indicate.

55 Invenția propusă dă posibilitate de a reduce consumul de materiale de construcție și de finisare (chit, materiale pentru tencuială etc.) datorită faptului că profilul unghiular cu porțiune pentru ajustarea polițelor arcuite și ieșită în afara planului polițelor este „teșit” în foi, ceea ce permite de a reduce considerabil grosimea stratului de nivelare (grosimea stratului este de până

la 1 mm). Având în vedere grosimea mică a stratului de nivelare, timpul de uscare a acestuia este nesemnificativ, în comparație cu stratul de 3...5 mm și, prin urmare, perioada de timp de până la începerea efectuării următoarelor lucrări de finisare se reduce considerabil.

5 Invenția se explică prin desenul din figură, care reprezintă vederea generală a îmbinării cotite.

10 Nodul îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi include foi 1 montate, profil unghiular perforat 2, ale cărui polițe sunt amplasate în canale 3, executate pe suprafețele exterioare ale foilor 1 de-a lungul liniei îmbinării. Lățimea canalelor 3 este executată nu mai mică decât înălțimea polițelor profilului unghiular 2. Adâncimea canalelor 3 este executată nu mai mică decât grosimea profilului unghiular 2 și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite 4 pentru ajustarea polițelor.

15 Îmbinarea cotită exterioară se aranjează în modul următor. Se efectuează montarea foilor 1. Apoi pe porțiunile laterale ale foilor 1 de-a lungul liniei îmbinării se execută canalele 3. Este evident că canalele 3 pot fi executate pe porțiunile laterale ale foilor 1 și până la montarea acestora. Pe suprafața canalelor 3 și/sau pe suprafața interioară a polițelor profilului unghiular 2 se aplică un strat, de exemplu, de chit și se instalează profilul 2 în canalele 3. Chitul care a ieșit prin perforație și de sub profilul 2 se nivelează cu instrumentul de îndreptat sau cu spatula. Îmbinarea este gata, iar suprafața construcțiilor în foi este pregătită pentru lucrările de finisare ulterioare – încluirea tapetelor, vopsirea etc.

20 Aplicarea invenției dă posibilitate de a reduce consumul de materiale pentru finisare, de exemplu, a chitului cu folosirea profilului unghiular perforat cu porțiune pentru ajustarea polițelor arcuite și ieșită în afara planului polițelor. În afară de aceasta, cu toate că este necesară executarea canalelor, se reduce timpul de executare a lucrărilor pentru aranjarea îmbinării: se exclude necesitatea aplicării stratului/straturilor de chit pentru nivelarea suprafeței foilor, deci
25 nu va fi nevoie de timp pentru uscarea amestecului de construcție aplicat.

30

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. Отделочные профили.
<http://www.dipos.ru/manufacturing/processinghire/otdelochniiprofil/>, 2010.11.16
2. RU 69113 U1 2007.12.10
3. Перегородки из гипсокартона. <http://library.stroit.ru/articles/peregorodki/>, 2010.11.16

(57) Revendicări:

1. Procedeu de aranjare a îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi, care include montarea foilor, aplicarea pe suprafețele laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării și/sau pe suprafața unui profil unghiular perforat a compoziției de construcție, care se solidifică cu timpul, instalarea și fixarea pe foi de-a lungul liniei îmbinării a profilului unghiular perforat și nivelarea compoziției de construcție, care a ieșit prin perforație și de sub profil, **caracterizat prin aceea că** profilul unghiular perforat este executat cu o porțiune arcuită de ajustare a polițelor profilului și ieșită în afara planului polițelor, înainte de instalarea profilului unghiular pe sectoarele laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării, din partea acesteia se execută canale deschise, totodată lățimea canalelor se execută nu mai mică decât înălțimea polițelor, iar adâncimea canalelor nu mai mică decât grosimea profilului și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite de ajustare a polițelor.

2. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** materialul de construcție în foi se selectează dintr-un șir de materiale: foaie din carton cu ghips, foaie din fibre cu ghips, foaie din sticlă cu magnezium sau din combinații din foile indicate.

3. Nod al îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi, care include foi montate cu formarea îmbinării cotite exterioare și un profil unghiular perforat instalat și fixat de-a lungul liniei îmbinării pe suprafața exterioară a foilor cu ajutorul compoziției de construcție, care se solidifică cu timpul, **caracterizat prin aceea că** profilul unghiular perforat conține o porțiune arcuită de ajustare a polițelor profilului și ieșită în afara planului polițelor, pe porțiunile laterale exterioare ale foilor de-a lungul liniei îmbinării, din partea acesteia sunt executate canale deschise, lățimea cărora este executată nu mai mică decât înălțimea polițelor, iar adâncimea lor este executată nu mai mică decât grosimea profilului și decât înălțimea de depășire deasupra polițelor porțiunii arcuite de ajustarea polițelor, totodată polițele profilului unghiular sunt amplasate în canalele foilor.

4. Nod, conform revendicării 3, **caracterizat prin aceea că** materialul de construcție în foi se selectează dintr-un șir de materiale: foaie din carton cu ghips, foaie din fibre cu ghips, foaie din sticlă cu magneziu sau din combinații din foile indicate.

Șef Secție:

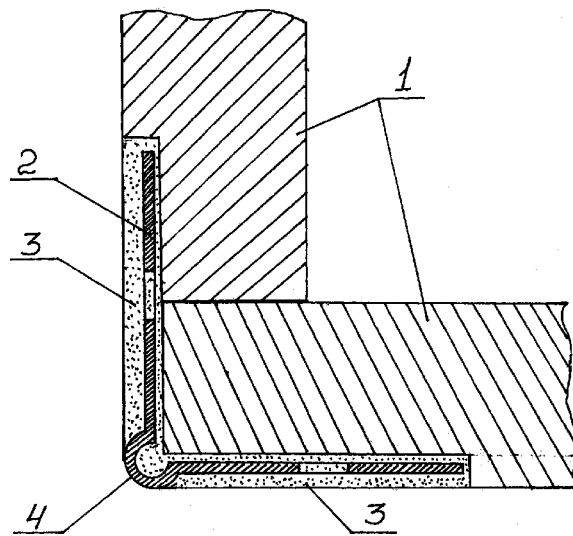
SĂU Tatiana

Examinator:

ANDREEVA Svetlana

Redactor:

CANȚER Svetlana



RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2010 0210 (22) Data depozit: 2010.12.07 (54) Titlul: Procedeu de aranjare a îmbinării cotite exterioare a materialelor de construcție în foi și nod al îmbinării (71) Solicitant: CECAN Pavel, MD (51) (Int.Cl): Int. Cl.: E04F 13/00 (2006.01) E04F 13/06 (2006.01) E04F 13/07 (2006.01)		
II. Condiții de unitate a invenției: ☐ satisface Note:		
III.Revendicări: claritatea, susținerea de descriere Note: ☐ satisface		
IV. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare) MD (Documentare Invenții (inclusiv cereri nepublicate)) - E04F 13/00, E04F 13/06, E04F 13/07 , îmbinare cotită exterioară EA, CIS (Eapatis) – E04F 13/00, E04F 13/06, E04F 13/07 , наружн* AND углов* AND профил*		
V. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
VI. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	RU 2406808 C2 2009.11.10	3
A	RU 2365718 C1 2009.08.27	3
A	RU 28367 U1 2003.03.20	3
A,D	Отделочные профили. http://www.dipos.ru/manufacturing/processinghire/otdeloch_niyprofili/ , 2010.11.16	1-4
A,D	RU 69113 U1 2007.12.10	1-4
A,D,C	Перегородки из гипсокартона. http://library.stroit.ru/articles/peregorodki/ , 2010.11.16	1-4
* categoriile speciale ale documentelor citate:		

A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării	
2011.04.20	
Examinator,	
ANDREEVA Svetlana	