



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211760485 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 202020268350.7

(22) 申请日 2020.03.06

(73) 专利权人 温育媚

地址 510000 广东省广州市番禺区沙湾镇
南村大巷涌路171号

(72) 发明人 温育媚

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833

代理人 秦丽

(51) Int.Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/00 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

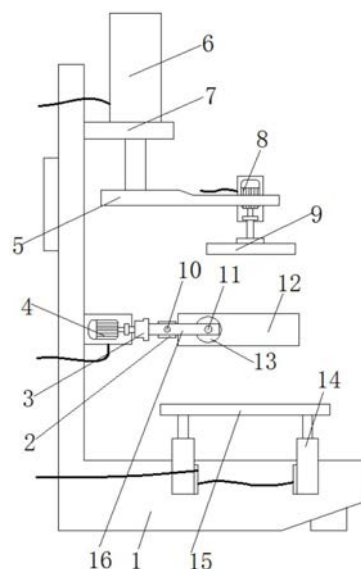
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电子信息用计算机配件加工打磨装置

(57) 摘要

本实用新型涉及计算机配件加工技术领域，尤其涉及一种电子信息用计算机配件加工打磨装置，包括打磨架、打磨盘、固定板、活动板、旋转架和撑板，所述打磨架的水平工作台上在电动推缸连接下设置有撑板；所述打磨架的竖直架体设置有步进电机和横板，且步进电机的输出轴通过联轴器固定连接有旋转架，旋转架的侧壁螺栓固定有固定板和连接板，所述连接板的前侧通过螺纹杆连接有活动板；液压推缸的底部连接在安装板上，驱动电机的输出轴通过联轴器传动连接有打磨盘。螺纹杆沿连接板上的螺纹孔做螺旋转动，并带动轴承内圈在轴承外圈中转动，将推动活动板接触在配件的另一端面，使活动板和固定板相互配合，对配件起到夹持固定的作用。



1. 一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,包括打磨架(1)、打磨盘(9)、固定板(17)、活动板(12)、旋转架(3)和撑板(15),其特征在于,所述打磨架(1)的水平工作台上在电动推缸(14)连接下设置有撑板(15);

所述打磨架(1)的竖直架体设置有步进电机(4)和横板(7),且步进电机(4)的输出轴通过联轴器固定连接有旋转架(3),旋转架(3)的侧壁螺栓固定有固定板(17)和连接板(16),所述连接板(16)的前侧通过螺纹杆(11)连接有活动板(12);

所述横板(7)的上部设置与液压推缸(6),且液压推缸(6)的底部连接在安装板(5)上,安装板(5)的上部通过电机座安装有驱动电机(8),且驱动电机(8)的输出轴通过联轴器传动连接有打磨盘(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,其特征在于,所述连接板(16)的侧壁开设有螺纹孔,并螺旋转动配合有螺纹杆(11),螺纹杆(11)的一端配合在轴承(13)的内圈中。

3. 根据权利要求2所述的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,其特征在于,所述轴承(13)固定胶接在活动板(12)上。

4. 根据权利要求1所述的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,其特征在于,所述活动板(12)的一端焊接有连接块(2),且连接块(2)上开设有插孔,并插接设置有连杆(10),连杆(10)螺纹固定在所述连接板(16)和固定板(17)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,其特征在于,所述固定板(17)和所述活动板(12)相互平行。

一种电子信息用计算机配件加工打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及计算机配件加工技术领域,尤其涉及一种电子信息用计算机配件加工打磨装置。

背景技术

[0002] 计算机俗称电脑,是一种用于高速计算的电子计算机器,可以进行数值计算,又可以进行逻辑计算,还具有存储记忆功能,是能够按照程序运行,自动、高速处理海量数据的现代化智能电子设备,由硬件系统和软件系统所组成,没有安装任何软件的计算机称为裸机,可分为超级计算机、工业控制计算机、网络计算机、个人计算机、嵌入式计算机五类。

[0003] 在计算机的配件生产中,需要对配件打磨,但传统方法的速度太慢,大大降低了工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种电子信息用计算机配件加工打磨装置,包括打磨架、打磨盘、固定板、活动板、旋转架和撑板,所述打磨架的水平工作台上在电动推缸连接下设置有撑板;

[0007] 所述打磨架的竖直架体设置有步进电机和横板,且步进电机的输出轴通过联轴器固定连接有旋转架,旋转架的侧壁螺栓固定有固定板和连接板,所述连接板的前侧通过螺纹杆连接有活动板;

[0008] 所述横板的上部设置与液压推缸,且液压推缸的底部连接在安装板上,安装板的上部通过电机座安装有驱动电机,且驱动电机的输出轴通过联轴器传动连接有打磨盘。

[0009] 优选的,所述连接板的侧壁开设有螺纹孔,并螺旋转动配合有螺纹杆,螺纹杆的一端配合在轴承的内圈中。

[0010] 优选的,所述轴承固定胶接在活动板上。

[0011] 优选的,所述活动板的一端焊接有连接块,且连接块上开设有插孔,并插接设置有连杆,连杆螺纹固定在所述连接板和固定板之间。

[0012] 优选的,所述固定板和所述活动板相互平行。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型,螺纹杆沿连接板上的螺纹孔做螺旋转动,并带动轴承内圈在轴承外圈中转动,将推动活动板接触在配件的另一端面,使活动板和固定板相互配合,对配件起到夹持固定的作用。

[0015] 2、本实用新型,控制步进电机带动旋转架的运转,使打磨后的配件上表面转换为下表面,对配件的另一个面进行打磨,提高了打磨的工作效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置的前视结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型提出的一种电子信息用计算机配件加工打磨装置的活动板和固定板连接结构的俯视结构示意图。

[0018] 图中：1打磨架、2连接块、3旋转架、4步进电机、5安装板、6液压推缸、7横板、8驱动电机、9打磨盘、10连杆、11螺纹杆、12活动板、13轴承、14电动推缸、15撑板、16连接板、17固定板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 实施例：参照图1-2，一种电子信息用计算机配件加工打磨装置，包括打磨架1、打磨盘9、固定板17、活动板12、旋转架3和撑板15，打磨架1的水平工作台上在电动推缸14连接下设置有撑板15；

[0021] 其中，打磨架1的竖直架体设置有步进电机4和横板7，且步进电机4的输出轴通过联轴器固定连接有旋转架3，旋转架3的侧壁螺栓固定有固定板17和连接板16，连接板16的前侧通过螺纹杆11连接有活动板12；

[0022] 连接板16的侧壁开设有螺纹孔，并螺旋转动配合有螺纹杆11，螺纹杆11的一端配合在轴承13的内圈中，轴承13固定胶接在活动板12上，活动板12的一端焊接有连接块2，且连接块2上开设有插孔，并插接设置有连杆10，连杆10螺纹固定在连接板16和固定板17之间，固定板17和活动板12相互平行。

[0023] 具体的，在使用打磨装置对配件进行打磨加工时，需要对配件进行夹持固定，根据配件的径向规格，对撑板15的位置高度进行调整，使配件在置于活动板12和固定板17之间时，配件的底部接触在撑板15的上表面，撑板15的移动，将通过控制电动推缸14做伸缩运动实现，使撑板15对配件起到承载作用，保证了打磨盘9对配件打磨时，配件位置的稳定性；

[0024] 在对配件进行夹持固定时，操作配件的一端表面接触在固定板17上，然后转动螺纹杆11，使螺纹杆11沿连接板16上的螺纹孔做螺旋转动，并带动轴承13内圈在轴承13外圈中转动，将推动活动板12接触在配件的另一端面，使活动板12和固定板17相互配合，对配件起到夹持固定的作用；

[0025] 在活动板12移动时，将带动连接块2沿连杆10做直线移动，保证活动板12移动时的直线性；

[0026] 可以控制步进电机4带动旋转架3的运转，对配件的上表面打磨结束后，对撑板15的位置调整结束后，使配件的周围留有空间，旋转架3将带动固定板17、活动板12和两者之间夹持的配件，做旋转运转，使打磨后的配件上表面转换为下表面，对配件的另一个面进行打磨，提高了打磨的工作效率。

[0027] 其中，横板7的上部设置与液压推缸6，且液压推缸6的底部连接在安装板5上，安装板5的上部通过电机座安装有驱动电机8，且驱动电机8的输出轴通过联轴器传动连接有打

磨盘9。

[0028] 具体的,控制驱动电机8带动打磨盘9做圆周运转,并在做伸展运动的液压推缸6的带动下,使打磨盘9接触在配件的上表面,对配件做打磨加工,结构简单操作方便。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

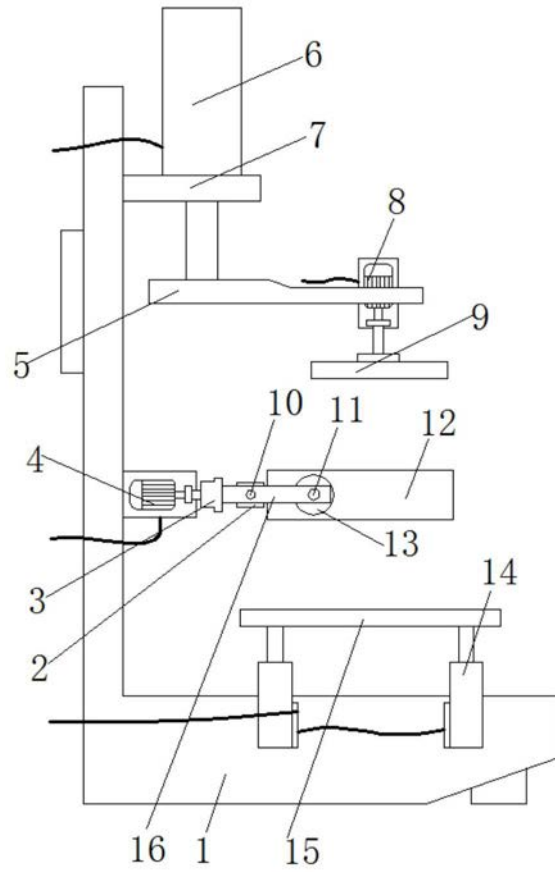


图1

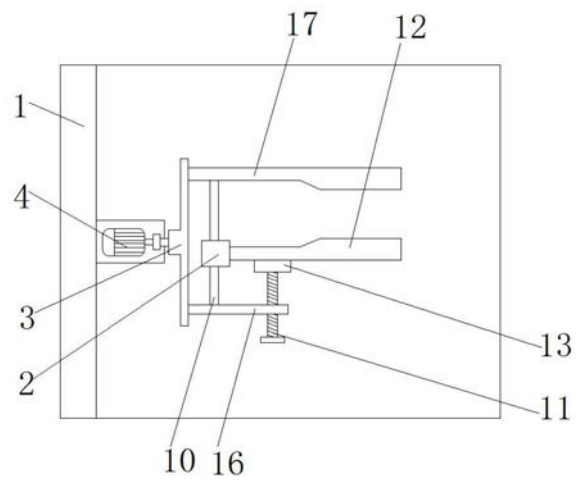


图2