



(12) **DEMANDE DE BREVET CANADIEN**
CANADIAN PATENT APPLICATION

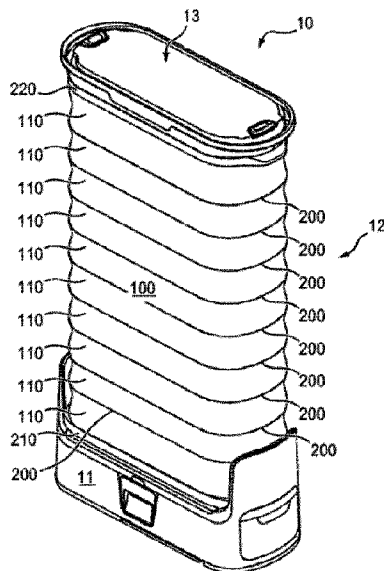
(13) **A1**

(86) **Date de dépôt PCT/PCT Filing Date:** 2022/05/23
(87) **Date publication PCT/PCT Publication Date:** 2022/12/08
(85) **Entrée phase nationale/National Entry:** 2023/11/02
(86) **N° demande PCT/PCT Application No.:** EP 2022/063934
(87) **N° publication PCT/PCT Publication No.:** 2022/253619
(30) **Priorité/Priority:** 2021/06/02 (FR FR2105818)

(51) **Cl.Int./Int.Cl.** *D06F 73/02* (2006.01)
(71) **Demandeur/Applicant:**
SEB S.A., FR
(72) **Inventeurs/Inventors:**
DJERORO, AMAR, FR;
WESSELS, NILS, FR;
MANGEANT, MORANE, FR
(74) **Agent:** LAVERY, DE BILLY, LLP

(54) **Titre : ENCEINTE DE DEFROISSAGE PLIABLE COMPRENANT UN RIDEAU AVEC UNE PAROI TEXTILE ET UNE ARMATURE**
(54) **Title: FOLDING CREASE-REMOVAL ENCLOSURE INCLUDING A CURTAIN COMPRISING A TEXTILE WALL AND A FRAME**

[Fig. 1]



(57) **Abrésumé/Abstract:**

L'invention décrit une enceinte de défroissage (10), comprenant : - une base (11); - un toit (13) s'étendant en regard et à distance de la base (11); et - un rideau (12) dépliable prévu pour s'étendre entre la base (11) et le toit (13), de sorte que la base (11), le toit (13) et le rideau (12) délimitent ensemble un volume fermé d'enceinte de défroissage (10) lorsque le rideau (12) est déplié et attaché à la base (11) et au toit (13), caractérisée en ce que le rideau (12) comprend une paroi textile (100) et une armature comprenant une pluralité de baleines (200), les baleines (200) d'armature étant disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile (100), et en ce que chaque portion de la paroi textile (100) située entre deux baleines (200) d'armature présente une forme convexe, de sorte que l'armature et la paroi textile (100) assurent un pliage en accordéon et un dépliage du rideau (12).

Date de soumission : 2023/11/02

No de la demande can. : 3217708

Abrégé:

L'invention décrit une enceinte de défroissage (10), comprenant : - une base (11); - un toit (13) s'étendant en regard et à distance de la base (11); et - un rideau (12) dépliable prévu pour s'étendre entre la base (11) et le toit (13), de sorte que la base (11), le toit (13) et le rideau (12) délimitent ensemble un volume fermé d'enceinte de défroissage (10) lorsque le rideau (12) est déplié et attaché à la base (11) et au toit (13), caractérisée en ce que le rideau (12) comprend une paroi textile (100) et une armature comprenant une pluralité de baleines (200), les baleines (200) d'armature étant disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile (100), et en ce que chaque portion de la paroi textile (100) située entre deux baleines (200) d'armature présente une forme convexe, de sorte que l'armature et la paroi textile (100) assurent un pliage en accordéon et un dépliage du rideau (12).

Description

Titre de l'invention : Enceinte de défroissage pliable comprenant un rideau avec une paroi textile et une armature

DOMAINE DE L'INVENTION

[0001] La présente invention concerne le domaine des enceintes de défroissage. Elle vise en particulier à proposer une enceinte de défroissage pliable.

ETAT DE LA TECHNIQUE

- [0002] Dans le domaine du soin du linge, les appareils de défroissage de vêtement à main permettent, par le biais d'une action de l'utilisateur tenant l'appareil de défroissage à main à proximité de l'article, de défroisser un article de tissu, tel qu'un vêtement. Néanmoins, ces appareils nécessitent une action directe de l'utilisateur tout au long du défroissage, ce qui représente une contrainte et une perte de temps importantes pour l'utilisateur.
- [0003] Par ailleurs, les cabines de séchage permettent de sécher des articles placés par l'utilisateur dans l'enceinte fermée formée par la cabine. De l'air chaud est injecté dans l'enceinte fermée de sorte à sécher les articles placés dans la cabine de séchage sans nécessiter d'action de l'utilisateur. Néanmoins, ces cabines sont limitées au séchage des articles, et ne permettent notamment pas de défroisser les articles placés dans la cabine de séchage.
- [0004] Des enceintes de défroissage permettent le séchage ou le défroissage d'articles, sans nécessiter d'intervention directe de l'utilisateur.
- [0005] Une enceinte de défroissage comprend un toit, une base, et un rideau. Le toit, la base et le rideau forment un volume fermé d'enceinte de défroissage. L'utilisateur place un ou plusieurs articles dans le volume d'enceinte de défroissage et lance un cycle d'action à réaliser par l'enceinte.
- [0006] Néanmoins, la plupart des enceintes de défroissage connues sont fixes, et ne peuvent pas être montées, démontées ou déplacées facilement. Par conséquent, leur utilisation est limitée à la pièce dans laquelle elles sont installées, sauf à nécessiter une désinstallation, un transport et une réinstallation longs et fastidieux pour l'utilisateur. En outre, ces enceintes de défroissage prennent une place conséquente.
- [0007] Certaines enceintes de défroissage, comme celles décrites dans les documents EP 1 471 178 A1 et EP 1 600 551 A1, comprennent un rideau interposé entre une base et un toit. Une fermeture éclair est prévue sur le rideau, l'utilisateur pouvant ouvrir la fermeture éclair pour accéder à l'intérieur de l'enceinte en vue d'y placer ou d'en retirer un vêtement, puis refermer la fermeture éclair avant de lancer un cycle de défroissage.

- [0008] Les documents EP 1 057 923 A1, EP 1 215 330 A1, KR 100813048 B1, KR 20170141489 A, KR 100813048 B1 et KR 20170141489 décrivent des enceintes de défroissage pliables comprenant un rideau pliable interposé entre une base et un toit.
- [0009] Néanmoins, les rideaux de ces enceintes de défroissage présentent des matériaux et des conceptions basiques, et ne permettent pas à la fois d'assurer une étanchéité satisfaisante, de réduire la présence de plis et l'apparition de faux-plis sur le rideau, et de faciliter le dépliage et le repliage du rideau.
- [0010] Un défaut d'étanchéité de l'enceinte de défroissage peut entraîner des fuites de vapeur hors de l'enceinte lors d'un cycle de défroissage. De telles fuites de vapeur diminuent la température et le taux d'humidité à l'intérieur de l'enceinte de défroissage, ce qui peut réduire l'efficacité du processus de défroissage. La présence de nombreux plis et l'apparition aléatoire de plis sur le rideau peuvent conduire à un effet froissé du rideau qui peut être visuellement gênant pour l'utilisateur, et les plis peuvent en outre gêner le repliage du rideau de l'enceinte de défroissage.

Exposé de l'invention

- [0011] Un objectif de l'invention est de proposer une enceinte de défroissage pliable améliorée par rapport à l'art antérieur.
- [0012] Un objectif additionnel de l'invention est de proposer une enceinte de défroissage pliable qui présente une facilité de pliage et de dépliage satisfaisante, et qui diminue l'apparition aléatoire de plis, tout en présentant un coût de fabrication maîtrisé.
- [0013] Un objectif additionnel optionnel de l'invention est de proposer une enceinte de défroissage pliable qui présente une étanchéité satisfaisante, une facilité de pliage et de dépliage satisfaisante, et qui diminue l'apparition de faux-plis.
- [0014] Selon un premier aspect, l'invention concerne une enceinte de défroissage, comprenant :
- une base ;
 - un toit s'étendant en regard et à distance de la base ; et
 - un rideau dépliable prévu pour s'étendre entre la base et le toit, de sorte que la base, le toit et le rideau délimitent ensemble un volume fermé d'enceinte de défroissage lorsque le rideau est déplié et attaché à la base et au toit.
- [0015] Le rideau comprend une paroi textile et une armature comprenant une pluralité de baleines, les baleines d'armature étant disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile, et en ce que chaque portion de la paroi textile située entre deux baleines d'armature présente une forme convexe, de sorte que l'armature et la paroi textile assurent un pliage en accordéon et un dépliage du rideau.
- [0016] Étant donné que chaque portion de la paroi textile située deux baleines d'armature présente une forme convexe, le rideau, lorsqu'il est déplié, est constitué par une

succession de portions de forme convexe. Chaque portion convexe du rideau génère une zone de pliage préférentielle où se forme un pli qui favorise le pliage en accordéon du rideau.

- [0017] Certaines caractéristiques préférées mais non limitatives de l'enceinte de défroissage décrites ci-dessus sont les suivantes, prises individuellement ou en combinaison :
- [0018] - la paroi textile est formée par un assemblage d'une pluralité de pans, deux pans adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction, chaque pan étant adapté pour assurer la mise en place d'une baleine d'armature ;
- [0019] - chaque pan de la paroi textile comprend un fourreau ménagé à distance d'une jonction entre ledit pan et un pan adjacent, ledit fourreau étant adapté pour recevoir une baleine d'armature ;
- [0020] - l'armature comprend entre cinq et quinze baleines, de préférence neuf baleines ;
- [0021] - le rideau est adapté pour être plié en accordéon et déplié sensiblement le long d'un axe de rideau orthogonal à la base, la paroi textile formant un manchon s'étendant selon l'axe de rideau et ayant une section transversale oblongue ;
- [0022] - les baleines d'armature sont adaptées pour s'étendre sensiblement dans un plan perpendiculaire à l'axe de rideau ;
- [0023] - la paroi textile est adaptée pour être déplacée linéairement le long de l'axe de rideau de sorte à entraîner un pliage en accordéon ou un dépliage du rideau ;
- [0024] - chaque baleine d'armature présente une forme sensiblement oblongue ;
- [0025] - la paroi textile est multicouches et comprend une première couche et une deuxième couche, la première couche étant réalisée en une matière textile comprenant une fibre élastique et la deuxième couche étant réalisée en une matière textile étanche ;
- [0026] - la paroi textile est formée de deux demi-parois textile raccordées entre elles, de préférence par couture, chaque demi-paroi textile étant formée par un assemblage d'une pluralité de demi-pans raccordés au niveau de demi-jonctions respectives, chaque demi-pan comprenant un demi-fourreau adapté pour recevoir une demi-baleine d'armature, et dans laquelle chaque baleine d'armature comprend deux demi-baleines d'armature insérées chacune dans un demi-fourreau d'un demi-pan respectif et raccordées entre elles ;
- [0027] - l'enceinte comprend en outre des éléments de fixation prévus pour assurer une fixation amovible du rideau au toit, l'enceinte de défroissage présentant :
 - une configuration de travail dans laquelle le rideau est attaché au toit, le rideau étant déplié de sorte à raccorder le toit et la base ; et
 - une configuration d'accès dans laquelle le rideau est au moins partiellement plié et détaché du toit, de sorte à ménager entre le rideau et le toit un espace ouvert de réception d'un article à défroisser ;
- [0028] - l'armature comprend en outre un premier connecteur de rideau prévu pour assurer

une fixation de la paroi textile à la base de l'enceinte, et un deuxième connecteur de rideau prévu pour assurer une fixation amovible de la paroi textile au toit de l'enceinte, l'enceinte de défroissage présentant :

- une configuration de travail dans laquelle le deuxième connecteur de rideau est attaché au toit, le rideau étant déplié de sorte à raccorder le toit et la base ; et
- une configuration d'accès dans laquelle le rideau est au moins partiellement plié, de sorte à ménager entre le rideau et le toit un espace ouvert de réception d'un article à défroisser ;

- [0029] - la première couche est réalisée en polyester ;
- [0030] - le polyester de la première couche comprend des fibres élasthanne ;
- [0031] - la première couche est réalisée en fils texturés et étirés de polyester ;
- [0032] - la première couche est une couche externe de la paroi textile ;
- [0033] - la deuxième couche est un film plastique étanche en polyuréthane ;
- [0034] - la deuxième couche est une bande adhésive en polyuréthane thermoplastique adaptée pour assurer un collage à chaud de la première couche sur la deuxième couche ;
- [0035] - la paroi textile comprend en outre une troisième couche réalisée en une matière textile comprenant une fibre élastique ;
- [0036] - la troisième couche est réalisée en polyester ;
- [0037] - la deuxième couche est disposée entre la première couche et la troisième couche.
- [0038] Selon un deuxième aspect, l'invention concerne un procédé d'utilisation d'une enceinte de défroissage selon le premier aspect, comprenant les étapes suivantes :
 - déplier le rideau puis attacher le rideau au toit, pour passer de la configuration d'accès à la configuration de travail ; ou
 - détacher le rideau du toit puis plier au moins partiellement le rideau, pour passer de la configuration de travail à la configuration d'accès.
- [0039] Le procédé d'utilisation de l'enceinte de défroissage peut comprendre les étapes suivantes :
 - déplier le rideau puis attacher la pièce de guidage ou le connecteur de rideau au toit, pour passer de la configuration d'accès à la configuration de travail ; ou
 - détacher la pièce de guidage ou le connecteur de rideau du toit puis plier au moins partiellement le rideau, pour passer de la configuration de travail à la configuration d'accès.
- [0040] Selon un troisième aspect, l'invention concerne un procédé d'assemblage d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon le premier aspect, comprenant les étapes suivantes :
 - E1 : former, sur chacun d'une pluralité de pans, un fourreau adapté pour recevoir une baleine d'armature ;

E2 : raccorder la pluralité de pans, deux pans adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction, de sorte à former une paroi textile ; et

E3 : insérer chaque baleine d'armature dans un fourreau respectif.

[0041] Le procédé d'assemblage du rideau peut comprendre les étapes suivantes :

E11 : sur chacun d'une pluralité de demi-pans de paroi textile, coudre une sangle formant un demi-fourreau adapté pour recevoir une demi-baleine d'armature ;

E21 : raccorder la pluralité de demi-pans, deux demi-pans adjacents étant cousus entre eux au niveau d'une demi-jonction respective, de sorte à former une demi-paroi textile ;

E22 : coudre deux demi-parois textiles entre elles de sorte à former la paroi textile ;

E31 : insérer chaque demi-baleine d'armature dans un demi-fourreau d'un demi-pan respectif ; et

E32 : raccorder les demi-baleines deux à deux de sorte à former des baleines d'armature.

DESCRIPTION DES FIGURES

[0042] D'autres caractéristiques, buts et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va suivre, donnée à titre d'exemple non limitatif, qui sera illustrée par les figures suivantes :

[0043] La [Fig.1] est une vue en perspective schématique d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention, l'enceinte de défroissage étant dans une configuration de travail.

[0044] La [Fig.2] est une vue en perspective schématique d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention, l'enceinte de défroissage étant dans une configuration de transport.

[0045] La [Fig.3] est une vue en coupe schématique d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention, l'enceinte de défroissage étant dans la configuration de travail.

[0046] La [Fig.4] est une vue en perspective schématique d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention, l'enceinte de défroissage étant dans une configuration d'accès.

[0047] La [Fig.5a] est une vue de dessus schématique d'une baleine d'armature d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.

[0048] La [Fig.5b] est une vue de face schématique d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.

[0049] La [Fig.5c] est une vue de côté schématique d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.

[0050] La [Fig.6a] est une vue en perspective schématique éclatée d'un rideau d'une

- enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0051] La [Fig.6b] est une vue en perspective schématique éclatée de baleines d'armature d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0052] La [Fig.6c] est une vue en perspective partielle d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0053] La [Fig.7] est une vue de dessus schématique d'un demi-pan d'une paroi textile d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0054] La [Fig.8] est une vue de dessus schématique d'une demi-paroi textile d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0055] La [Fig.9] est une vue en perspective schématique d'une paroi textile d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0056] La [Fig.10] est une vue en perspective schématique partielle d'une paroi textile et d'une demi-baleine d'armature d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0057] La [Fig.11] est une vue en perspective schématique d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.
- [0058] La [Fig.12] est une vue en coupe partielle d'une paroi textile multicouches d'un rideau d'une enceinte de défroissage selon un mode de réalisation de l'invention.

DESCRIPTION DETAILLEE DE L'INVENTION

- [0059] Une enceinte de défroissage 10 comprend :
- une base 11 ;
 - un toit 13 s'étendant en regard et à distance de la base 11 ; et
 - un rideau 12 dépliable prévu pour s'étendre entre la base 11 et le toit 13, de sorte que la base 11, le toit 13 et le rideau 12 délimitent ensemble un volume fermé d'enceinte de défroissage 10 lorsque le rideau 12 est déplié et attaché à la base 11 et au toit 13.
- [0060] Le rideau 12 peut comprendre une première extrémité 121 adaptée pour être fixée à la base 11, et une deuxième extrémité 122 opposée à la première extrémité 121 et adaptée pour être fixée de manière amovible au toit 13 de l'enceinte de défroissage 10.
- [0061] Un axe de rideau 12 correspond à une direction de pliage et de dépliage du rideau 12. L'axe de rideau 12 est sensiblement orthogonal à la base 11 et au toit 13 de l'enceinte de défroissage 10. L'axe de rideau 12 passe sensiblement par un centre de l'enceinte de défroissage 10. Les termes interne (ou intérieur), et externe (ou extérieur), respectivement, sont utilisés de sorte que la partie ou la face interne (ou intérieure) d'un élément est plus proche de l'axe de rideau 12 que la partie ou la face externe (ou extérieure) du même élément. Ainsi, le volume fermé d'enceinte de défroissage 10 forme un volume interne de l'enceinte de défroissage 10.

- [0062] Lorsque le rideau 12 est déplié, le rideau 12 est sensiblement tendu, voire étiré, entre la base 11 et le toit 13, la présence de plis sur le rideau 12 étant limitée.
- [0063] Lorsque le rideau 12 est au moins partiellement plié, le rideau 12 peut être partiellement ou totalement replié sur lui-même. Le rideau 12 peut être au moins partiellement posé sur la base 11, le cas échéant reposer à l'intérieur de la base 11.
- [0064] Un article à défroisser, ou article de tissu, peut par exemple être un vêtement ou une peluche pour enfant. Il est entendu que l'enceinte de défroissage 10 est adaptée pour recevoir un ou plusieurs articles à défroisser, et pour réaliser le défroissage simultané de tous les articles placés dans l'enceinte de défroissage 10.
- [0065] Le rideau 12 peut être étanche, afin de maintenir les taux d'humidité et la température souhaités dans l'enceinte de défroissage 10 lors du procédé de défroissage. Le rideau 12 peut être élastique, afin de faciliter un pliage ou un dépliage du rideau 12 tout en diminuant l'apparition de plis.
- [0066] L'enceinte de défroissage 10 est adaptée pour réaliser un défroissage du ou des articles de tissu placés dans l'enceinte de défroissage 10. L'enceinte de défroissage 10 peut le cas échéant réaliser, outre le défroissage, un séchage, et/ou un assainissement c'est-à-dire une désinfection permettant d'éliminer d'éventuelles bactéries, du ou des articles de tissu placés dans l'enceinte de défroissage 10. Ainsi, l'utilisateur peut choisir un cycle de défroissage correspondant à un simple défroissage, un cycle de séchage correspondant à un défroissage suivi d'un séchage, ou un cycle d'assainissement correspondant à un défroissage combiné avec une désinfection du ou des articles de tissu placés dans l'enceinte de défroissage 10. Par exemple, un cycle d'assainissement peut correspondre à une température et/ou à un taux d'humidité et/ou à une durée de cycle plus élevés que ceux d'un cycle de défroissage.
- [0067] Le rideau 12 comprend une paroi textile 100 et une armature comprenant une pluralité de baleines 200, les baleines 200 d'armature étant disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile 100. Chaque portion de la paroi textile 100 située entre deux baleines 200 d'armature présente une forme convexe, de sorte que l'armature et la paroi textile 100 assurent un pliage en accordéon et un dépliage du rideau 12. Les figures 1 à 4 illustrent des exemples non limitatifs d'enceintes de défroissage 10 comprenant un rideau 12 comprenant une paroi textile 100 et une armature comprenant une pluralité de baleines 200.
- [0068] La construction du rideau 12 avec une paroi textile 100 et une armature permet au rideau 12 d'être produit facilement à une échelle industrielle, tout en respectant les contraintes d'étanchéité, de diminution des plis, et de facilité de pliage et de dépliage de l'enceinte de défroissage 10.
- [0069] Les baleines 200 sont disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile 100. Les baleines 200 sont donc régulièrement espacées le long de l'axe de rideau 12.

- Lorsque le rideau 12 est déplié, les baleines 200 rigidifient le rideau 12 et assurent le maintien en place et la tenue de la paroi textile 100.
- [0070] Le pliage en accordéon du rideau 12 permet de diminuer l'apparition de faux-plis et de plis aléatoires sur le rideau 12. En effet, le rideau 12 se plie et se déplie en soufflet d'accordéon. Ainsi, l'endroit où se forment les plis lors du pliage du rideau 12 est maîtrisé. Les plis peuvent notamment être formés au niveau de jonctions situées entre les baleines 200. L'aspect esthétique du rideau 12 est donc amélioré, puisque le rideau 12 présente un aspect lisse avec des plis disposés à intervalles réguliers, et non un effet froissé avec des plis apparaissant de manière aléatoire, et l'apparition de faux-plis est évitée. En outre, la facilité du pliage et du dépliage du rideau 12 est améliorée, puisque le rideau 12 se plie en des endroits maîtrisés.
- [0071] Par convexe, il est entendu qu'une portion de la paroi textile 100 située entre deux baleines 200 forme un pli vers l'intérieur de l'enceinte de défroissage 10, ainsi qu'illustré à titre d'exemple non limitatif en figures 5b, 5c et 6c. Les plis sont situés en des positions internes et les baleines 200 sont situées en des positions externes du rideau 12. Lorsque le rideau 12 est complètement plié, les baleines 200 d'armature peuvent être sensiblement empilées les unes sur les autres.
- [0072] La paroi textile 100 peut être formée par un assemblage d'une pluralité de pans 110, deux pans 110 adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction 120, chaque pan 110 étant adapté pour assurer la mise en place d'une baleine 200 d'armature. Un pan 110 est donc délimité par deux jonctions 120, les jonctions 120 étant disposées de part et d'autre du pan 110, chaque jonction 120 formant une interface entre le pan 110 et un pan 110 adjacent.
- [0073] Les plis du rideau 12 sont formés au niveau des jonctions 120 entre les pans 110. Les plis sont formés vers l'intérieur de l'enceinte. En d'autres termes, les jonctions 120 entre les pans 110 définissent une position interne du rideau 12, et les baleines 200 d'armature définissent une position externe du rideau 12.
- [0074] Chaque pan 110 situé entre deux jonctions 120 peut comprendre deux morceaux de pans 110 s'étendant chacun vers l'extérieur à partir d'une jonction 120 respective et se rejoignant en formant un angle au niveau d'une baleine 200. Les deux morceaux d'un pan 110 peuvent être formés d'une pièce ou être raccordés l'une à l'autre au niveau de la baleine 200.
- [0075] Un angle formé entre les deux morceaux d'un pan 110 du rideau 12 est d'autant plus faible que le rideau 12 est plié, et d'autant plus élevé que le rideau 12 est déplié. L'angle peut être proche de 0° lorsque le rideau 12 est totalement plié, les deux morceaux du pan 110 étant alors sensiblement empilés l'un sur l'autre. L'angle peut être proche de 180°, tout en restant inférieur à 180°, lorsque le rideau 12 est totalement déplié, les deux morceaux de pans 110 étant alors disposés sensiblement dans le pro-

- longement l'un de l'autre, le pan 110 du rideau 12 formant sensiblement un manchon autour de l'axe de rideau 12.
- [0076] Chaque pan 110 de la paroi textile 100 peut comprendre un fourreau 130 ménagé à distance de la jonction 120 entre ledit pan 110 et un pan 110 adjacent, ledit fourreau 130 étant adapté pour recevoir une baleine 200 d'armature. Le fourreau 130 peut être ménagé sensiblement à égale distance entre les deux jonctions 120 délimitant le pan 110. Les fourreaux 130 sont disposés à intervalle régulier le long de la paroi textile 100. De tels fourreaux 130 assurent la mise en place et le maintien des baleines 200 d'armature vis-à-vis de la paroi textile 100 à intervalle régulier le long de la paroi textile 100, de sorte à assurer le pliage en accordéon du rideau 12.
- [0077] Le rideau 12 est adapté pour être plié en accordéon et déplié sensiblement le long de l'axe de rideau 12 orthogonal à la base 11. Lorsque le rideau 12 est déplié, la paroi textile 100 peut former un manchon s'étendant selon l'axe de rideau 12 et ayant une section transversale sensiblement oblongue. La paroi textile 100 présente alors une forme sensiblement cylindrique oblongue autour de l'axe de rideau 12.
- [0078] Les baleines 200 d'armature peuvent être adaptées pour s'étendre sensiblement dans un plan perpendiculaire à l'axe de rideau 12. Les jonctions 120 peuvent également s'étendre sensiblement dans un plan perpendiculaire à l'axe de rideau 12, les jonctions 120 et les baleines 200 étant sensiblement parallèles et régulièrement espacées. Une telle construction du rideau 12 permet d'améliorer l'efficacité du pliage en accordéon et du dépliage du rideau 12, et de diminuer l'apparition de faux-plis et de plis aléatoires.
- [0079] Chaque baleine 200 d'armature peut présenter une forme sensiblement oblongue, ainsi qu'illustré à titre d'exemple non limitatif en figures 5a et 6b. Toutes les baleines 200 d'armature peuvent présenter sensiblement la même forme. Ainsi, les baleines 200 d'armature disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile 100 définissent une section transversale sensiblement oblongue de la paroi textile 100.
- [0080] Une baleine 200 d'armature peut être un tube fermé présentant une forme sensiblement oblongue. Une baleine 200 peut être formée en métal, en plastique, ou en silicone.
- [0081] L'armature peut comprendre entre cinq et quinze baleines 200, de préférence neuf baleines 200. La paroi textile 100 comprend alors neuf pans 110 raccordés l'un à l'autre au niveau de jonctions 120 respectives, chaque pan 110 étant adapté pour assurer la mise en place d'une baleine 200, par exemple dans un fourreau 130 respectif. Un tel nombre de baleines 200 est particulièrement adapté pour assurer efficacement le maintien et la tenue de la paroi textile 100 lorsque le rideau 12 est déplié, et le pliage du rideau 12 en accordéon.
- [0082] La paroi textile 100 peut être adaptée pour être déplacée linéairement le long de l'axe

de rideau 12 de sorte à entraîner un pliage en accordéon ou un dépliage du rideau 12. En particulier, l'utilisateur peut déplacer la paroi textile 100 en translation le long de l'axe de rideau 12, de sorte à plier ou déplier le rideau 12.

[0083] Un fourreau 130 peut être un tunnel présentant une forme et des dimensions adaptées pour recevoir une baleine 200 d'armature. La baleine 200 d'armature peut être insérée, par exemple glissée, dans le fourreau 130.

[0084] Le fourreau 130 peut être ménagé contre la paroi textile 100, par exemple par couture d'une sangle de tissu sur la paroi textile 100, la paroi textile 100 formant avec la sangle le tunnel de fourreau 130 adapté pour recevoir la baleine 200 d'armature.

[0085] La sangle peut être de forme sensiblement rectangulaire et présenter une longueur et une largeur. La sangle présente une première bordure et une deuxième bordure opposée à la première bordure, la première bordure et la deuxième bordure s'étendant sensiblement dans une direction de plus grande dimension, c'est-à-dire dans la longueur, de la sangle. La sangle peut être cousue à la paroi textile 100 sur toute la longueur de sa première bordure et de sa deuxième bordure, et être laissée libre sur au moins une partie de sa largeur. Ainsi, le tunnel de fourreau 130 est délimité par la paroi textile 100, la première bordure et la deuxième bordure de la sangle.

[0086] Le fourreau 130 peut être ménagé à l'intérieur de la paroi textile 100, ou en alternative à l'extérieur de la paroi textile 100. Lorsque la paroi textile 100 est multicouches, le fourreau 130 peut être ménagé à l'intérieur de la couche la plus interne de la paroi textile 100, le fourreau 130 étant un fourreau interne.

[0087] La paroi textile 100 peut être formée de deux demi-parois textile 150 raccordées entre elles, de préférence par couture, chaque demi-paroi textile 150 étant formée par un assemblage d'une pluralité de demi-pans 115 raccordés au niveau de demi-jonctions 125 respectives. Une demi-paroi textile 150 présente une dimension le long de l'axe de rideau 12 qui est sensiblement similaire à une dimension de la paroi textile 100 le long de l'axe de rideau 12. Les deux demi-parois textiles 150 sont cousues entre elles sur toute leur longueur le long de l'axe de rideau 12 de sorte à former la paroi textile 100.

[0088] En d'autres termes, chaque demi-pan 115 d'une première demi-paroi textile 150 est cousu à un demi-pan 115 qui lui fait face d'une deuxième paroi textile 150, les demi-pans 115 étant ainsi cousus deux à deux le long de leur dimension dans la direction de l'axe de rideau 12, de sorte qu'une paire de deux demi-pans 115 cousus entre eux forme un pan 110 de la paroi textile 150. Deux demi-jonctions 125 de deux demi-pans 115 cousus l'un à l'autre s'étendent sensiblement dans le prolongement l'une de l'autre de sorte à former une jonction 120.

[0089] Chaque demi-pan 115 d'une demi-paroi textile 100 comprend un demi-fourreau 135 adapté pour recevoir une demi-baleine 205 d'armature. Deux demi-fourreaux 135 de deux demi-pans 115 cousus l'un à l'autre s'étendent sensiblement dans le pro-

- longement l'un de l'autre de sorte à former un fourreau 130.
- [0090] Chaque baleine 200 d'armature comprend deux demi-baleines 205 d'armature insérées chacune dans un demi-fourreau 135 d'un demi-pan 115 respectif et raccordées entre elles. L'armature peut comprendre en outre des raccords, chaque raccord étant adapté pour raccorder deux demi-baleines 205 entre elles de sorte à former une baleine 200 d'armature. Lorsque l'armature comprend neuf baleines 200, l'armature comprend ainsi dix-huit demi-baleines 205 raccordées deux à deux de sorte à former les neuf baleines 200.
- [0091] La conception du rideau 12 avec des demi-parois textiles 150 et des demi-baleines 205 d'armature confère au rideau 12 une facilité de production qui permet au rideau 12 d'être produit à grande échelle, de manière industrielle, et à moindre coût.
- [0092] L'armature peut comprendre en outre un premier connecteur 210 de rideau 12 prévu pour assurer une fixation de la paroi textile 100 à la base 11 de l'enceinte de défroissage 10, et un deuxième connecteur 220 de rideau 12 prévu pour assurer une fixation amovible de la paroi textile 100 au toit 13 de l'enceinte de défroissage 10.
- [0093] Le premier connecteur 210 de rideau 12 peut être fixé sur la paroi textile 100, en particulier être cousu sur tout un périmètre de la première extrémité 121 du rideau 12, la première extrémité 121 du rideau 12 correspondant à une extrémité inférieure de la paroi textile 100. Le premier connecteur 210 de rideau 12 est fixé à un pan 110 inférieur, c'est-à-dire à un pan 110 le plus bas, donc le plus proche de la base 11, de la paroi textile 100. Le premier connecteur 210 de rideau 12 est adapté pour assurer une fixation de la première extrémité 121 du rideau 12 à la base 11. Par exemple, le premier connecteur 210 de rideau 12 peut être vissé à un fond de la base 11.
- [0094] Le deuxième connecteur 220 de rideau 12 peut être fixé sur la paroi textile 100, en particulier être cousu sur tout un périmètre de la deuxième extrémité 122 du rideau 12, la deuxième extrémité 122 du rideau 12 correspondant à une extrémité supérieure de la paroi textile 100. Le deuxième connecteur 220 de rideau 12 est fixé à un pan 110 supérieur, c'est-à-dire à un pan 110 le plus haut, donc le plus proche du toit 13, de la paroi textile 100. Le deuxième connecteur 220 de rideau 12 est adapté pour assurer une fixation amovible de la deuxième extrémité 122 du rideau 12 au toit 13. Par exemple, le deuxième connecteur 220 de rideau 12 peut comprendre des moyens de fixation amovibles du rideau 12 au toit 13, ou être fixé à une pièce de guidage 15 qui comprend des moyens de fixation amovibles du rideau 12 au toit 13.
- [0095] Le premier connecteur 210 de rideau 12 et/ou le deuxième connecteur 220 de rideau 12 peuvent chacun présenter des formes sensiblement oblongues et similaires. Ainsi, un périmètre du rideau 12 déplié est sensiblement oblong sur toute une longueur du rideau 12 le long de l'axe de rideau 12, le rideau 12 déplié formant sensiblement un manchon autour de l'axe de rideau 12. Le premier connecteur 210 de rideau 12 et/ou le

- deuxième connecteur 220 de rideau 12 peuvent être réalisées en matière plastique.
- [0096] La [Fig.6a] illustre un exemple non limitatif d'un rideau comprenant une paroi textile 100, et une armature comprenant des baleines 200 d'armature, un premier connecteur 210 de rideau 12 et un deuxième connecteur 220 de rideau 12.
- [0097] Un procédé d'assemblage d'un rideau 12 d'une enceinte de défroissage 10 telle que précédemment décrite peut comprendre les étapes suivantes :
- E1 : former, sur chacun d'une pluralité de pans 110, un fourreau 130 adapté pour recevoir une baleine 200 d'armature ;
 - E2 : raccorder la pluralité de pans 110, deux pans 110 adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction 120, de sorte à former une paroi textile 100 ; et
 - E3 : insérer chaque baleine 200 d'armature dans un fourreau 130 respectif.
- [0098] Le procédé d'assemblage peut comprendre les étapes suivantes :
- E11 : sur chacun d'une pluralité de demi-pans 115 de paroi textile 100, coudre une sangle formant un demi-fourreau 135 adapté pour recevoir une demi-baleine 205 d'armature ;
 - E21 : raccorder la pluralité de demi-pans 115, deux demi-pans 115 adjacents étant cousus entre eux au niveau d'une demi-jonction 125 respective, de sorte à former une demi-paroi textile 150 ;
 - E22 : coudre deux demi-parois textiles 150 entre elles de sorte à former la paroi textile 100 ;
 - E31 : insérer chaque demi-baleine 205 d'armature dans un demi-fourreau 135 d'un demi-pan 115 respectif ; et
 - E32 : raccorder les demi-baleines 205 deux à deux de sorte à former des baleines 200 d'armature.
- [0099] Dans l'étape E11, les sangles peuvent être cousues sur toute une longueur du demi-pan 115, sensiblement à égale distance des deux demi-jonctions 125 opposées du demi-pan 115, de sorte que le demi-fourreau 135 formé est situé sensiblement à égale distance des deux demi-jonctions 125 du demi-pan 115. La [Fig.7] illustre un exemple non limitatif d'un demi-pan 115 sur lequel est cousue une sangle formant un demi-fourreau 135.
- [0100] Dans l'étape E21, neuf demi-pans 115 de paroi textile 100 peuvent être cousus entre eux au niveau des demi-jonctions 125 respectives de sorte à former une demi-paroi textile 150. La [Fig.8] illustre un exemple non limitatif d'une demi-paroi textile 150 formée par un assemblage de demi-pans 115 cousus entre eux au niveau de demi-jonctions 125, chaque demi-pan 115 comportant un demi-fourreau 135.
- [0101] Dans l'étape E22, les deux demi-parois textiles 150 peuvent être cousues entre elles sur toute une dimension des demi-parois textiles 150 dans la direction de l'axe de rideau 12. Ainsi, les demi-pans 115 des deux demi-parois textiles 150 sont cousus

entre eux par paires sur toute leur longueur le long de l'axe de rideau 12. Une paire de deux demi-pans 115 cousus entre eux sur toute leur longueur le long de l'axe de rideau 12 forme un pan 110 de la paroi textile 150. Les deux demi-parois textiles 150 peuvent également être cousues entre elles sur toute une extrémité inférieure et sur toute une extrémité supérieure de la paroi textile 100. La [Fig.9] illustre un exemple non limitatif d'une paroi textile 100 formée de deux demi-parois textiles 150 cousues entre elles.

- [0102] Dans l'étape E31, dix-huit demi-baleines 205 peuvent par exemple être insérées, chaque demi-baleine 205 étant insérée dans l'un des dix-huit demi-fourreaux 135. La [Fig.10] illustre un exemple non limitatif d'une paroi textile 100 comprenant un demi-fourreau 135 dans lequel est insérée une demi-baleine 205 d'armature.
- [0103] Dans l'étape E32, les dix-huit demi-baleines 205 peuvent être raccordées deux à deux de sorte à former les neuf baleines 200 d'armature. Les baleines 200 une fois raccordées peuvent présenter une forme sensiblement oblongue. La [Fig.11] illustre un exemple non limitatif d'un rideau 12 comprenant une paroi textile 100 et une armature formée de baleines 200 d'armature obtenue par un procédé décrit ci-dessus.
- [0104] Le procédé d'assemblage peut comprendre une étape préalable consistant à découper des bandes de tissu formant les demi-pans 115 de paroi textile 100. Pour une enceinte de défroissage 10 comprenant neuf pans 110 de paroi textile 100, dix-huit bandes de tissu doivent être découpées, de sorte à former dix-huit demi-pans 115 de paroi textile 100.
- [0105] La bande de tissu peut être une bande multicouches comprenant au moins une première couche 101 réalisée en une matière textile comprenant des fibres élastiques et une deuxième couche 102 réalisée en une matière textile étanche, de sorte que la paroi textile 100 formée est une paroi textile 100 multicouches.
- [0106] Le procédé d'assemblage peut comprendre une étape additionnelle consistant à repasser la paroi textile 100 avant d'insérer les baleines 200 d'armature dans les fourreaux 130, ou les demi-baleines 205 dans les demi-fourreaux 135, de sorte à supprimer les éventuels plis formés sur la paroi textile 100.
- [0107] Le procédé d'assemblage peut comprendre en outre l'étape suivante :
- E41 : coudre un premier connecteur 210 de rideau 12 le long d'une extrémité inférieure de la paroi textile 100, et
- E42 : coudre un deuxième connecteur 220 de rideau 12 sur la paroi textile 100 le long d'une extrémité supérieure de la paroi textile 100.
- [0108] L'enceinte de défroissage 10 peut comprendre en outre des éléments de fixation prévus pour assurer une fixation amovible du rideau 12 au toit 13. L'enceinte de défroissage 10 présente alors :
- une configuration de travail dans laquelle le rideau 12 est attaché au toit 13, le rideau 12 étant déplié de sorte à raccorder le toit 13 et la base 11 ; et

- une configuration d'accès dans laquelle le rideau 12 est au moins partiellement plié et détaché du toit 13, de sorte à ménager entre le rideau 12 et le toit 13 un espace ouvert de réception d'un article à défroisser.
- [0109] La [Fig.1] illustre un exemple non limitatif d'une enceinte de défroissage 10 dans la configuration de travail. La [Fig.4] illustre un exemple non limitatif d'une enceinte de défroissage 10 dans la configuration d'accès.
- [0110] L'utilisateur peut ainsi attacher ou détacher les éléments de fixation au toit 13 pour faire passer l'enceinte de défroissage 10 d'une configuration à une autre. L'accès à l'enceinte de défroissage 10 pour mettre en place les articles à défroisser ne nécessite donc pas de moyens spécifiques de fermeture et d'ouverture du rideau 12.
- [0111] Le toit 13 peut comprendre un joint d'étanchéité adapté pour assurer l'étanchéité entre le rideau 12 et le toit 13 lorsque le rideau 12 est fixé au toit 13. Ainsi, l'enceinte de défroissage 10 dans la configuration de travail forme un volume fermé étanche, ce qui permet d'améliorer l'efficacité du procédé de défroissage.
- [0112] Le simple pliage du rideau 12, une fois le rideau 12 détaché du toit 13, permet de faire passer l'enceinte de défroissage 10 dans la configuration d'accès et de dégager ainsi un espace ouvert entre le rideau 12 et le toit 13 de l'enceinte de défroissage 10. L'utilisateur peut alors placer dans l'espace ouvert un ou plusieurs article(s) de tissu à défroisser.
- [0113] Le repliage du rideau 12 et son attache au toit 13 de l'enceinte de défroissage 10 permet de faire passer l'enceinte de défroissage 10 dans la configuration de travail, un espace ouvert dans lequel est positionné l'article à défroisser devenant l'espace fermé d'enceinte de défroissage 10. L'utilisateur peut alors lancer un cycle d'action, par exemple un cycle de séchage, un cycle de défroissage, et/ou un cycle d'assainissement. L'enceinte de défroissage 10 réalise alors le cycle d'action sans nécessiter d'action supplémentaire de l'utilisateur.
- [0114] Dans la configuration de travail, l'enceinte de défroissage 10 présente des dimensions adaptées pour assurer le défroissage d'au moins un article de tissu placé dans le volume fermé d'enceinte de défroissage 10. Dans la configuration d'accès, un utilisateur peut mettre en place un vêtement dans l'espace ouvert de réception.
- [0115] L'enceinte de défroissage 10 peut comprendre en outre un mât 14 s'étendant entre la base 11 et le toit 13 pour maintenir le toit 13 à distance de la base 11. Le mât 14 a un rôle structurel pour la stabilité de l'enceinte de défroissage 10, et un rôle de soutien pour maintenir le toit 13 à une distance souhaitée de la base 11. La distance entre la base 11 et le toit 13 peut être différente en fonction de la configuration de l'enceinte de défroissage 10.
- [0116] L'enceinte de défroissage 10 est mobile, ou portable, de sorte que l'enceinte de défroissage 10 peut facilement être montée, démontée et transportée par l'utilisateur.

L'enceinte de défroissage 10 présente un poids compatible de son transport par l'utilisateur.

- [0117] L'enceinte de défroissage 10 présente alors en outre une configuration de transport. La [Fig.2] illustre un exemple non limitatif d'une enceinte de défroissage 10 dans la configuration de transport. Le mât 14 présente une longueur réglable de sorte à maintenir le toit 13 à une distance réglable de la base 11. Dans la configuration de travail et dans la configuration d'accès, le mât 14 présente une première longueur. Dans la configuration de transport, le rideau 12 est au moins partiellement plié et le mât 14 présente une deuxième longueur strictement inférieure à la première longueur. La configuration de transport facilite donc le transport de l'enceinte de défroissage 10 par un utilisateur en diminuant les dimensions, notamment selon l'axe de rideau 12, de l'enceinte de défroissage 10. En effet, le mât 14 est plus court dans la configuration de transport que dans la configuration de travail ou dans la configuration d'accès. De plus, l'encombrement réduit de l'enceinte de défroissage 10 dans sa configuration de transport permet un gain de place lors du stockage de l'enceinte de défroissage 10, par exemple dans un placard.
- [0118] Le mât 14 peut être télescopique et comprendre une première partie 141 de mât 14 fixée à la base 11, une deuxième partie 142 de mât 14 fixée au toit 13, et une pièce de jonction 143 raccordant la première partie 141 de mât 14 et la deuxième partie 142 de mât 14. La deuxième partie 142 de mât 14 est escamotable dans la première partie 141 de mât 14, de sorte à régler une longueur du mât 14. Dans la configuration de travail, la première longueur du mât 14 correspond à une longueur cumulée de la première partie 141 de mât 14 et de la deuxième partie 142 de mât 14. Dans la configuration d'accès, la deuxième longueur du mât 14 correspond sensiblement à la longueur de la première partie 141 de mât 14, la deuxième partie 142 de mât 14 étant escamotée dans la première partie 141 de mât 14.
- [0119] L'enceinte de défroissage 10 peut comprendre deux mâts 14 sensiblement parallèles disposés de chaque côté de la base 11 sensiblement oblongue.
- [0120] L'enceinte de défroissage 10 peut comprendre en outre une pièce de guidage 15 fixée à la deuxième extrémité 122 du rideau 12, plus particulièrement au deuxième connecteur 220 de rideau 12. Ladite pièce de guidage 15 comprend des éléments de fixation prévus pour assurer une fixation amovible de la pièce de guidage 15 au toit 13, et des éléments de guidage prévus pour guider une translation de la pièce de guidage 15 le long du mât 14.
- [0121] Le guidage de la translation de la pièce de guidage 15 facilite le dépliage et le repliage du rideau 12, l'utilisateur n'ayant pas à gérer lui-même le guidage, et permet un bon positionnement du rideau 12 vis-à-vis du toit 13 pour facilement attacher le rideau 12 au toit 13, le dépliage du rideau 12 étant guidé de sorte à ce que le rideau 12

- soit dans la bonne position pour être attaché au toit 13 une fois qu'il est déplié.
- [0122] Les éléments de fixation prévus pour assurer une fixation amovible du rideau 12 au toit 13 correspondent aux éléments de fixation de la pièce de guidage 15. Les éléments de fixation peuvent être des moyens de clipsage du rideau 12 au toit 13, par exemple un levier comprenant une première extrémité formant un crochet de clipsage de la pièce de guidage 15 au toit 13 et une deuxième extrémité adaptée pour être actionnée en pivotement de sorte à déclipser la pièce de guidage 15 du toit 13.
- [0123] Dans la configuration de travail, la pièce de guidage 15 est fixée au toit 13 par les éléments de fixation. Dans la configuration d'accès, la pièce de guidage 15 est détachée du toit 13.
- [0124] Le procédé d'utilisation de l'enceinte de défroissage 10 peut comprendre les étapes suivantes :
- déplier le rideau 12 puis attacher la pièce de guidage 15 ou le connecteur de rideau 12 au toit 13, pour passer de la configuration d'accès à la configuration de travail ; ou
 - détacher la pièce de guidage 15 ou le connecteur de rideau 12 du toit 13 puis plier au moins partiellement le rideau 12, pour passer de la configuration de travail à la configuration d'accès.
- [0125] Un procédé d'utilisation d'une enceinte de défroissage 10 mobile pour le défroissage d'au moins un article de tissu destiné à être placé dans l'enceinte de défroissage 10 comprend les étapes successives suivantes :
- E1 : première vaporisation par génération et injection de vapeur dans l'enceinte de défroissage 10 à un débit de première vaporisation pendant une durée de première vaporisation non nulle ;
 - E2 : deuxième vaporisation par génération et injection de vapeur dans l'enceinte de défroissage 10 à un débit de deuxième vaporisation pendant une durée de deuxième vaporisation non nulle, dans lequel le débit de deuxième vaporisation est strictement inférieur au débit de première vaporisation ; et
 - E3 : séchage par soufflage d'air chaud dans l'enceinte de défroissage 10 pendant une durée de séchage non nulle.
- [0126] Le procédé peut comprendre en outre en outre une étape E4 de refroidissement de l'article par soufflage d'air froid dans l'enceinte de défroissage 10, l'étape de refroidissement E4 étant réalisée à la suite de l'étape de séchage par soufflage d'air chaud E3.
- [0127] Le procédé peut comprendre en outre une étape préalable E0 de paramétrage par un utilisateur de l'enceinte de défroissage 10, au moyen d'une unité de paramétrage 50 de l'enceinte de défroissage 10.
- [0128] Au moins un élément de mise en place d'un vêtement, tel qu'une tringle, un cintre 40 et/ou au moins une pince de fixation 41 (visibles sur les figures 3 et 4), peut être

- rapporté et fixé de manière amovible sur le toit 13 de l'enceinte de défroissage 10. L'article de tissu peut être mis en place sur un cintre 40 ou accroché à la pince 41.
- [0129] Le rideau 12 peut comprendre une paroi textile 100 multicouches comprenant une première couche 101 et une deuxième couche 102. La paroi textile 100 peut former sensiblement un manchon autour de l'axe de rideau 12. La première couche 101 est réalisée en une matière textile comprenant des fibres élastiques et la deuxième couche 102 est réalisée en une matière textile étanche. La [Fig.12] illustre un exemple non limitatif d'une paroi textile 100 multicouches d'un rideau 12 d'une enceinte de défroissage selon le premier mode de réalisation.
- [0130] L'élasticité de la première couche 101 permet de tirer sur le tissu de la première couche 101 pour la tendre. Le rideau 12 comprenant la première couche 101 est ainsi extensible, et peut être déplié et étiré de manière sensiblement élastique de sorte que lorsque le rideau 12 est déplié, voire étiré, les plis du rideau 12 sont moins visibles, voire supprimés. En outre, le rideau 12 est pliable, et retrouve sa forme d'origine une fois déplié. Un tel rideau 12 comprenant une première couche 101 élastique permet ainsi de diminuer, voire d'éviter, l'apparition de faux-plis sur le rideau 12, et d'éviter un effet froissé du rideau 12.
- [0131] L'étanchéité de la deuxième couche 102 permet de maintenir le taux d'humidité et la température souhaités dans l'enceinte de défroissage 10 lors du procédé de défroissage. L'humidité est ainsi contenue à l'intérieur de l'enceinte de défroissage 10, la vapeur ne s'échappant pas de l'enceinte de défroissage 10. Ainsi, le taux d'humidité et la température à l'intérieur de l'enceinte de défroissage 10 peuvent être déterminés de sorte à assurer un défroissage efficace de l'article de tissu disposé à l'intérieur de l'enceinte de défroissage 10, et le cas échéant à assurer un assainissement de l'article de tissu, un tel assainissement étant réalisé de préférence lorsque 99,99% des virus et bactéries sont tués. En outre, la deuxième couche 102 suit le pliage et le dépliage du rideau 12 et peut encaisser l'étirage du rideau 12.
- [0132] La première couche 101 et la deuxième couche 102 peuvent être superposées, c'est-à-dire qu'elles sont disposées au contact l'une de l'autre sensiblement sur toute leur superficie et empilées l'une sur l'autre pour former la paroi textile 100.
- [0133] La paroi textile 100 peut être constituée de la première couche 101 et de la deuxième couche 102. Ainsi, la paroi textile 100 ne présente que deux couches, et est donc facile à fabriquer et peu coûteuse à produire, tout en assurant les propriétés d'élasticité, d'étanchéité et de diminution des plis du rideau 12. En variante, la paroi textile 100 peut être constituée de plus de deux couches.
- [0134] La première couche 101 peut être réalisée en polyester, par exemple être réalisée en un tissu 100% polyester. L'utilisation du polyester confère son élasticité à la première couche 101. Du fait de l'utilisation de polyester, la première couche 101 contribue à

l'étanchéité du rideau 12.

- [0135] Plus particulièrement, la première couche 101 peut être réalisée en fils texturés et étirés de polyester (polyester DTY, Drawn Textured Yarn). Les fils texturés et étirés de polyester présentent des caractéristiques élastiques satisfaisantes, et confèrent un aspect visuel de type résille à la première couche 101.
- [0136] Le tissu polyester de la première couche 101 peut comprendre des fibres élasthanne, ce qui permet d'augmenter la caractéristique élastique de la première couche 101 du fait de l'élasticité de l'élasthanne.
- [0137] La première couche 101 peut être une couche externe de la paroi textile 100. La première couche 101 est alors située en une position plus externe que la deuxième couche 102. En particulier, la première couche 101 peut être la couche la plus externe de la paroi textile 100. La première couche 101 est donc visible par l'utilisateur de l'enceinte de défroissage 10 et détermine l'aspect extérieur de l'enceinte de défroissage 10.
- [0138] La deuxième couche 102 peut être un film plastique étanche en polyuréthane (PU). Le polyuréthane présente des propriétés d'étanchéité satisfaisantes. En outre, le polyuréthane est adapté pour être plié et déplié, et pour le cas échéant encaisser l'étirage du rideau 12.
- [0139] La deuxième couche 102 peut être une bande adhésive en polyuréthane thermoplastique (TPU) adaptée pour assurer un collage à chaud de la première couche 101 sur la deuxième couche 102. La deuxième couche 102 forme alors une colle polyuréthane (PU), qui permet d'assurer la mise en place de la première couche 101 sur la deuxième couche 102. En particulier, la bande adhésive de la deuxième couche 102 peut être collée à la première couche 101 par chauffage.
- [0140] Un procédé de fabrication de la paroi textile 100 multicouches de rideau 12 de l'enceinte de défroissage 10 peut comprendre une étape consistant à coller à chaud la première couche 101 sur la deuxième couche 102.
- [0141] La deuxième couche 102 peut être située en une position plus interne que la première couche 101. La deuxième couche 102 peut être la couche la plus interne de la paroi textile 100 du rideau 12, ou être une couche centrale de la paroi textile 100 disposée entre la couche la plus externe et la couche la plus interne de la paroi textile 100.
- [0142] La paroi textile 100 peut comprendre en outre une troisième couche 103 réalisée en une matière textile comprenant une fibre élastique. Ainsi, la troisième couche 103 participe également à l'élasticité du rideau 12, et à la diminution de l'apparition des plis sur le rideau 12.
- [0143] La paroi textile 100 peut être constituée de la première couche 101, de la deuxième couche 102 et de la troisième couche 103. Ainsi, le nombre de couches de la paroi textile 100 reste limité, tout en permettant d'améliorer les propriétés d'étanchéité,

- d'élasticité et/ou de diminution des plis du rideau 12.
- [0144] La première couche 101, la deuxième couche 102 et la troisième couche 103 sont superposées, les première couche 101, deuxième couche 102 et troisième couche 103 étant empilées les unes sur les autres pour former la paroi textile 100.
- [0145] La troisième couche 103 peut être la couche la plus interne de la paroi textile 100 du rideau 12. La troisième couche 103 est donc visible par un utilisateur, par exemple lorsque l'enceinte de défroissage 10 est dans une configuration d'accès. La troisième couche 103 masque ainsi la deuxième couche 102 pour l'utilisateur de l'enceinte de défroissage 10.
- [0146] La deuxième couche 102 peut être disposée entre la première couche 101 et la troisième couche 103. La première couche 101 et la troisième couche 103 sont alors situées de part et d'autre de la deuxième couche 102. La première couche 101 correspond à la couche externe, la troisième couche 103 correspond à la couche interne, et la deuxième couche 102 correspond à la couche centrale.
- [0147] La deuxième couche 102 peut être une bande adhésive en polyuréthane thermoplastique (TPU) adaptée pour assurer un collage à chaud de la première couche 101 et de la troisième couche 103 sur la deuxième couche 102. La deuxième couche 102 permet ainsi d'assurer la mise en place de la première couche 101 et de la troisième couche 103 par collage.
- [0148] La troisième couche 103 peut être réalisée en polyester, par exemple en un tissu 100% polyester, par exemple en fils texturés et étirés de polyester. La composition de la troisième couche 103 peut être identique à la composition de la première couche 101. Tout comme la première couche 101, la troisième couche 103 peut comprendre des fibres élasthanne pour augmenter son élasticité.

Revendications

- [Revendication 1] Enceinte de défroissage (10), comprenant :
- une base (11) ;
 - un toit (13) s'étendant en regard et à distance de la base (11) ; et
 - un rideau (12) dépliable prévu pour s'étendre entre la base (11) et le toit (13), de sorte que la base (11), le toit (13) et le rideau (12) délimitent ensemble un volume fermé d'enceinte de défroissage (10) lorsque le rideau (12) est déplié et attaché à la base (11) et au toit (13), caractérisée en ce que le rideau (12) comprend une paroi textile (100) et une armature comprenant une pluralité de baleines (200), les baleines (200) d'armature étant disposées à intervalle régulier le long de la paroi textile (100), et en ce que chaque portion de la paroi textile (100) située entre deux baleines (200) d'armature présente une forme convexe, de sorte que l'armature et la paroi textile (100) assurent un pliage en accordéon et un dépliage du rideau (12).
- [Revendication 2] Enceinte de défroissage (10) selon la revendication 1, dans laquelle la paroi textile (100) est formée par un assemblage d'une pluralité de pans (110), deux pans (110) adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction (120), chaque pan (110) étant adapté pour assurer la mise en place d'une baleine (200) d'armature.
- [Revendication 3] Enceinte de défroissage (10) selon la revendication 2, dans laquelle chaque pan (110) de la paroi textile (100) comprend un fourreau (130) ménagé à distance d'une jonction entre ledit pan (110) et un pan (110) adjacent, ledit fourreau (130) étant adapté pour recevoir une baleine (200) d'armature.
- [Revendication 4] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans laquelle l'armature comprend entre cinq et quinze baleines (200), de préférence neuf baleines (200).
- [Revendication 5] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle le rideau (12) est adapté pour être plié en accordéon et déplié sensiblement le long d'un axe de rideau orthogonal à la base (11), la paroi textile (100) formant un manchon s'étendant selon l'axe de rideau et ayant une section transversale oblongue.
- [Revendication 6] Enceinte de défroissage (10) selon la revendication 5, dans laquelle les baleines (200) d'armature sont adaptées pour s'étendre sensiblement dans un plan perpendiculaire à l'axe de rideau.
- [Revendication 7] Enceinte de défroissage (10) selon la revendication 5 ou la revendication

- 6, dans laquelle la paroi textile (100) est adaptée pour être déplacée linéairement le long de l'axe de rideau de sorte à entraîner un pliage en accordéon ou un dépliage du rideau (12).
- [Revendication 8] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 5 à 7, dans laquelle chaque baleine (200) d'armature présente une forme sensiblement oblongue.
- [Revendication 9] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, dans laquelle la paroi textile (100) est multicouche et comprend une première couche (101) et une deuxième couche (102), la première couche (101) étant réalisée en une matière textile comprenant une fibre élastique et la deuxième couche (102) étant réalisée en une matière textile étanche.
- [Revendication 10] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle la paroi textile (100) est formée de deux demi-parois textile (150) raccordées entre elles, de préférence par couture, chaque demi-paroi textile (150) étant formée par un assemblage d'une pluralité de demi-pans (115) raccordés au niveau de demi-jonctions (125) respectives, chaque demi-pan (115) comprenant un demi-fourreau (135) adapté pour recevoir une demi-baleine (205) d'armature, et dans laquelle chaque baleine (200) d'armature comprend deux demi-baleines (205) d'armature insérées chacune dans un demi-fourreau (135) d'un demi-pan (115) respectif et raccordées entre elles.
- [Revendication 11] Enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, dans laquelle l'armature comprend en outre un premier connecteur de rideau (210) prévu pour assurer une fixation de la paroi textile (100) à la base (11) de l'enceinte (10), et un deuxième connecteur de rideau (220) prévu pour assurer une fixation amovible de la paroi textile (100) au toit (13) de l'enceinte (10), dans laquelle l'enceinte de défroissage (10) présente :
- une configuration de travail dans laquelle le deuxième connecteur de rideau (220) est attaché au toit (13), le rideau (12) étant déplié de sorte à raccorder le toit (13) et la base (11) ; et
 - une configuration d'accès dans laquelle le rideau (12) est au moins partiellement plié, de sorte à ménager entre le rideau (12) et le toit (13) un espace ouvert de réception d'un article à défroisser.
- [Revendication 12] Procédé d'utilisation d'une enceinte de défroissage (10) selon la revendication 11, comprenant les étapes suivantes :
- déplier le rideau (12) puis attacher le connecteur de rideau (220) au toit

(13), pour passer de la configuration d'accès à la configuration de travail ; ou

- détacher le connecteur de rideau (220) du toit (13) puis plier au moins partiellement le rideau (12), pour passer de la configuration de travail à la configuration d'accès.

[Revendication 13]

Procédé d'assemblage d'un rideau (12) d'une enceinte de défroissage (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, comprenant les étapes suivantes :

E1 : former, sur chacun d'une pluralité de pans (110), un fourreau (130) adapté pour recevoir une baleine (200) d'armature ;

E2 : raccorder la pluralité de pans (110), deux pans (110) adjacents étant raccordés l'un à l'autre au niveau d'une jonction (120), de sorte à former une paroi textile (100) ; et

E3 : insérer chaque baleine (200) d'armature dans un fourreau (130) respectif.

[Revendication 14]

Procédé d'assemblage du rideau (12) selon la revendication 13, comprenant les étapes suivantes :

E11 : sur chacun d'une pluralité de demi-pans (115) de paroi textile (100), coudre une sangle formant un demi-fourreau (135) adapté pour recevoir une demi-baleine (205) d'armature ;

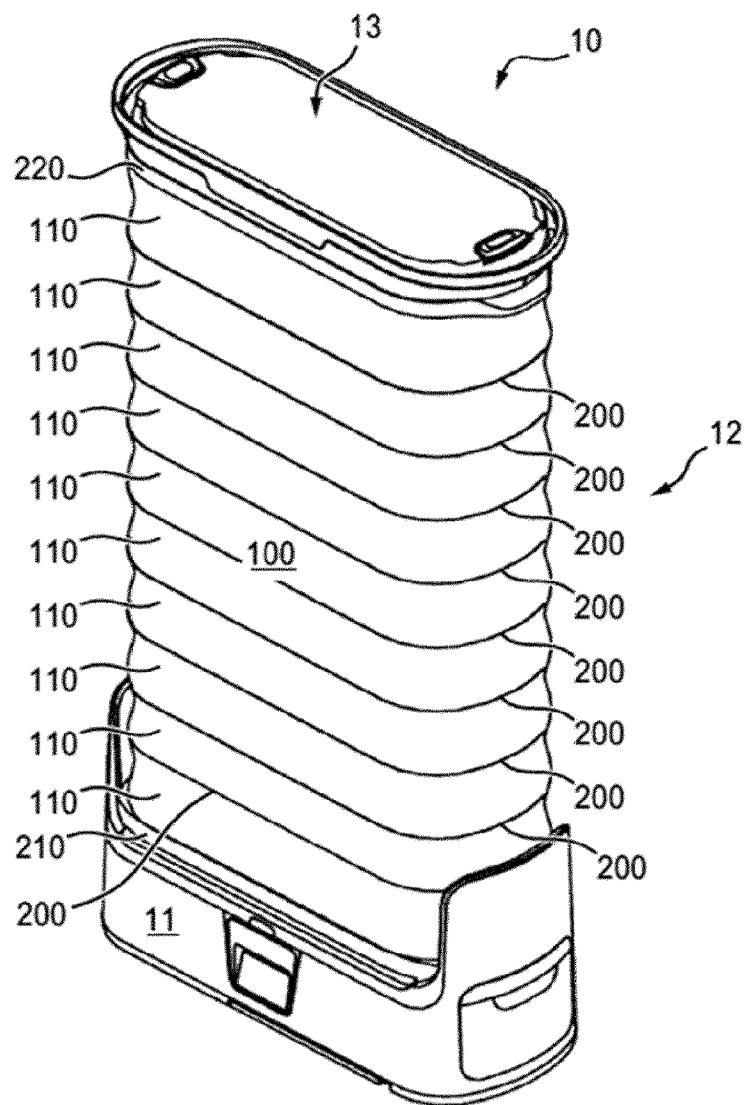
E21 : raccorder la pluralité de demi-pans (115), deux demi-pans (115) adjacents étant cousus entre eux au niveau d'une demi-jonction (125) respective, de sorte à former une demi-paroi textile (150) ;

E22 : coudre deux demi-parois textiles (150) entre elles de sorte à former la paroi textile (100) ;

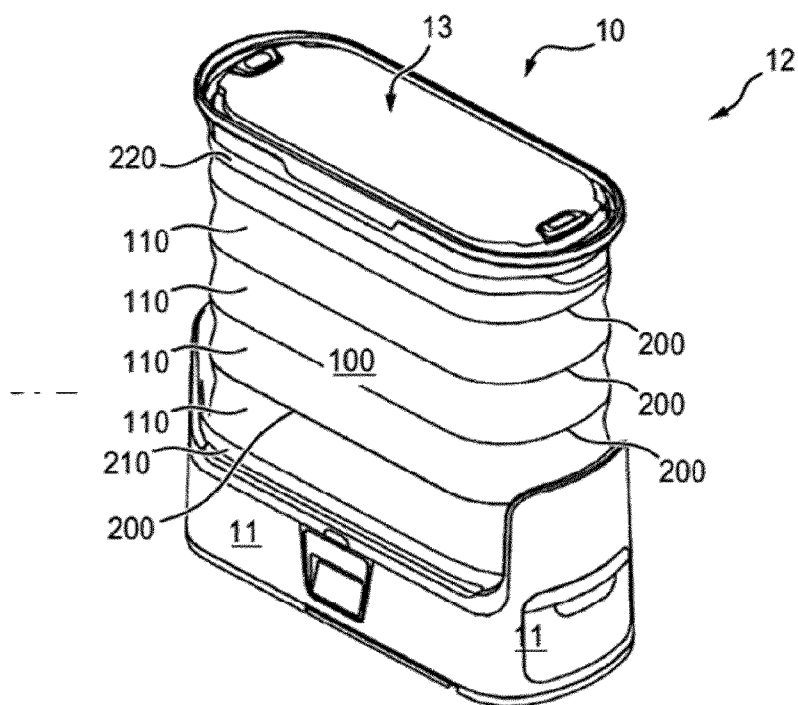
E31 : insérer chaque demi-baleine (205) d'armature dans un demi-fourreau (135) d'un demi-pan (115) respectif ; et

E32 : raccorder les demi-baleines (205) deux à deux de sorte à former des baleines (200) d'armature.

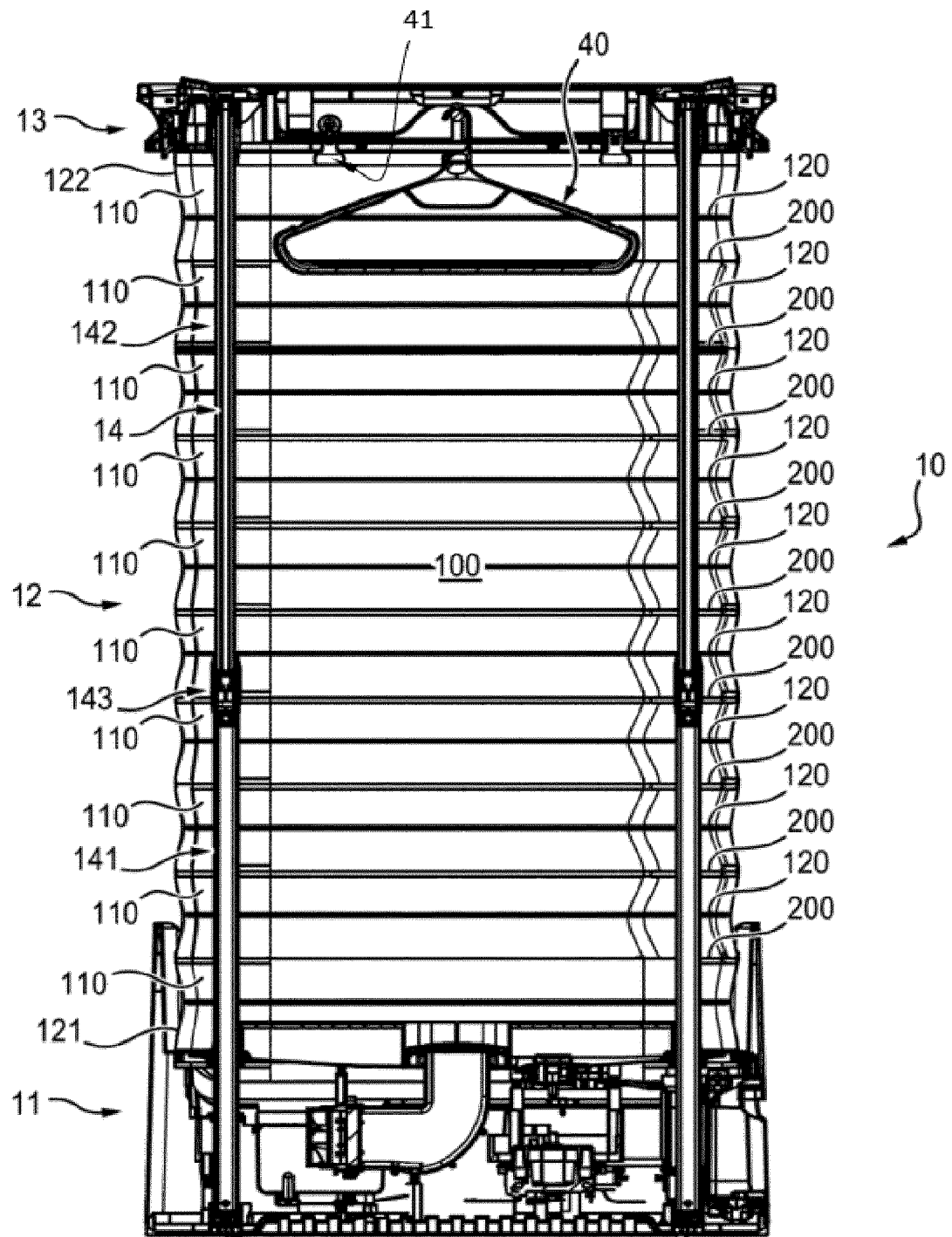
[Fig. 1]



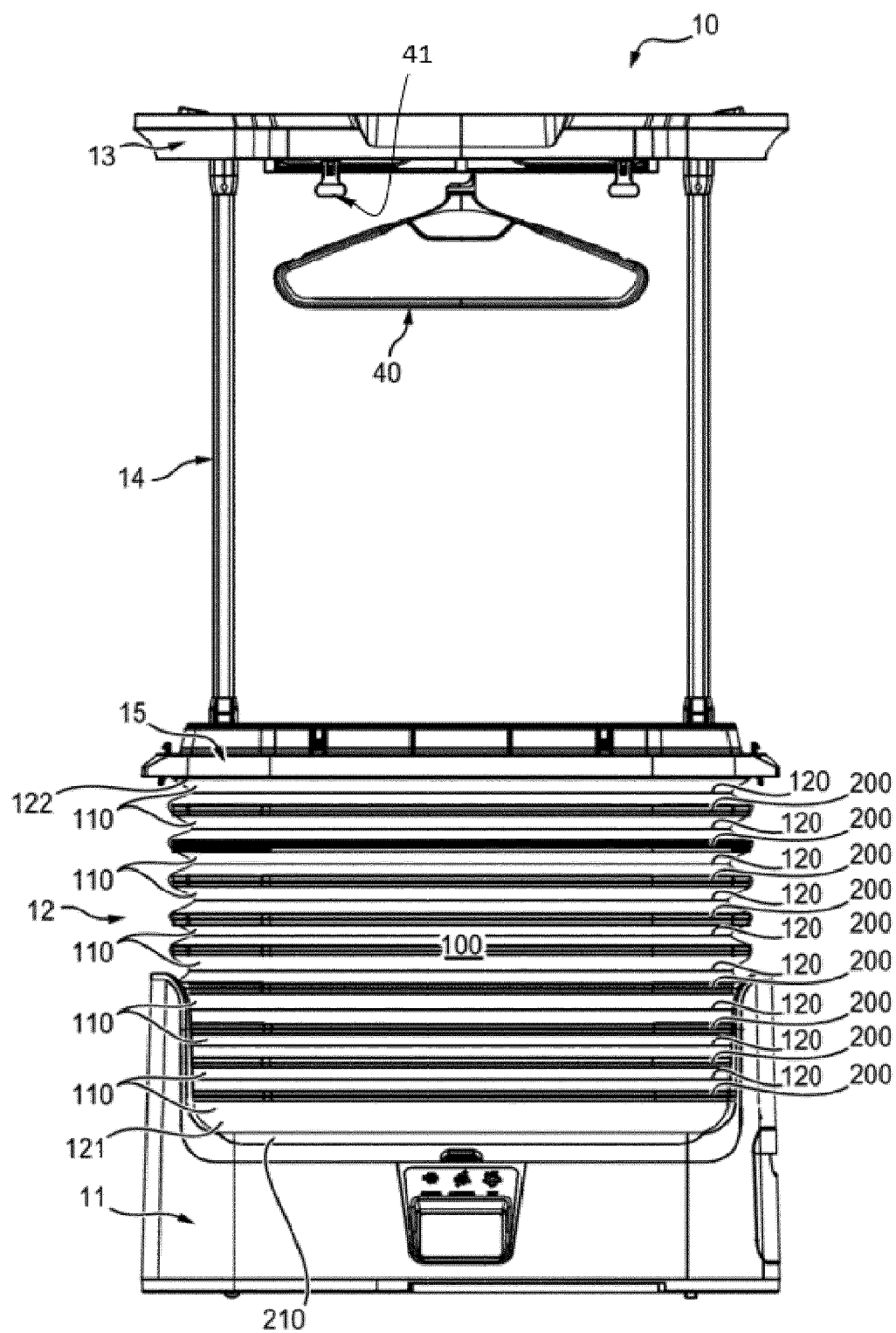
[Fig. 2]



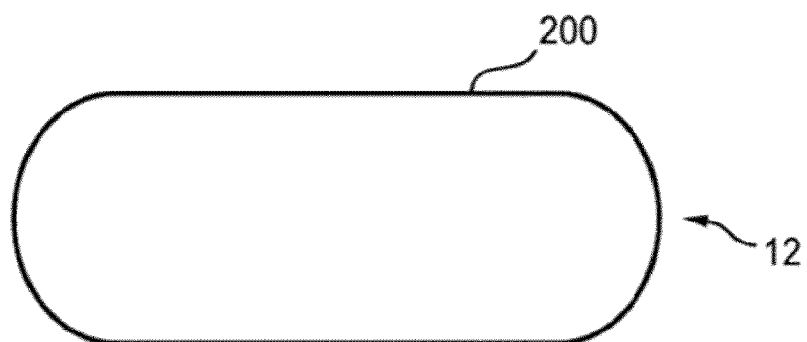
[Fig. 3]



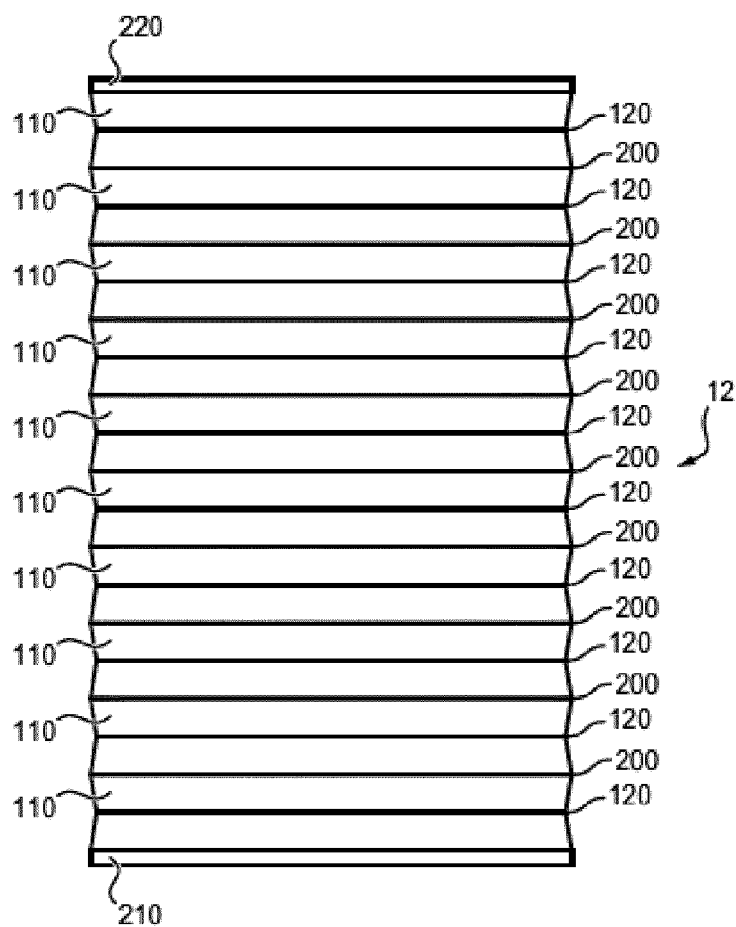
[Fig. 4]



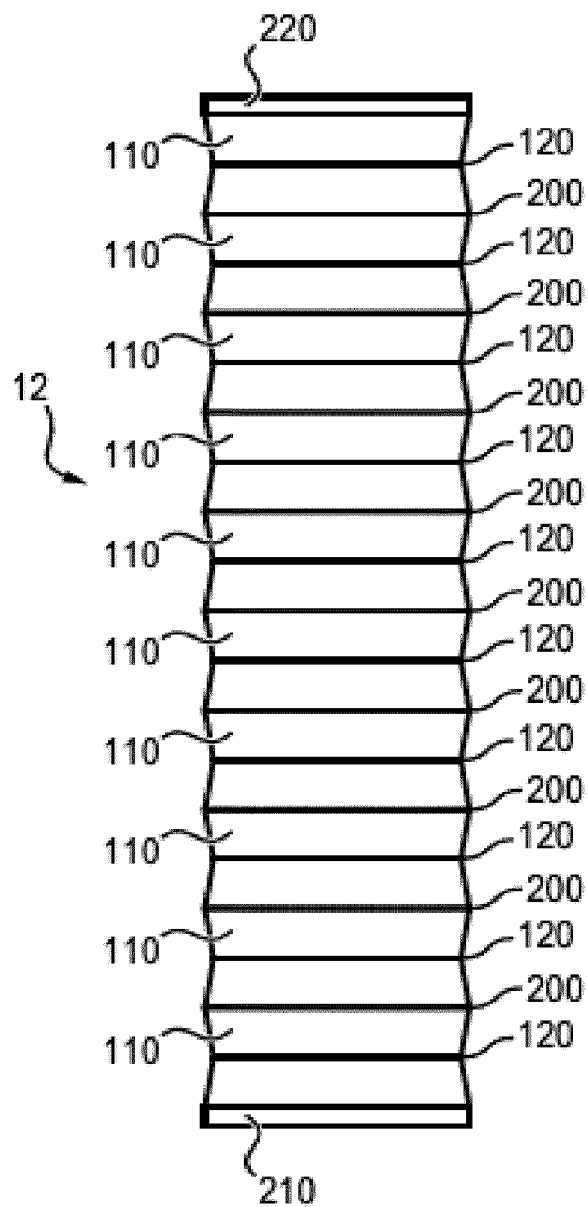
[Fig. 5a]



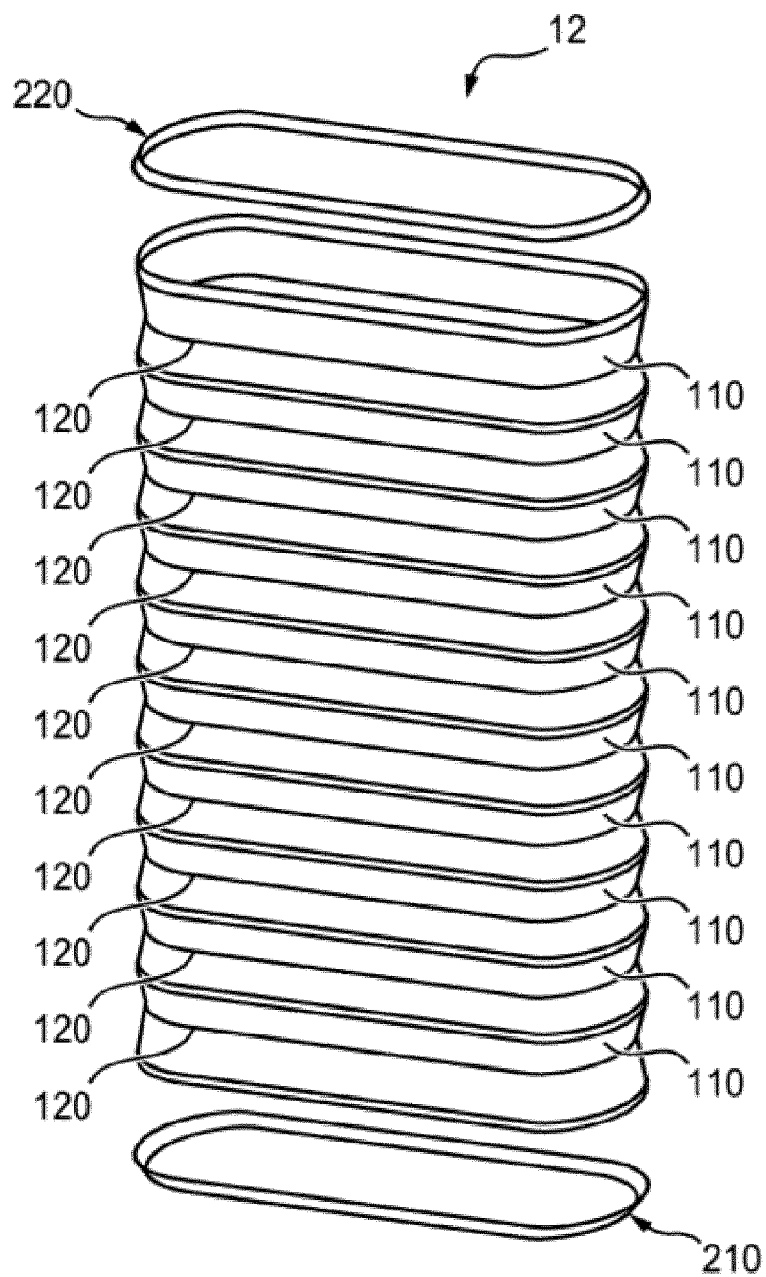
[Fig. 5b]



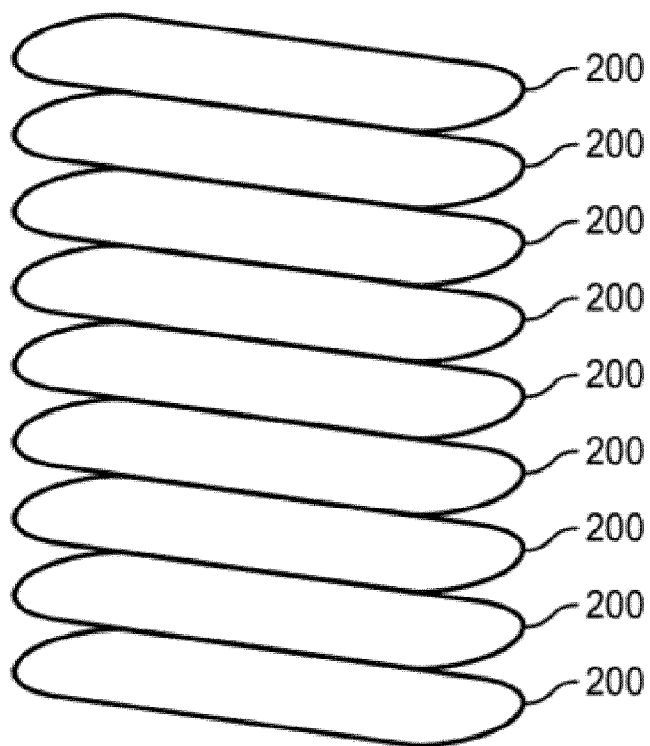
[Fig. 5c]



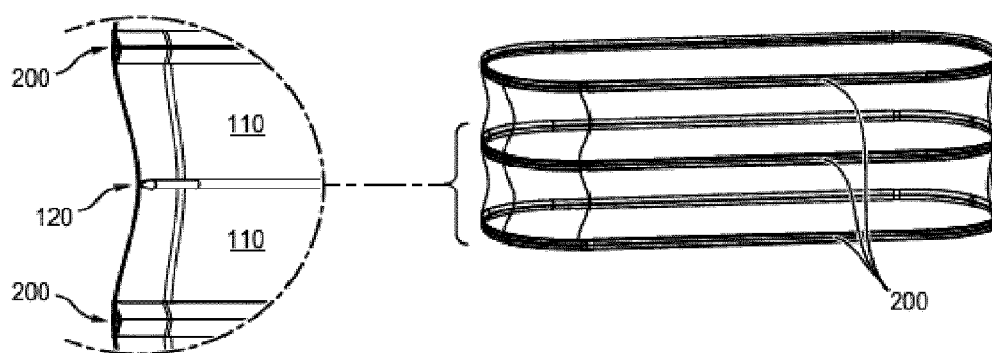
[Fig. 6a]



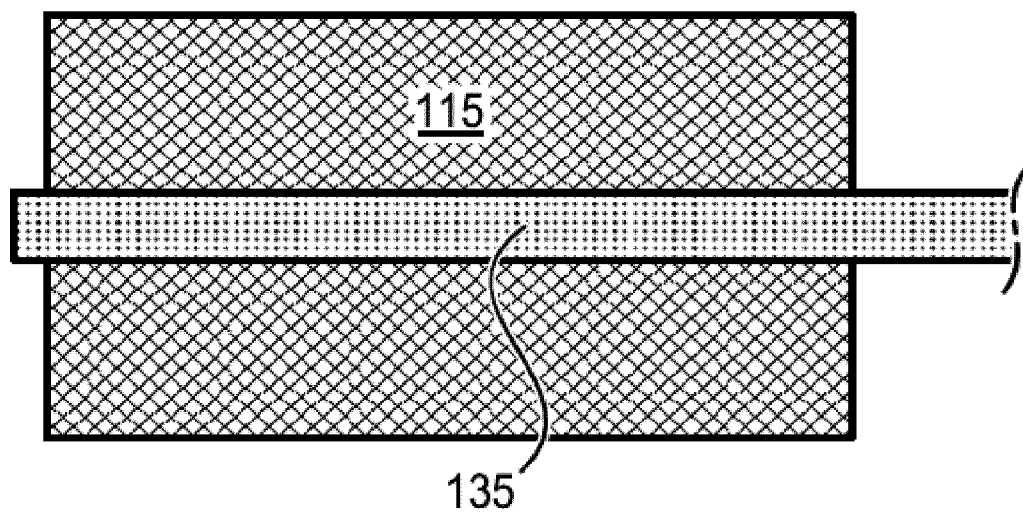
[Fig. 6b]



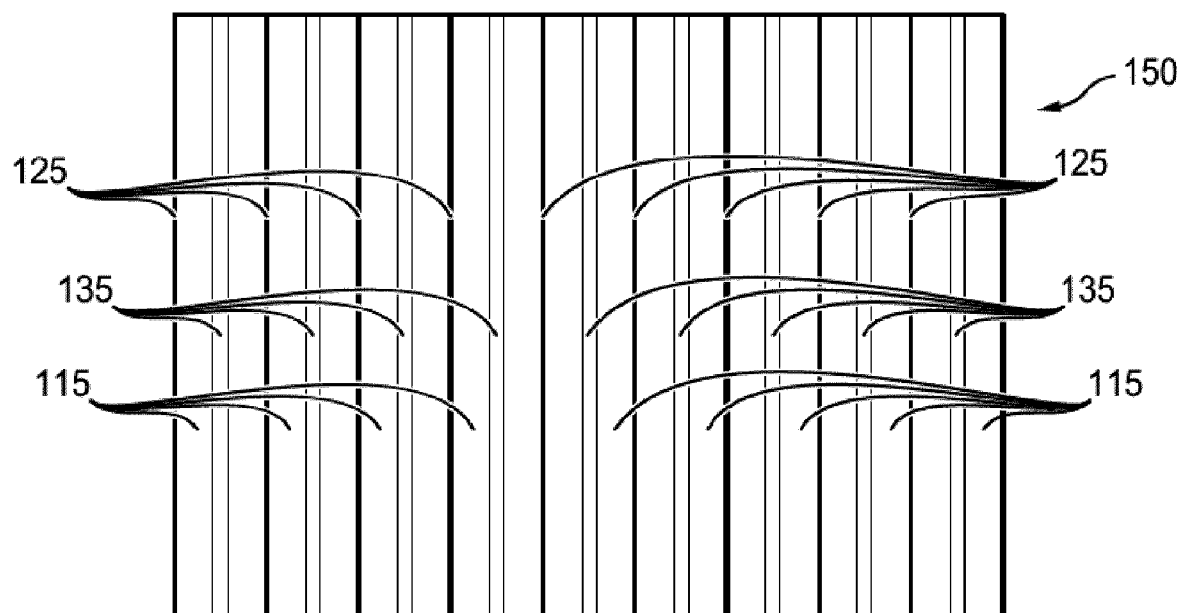
[Fig. 6c]



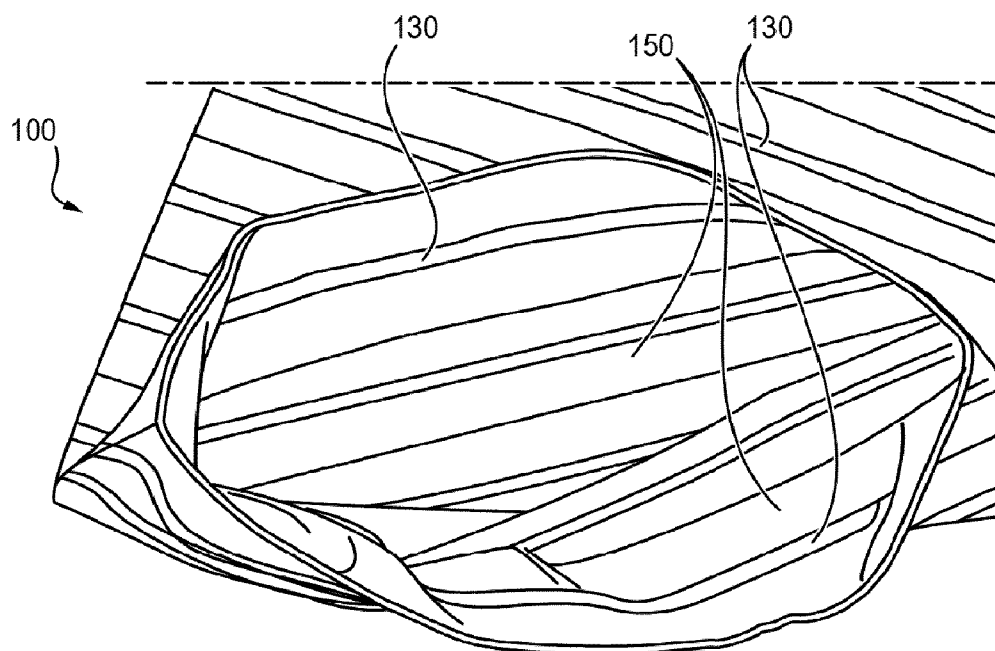
[Fig. 7]



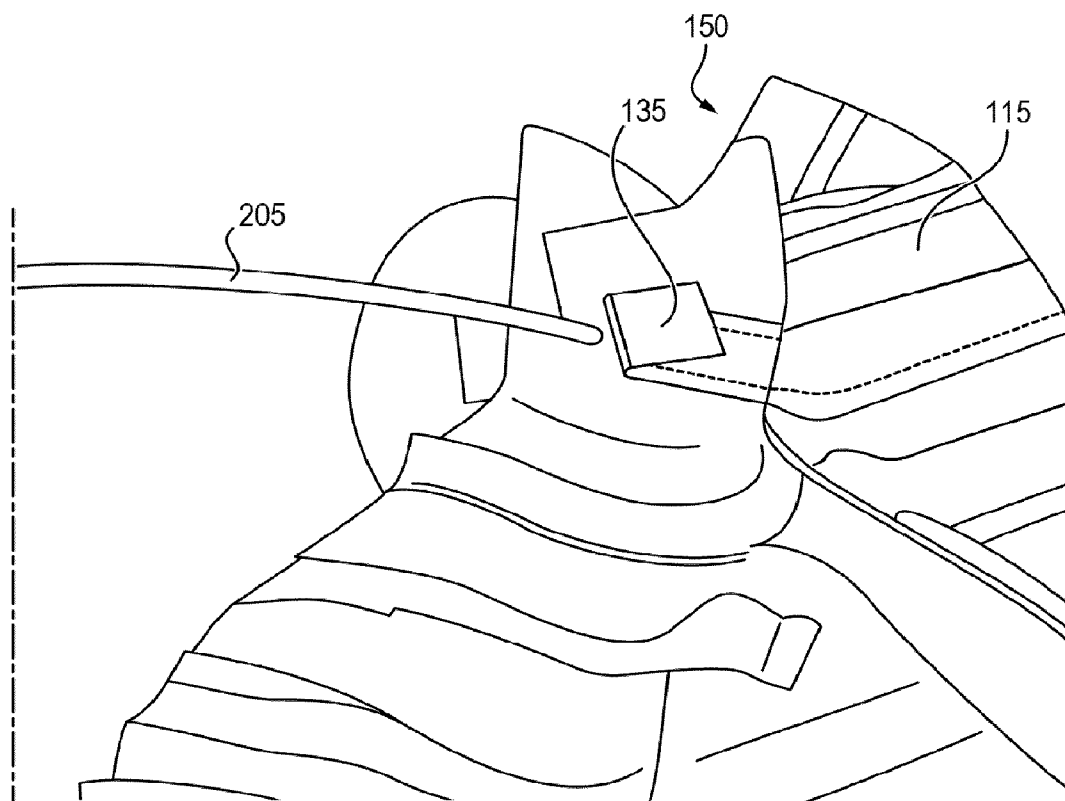
[Fig. 8]



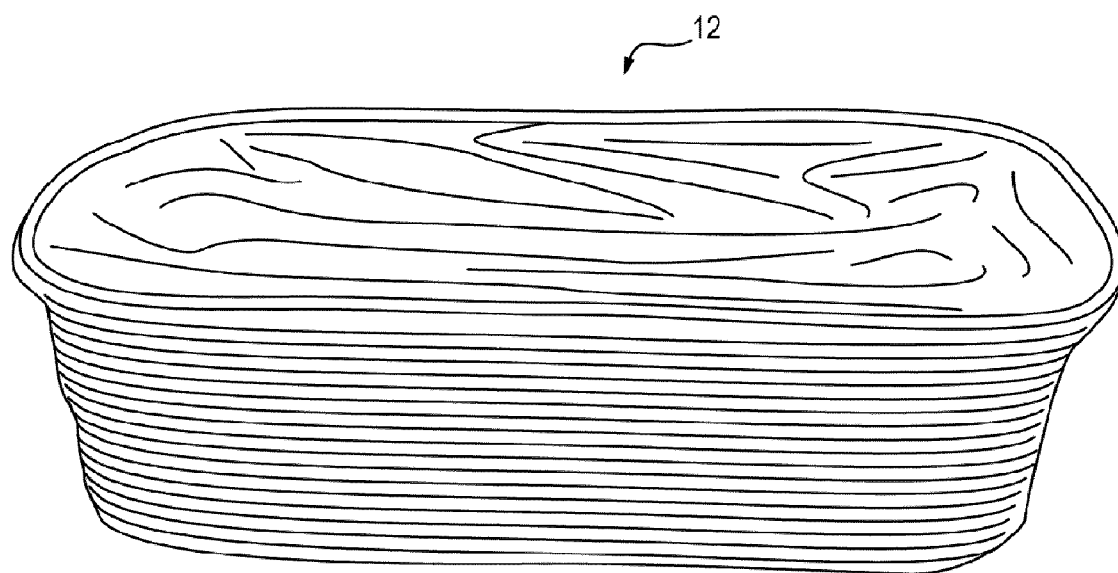
[Fig. 9]



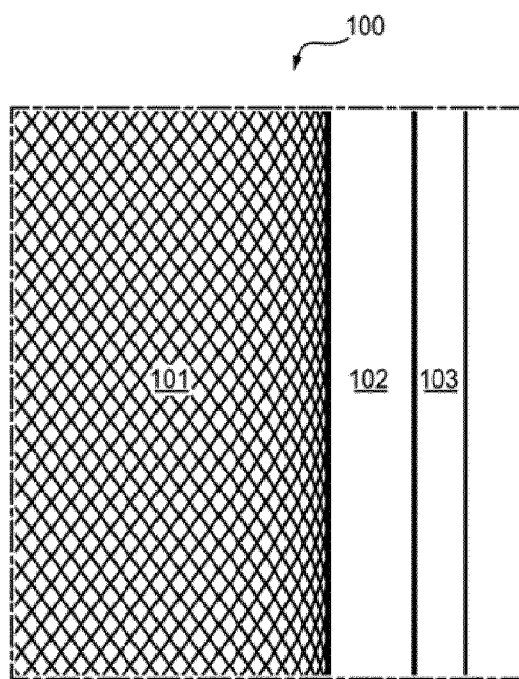
[Fig. 10]



[Fig. 11]



[Fig. 12]



[Fig. 1]

