



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217728860 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 04

(21) 申请号 202221419771.0

(22) 申请日 2022.06.08

(73) 专利权人 青岛三润包装制品有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市经济开发
区世纪大道305号

(72) 发明人 高华流

(74) 专利代理机构 青岛恒昇众力知识产权代理
事务所(普通合伙) 37332

专利代理师 张俊珍

(51) Int.Cl.

B26D 1/10 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

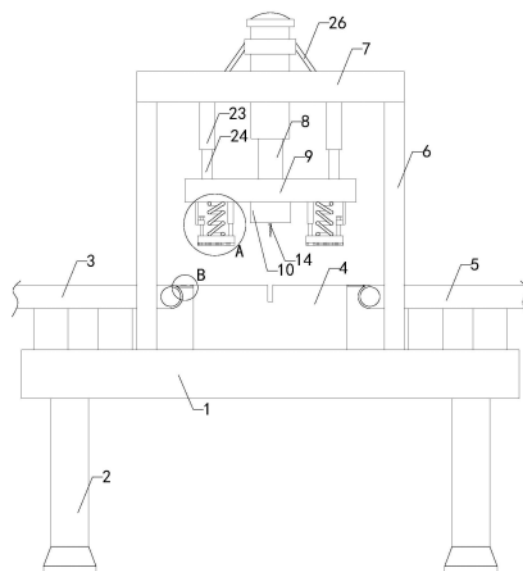
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种编织袋加工设备的切袋分口装置

(57) 摘要

本实用新型涉及切袋设备技术领域,特别是涉及一种编织袋加工设备的切袋分口装置,通过传送机构将编织袋传送至切割台上,启动气缸下压安装板,压板配合弹簧对编织袋进行弹性压紧,然后启动电机传动带动丝杠转动,从而带动切割刀前后滑动对编织袋进行分切,可对编织袋进行快速切割,且切割质量较高,实用性较强;包括底座、底柱和传送机构,底柱固定设置于底座的底部,传送机构设置于底座的顶部左端;还包括切割台、导料机构、支柱、顶板、升降机构、切割机构和压紧机构,切割台固定设置于底座的顶部,导料机构固定设置于底座的顶部并位于切割台的右方,支柱固定设置于底座的顶部,顶板固定设置于支柱的顶部,升降机构设置于顶板的中部。



1. 一种编织袋加工设备的切袋分口装置,包括底座(1)、底柱(2)和传送机构(3),底柱(2)固定设置于底座(1)的底部,传送机构(3)设置于底座(1)的顶部左端;其特征在于,还包括切割台(4)、导料机构(5)、支柱(6)、顶板(7)、升降机构、切割机构和压紧机构,切割台(4)固定设置于底座(1)的顶部,导料机构(5)固定设置于底座(1)的顶部并位于切割台(4)的右方,支柱(6)固定设置于底座(1)的顶部,顶板(7)固定设置于支柱(6)的顶部,升降机构设置于顶板(7)的中部,切割机构设置于升降机构的底部,压紧机构固定设置于升降机构的底部。

2. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,升降机构包括气缸(8)和安装板(9),气缸(8)固定设置于顶板(7)的中部,安装板(9)固定设置于气缸(8)的底部,安装板(9)位于切割台(4)的上方。

3. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,切割机构包括动力架(10)、电机(11)、丝杠(12)、滑座(13)和切割刀(14),动力架(10)固定设置于安装板(9)的底部,电机(11)固定设置于动力架(10)的后部,丝杠(12)转动设置于动力架(10)的中部,丝杠(12)的后部与电机(11)的输出端连接,滑座(13)螺装于丝杠(12)的中部,切割刀(14)固定设置于滑座(13)的底部,切割台(4)的顶部设置有切割槽并位于切割刀(14)的正下方。

4. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,压紧机构包括弹簧(15)、压板(16)和胶垫(17),弹簧(15)固定设置于安装板(9)的底部,压板(16)固定设置于弹簧(15)的底部,胶垫(17)固定设置于压板(16)的底部,压板(16)位于切割台(4)的上方。

5. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,还包括竖板(18)、固定环(19)、限位杆(20)和限位块(21),竖板(18)固定设置于安装板(9)的底部,固定环(19)固定设置于竖板(18)的底部,竖板(18)的中部设置有通孔,限位杆(20)固定设置于安装板(9)的顶部,限位杆(20)的顶部向上穿过通孔至固定环(19)的上方,限位块(21)固定设置于限位杆(20)的顶部。

6. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,还包括横杆(22),横杆(22)固定设置于动力架(10)的中部,滑座(13)的中部套设于横杆(22)的中部并可左右滑动。

7. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,还包括定位管(23)和定位杆(24),定位管(23)固定设置于顶板(7)的底部,定位杆(24)固定设置于安装板(9)的顶部,定位杆(24)的顶部自定位管(23)的底部插入定位管(23)内。

8. 如权利要求1所述的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其特征在于,还包括导料板(25),导料板(25)固定设置于切割台(4)的上部。

一种编织袋加工设备的切袋分口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切袋设备技术领域,特别是涉及一种编织袋加工设备的切袋分口装置。

背景技术

[0002] 编织袋加工设备的切袋分口装置是一种用于编织袋生产加工过程中,对编织袋进行分切,使其更好进行后续加工的辅助装置,其在切袋设备技术领域得到了广泛的使用;现有的编织袋加工设备的切袋分口装置使用时将编织袋置于工作台上,通过切割刀对其进行分切处理;但现有的编织袋加工设备的切袋分口装置的加工效率较低,在切割过程中不便对编织袋进行固定。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种便于对编织袋进行固定,分切质量较好的编织袋加工设备的切袋分口装置。

[0004] 本实用新型的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,包括底座、底柱和传送机构,底柱固定设置于底座的底部,传送机构设置于底座的顶部左端;还包括切割台、导料机构、支柱、顶板、升降机构、切割机构和压紧机构,切割台固定设置于底座的顶部,导料机构固定设置于底座的顶部并位于切割台的右方,支柱固定设置于底座的顶部,顶板固定设置于支柱的顶部,升降机构设置于顶板的中部,切割机构设置于升降机构的底部,压紧机构固定设置于升降机构的底部;在使用编织袋加工设备的切袋分口装置对编织袋进行分切时,通过传送机构将编织袋传送至切割台上,启动气缸下压安装板,压板配合弹簧对编织袋进行弹性压紧,然后启动电机传动带动丝杠转动,从而带动切割刀前后滑动对编织袋进行分切,整体结构简单,操作便捷,可对编织袋进行快速切割,且切割质量较高,实用性较强。

[0005] 优选的,升降机构包括气缸和安装板,气缸固定设置于顶板的中部,安装板固定设置于气缸的底部,安装板位于切割台的上方;通过气缸推动安装板上下移动。

[0006] 优选的,切割机构包括动力架、电机、丝杠、滑座和切割刀,动力架固定设置于安装板的底部,电机固定设置于动力架的后部,丝杠转动设置于动力架的中部,丝杠的后部与电机的输出端连接,滑座螺装于丝杠的中部,切割刀固定设置于滑座的底部,切割台的顶部设置有切割槽并位于切割刀的正下方;通过电机传动带动滑座前后移动,从而带动切割刀对编织袋进行切割。

[0007] 优选的,压紧机构包括弹簧、压板和胶垫,弹簧固定设置于安装板的底部,压板固定设置于弹簧的底部,胶垫固定设置于压板的底部,压板位于切割台的上方;通过压板配合弹簧对编织袋进行弹性压紧。

[0008] 优选的,还包括竖板、固定环、限位杆和限位块,竖板固定设置于安装板的底部,固定环固定设置于竖板的底部,竖板的中部设置有通孔,限位杆固定设置于安装板的顶部,限位杆的顶部向上穿过通孔至固定环的上方,限位块固定设置于限位杆的顶部;通过上述设

置对压板进行限位导向。

[0009] 优选的,还包括横杆,横杆固定设置于动力架的中部,滑座的中部套设于横杆的中部并可左右滑动;通过上述设置对滑座进行限位导向。

[0010] 优选的,还包括定位管和定位杆,定位管固定设置于顶板的底部,定位杆固定设置于安装板的顶部,定位杆的顶部自定位管的底部插入定位管内;通过上述设置对安装板进行定位导向。

[0011] 优选的,还包括导料板,导料板固定设置于切割台的上部。

[0012] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:在使用编织袋加工设备的切袋分口装置对编织袋进行分切时,通过传送机构将编织袋传送至切割台上,启动气缸下压安装板,压板配合弹簧对编织袋进行弹性压紧,然后启动电机传动带动丝杠转动,从而带动切割刀前后滑动对编织袋进行分切,整体结构简单,操作便捷,可对编织袋进行快速切割,且切割质量较高,实用性较强。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的固定环与限位杆连接的结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型的驱动机构的左视结构示意图;

[0016] 图4是图1中A的放大结构示意图;

[0017] 图5是图1中B的放大结构示意图;

[0018] 附图中标记:1、底座;2、底柱;3、传送机构;4、切割台;5、导料机构;6、支柱;7、顶板;8、气缸;9、安装板;10、动力架;11、电机;12、丝杠;13、滑座;14、切割刀;15、弹簧;16、压板;17、胶垫;18、竖板;19、固定环;20、限位杆;21、限位块;22、横杆;23、定位管;24、定位杆;25、导料板。

具体实施方式

[0019] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0020] 实施例1

[0021] 一种编织袋加工设备的切袋分口装置,包括底座1、底柱2和传送机构3,底柱2固定设置于底座1的底部,传送机构3设置于底座1的顶部左端;还包括切割台4、导料机构5、支柱6、顶板7、升降机构、切割机构和压紧机构,切割台4固定设置于底座1的顶部,导料机构5固定设置于底座1的顶部并位于切割台4的右方,支柱6固定设置于底座1的顶部,顶板7固定设置于支柱6的顶部,升降机构设置于顶板7的中部,切割机构设置于升降机构的底部,压紧机构固定设置于升降机构的底部,升降机构包括气缸8和安装板9,气缸8固定设置于顶板7的中部,安装板9固定设置于气缸8的底部,安装板9位于切割台4的上方,切割机构包括动力架10、电机11、丝杠12、滑座13和切割刀14,动力架10固定设置于安装板9的底部,电机11固定设置于动力架10的后部,丝杠12转动设置于动力架10的中部,丝杠12的后部与电机11的输出端连接,滑座13螺装于丝杠12的中部,切割刀14固定设置于滑座13的底部,切割台4的顶

部设置有切割槽并位于切割刀14的正下方,压紧机构包括弹簧15、压板16和胶垫17,弹簧15固定设置于安装板9的底部,压板16固定设置于弹簧15的底部,胶垫17固定设置于压板16的底部,压板16位于切割台4的上方;在使用编织袋加工设备的切袋分口装置对编织袋进行分切时,通过传送机构3将编织袋传送至切割台4上,启动气缸8下压安装板9,压板16配合弹簧15对编织袋进行弹性压紧,然后启动电机11传动带动丝杠12转动,从而带动切割刀14前后滑动对编织袋进行分切,整体结构简单,操作便捷,可对编织袋进行快速切割,且切割质量较高,实用性较强。

[0022] 实施例2

[0023] 一种编织袋加工设备的切袋分口装置,包括底座1、底柱2和传送机构3,底柱2固定设置于底座1的底部,传送机构3设置于底座1的顶部左端;还包括切割台4、导料机构5、支柱6、顶板7、升降机构、切割机构和压紧机构,切割台4固定设置于底座1的顶部,导料机构5固定设置于底座1的顶部并位于切割台4的右方,支柱6固定设置于底座1的顶部,顶板7固定设置于支柱6的顶部,升降机构设置于顶板7的中部,切割机构设置于升降机构的底部,压紧机构固定设置于升降机构的底部,竖板18固定设置于安装板9的底部,固定环19固定设置于竖板18的底部,竖板18的中部设置有通孔,限位杆20固定设置于安装板9的顶部,限位杆20的顶部向上穿过通孔至固定环19的上方,限位块21固定设置于限位杆20的顶部,横杆22固定设置于动力架10的中部,滑座13的中部套设于横杆22的中部并可左右滑动,定位管23固定设置于顶板7的底部,定位杆24固定设置于安装板9的顶部,定位杆24的顶部自定位管23的底部插入定位管23内,导料板25固定设置于切割台4的上部;在对编织袋进行分切时,通过横杆对滑座进行限位导向,定位管和定位杆对安装板进行定位导向。

[0024] 如图1至图5所示,本实用新型的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其在使用编织袋加工设备的切袋分口装置对编织袋进行分切时,通过传送机构3将编织袋传送至切割台4上,启动气缸8下压安装板9,压板16配合弹簧15对编织袋进行弹性压紧,然后启动电机11传动带动丝杠12转动,从而带动切割刀14前后滑动对编织袋进行分切,整体结构简单,操作便捷,可对编织袋进行快速切割,且切割质量较高,实用性较强。

[0025] 本实用新型的一种编织袋加工设备的切袋分口装置,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,并且其所有部件的具体结构、型号和系数指标均为其自带技术,只要能够达成其有益效果的均可进行实施;本实用新型的一种编织袋加工设备的切袋分口装置的电机为市面上采购,本行业内技术人员只需按照其附带的使用说明书进行安装和操作即可,而无需本领域的技术人员付出创造性劳动。

[0026] 本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

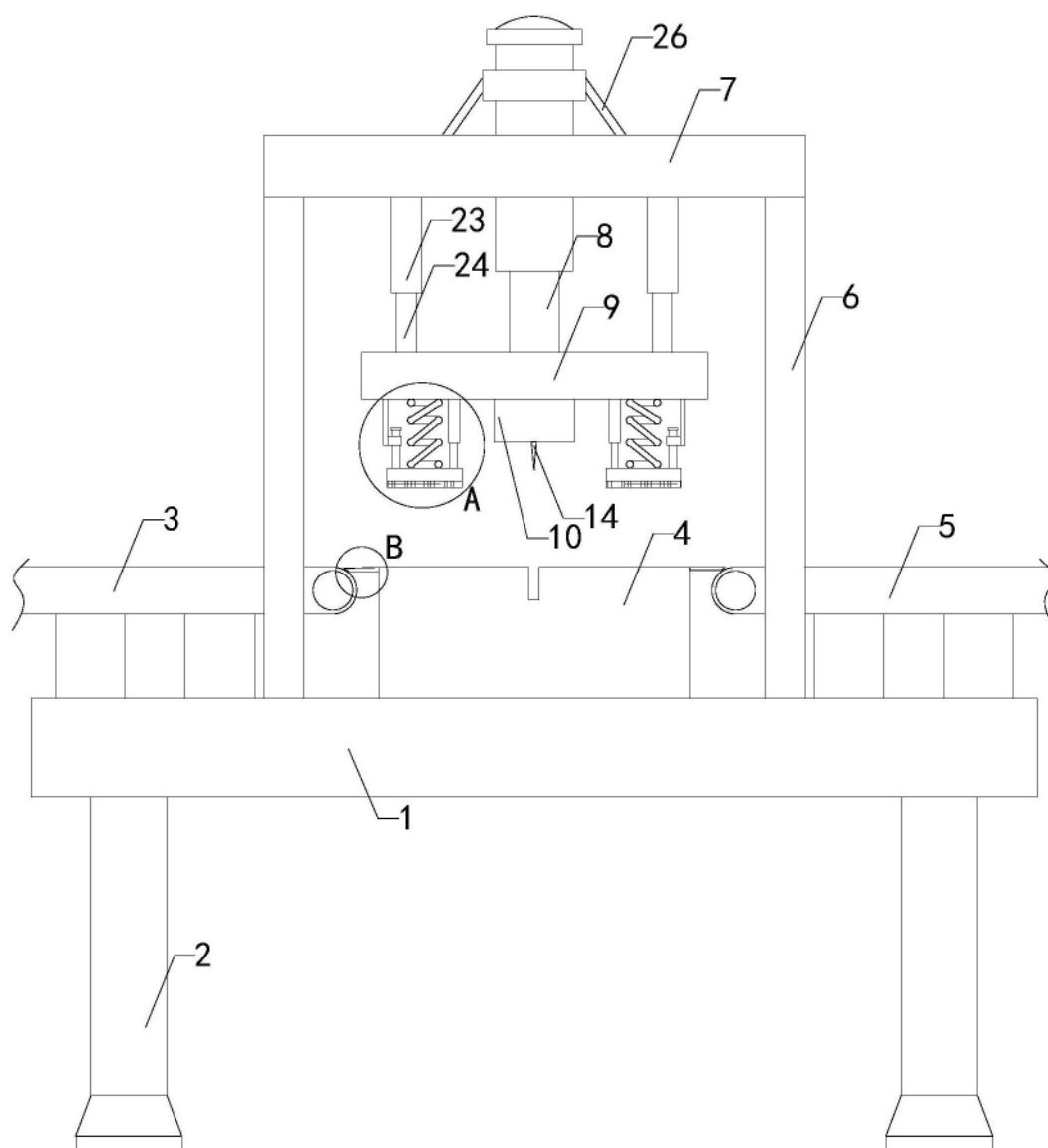


图1

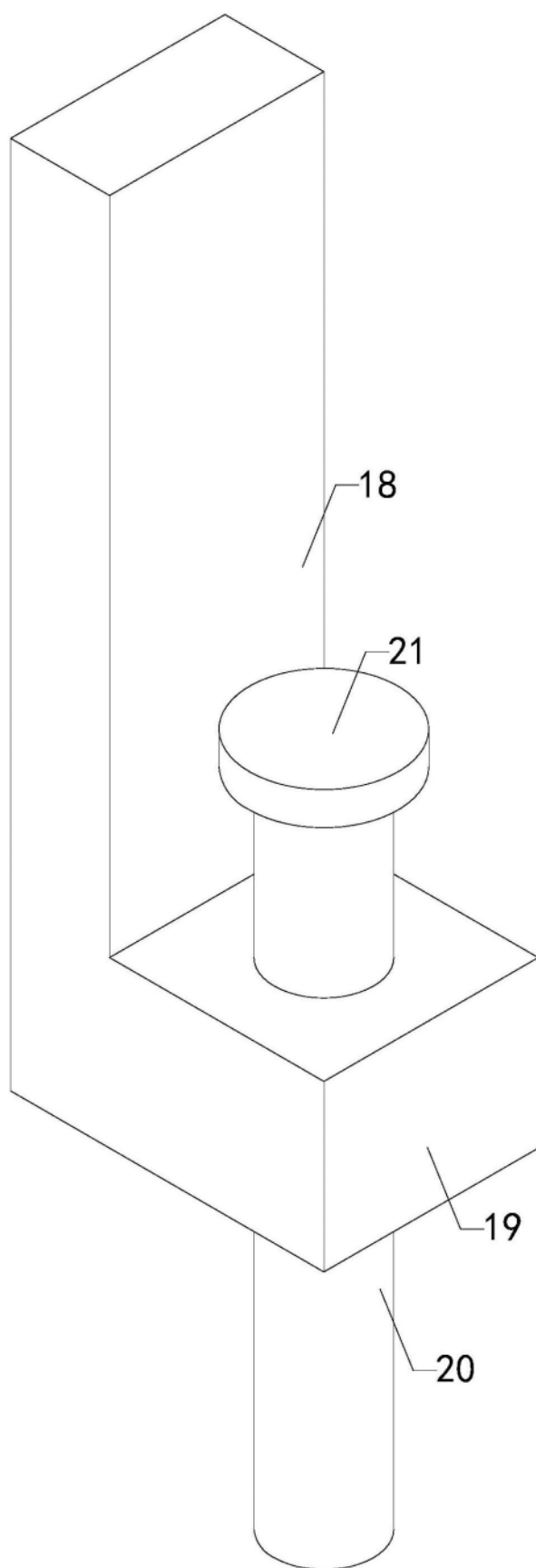


图2

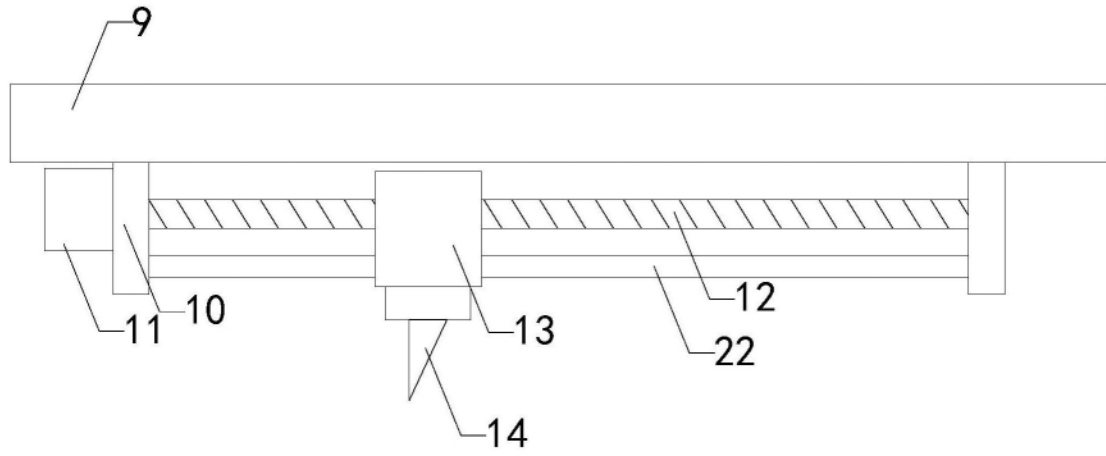


图3

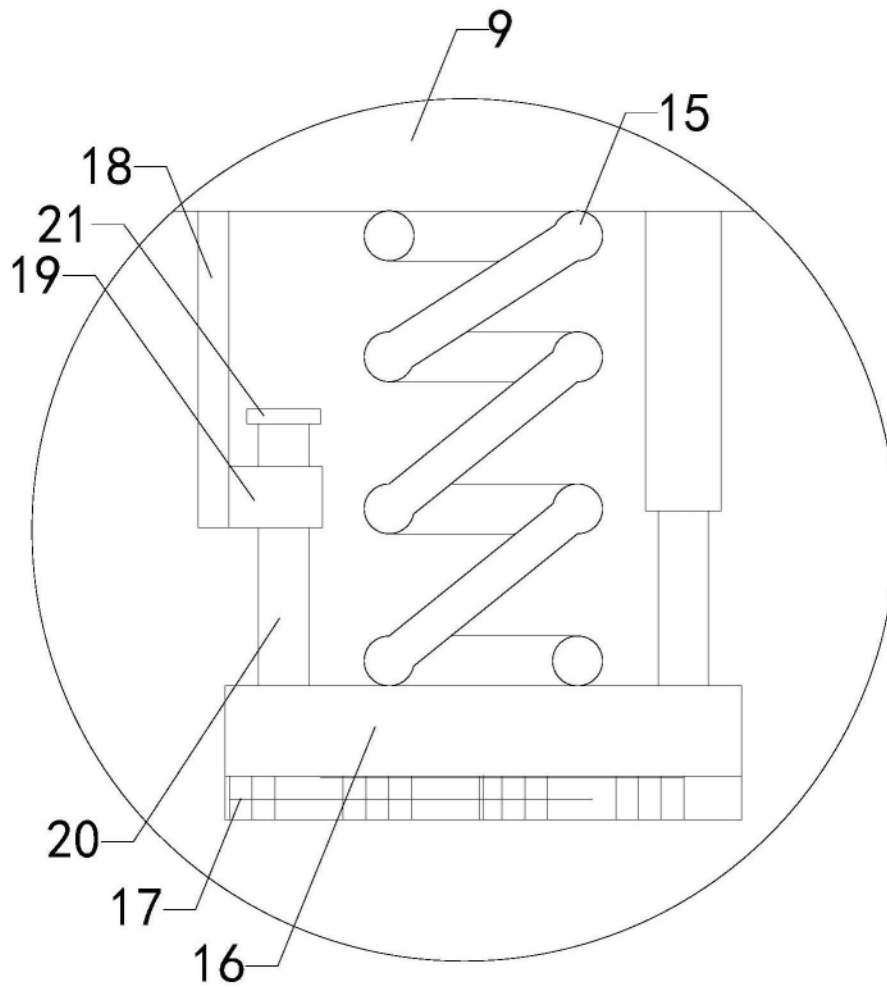


图4

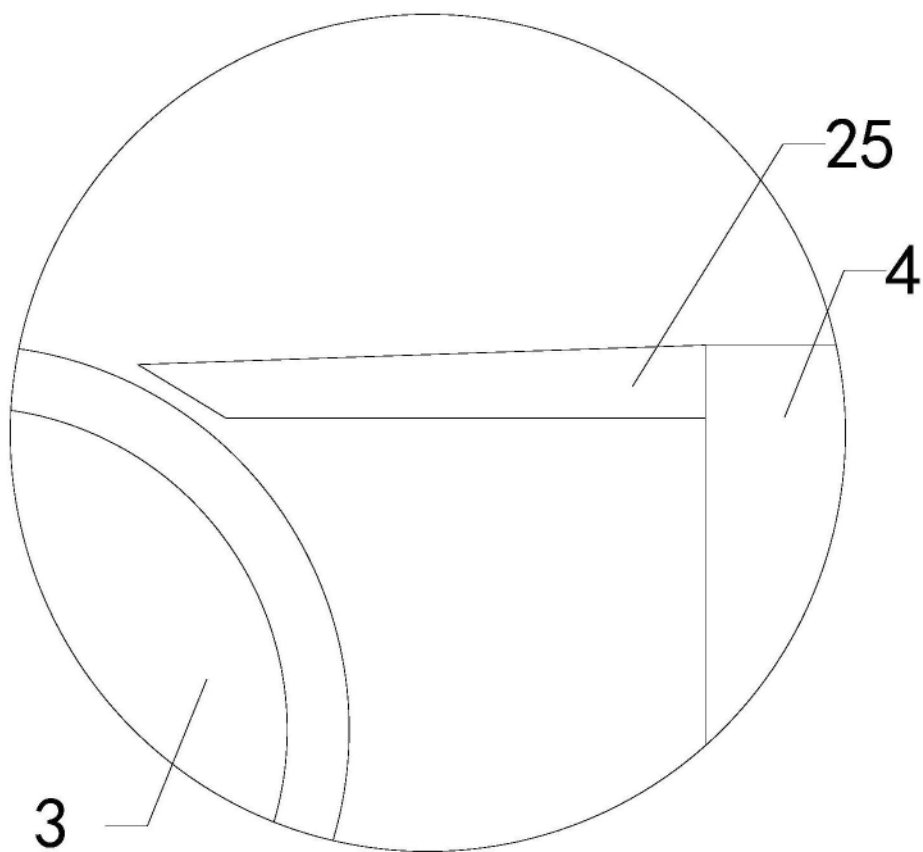


图5