



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201845569 U

(45) 授权公告日 2011.05.25

(21) 申请号 201020599396.3

(22) 申请日 2010.11.09

(73) 专利权人 福州市广福有色金属制品有限公司

地址 350000 福建省福州市马尾区经济技术开发区交通路

(72) 发明人 朱长榕 卢庆忠 张柄根 刘鲁闽  
高松峰 陈升炳

(74) 专利代理机构 福州智理专利代理有限公司  
35208

代理人 丁秀丽

(51) Int. Cl.

H01B 5/02 (2006.01)

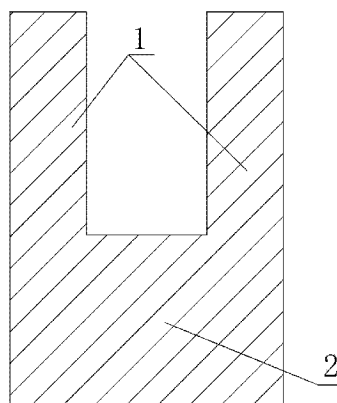
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

电工用连续挤压“U”型铜母线

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种电工用连续挤压“U”型铜母线,其特征在于:所述铜母线的横截面呈“U”型。本实用新型一种电工用连续挤压“U”型铜母线,其抗弯强度高、变形小、具有较高的耐受短路电流能力、良好的扩展性。



1. 一种电工用连续挤压“U”型铜母线,其特征在于:所述铜母线的横截面呈“U”型。
2. 根据权利要求1所述的电工用连续挤压“U”型铜母线,其特征在于:所述“U”型的侧边(1)分别与“U”型的底边(2)垂直。

## 电工用连续挤压“U”型铜母线

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电工用连续挤压“U”型铜母线。

### 背景技术

[0002] 铜母线是用作传输电流的铜排,广泛应用制作于高低压电器开关触头、输变电及智能电网、供配电设备。

[0003] 目前,大多数市售的铜母线截面呈矩形,其缺点之一是抗弯强度低,易变形,耐受短路电流能力也较低,其作为电工用母线易造成同功能单元的一次插座的插配不良和连接不到位,容易造成一次插座损坏和引起不必要的温升,直接威胁开关柜等的安全、稳定运行;其缺点之二是不具有扩展性,例如当用户在使用中需要改造出线回路时,就有可能使载流量超过原有母线的载流量,在这种情况下,除了将矩形母线更换成更大规格的母线并全部重新安装外,别无它法。

### 发明内容

[0004] 为了解决现有技术所存在的上述问题,本实用新型的目的在于提供一种抗弯强度高、变形小、具有较高的耐受短路电流能力、良好的扩展性的电工用连续挤压“U”型铜母线。

[0005] 本实用新型的目的通过如下技术方案实现:一种电工用连续挤压“U”型铜母线,其特征在于:所述铜母线的横截面呈“U”型。

[0006] 较之现有技术而言,本实用新型具有以下优点:

[0007] (1)“U”型铜母线的抗弯强度高、变形极小,具有较高的耐受短路电流能力。

[0008] (2)由于“U”型铜母线的抗弯强度高、变形极小使得铜母线接插端与开关柜功能单元的一次插座的配合精度高。

[0009] (3)节约铜材料,有效的降低了制造成本。

[0010] 此外,为了进一步提高“U”型铜母线的扩展性,所述“U”型的侧边分别与“U”型的底边垂直。

[0011] 当如果用户需要改造出现回路,进一步提高铜母线载流量,只要通过在“U”型母线本体上进行叠置或以积木式的组合就可达到目的,不用改变原有铜母线的结构,使得“U”型铜母线具有良好的扩展性。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施例的截面图。

[0013] 1-侧边,2-底边。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合说明书附图和实施例对本实用新型内容进行详细说明:

[0015] 如图1所示为本实用新型提供的一种电工用连续挤压“U”型铜母线的实施例示意

图, 如图示所述铜母线的横截面呈“U”型。

[0016] 所述“U”型的侧边 1 分别与“U”型的底边 2 垂直。

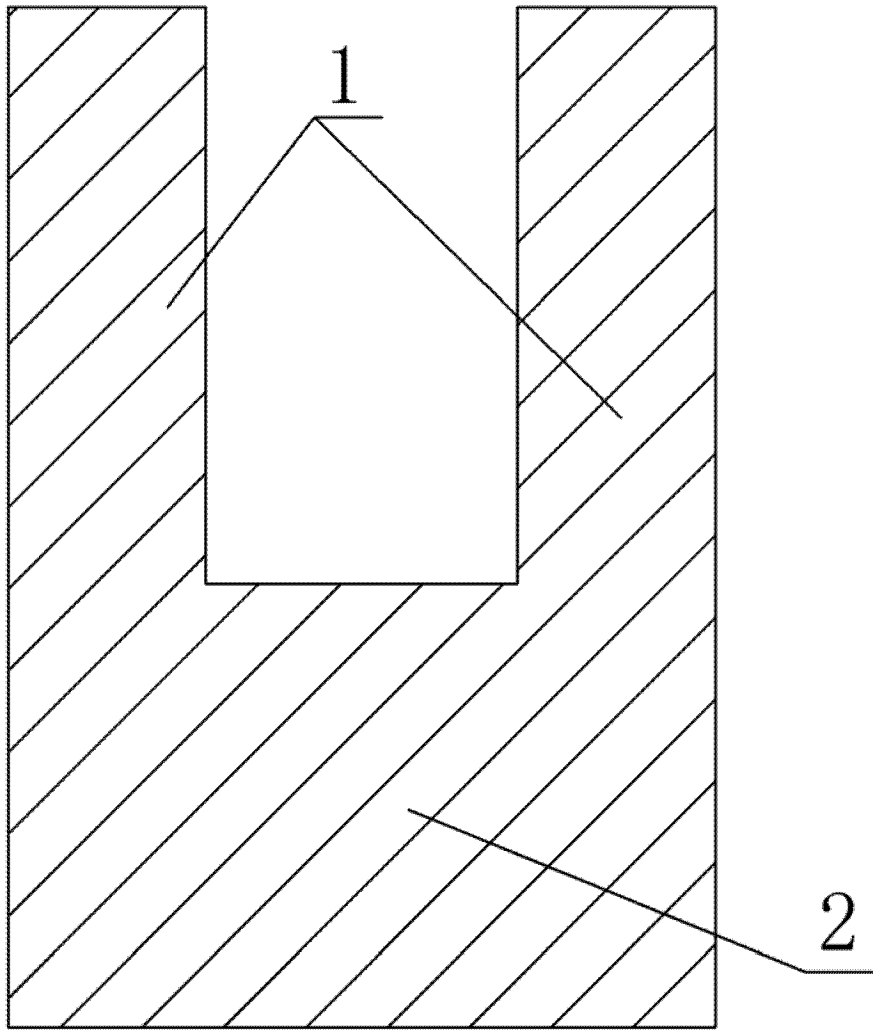


图1