



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208996446 U

(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201821703148.1

(22)申请日 2018.10.20

(73)专利权人 上海绿地建设(集团)有限公司

地址 200083 上海市虹口区西江湾路500号

(72)发明人 袁国锋 潘良辰 赵连义 李喆骁

(74)专利代理机构 西安研创天下知识产权代理
事务所(普通合伙) 61239

代理人 杨凤娟

(51)Int.Cl.

E04G 13/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

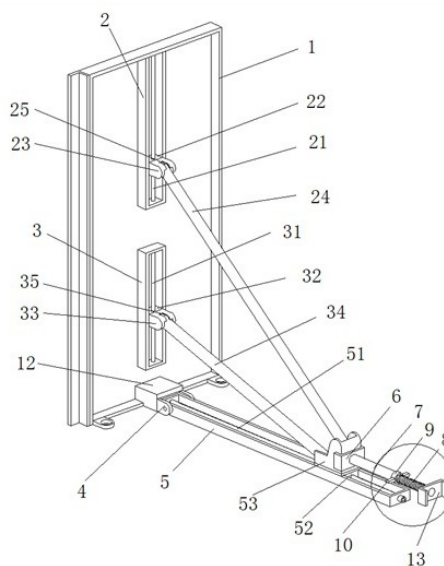
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种柱模加固架结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种柱模加固架结构,它包含钢模(1),该钢模(1)的中部沿其长度方向设置有第一定位滑槽(2)和第二定位滑槽(3),所述钢模(1)下底面处的中部设置有第一耳座(4),该第一耳座(4)内设置有可以与其转动连接配合的第三定位滑槽(5);所述的第一定位滑槽(2)内设置有沿其长度方向布置的第一螺杆(21),该第一螺杆(21)的两端分别与第一定位滑槽(2)转动连接配合。本实用新型结构简单,支撑方便,大大的提高了整体工作效率,且收纳转运也更加的方便。



1. 一种柱模加固架结构,其特征在于它包含钢模(1),该钢模(1)的中部沿其长度方向设置有第一定位滑槽(2)和第二定位滑槽(3),所述钢模(1)下底面处的中部设置有第一耳座(4),该第一耳座(4)内设置有可以与其转动连接配合的第三定位滑槽(5);

所述的第一定位滑槽(2)内设置有沿其长度方向布置的第一螺杆(21),该第一螺杆(21)的两端分别与第一定位滑槽(2)转动连接配合,所述第一螺杆(21)的下端穿过第一定位滑槽(2)后在第一螺杆(21)端部轴向开设有内六角槽,所述第一定位滑槽(2)的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第一定位座(22),该第一定位座(22)内开设有与第一螺杆(21)螺旋配合的螺孔,所述第一定位座(22)的外侧面处焊接有可贴合第一定位滑槽(2)外侧面处滑动的第一限位座(23),该第一限位座(23)的下底面处向内凹出一个供第一斜撑钢管(24)间隙插入的凹槽;

所述第二定位滑槽(3)内设置有沿其长度方向布置的第二螺杆(31),该第二螺杆(31)的两端分别与第二定位滑槽(3)转动连接配合,所述第二螺杆(31)的下端穿过第二定位滑槽(3)后在第二螺杆(31)端部轴向开设有内六角槽,所述第二定位滑槽(3)的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第二定位座(32),该第二定位座(32)内开设有与第二螺杆(31)螺旋配合的螺孔,所述第二定位座(32)的外侧面处焊接有可贴合第二定位滑槽(3)外侧面处滑动的第二限位座(33),该第二限位座(33)的下底面处向内凹出一个供第二斜撑钢管(34)间隙插入的凹槽;

所述第三定位滑槽(5)内设置有沿其长度方向布置的第三螺杆(51),该第三螺杆(51)的两端分别与第三定位滑槽(5)转动连接配合,所述第三螺杆(51)的一端穿过第三定位滑槽(5)后在第三螺杆(51)端部轴向开设有内六角槽,所述第三定位滑槽(5)的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第三定位座(52),该第三定位座(52)内开设有与第三螺杆(51)螺旋配合的螺孔,所述第三定位座(52)的上顶面处焊接有可贴合第三定位滑槽(5)外侧面处滑动的第三限位座(53),该第三限位座(53)上预留有供第一斜撑钢管(24)和第二斜撑钢管(34)间隙插入的凹槽,所述第三限位座(53)与钢模(1)相对一端的端部固定安装有定位装置;

所述的定位装置包含一个焊接在第三限位座(53)上的第一支撑架(6),该第一支撑架(6)的一侧垂直焊接有钢管(7),所述钢管(7)的内部间隙插入有一根丝杆(8),该丝杆(8)的端部焊接有直接与预埋钢筋接触的第二支撑架(13),所述丝杆(8)上设置有与其螺旋配合的螺套(9),该螺套(9)的一端间隙套在钢管(7)的端部,所述螺套(9)的两侧向外延伸出翼边(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种柱模加固架结构,其特征在于所述钢模(1)下底面的中部焊接有一个加固座(12),所述第一耳座(4)焊接在加固座(12)的外侧面处。

3. 根据权利要求1所述的一种柱模加固架结构,其特征在于所述第一限位座(23)和第二限位座(33)的中部分别开设有供第三螺杆(51)间隙通过的第一固定槽(25)和第二固定槽(35)。

4. 根据权利要求1所述的一种柱模加固架结构,其特征在于所述第三定位滑槽(5)的长度略长于钢模(1)的高度,所述的第一限位座(23)和第二限位座(33)均可以间隙插入到第三定位滑槽(5)内。

一种柱模加固架结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是建筑工程相关的模板技术领域,具体涉及一种加固架结构。

背景技术

[0002] 在进行框架柱浇筑施工的过程中最常使用的就是钢模,利用钢模浇筑出来的框架柱保护层部分平整度较高,但是在实际的应用过程中由于钢模的整体质量较重,为了防止涨模、跑模的现象,在施工现场的支设加固往往非常的困难,整体的工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种加固架结构,它能有效地解决背景技术中所存在的问题。

[0004] 为了解决背景技术中所存在的问题,它包含钢模1,该钢模1的中部沿其长度方向设置有第一定位滑槽2和第二定位滑槽3,所述钢模1下底面处的中部设置有第一耳座4,该第一耳座4内设置有可以与其转动连接配合的第三定位滑槽5;

[0005] 所述的第一定位滑槽2内设置有沿其长度方向布置的第一螺杆21,该第一螺杆21的两端分别与第一定位滑槽2转动连接配合,所述第一螺杆21的下端穿过第一定位滑槽2后在第一螺杆21端部轴向开设有内六角槽,所述第一定位滑槽2的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第一定位座22,该第一定位座22内开设有与第一螺杆21螺旋配合的螺孔,所述第一定位座22的外侧面处焊接有可贴合第一定位滑槽2外侧面处滑动的第一限位座23,该第一限位座23的下底面处向内凹出一个供第一斜撑钢管24间隙插入的凹槽;

[0006] 所述第二定位滑槽3内设置有沿其长度方向布置的第二螺杆31,该第二螺杆31的两端分别与第二定位滑槽3转动连接配合,所述第二螺杆31的下端穿过第二定位滑槽3后在第二螺杆31端部轴向开设有内六角槽,所述第二定位滑槽3的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第二定位座32,该第二定位座32内开设有与第二螺杆31螺旋配合的螺孔,所述第二定位座32的外侧面处焊接有可贴合第二定位滑槽3外侧面处滑动的第二限位座33,该第二限位座33的下底面处向内凹出一个供第二斜撑钢管34间隙插入的凹槽;

[0007] 所述第三定位滑槽5内设置有沿其长度方向布置的第三螺杆51,该第三螺杆51的两端分别与第三定位滑槽5转动连接配合,所述第三螺杆51的一端穿过第三定位滑槽5后在第三螺杆51端部轴向开设有内六角槽,所述第三定位滑槽5的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第三定位座52,该第三定位座52内开设有与第三螺杆51螺旋配合的螺孔,所述第三定位座52的上顶面处焊接有可贴合第三定位滑槽5外侧面处滑动的第三限位座53,该第三限位座53上预留有供第一斜撑钢管24和第二斜撑钢管34间隙插入的凹槽,所述第三限位座53与钢模1相对一端的端部固定安装有定位装置;

[0008] 所述的定位装置包含一个焊接在第三限位座53上的第一支撑架6,该第一支撑架6的一侧垂直焊接有钢管7,所述钢管7的内部间隙插入有一根丝杆8,该丝杆8的端部焊接有直接与预埋钢筋接触的第二支撑架13,所述丝杆8上设置有与其螺旋配合的螺套9,该螺套9

的一端间隙套在钢管7的端部,所述螺套9的两侧向外延伸出翼边10。

[0009] 所述钢模1下底面的中部焊接有一个加固座12,所述第一耳座4焊接在加固座12的外侧面处。

[0010] 所述第一限位座23和第二限位座33的中部分别开设有供第三螺杆51间隙通过的第一固定槽25和第二固定槽35。

[0011] 所述第三定位滑槽5的长度略长于钢模1的高度,所述的第一限位座23和第二限位座33均可以间隙插入到第三定位滑槽5内。

[0012] 由于采用了以上技术方案,本实用新型具有以下有益效果:结构简单,支撑方便,大大的提高了整体工作效率,且收纳转运也更加的方便。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是图1的局部放大图。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 实施例1

[0018] 参看图1-2,它包含钢模1,该钢模1的中部沿其长度方向设置有第一定位滑槽2和第二定位滑槽3,所述钢模1下底面处的中部设置有第一耳座4,该第一耳座4内设置有可以与其转动连接配合的第三定位滑槽5;

[0019] 所述的第一定位滑槽2内设置有沿其长度方向布置的第一螺杆21,该第一螺杆21的两端分别与第一定位滑槽2转动连接配合,所述第一螺杆21的下端穿过第一定位滑槽2后在第一螺杆21端部轴向开设有内六角槽,所述第一定位滑槽2的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第一定位座22,该第一定位座22内开设有与第一螺杆21螺旋配合的螺孔,所述第一定位座22的外侧面处焊接有可贴合第一定位滑槽2外侧面处滑动的第一限位座23,该第一限位座23的下底面处向内凹出一个供第一斜撑钢管24间隙插入的凹槽;

[0020] 所述第二定位滑槽3内设置有沿其长度方向布置的第二螺杆31,该第二螺杆31的两端分别与第二定位滑槽3转动连接配合,所述第二螺杆31的下端穿过第二定位滑槽3后在第二螺杆31端部轴向开设有内六角槽,所述第二定位滑槽3的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第二定位座32,该第二定位座32内开设有与第二螺杆31螺旋配合的螺孔,所述第二定位座32的外侧面处焊接有可贴合第二定位滑槽3外侧面处滑动的第二限位座33,该第二限位座33的下底面处向内凹出一个供第二斜撑钢管34间隙插入的凹槽;

[0021] 所述第三定位滑槽5内设置有沿其长度方向布置的第三螺杆51,该第三螺杆51的

两端分别与第三定位滑槽5转动连接配合,所述第三螺杆51的一端穿过第三定位滑槽5后在第三螺杆51端部轴向开设有内六角槽,所述第三定位滑槽5的内部设置有一个可贴合其内壁处移动的第三定位座52,该第三定位座52内开设有与第三螺杆51螺旋配合的螺孔,所述第三定位座52的上顶面处焊接有可贴合第三定位滑槽5外侧面处滑动的第三限位座53,该第三限位座53上预留有供第一斜撑钢管24和第二斜撑钢管34间隙插入的凹槽,所述第三限位座53与钢模1相对一端的端部固定安装有定位装置;

[0022] 所述的定位装置包含一个焊接在第三限位座53上的第一支撑架6,该第一支撑架6的一侧垂直焊接有钢管7,所述钢管7的内部间隙插入有一根丝杆8,该丝杆8的端部焊接有直接与预埋钢筋接触的第二支撑架13,所述丝杆8上设置有与其螺旋配合的螺套9,该螺套9的一端间隙套在钢管7的端部,所述螺套9的两侧向外延伸出翼边10。

[0023] 所述钢模1下底面的中部焊接有一个加固座12,所述第一耳座4焊接在加固座12的外侧面处。

[0024] 所述第一限位座23和第二限位座33的中部分别开设有供第三螺杆51间隙通过的第一固定槽25和第二固定槽35。

[0025] 所述第三定位滑槽5的长度略长于钢模1的高度,所述的第一限位座23和第二限位座33均可以间隙插入到第三定位滑槽5内。

[0026] 实施例2

[0027] 首先在浇筑平板时根据第三定位滑槽5展开后的长度在平板上预留出钢筋,该钢筋的最佳高度以第二支撑架13能够顶到为主;

[0028] 接着在浇筑好平板并绑扎好钢筋后将钢模1吊装至指定的位置,待将其整体初步合模后开始进行支撑;

[0029] 先将整个第三定位滑槽5完全放开,并使第三定位滑槽5的下底面处完全的贴合于平板的上顶面处,接着转动螺套9驱动第二支撑架13与预埋的钢筋直接接触;

[0030] 接着将六角扳手插入到第一螺杆21底部的内六角孔中,通过驱动第一螺杆21的转动,实现第一定位座22在第一定位滑槽2中高度调整的目的,接着将第一斜撑管24置于第三限位座53与第一限位座23之间;

[0031] 然后将六角扳手插入到第二螺杆31底部的内六角孔中,通过驱动第二螺杆31的转动,实现第二定位座32在第二定位槽3中高度调整的目的,接着将第二斜撑管34置于第三限位座53与第二限位座33之间;

[0032] 接着用将六角扳手插入到第三螺杆51端部的内六角孔中,通过驱动第三螺杆51的转动带动第三定位座52向钢模1的方向移动作预紧动作,同时用锤子锤击翼边10驱动螺套9转动,配合第三限位座53的预紧动作;

[0033] 支撑完毕后即可即可进行下一步的校正工作,当需要调整钢模1的垂直角度时,通过驱动旋转第一螺杆21和第二螺杆31微调第一定位座22和第二定位座32来实现,当驱动螺套9转动即可实现钢模1的前后距离微调校正的目的。

[0034] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术

方案的精神和范围。

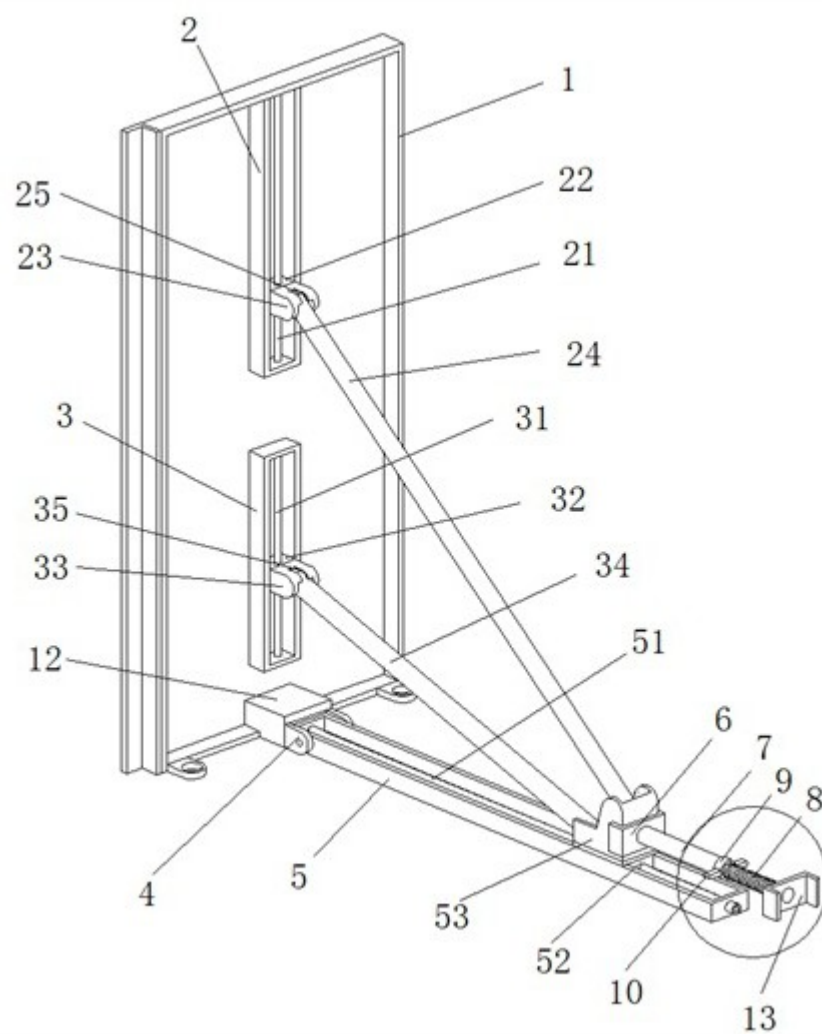


图1

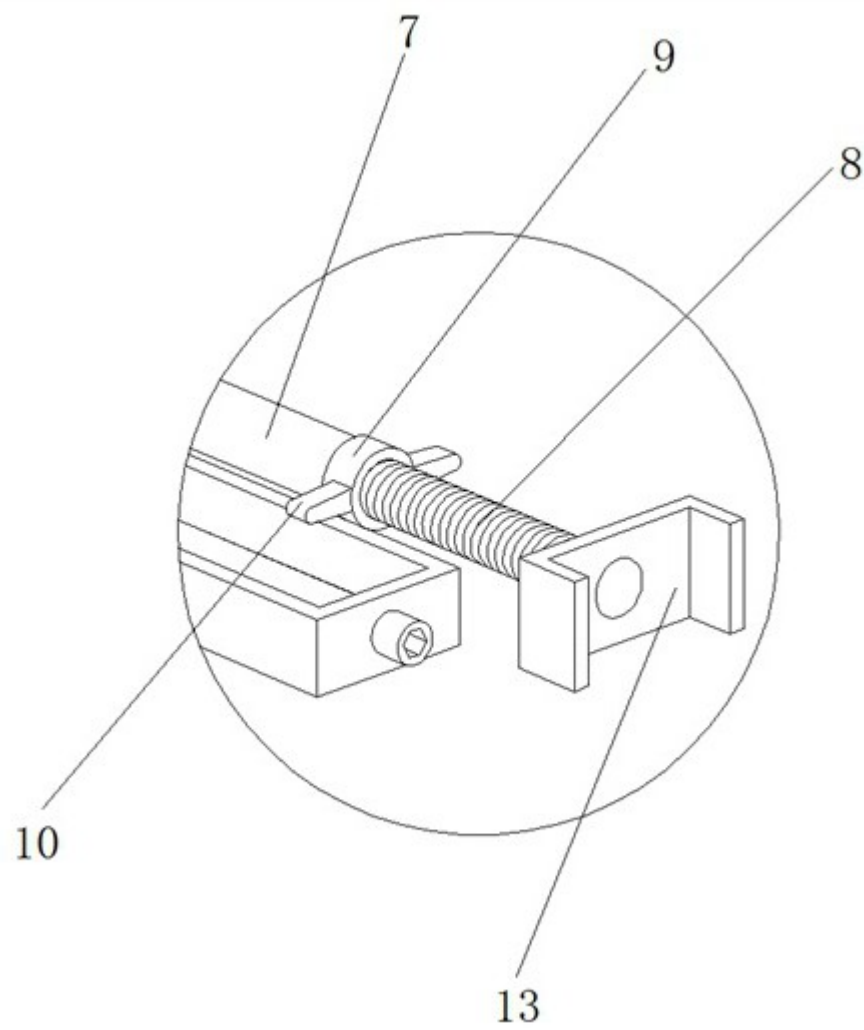


图2