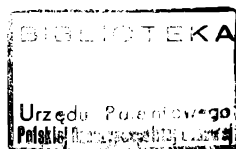


23 października 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B65/6 19/04

Nr 2232.

Kl. 81 a 9.

Ewald Koerner
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do oddzielania i przesuwania grup papierosów przy maszynach do paczkowania.

Zgłoszono 7 maja 1920 r.
Udzielono 13 czerwca 1925 r.
Pierwszeństwo: 6 marca 1916 r. (Niemcy).

Urządzenie dotyczy przyrządu do oddzielania i transportowania grup papierosów przy maszynach do pakowania, gdzie powyżej i poniżej stołu, na którym przesuwają się pojedyncze papierosy, są urządzone taśmy transportowe, przesuwające się z niejednakową szybkością i opatrzone w zgarniacze lub żeberka zabiercze. Dla pewniejszego prowadzenia oddzielanych i przesuwanych papierosów urządzona jest równolegle nad stołem ruchoma płyta. Tak na stole jak i na płycie są urządzone wyżłobienia dla zgarniaczy i zabieraczy.

Na rysunku jest przedstawiony w widoku bocznym i zgóry przykład wykonania wynalazku. Nad płytą stołu 1, do którego przylega przyrząd do nasuwania grup papierosów, umieszczona jest ruchoma płyta 2 z wyżłobieniami dla chwytaczy 4, przy-

mocowanych do taśmy bez końca 3. Pod płytą stołu na krążkach 6 przesuwają się taśma bez końca 5, na której w pewnych odległościach umocowane są po dwa żeberka o różnej wysokości 7 i 8.

Taśma 5 jest prowadzona tak, że podnosi się ukośnie względem płyty stalowej 1 i szybkość jej ruchu jest większa niż taśmy 3. Papierosy przesuwane są między płyty 1 i 2 i gdy zbierze się pewna określona ilość zostają ujęte przez chwytacz 4, przechodzący przez wycięcia płyty 2, i posunięte na płycie stołu 1. Wówczas od dołu podsuwają się żeberka 7 i 8 w ten sposób, że ustawiają się przed papierosami, które znajdują się między obu zabieraczami.

Każda para żeberek 7 i 8 musi być względem siebie dokładnie nastawiona przy uwzględnieniu różnych szybkości obu taśm.

Różnica szybkości taśm powoduje, że grupa papierosów, mająca się dostać między żeberka 7 i 8 zostaje ujęta przez chwytacze 4 i podana przez nie do miejsca paczkowania.

Ponieważ przy tym sposobie usunięto wszelki ruch popychający oraz powrotny przy oddzielaniu i przesuwaniu towaru, przeto opakowany towar jest możliwie oszczędzany, oraz zostaje osiągnięta największa wydajność, ponieważ oddzielanie i przesuwanie odbywa się bez przerw.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do oddzielania i przesuwania grup papierosów przy maszynach

do paczkowania, znamienne tem, że przy przyrządzie, na którym przesuwają się podlegające grupowaniu papierosy, są umieszczone taśmy bez końca (3 i 5) na których przymocowano chwytacze (4) oraz żeberka (8 i 7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne urządzeniem nad stołem (1) równoległej i przestawialnej płyty (2), tworzącej z nim szparę, w której grupowane papierosy przesuwane są dalej.

Ewald Koerner.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

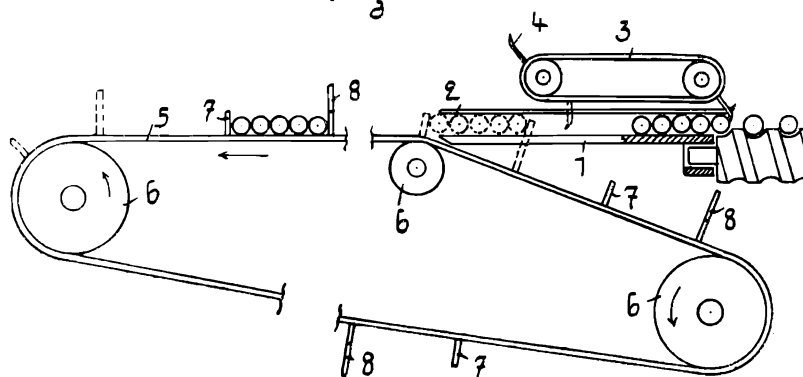


Fig. 2.

