

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

商品を収容する容器部の開口周縁にフランジ部が形成されたブリスターケースと、二層又は三層以上の多層に折り重ねもしくは積み重ねられた台紙であって、その正面側台紙片には、前記容器部に相当する形状の窓穴が穿設された商品説明用台紙とからなり、前記ブリスターケースの容器部が、前記台紙の窓穴に挿入され、前記フランジ部が前記台紙の正面側台紙片及び背面側台紙片の間に挟持されるとともに、前記台紙の内面には剥離糊が塗布されるか又は熱圧着フィルムが貼り合わされて、前記正面側台紙片及び背面側台紙片が貼着されていることを特徴とするブリスターパック。

【請求項 2】

10

前記正面側台紙片、前記背面側台紙片、又は前記正面側及び背面側の両台紙片は、直線からなる切断線、曲線からなる切断線、又は直線部分と曲線部分の組合せからなる切断線により、それぞれ二枚の部分片に分割されていることを特徴とする請求項 1 記載のブリスターパック。

【請求項 3】

前記切断線は、前記台紙片の対向する両縁部にわたって、上下に、左右に、又は任意の角度で斜めに伸びて、かつ、前記正面側台紙片にあっては、前記窓穴を通り越えるように、前記背面側台紙片にあっては、前記窓穴に対応する部位を通り過すように形成されていることを特徴とする請求項 1 記載のブリスターパック。

【請求項 4】

20

前記台紙の内面には、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報が印刷されていることを特徴とする請求項 1 ないし 3 のうちいずれか一項記載のブリスターパック。

【請求項 5】

前記台紙の内面には、懸賞くじ、割引点数、返信用はがきなどの商品購入の促進のための情報が印刷されていることを特徴とする請求項 1 ないし 3 のうちいずれか一項記載のブリスターパック。

【発明の詳細な説明】**【0001】****【発明の属する技術分野】**

30

本発明は、様々な商品を陳列し販売する際に用いられるブリスターパックに関するものである。

【0002】**【従来技術】**

近年、口紅等の化粧品や、携帯電話の充電器等の小型電機部品等の各種商品を陳列し、販売する際、ブリスターケースと厚紙などの台紙からなるブリスターパックが広く使用されている。

【0003】

従来のブリスターパックのうち最も汎用されているものの例としては、図 14 に示すような、ブリスターケース 28 が、商品名、広告宣伝等のかかれた台紙 30 の正面 31 の全体を覆い、ブリスターケース 28 の左右及び上部の端縁部分 29 を台紙 30 の背面 32 側に折り返し、そして商品 33 の固定のために、台紙 30 とブリスターケース 28 をステープル 34 で止めたブリスターパック 27 がある（例えば、特許文献 1 参照）。

40

【0004】**【特許文献 1】**

特開 2001 - 348058 [第 1 - 6 頁]

【0005】**【本発明が解決しようとする課題】**

しかしながらこのようなブリスターパックは、台紙とブリスターケースがステープルで止められているので、消費者が商品を取り出すのが容易ではなく、さらにその際、ステー

50

ルにより怪我をする危険性があるという問題があった。

【0006】

さらに近年の万引き行為の手口として、ブリスターパックから、中身の商品だけを取り出すという手法が採られることが多く、例えば従来のブリスターパックでは、ブリスターパックから中身の商品が抜き出された後、ブリスターケースと台紙はステーブルで止められているだけなので、もとの状態にもどせ、そのため万引き行為が行なわれたとしても、ブリスターパックに最初から商品が入っていなかったものと偽装することができる。そこでより有効に万引き行為を防止するために、背面側に折り返されたブリスターケースの端縁部分と、台紙をさらにテープで止めるという方法が採られることがあるが、これには非常に手間がかかるという問題があった。

10

【0007】

又、従来のブリスターパックでは、台紙の表面及び裏面の2面にしか印刷をする場所がなく、そのうち、台紙の表面には、商品の購買意欲を促進するために商品の宣伝用の写真や絵を印刷するため、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報を印刷できるのは、裏面の1面のみであり、そのため商品に関する十分な情報を台紙に印刷することが難しかった。

【0008】

本発明は、かかる従来の事情を考慮してなされたものであって、その課題とするところは、多くの情報を台紙に印刷することができ、かつ容易に、怪我をすることなく商品を取り出すことができ、しかも万引きの防止にもつながるブリスターパックの提供にある。

20

【0009】

【課題を解決するための手段】

本発明は、前記課題を解決するために、工夫されたものであり、より詳しくは、商品を収容する容器部の開口周縁にフランジ部が形成されたブリースターケースと、二層又は三層以上の多層に折り重ねもしくは積み重ねられた台紙であって、その正面側台紙片には、前記容器部に相当する形状の窓穴が穿設された商品説明用台紙とからなり、前記ブリスターケースの容器部が、前記台紙の窓穴に挿入され、前記フランジ部が前記台紙の正面側台紙片及び背面側台紙片の間に挟持されるとともに、前記台紙の内面には剥離糊が塗布されるか又は熱圧着フィルム（シークレットフィルム）が貼り合わされ、前記正面側台紙片及び背面側台紙片が貼着されていることを特徴とするブリスターパックに関する。

30

【0010】

二層又は三層以上の多層に折り重ねられた台紙とは、1枚の台紙を、折り目に基づいて折り重ねることにより、二層又は三層以上の多層に形成された台紙を意味し、二層又は三層以上の多層に積み重ねられた台紙とは、形成しようとする層数の台紙を積み重ねることにより、二層又は三層以上の多層に形成された台紙を意味する。台紙は、折り重ねることのみ、積み重ねることのみによって二層又は三層以上の多層に形成されたものでもよく、また一部を折り重ね、一部を積み重ねることにより、二層又は三層以上の多層に形成されたものでもよい。本明細書において、台紙の外面とは、折り重ねもしくは積み重ねられた台紙の正面及び背面を指し、台紙の内面とは、該台紙のその他内側の面を指す。

【0011】

本発明の好ましい態様は、前記ブリスターパックにおいて、前記正面側台紙片、前記背面側台紙片、又は前記正面側及び背面側の両台紙片は、直線からなる切断線、曲線からなる切断線、又は直線部分と曲線部分の組合せからなる切断線により、それぞれ二枚の部分片に分割されていることを特徴とするブリスターパックに関する。さらに本発明の好ましい態様は、前記切断線が、前記台紙片の対向する両縁部にわたって、上下に、左右に、又は任意の角度で斜めに伸びて、かつ、前記正面側台紙片にあっては、前記窓穴を通り超えるように、前記背面側台紙片にあっては、前記窓穴に対応する部位を通り過すように形成されていることを特徴とするブリスターパックに関する。

40

【0012】

また、本発明の別の好ましい態様は、前記ブリスターパックにおいて、前記台紙の内面に

50

は、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報が印刷されていることを特徴とするブリスターパックに関する。

【0013】

本発明のさらに好ましい態様は、前記ブリスターパックにおいて、前記台紙の内面には、懸賞くじ、割引点数、アンケート、クイズ、返信用はがきなどの商品購入の促進のための情報が印刷されていることを特徴とするブリスターパックに関する。

【0014】

【発明の実施の形態】

以下、本発明を図面を参照にして詳しく説明する。図1は、実施例1のブリスターパックを示す斜視図である。図2は、実施例1のブリスターパックの作製方法を示す説明図である。図3は、実施例2のブリスターパックを示す斜視図である。図4は、実施例2のブリスターパックの作製方法を示す説明図である。図5は、実施例3のブリスターパックを示す斜視図である。図6は、実施例3のブリスターパックの作製方法を示す説明図である。図7ないし図11はそれぞれ、実施例4ないし8のブリスターパックを示す斜視図である。図12は、実施例9のブリスターパックを示す斜視図である。図13は、実施例9のブリスターパックの作製方法を示す説明図である。

10

【0015】

実施例1

図1に図示するブリスターパック1は、商品16を収容するブリスターケース2と、このブリスターケース2を固定する二層に折り重ねられた台紙5とで構成されている。

20

【0016】

ブリスターケース2は、商品16が収容される容器部3の開口周縁にフランジ部4が形成された透明なプラスチック製ケースである。

【0017】

台紙5は、1箇所の角部11において一方の台紙片の一部が切除された台紙片を二層に折り重ねた厚紙等の紙製のものである。この台紙の正面側台紙片6には、ブリスターケース2の容器部3を挿入するために、容器部3に相当する形状の窓穴10が穿設されており、この窓穴10はその縁部でブリスターケース2のフランジ部4に係止しうる寸法となっている。また二層に折り重ねられる台紙5の内面8（図2）及び外面9には、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報12が印刷されており、更に台紙5の内面8には、懸賞くじ、割引点数などの商品購入の促進のための情報13が印刷されている（図2）。而してブリスターケース2の容器部3が正面側台紙片6の窓穴10に通されそして台紙5の正面側台紙片6及び背面側台紙片7の間にブリスターケース2のフランジ部4が挟持されている。

30

【0018】

実施例1のブリスターパック1の作製方法を図2を用いて説明する。まずは厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報12、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報13を印刷し、熱圧着フィルム（シークレットフィルム）15を片面の全面に貼り合わせる。熱圧着フィルム（シークレットフィルム）15としては、例えば、ケーディーケー株式会社製のハガキフィルムを使用し得る。次に台紙5を形成する。そしてブリスターケース2の容器部3内に商品16を収納し、その容器部3を、台紙5の窓穴10に挿入し、背面側台紙片7を、その内面8を内側とし台紙中央の水平線の折り目17に基づいて正面側台紙片6の上に二層に折り重ね、加熱することにより、フランジ部4を台紙5の正面側台紙片6及び背面側台紙片7の間に挟持させるとともに、正面側台紙片6及び背面側台紙片7を貼着させる。

40

【0019】

又熱圧着フィルム（シークレットフィルム）15の代わりに剥離糊14を使用することもできる。剥離糊14を用いた場合の実施例1のブリスターパック1の作製方法を図2を用いて説明する。まず厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報12、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報13を印刷する。次に、その厚紙が台紙5として

50

形成されたものを準備し、剥離糊 14 を塗布し、プリスターケース 2 の容器部 3 内に商品 16 を収納し、その容器部 3 を、台紙 5 の窓穴 10 に挿入し、背面側台紙片 7 を、その内面 8 を内側とし台紙中央の水平線の折り目 17 に基づいて正面側台紙片 6 の上に二層に折り重ねることにより、フランジ部 4 を台紙 5 の正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 の間に挟持させるとともに、正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 を貼着させる。

【0020】

このように、上述の形態によれば、プリスターケース 2 のフランジ部 4 が台紙 5 の正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 の間に挟持され、剥離糊 14 または熱圧着フィルム（シークレットフィルム）15 により正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 が貼着されているので、プリスターケース 2 が台紙 5 にしっかり固定される。しかる後、商品 16 は、折り重ね貼着された台紙 5 の正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 を、切除された角部 11 から剥離することにより、取り出すことができるので、ステープルで止める必要がなく、そのため消費者は、容易に、かつ安全に商品 16 を取り出すことができる。さらに商品 16 を取り出した後の、ごみの分別も、プラスチック製品（プリスターケース 2）と紙（台紙 5）の 2 種類なので、簡単に分別することができる。

【0021】

又、本発明の態様では正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 は、剥離糊 14 または熱圧着フィルム（シークレットフィルム）15 により貼着しており、商品 16 を取り出すために、一度剥離すると正面側台紙片 6 と背面側台紙片 7 は二度と貼着しないので、万引き行為によりプリスターパック 2 から中身の商品 16 が抜き出されると、プリスターケース 2 と台紙 5 はもとの状態にもどらない。よって万引き行為をしなかった如く偽装することができず、従来よりも万引きの防止にもつながる。

【0022】

更に本発明の態様では、台紙 5 を二層に折り重ね使用するため、台紙の外側の 2 面及び内側の 2 面の合計 4 面に印刷を行なうことができ、従って商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する多くの情報を台紙に印刷することができる。あるいは、正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 の内面 8 は貼着されているので、商品 16 を取り出す際、剥離するまで見ることができないので、懸賞くじ、割引点数、アンケート、クイズ、返信用はがきなどの情報を印刷することにより、消費者の射幸心をあおり、商品購入を促進することができる。

【0023】

実施例 2

図 3 に図示するプリスターパック 1 は、商品 16 を収容するプリスターケース 2 と、このプリスターケース 2 を固定する三層に折り重ねられた台紙 5 とで構成されている。

【0024】

プリスターケース 2 については、実施例 1 の説明で記載したものと同様である。

【0025】

台紙 5 は、三層に折り重ねられる構造のものならば、どのような形状でも良く、例えば L 字型をしており、角部 11 において 2 つの台紙片の一部が切除された台紙 5 を三層に折り重ねた厚紙等の紙製のものである。この台紙の正面側台紙片 6 には、プリスターケース 2 の容器部 3 を挿入するために、容器部 3 に相当する形状の窓穴 10 が穿設されており、この窓穴 10 はその縁部でプリスターケース 2 のフランジ部 4 が係止しうる寸法となっている。また三層に折り重ねられる台紙 5 の内面 8 及び外面 9 には、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報 12 が印刷されており、更に台紙 5 の内面 8 には、懸賞くじ、割引点数などの商品購入の促進のための情報 13 が印刷されている（図 4）。またプリスターケース 2 の容器部 3 が正面側台紙片 6 の窓穴 10 に通されそして台紙 5 の正面側台紙片 6 及び正面側台紙片 6 の側面にある背面側台紙片 7 a の間にプリスターケース 2 のフランジ部 4 が挟持され、その背面側台紙片 7 a の上に、正面側台紙片 6 の上部にある背面側台紙片 7 b が折り重ねられている。

【0026】

実施例 2 のプリスターパック 1 の作製方法を図 4 を用いて説明する。まずは厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報 1 2、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報 1 3 を印刷し、熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 を両面の全面に貼り合わせる。次に厚紙を L 字型に打ち抜き、台紙 5 を形成する。そしてプリスターケース 2 の容器部 3 内に商品 1 6 を収納し、その容器部 3 を、台紙 5 の窓穴 1 0 に挿入し、正面側台紙片 6 の側部にある背面側台紙片 7 a を、その内面 8 を内側とし垂直線の折り目 1 8 に基づいて、正面側台紙片 6 の上に折り重ね、フランチ部 4 を台紙 5 の正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 a の間に挟持させ、続いて、正面側台紙片 6 の上部にある背面側台紙片 7 b を、その内面 8 を内側とし水平線の折り目 1 7 に基づいて、先に折り重ねた背面側台紙片 7 a の上にさらに折り重ね、加熱することにより貼着させる。この際使用される熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 は、図 1 の説明で記載したものと同様である。 10

【0027】

又熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 の代わりに剥離糊 1 4 を使用した場合の実施例 2 のプリスターパック 1 の作製方法を図 4 を用いて説明する。まず厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報 1 2、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報 1 3 を印刷する。次に、その厚紙が台紙 5 として形成されたものを準備し、剥離糊 1 4 を塗布し、プリスターケース 2 の容器部 3 内に商品 1 6 を収納し、その容器部 3 を、台紙 5 の窓穴 1 0 に挿入し、正面側台紙片 6 の側部にある背面側台紙片 7 a を、その内面 8 を内側とし垂直線の折り目 1 8 に基づいて、正面側台紙片 6 の上に折り重ね、フランチ部 4 を台紙 5 の正面側台紙片 6 及び背面側台紙片 7 a の間に挟持させ、続いて、正面側台紙片 6 の上部にある背面側台紙片 7 b を、その内面 8 を内側とし水平線の折り目 1 7 に基づいて、先に貼着させた背面側台紙片 7 a の上にさらに折り重ねることにより貼着させる。この際使用される剥離糊 1 4 は、図 1 の説明で記載したものと同様である。 20

【0028】

三層に折り重ねられる構造の台紙を用いる場合は、実施例 2 で示したような、1 枚の正面側台紙片 6 と 2 枚の背面側台紙片 7 a、7 b という構成の台紙 5 だけではなく、2 枚の正面側台紙片と 1 枚の背面側台紙片という構成の台紙を用いることもでき、その場合、台紙は、プリスターケース 2 のフランチ部 4 が台紙の正面側台紙片及び背面側台紙片の間に挟持されるように折り重ね、貼着させられる。

【0029】

このように、上述の形態によれば、正面側台紙片 6 の側部にある背面側台紙片 7 a と正面側台紙片 6 の上部にある背面側台紙片 7 b と正面側台紙片 6 とが折り重ね貼着されているので、商品 1 6 を取り出すためには、台紙片を二度剥離しなければならない。そのため、実施例 1 のプリスターパック 1 に比べ商品 1 6 が取り出しにくく、商品 1 6 を取り出すのに時間がかかるので、さらなる万引き防止につながる。 30

【0030】

又、台紙 5 を三層に折り重ね使用するため、台紙の外側の 3 面及び内側の 3 面の合計 6 面に印刷を行なうことができ、従って実施例 1 のプリスターパック 1 に比べ、多くの情報を台紙に印刷することができる。

【0031】

実施例 3

図 5 に図示するプリスターパック 1 は、商品 1 6 を収容するプリスターケース 2 と、このプリスターケース 2 を固定する四層に折り重ねられた台紙 5 とで構成されている。

【0032】

プリスターケース 2 については、実施例 1 の説明で記載したものと同様である。

【0033】

台紙 5 は、四層に折り重ねられる構造のものならば、どのような形状でも良く、例えば T 字型をしており、角部 1 1 において 2 つの台紙片の一部が切除された台紙 5 を四層に折り重ねた紙製のものである。この台紙の正面側台紙片 6 には、プリスターケース 2 の容器部 3 を挿入するために、容器部 3 に相当する形状の窓穴 1 0 が穿設されており、この窓穴 1 40

0はその縁部でプリスターケース2のフランジ部4が係止しうる寸法となっている。また四層に折り重ねられる台紙5の内面8及び外面9には、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報12が印刷されており、更に台紙5の内面8には、懸賞くじ、割引点数などの商品購入の促進のための情報13が印刷されている(図6)。またプリスターケース2の容器部3が正面側台紙片6の窓穴10に通されそして台紙5の正面側台紙片6及び正面側台紙片6の左側にある背面側台紙片7cの間にプリスターケース2のフランジ部4が挟持され、その背面側台紙片7cの上に、背面側台紙片7dが折り重ねられ、更にその上に、背面側台紙片7eが折り重ねられている。

【0034】

実施例3のプリスターパック1の作製方法を図6を用いて説明する。まずは厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報12、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報13を印刷し、熱圧着フィルム(シークレットフィルム)15を両面の全面に貼り合わせる。次に厚紙をT字型に打ち抜き、台紙5を形成する。そしてプリスターケース2の容器部3内に商品16を収納し、その容器部3を、台紙5の窓穴10に挿入し、正面側台紙片6の左側にある背面側台紙片7cを、その内面8を内側とし左側の垂直線の折り目19に基づいて、正面側台紙片6の上に折り重ね、フランジ部4を台紙5の正面側台紙片6及び背面側台紙片7cの間に挟持させ、続いて、正面側台紙片6の右側にある背面側台紙片7dをその内面8を内側とし右側の垂直線の折り目18に基づいて、先に折り重ねた背面側台紙片7cの上にさらに折り重ね、最後に、正面側台紙片6の上部にある背面側台紙片7eも、その内面8を内側とし水平線の折り目17に基づいて、先に折り重ねた背面側台紙片7dの上に折り重ね、加熱することにより貼着させる。この際使用される熱圧着フィルム(シークレットフィルム)15は、図1の説明で記載したものと同様である。

【0035】

又熱圧着フィルム(シークレットフィルム)15の代わりに剥離糊14を使用した場合の実施例3のプリスターパック1の作製方法を図6を用いて説明する。まず厚紙等の紙に商品名の取り扱い書等の商品に関する情報12、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報13を印刷する。次に、その厚紙が台紙5として形成されたものを準備し、剥離糊14を塗布し、プリスターケース2の容器部3内に商品16を収納し、その容器部3を、台紙5の窓穴10に挿入し、正面側台紙片6の左側にある背面側台紙片7cを、その内面8を内側とし左側の垂直線の折り目19に基づいて、正面側台紙片6の上に折り重ね、フランジ部4を台紙5の正面側台紙片6及び正面側台紙片6の左側にある背面側台紙片7cの間に挟持させ、続いて、正面側台紙片6の右側にある背面側台紙片7dをその内面8を内側とし右側の垂直線の折り目18に基づいて、先に貼着させた背面側台紙片7cの上にさらに折り重ね、最後に、正面側台紙片6の上部にある背面側台紙片7eも、その内面8を内側とし水平線の折り目17に基づいて、先に貼着させた背面側台紙片7dの上に折り重ね、貼着させる。この際使用される剥離糊14は、図1の説明で記載したものと同様である。

【0036】

四層に折り重ねられる構造の台紙を用いる場合は、実施例3で示したような、1枚の正面側台紙片6と3枚の背面側台紙片7c、7d、7eという構成の台紙5だけではなく、2枚の正面側台紙片と2枚の背面側台紙片という構成の台紙、3枚の正面側台紙片と1枚の背面側台紙片という構成の台紙を用いることもでき、その場合、台紙5は、プリスターケース2のフランジ部4が台紙の正面側台紙片及び背面側台紙片の間に挟持されるように折り重ね、貼着させられる。

【0037】

このように、上述の形態によれば、正面側台紙片6の右側にある背面側台紙片7dと正面側台紙片6の上部にある背面側台紙片7e、正面側台紙片6の左側にある背面側台紙片7cと正面側台紙片6とが折り重ね貼着されているので、商品16を取り出すためには、台紙片を三度剥離しなければならない。そのため、実施例1及び実施例2のプリスターパック1に比べ商品16が取り出しにくく、商品16を取り出すのに時間がかかるので、さら

なる万引き防止につながる。

【0038】

又台紙5を四層に折り重ね使用するため、台紙の外側の4面及び内側の4面の合計8面に印刷を行なうことができ、従って実施例1及び実施例2のプリスターパック1に比べ、多くの情報を台紙に印刷することができる。

【0039】

実施例4ないし8

図7ないし図11に図示するプリスターパック1は、台紙5の正面側台紙片6、背面側台紙片7、又は正面側及び背面側の両台紙片6、7が、対向する両縁部にわたって、上下に、左右に、又は任意の角度で斜めに伸びて、かつ、正面側台紙片6にあっては、窓穴9を
10
通り超えるように、背面側台紙片7にあっては、窓穴に対応する部位26を通り過すように直線からなる切断線20a、20b、曲線からなる切断線21、又は直線部分22と曲線部分23の組合せからなる切断線24a、24bにより、それぞれ二枚の部分片25、25に分割されている二層に折り重ねられた台紙5を用いたプリスターパック1である。

【0040】

具体的には、図7に図示された実施例4のプリスターパック1は、背面側台紙片7が、上下に伸びる直線からなる切断線20aによりそれぞれ二枚の部分片25、25に左右分割されている。図8に図示された実施例5のプリスターパック1は、背面側台紙片7が、左右に伸びる直線からなる切断線20bによりそれぞれ二枚の部分片25、25に上下分割されている。図9に図示する実施例6のプリスターパック1は、背面側台紙片7が、直線
20
部分22と曲線部分23の組合せからなる上下に伸びる切断線24aにより、それぞれ二枚の部分片25、25に左右分割されている。図10に図示された実施例7のプリスターパック1は、背面側台紙片7が、任意の角度で斜めに伸びる、直線部分22と曲線部分23の組合せからなる切断線24bによりそれぞれ二枚の部分片25、25に分割されている。図11に図示された実施例8のプリスターパック1は、曲線からなる切断線21により、それぞれ二枚の部分片25、25に分割されている。

【0041】

その他の構成は、上記実施例1ないし3と同様である。図7ないし図11のようなプリスターパック1では、その構造上、台紙5の背面側台紙片7は1枚である。

【0042】

図7ないし図11のようなプリスターパック1は、正面側台紙片6、背面側台紙片7、又は正面側及び背面側の両台紙片6、7が、切断線20a、20b、21、24a又は24bにより、それぞれ二枚の部分片25、25に分割され貼着されているので、商品16を取り出すためには、二枚の部分片25、25を剥離しなければならない。そのため、実施例1のプリスターパック1に比べ商品16が取り出しにくく、商品16を取り出すのに時間がかかるので、さらなる万引き防止につながる。

【0043】

実施例9

図12に図示するプリスターパック1は、商品16を収容するプリスターケース2と、二層に折り重ねられる台紙5aと、その台紙5aを二層に折り重ねる際、台紙5aの正面側
40
台紙片6と背面側台紙片7の間に、積み重ねられる(挟み込まれる)台紙片5bとで構成されている。

【0044】

プリスターケース2については、実施例1の説明で記載したものと同様である。

【0045】

台紙5aは、一箇所の角部11において一方の台紙片の一部が切除された二つの台紙片を二層に折り重ねた厚紙等の紙製のものであり、また台紙片5bは、角部11において一部が切除された厚紙等の紙製のものである。台紙5aの正面側台紙片6には、プリスターケース2の容器部3を挿入するために、容器部3に相当する形状の窓穴10が穿設されており、この窓穴10はその縁部でプリスターケース2のフランジ部4に係止しうる寸法とな
50

っている。また台紙 5 a の内面 8 及び外面 9、台紙片 5 b の両面には、商品の取り扱い説明書、保証書、注意書き、効能書きなどの商品に関する情報 1 2 が印刷されており、更に必要により台紙 5 a の内面 8 及び台紙片 5 b の両面には、懸賞くじ、割引点数などの商品購入の促進のための情報 1 3 が印刷されている（図 1 3）。またプリスターケース 2 の容器部 3 が正面側台紙片 6 の窓穴 1 0 に通され、そして台紙 5 a の正面側台紙片 6 の上に、台紙片 5 b を積み重ねることにより、台紙 5 a の正面側台紙片 6 と台紙片 5 b の間に、プリスターケース 2 のフランジ部 4 が挟持され、さらに台紙 5 a の背面側台紙片 7 が、台紙片 5 b の上に折り重ねられている。

【 0 0 4 6 】

実施例 9 のプリスターパック 1 の作製方法を図 1 3 を用いて説明する。厚紙等の紙に商品名 10 の取り扱い書等の商品に関する情報 1 2、及び懸賞くじ等の商品購入の促進のための情報 1 3 を印刷し、熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 を片面の全面に貼り合わせる。次に厚紙を打ち抜き、台紙 5 a を形成する。又、厚紙等の紙に同様に印刷し、熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 を両面の全面に貼り合わせ、厚紙を打ち抜き、台紙 5 b を形成する。そして、プリスターケース 2 の容器部 3 内に商品 1 6 を収納し、その容器部 3 を、台紙 5 a の窓穴 1 0 に挿入し、台紙片 5 b を、台紙 5 a の正面側台紙片 6 の上に積み重ね、フランジ部 4 を台紙 5 a の正面側台紙片 6 及び台紙片 5 b の間に挟持させ、続いて、台紙 5 a の背面側台紙片 7 を、その内面 8 を内側とし水平線の折り目 1 7 に基づいて、先に積み重ねた台紙片 5 b の上に折り重ね、加熱することにより貼着させる。この際使用される熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 は、図 1 の説明で記載したものと同様である。 20

【 0 0 4 7 】

このような上述の形態によれば、台紙が三層以上の多層の構造を有するプリスターパック 1 を作製する場合、実施例 2 又は実施例 3 で用いた台紙 5 と比べ、用いる台紙 5 a、5 b の形状が単純になるので、熱圧着フィルム（シークレットフィルム）1 5 の貼り合わせも簡単になる。

【 0 0 4 8 】

【発明の効果】

以上説明したように本発明のプリスターパックによれば、台紙とプリスターケースがステータブルで止められておらず、二層又は三層以上の多層に折り重ね貼着された台紙を剥離することによって商品を取り出せるので、消費者は商品を取り出すのが容易であり、かつステータブルで手を怪我をすることもない。さらに一度剥離した台紙は二度と貼着しないので万引きの防止にもつながる。又台紙の外側の 2 面以上及び内側の 2 面以上の合計 4 面以上に印刷を行なうことができるため、商品の取り扱い説明書、保証書などの商品に関する多くの情報を台紙に印刷するができ、さらに台紙の内面 8 に懸賞くじ、割引点数、アンケートやクイズ等、返信用はがきなどの情報を印刷することにより、消費者の射幸心をあおり、商品購入を促進することができるという効果が得られる。 30

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の実施例 1 のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図（ア）、並びに背面側から見たときの斜視図（イ）をそれぞれ示す。 40

【図 2】実施例 1 のプリスターパックの作製方法を示す説明図である。

【図 3】本発明の実施例 2 のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図（ウ）、並びに背面側から見たときの斜視図（エ）をそれぞれ示す。

【図 4】実施例 2 のプリスターパックの作製方法を示す説明図である。

【図 5】本発明の実施例 3 のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図（オ）、並びに背面側から見たときの斜視図（カ）をそれぞれ示す。

【図 6】実施例 3 のプリスターパックの作製方法を示す説明図である。

【図 7】本発明の実施例 4 のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図（キ）、並びに背面側から見たときの斜視図（ク）をそれぞれ示す。

【図 8】本発明の実施例 5 のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図（ケ）、並 50

びに背面側から見たときの斜視図(コ)をそれぞれ示す。

【図9】本発明の実施例6のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図(サ)、並びに背面側から見たときの斜視図(シ)をそれぞれ示す。

【図10】本発明の実施例7のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図(ス)、並びに背面側から見たときの斜視図(セ)をそれぞれ示す。

【図11】本発明の実施例8のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図(ソ)、並びに背面側から見たときの斜視図(タ)をそれぞれ示す。

【図12】本発明の実施例9のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図(チ)、並びに背面側から見たときの斜視図(ツ)をそれぞれ示す。

【図13】実施例9のプリスターパックの作製方法を示す説明図である。

【図14】従来のプリスターパックを正面側から見たときの斜視図(テ)、並びに背面側から見たときの斜視図(ト)をそれぞれ示す。

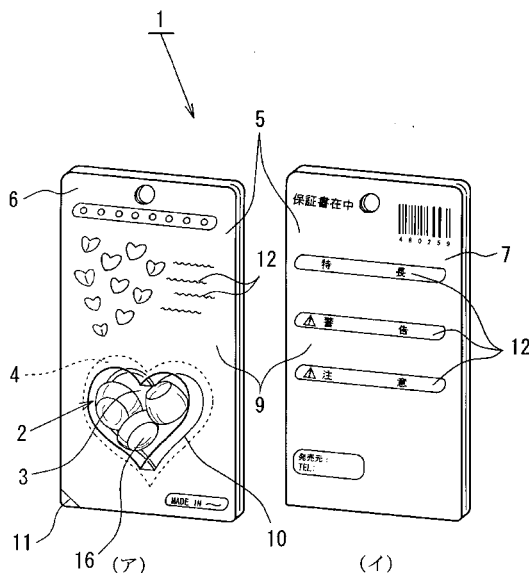
【符号の説明】

1. プリスターパック 2. プリスターケース 3. 容器部 4. フランジ部 5、5a. 台紙 5b. 台紙片 6. 正面側台紙片 7, 7a, 7b, 7c, 7d, 7e. 背面側台紙片 8. 内面 9. 外面 10. 窓穴 11. 角部 12. 商品に関する情報 13. 商品購入の促進のための情報 14. 剥離糊 15. 熱圧着フィル(シークレットフィルム) 16. 商品 17, 18, 19. 折り目 20a, 20b. 直線からなる切断線 21. 曲線からなる切断線 22. 直線部分 23. 曲線部分 24a, 24b. 切断線 25. 二枚の部分片 26. 窓穴に対応する部位 27. プリスターパック 28. プリスターケース 29. 端縁部分 30. 台紙 31. 正面 32. 背面 33. 商品 34. ステープル

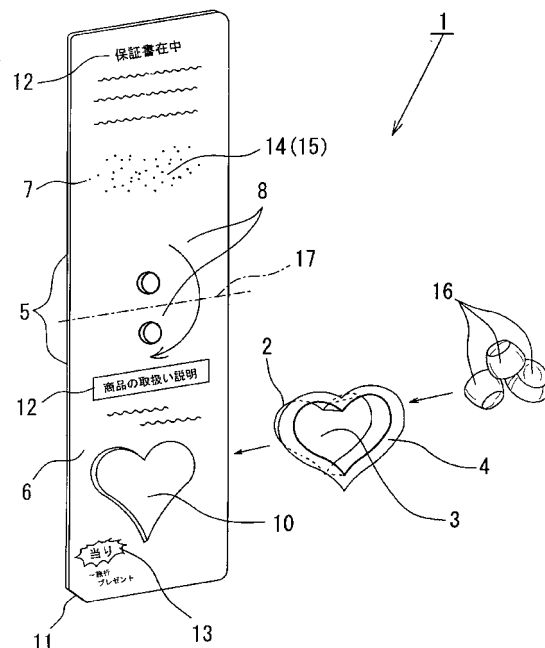
10

20

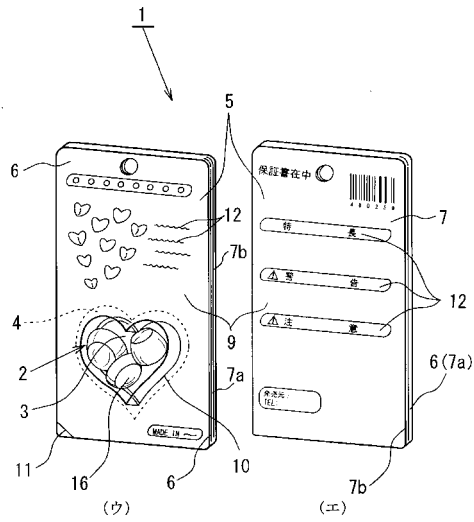
【図1】



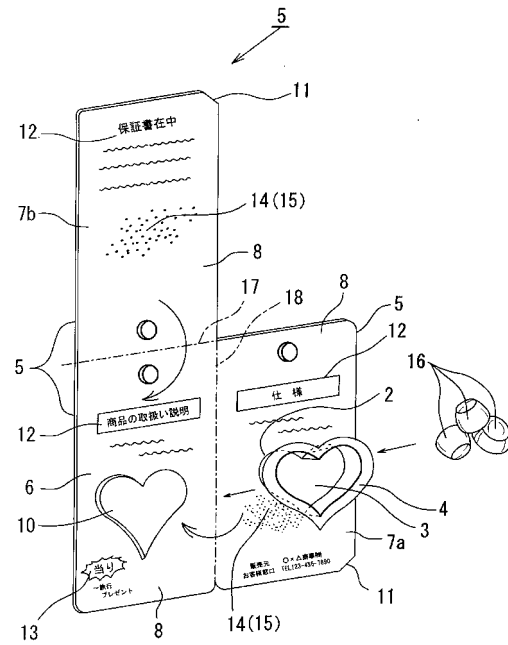
【図2】



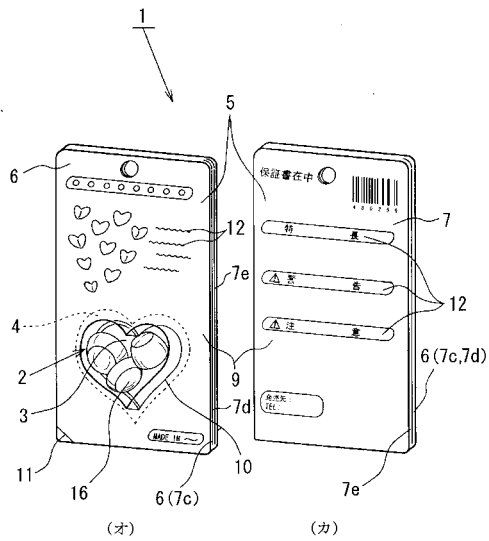
【図 3】



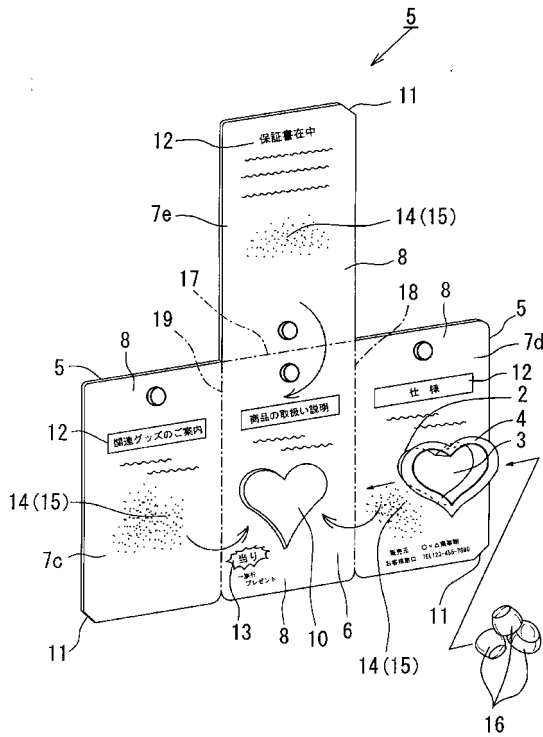
【図 4】



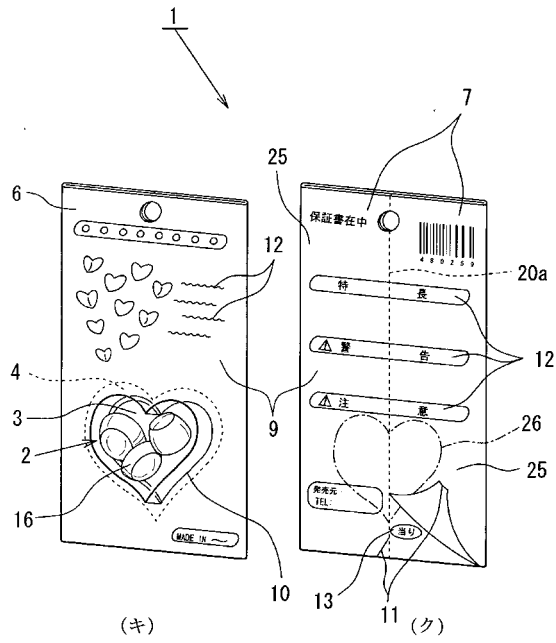
【図 5】



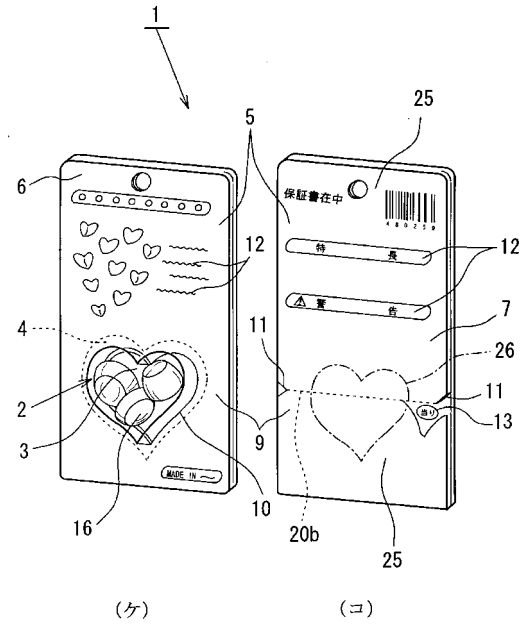
【図 6】



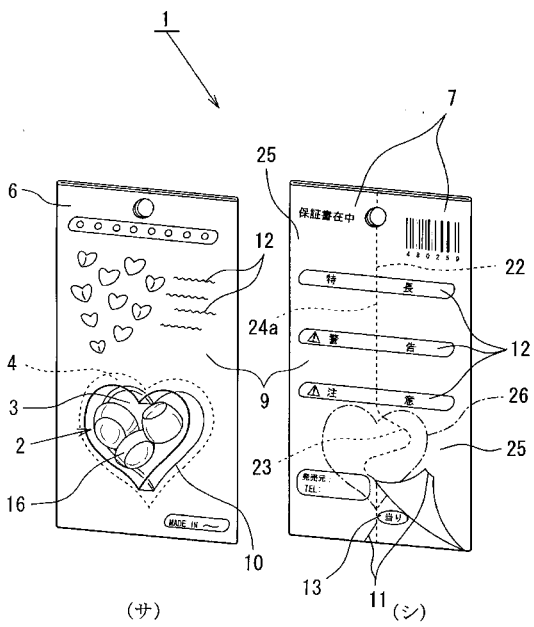
【図 7】



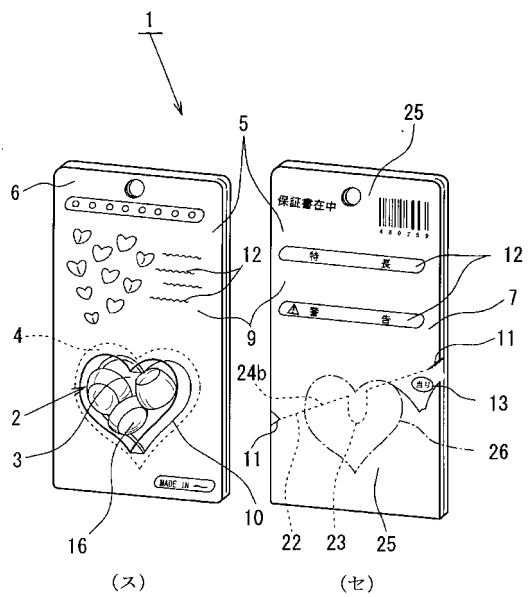
【図 8】



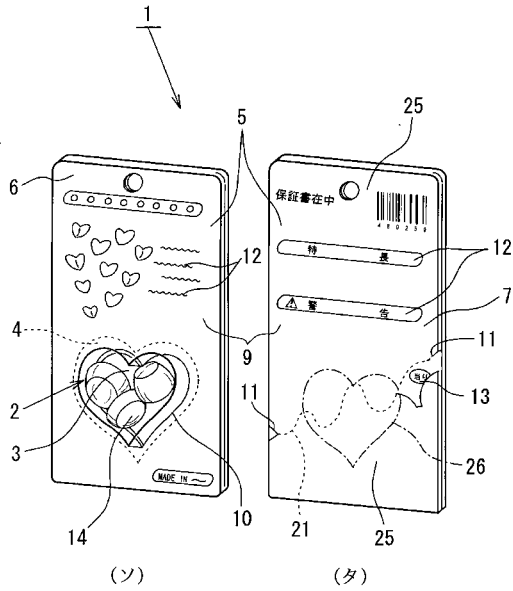
【図 9】



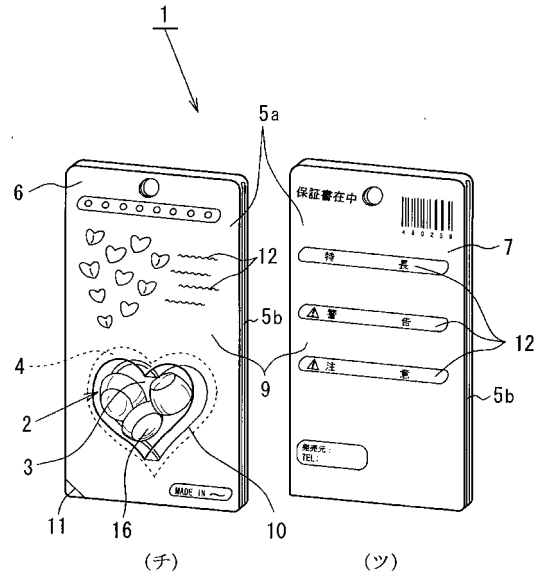
【図 10】



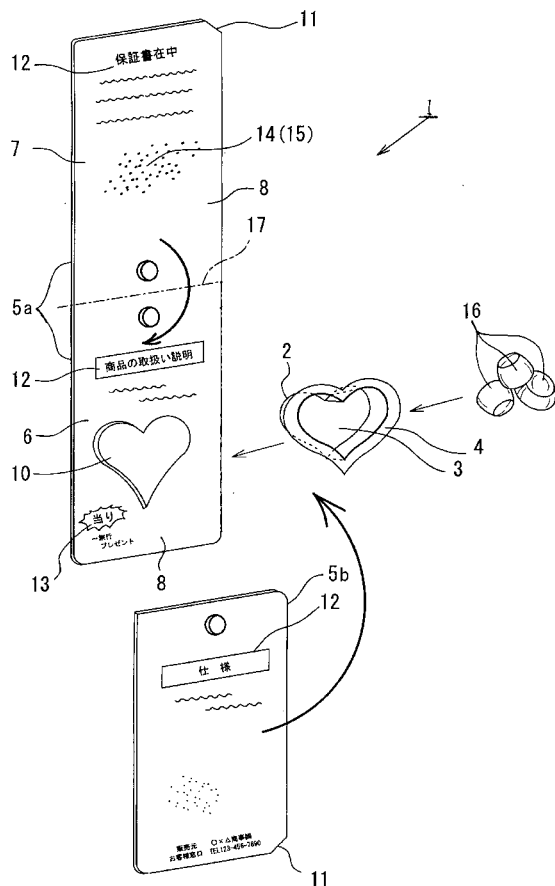
【図 1 1】



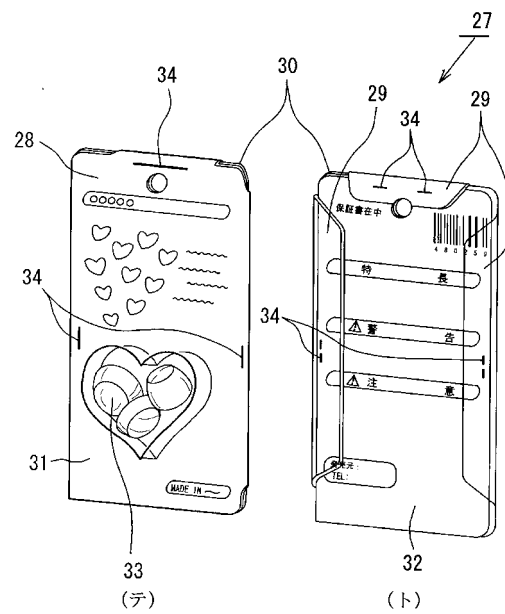
【図 1 2】



【図 1 3】



【図 1 4】



フロントページの続き

F ターム(参考) 3E067 AA11 AC01 BA15A BA40A BB01A BB14A BC04A BC08A EA05 EA06
EE06 FA01 FC01