



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204142166 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420624112. X

(22) 申请日 2014. 10. 27

(73) 专利权人 内蒙古佳禾玻璃科技股份有限公司

地址 014030 内蒙古自治区包头市装备制造
产业园区新建区

(72) 发明人 谢方喜

(51) Int. Cl.

G01B 5/245(2006. 01)

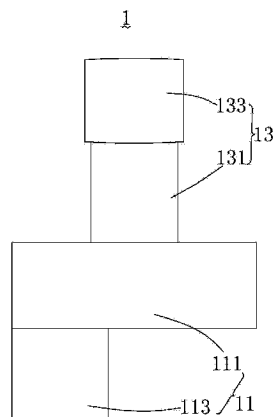
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于规范铝条标准直线的靠尺

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于规范铝条标准直线的靠尺。所述用于规范铝条标准直线的靠尺包括靠尺本体和手柄，所述靠尺本体连接所述手柄，所述靠尺本体包括第一板和第二板，所述第一板和所述第二板固定连接，夹角为直角，且连接线为直线。本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺克服了设备的设计缺陷，达到了产品高要求，且操作简单、携带方便，工作时不影响各种工作中的合片动作。



1. 一种用于规范铝条标准直线的靠尺,其特征在于,包括靠尺本体和手柄,所述靠尺本体连接所述手柄,所述靠尺本体包括第一板和第二板,所述第一板和所述第二板固定连接,夹角为直角,且连接线为直线。

2. 根据权利要求 1 所述的用于规范铝条标准直线的靠尺,其特征在于,所述手柄包括连接设置的第一部分和第二部分,其中第一部分的径向尺寸小于第二部分的径向尺寸。

用于规范铝条标准直线的靠尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种设备改进工具,尤其涉及一种用于规范铝条标准直线的靠尺。

背景技术

[0002] 在玻璃生产线的铝框定位段,放铝框需要人工,根据现有技术的设备设计,设备可以定位准确的只有两个边,另两边需靠工人的经验来定位,容易造成铝框不直,从而影响其产品质量和外形美观。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术铝框难定位的问题,本实用新型提供一种用于规范铝条标准直线的靠尺,可以很好的解决现有技术中依靠工人经验定位铝框的问题,达到简单化、标准化。

[0004] 一种用于规范铝条标准直线的靠尺,包括靠尺本体和手柄,所述靠尺本体连接所述手柄,所述靠尺本体包括第一板和第二板,所述第一板和所述第二板固定连接,夹角为直角,且连接线为直线。

[0005] 在本实用新型提供的所述用于规范铝条标准直线的靠尺的一种较佳实施例中,所述手柄包括连接设置的第一部分和第二部分,其中第一部分的径向尺寸小于第二部分的径向尺寸。

[0006] 本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的有益效果是:

[0007] 一、所述靠尺本体的第一板靠到玻璃的上边,第二板固定距离来定位铝框位置,达到简单,标准化;

[0008] 二、所述用于规范铝条标准直线的靠尺包括手柄,便于携带,工作时所述手柄固定在中指和无名指之间,方便灵活;

[0009] 综上所述,本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺克服了设备的设计缺陷,达到了产品高要求,并且操作简单灵活,便于携带,且不影响各种工作中的合片动作。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0011] 图 1 是本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的主视图;

[0012] 图 2 是本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的侧视图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请同时参照图 1 和图 2,图 1 是本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的主视图,图 2 是本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的侧视图。所述用于规范铝条标准直线的靠尺 1 包括靠尺本体 11 和手柄 13,所述靠尺本体 11 连接所述手柄 13,所述靠尺本体 11 包括第一板 111 和第二板 113,所述第一板 111 和所述第二板 113 连接于一体。

[0015] 所述第一板 111 和所述第二板 113 为大小相同的光滑方形平板,所述第一板 111 和所述第二板 113 同一侧相连接,并成九十度的夹角,且连接线为直线。

[0016] 所述手柄 13 包括连接设置的第一部分 131 和第二部分 133,其中第一部分 131 的径向尺寸小于第二部分 133 的径向尺寸。

[0017] 具体而言,所述第一部分 131 为实心柱状物,所述第二部分 133 为长方体的板,所述第一部分 131 一端连接所述第一板 111 或所述第二板 113 的中心处,另一端连接所述第二部分 133。作为上述实施方式的变形,所述用于规范铝条标准直线的靠尺 1 可通过模型生产成一体式结构。

[0018] 本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺的有益效果是:

[0019] 一、所述靠尺本体 11 的第一板 111 靠到玻璃的上边,第二板 113 固定距离,从而定位铝框位置,达到简单,标准化;

[0020] 二、所述用于规范铝条标准直线的靠尺 1 包括手柄 13,便于携带,工作时所述手柄 13 固定在中指和无名指之间,方便携带,不影响各种工作中的合片动作;

[0021] 综上所述,本实用新型提供的用于规范铝条标准直线的靠尺 1 克服了设备的设计缺陷,达到了产品高要求,并且操作简单灵活,便于携带,且不影响各种工作中的合片动作。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

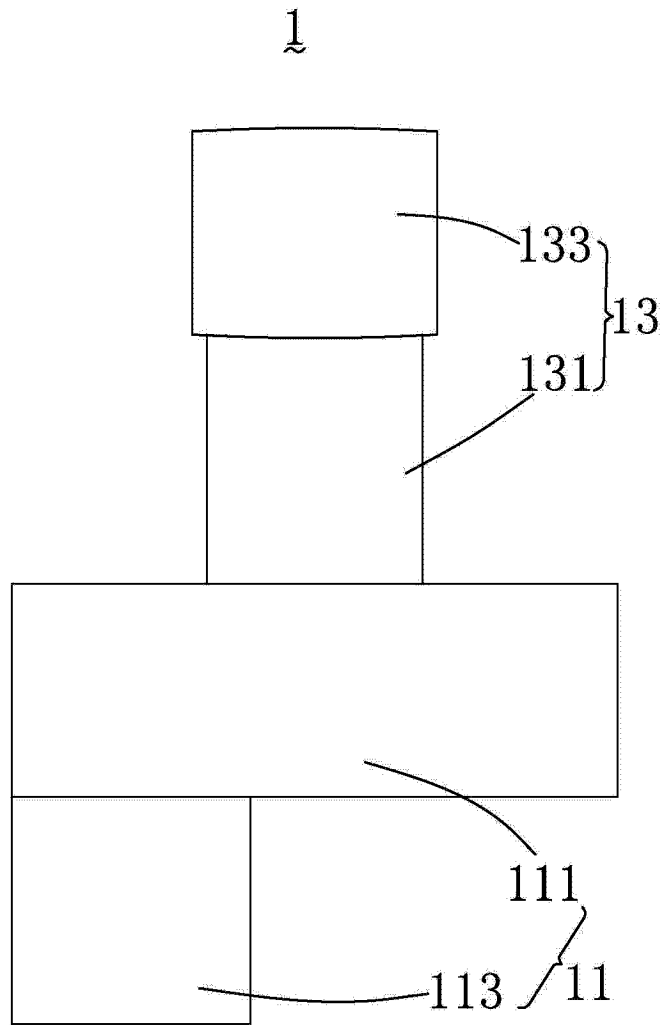


图 1

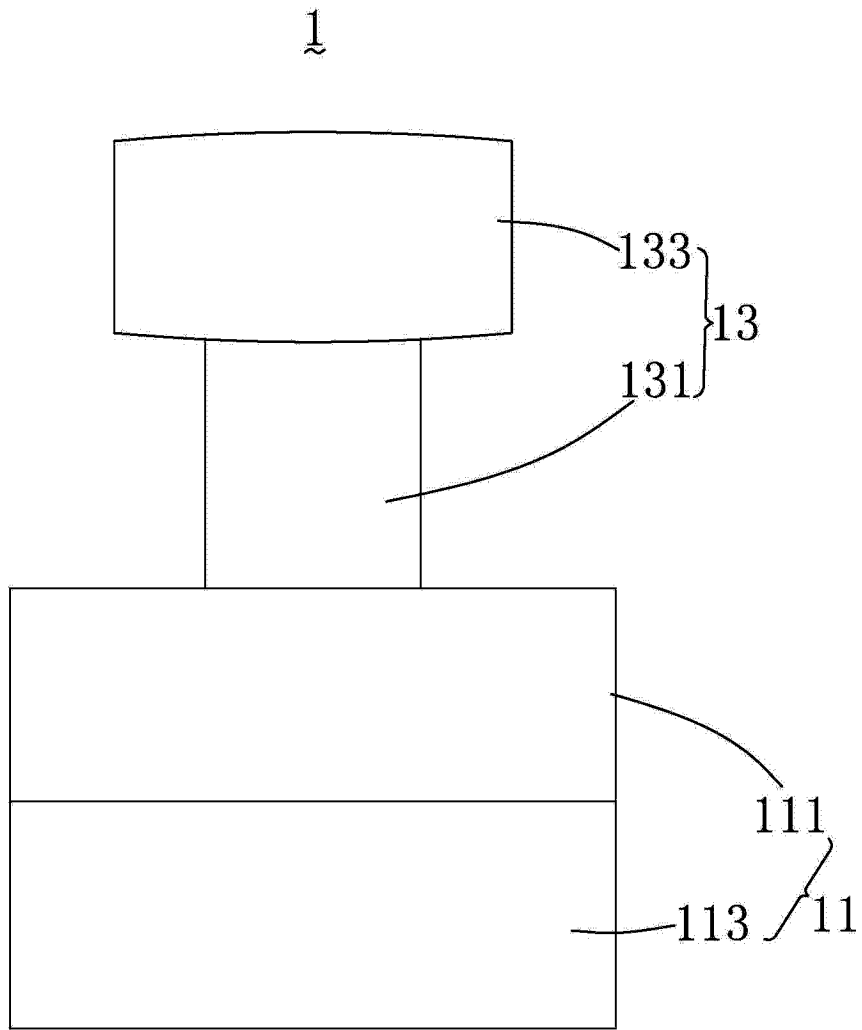


图 2