



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900537326
Data Deposito	08/08/1996
Data Pubblicazione	08/02/1998

Priorità	276964/199
Nazione Priorità	JP
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	62	K		

Titolo

INTELAIATURA DI UNA CARENA PER MOTOCICLI.

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Intelaiatura di una carena per motocicli"

di: HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA, nazionalità giapponese, 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokyo (GIAPPONE)

Inventori designati: TSUKUI, Hiroaki; NAKAZAWA, Tetsuya

Depositata il: 7 AGO. 1996

** * **

TO 95A05380

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad una intelaiatura di una carenatura per un motociclo, che è destinata al montaggio di una carenatura anteriore sulla porzione anteriore di un telaio.

Il modello di utilità giapponese a disposizione del pubblico n. Sho 64-8.492 descrive una intelaiatura di una carenatura destinata al montaggio di una carenatura anteriore su un telaio, in cui un organo di telaio costituito da un tubo di acciaio sporge in avanti dal telaio, ed una piastra di supporto per il montaggio di un faro anteriore, di una piastra portastrumenti, di specchietti retrovisori e simili, è saldata sulle porzioni destra e sinistra della porzione di estremità dell'organo di telaio.

La struttura di intelaiatura di una carenatura

secondo la tecnica anteriore precedentemente descritta presenta tuttavia degli svantaggi. Un gran numero di componenti ed un gran numero di porzioni saldate aumentano il numero di operazioni di fabbricazione. La struttura è anche scadente come grado di libertà nella scelta dell'estetica, e quindi deve essere ricoperta da una copertura separata, nel modo necessario, con la conseguenza di un maggiore costo. Inoltre la struttura presenta difficoltà nella disposizione di un cablaggio preassemblato per apparecchiature elettriche, come un faro anteriore, ed inoltre deve subire un trattamento superficiale.

Secondo l'invenzione descritta nella rivendicazione 1, si realizza una intelaiatura di una carenatura per un motociclo, che è destinata al montaggio di una carenatura anteriore sulla porzione anteriore di un telaio del motociclo, comprendente: una scatola del faro destinata a contenere e supportare un faro anteriore e fissare la porzione centrale della superficie anteriore della carenatura anteriore; una coppia di bracci di montaggio estendentisi all'indietro dalla scatola del faro in una configurazione a forcella ed aventi alle estremità anteriori sedi di montaggio per fissare le porzioni laterali della carenatura anteriore; ed un braccio centrale che si

estende all'indietro dalla scatola del faro lungo il centro del corpo ed avente all'estremità anteriore una sede di montaggio destinata ad essere collegata al telaio; in cui la scatola del faro, i bracci di montaggio ed il braccio centrale sono realizzati integralmente.

Secondo l'invenzione descritta nella rivendicazione 2, oltre alla caratteristica dell'invenzione descritta nella rivendicazione 1, l'intelaiatura della carenatura è realizzata in una forma cava e un cablaggio preassemblato per apparecchiature elettriche è disposto nella porzione cava.

Secondo l'invenzione descritta nella rivendicazione 3, oltre alla caratteristica dell'invenzione descritta nella rivendicazione 1, strumenti ed un radiatore dell'olio sono supportati nella scatola del faro.

Secondo l'invenzione descritta nella rivendicazione 4, oltre all'invenzione descritta nella rivendicazione 1, l'intelaiatura della carenatura è realizzata in un materiale di resina.

Nel seguito, una forma di attuazione della presente invenzione sarà descritta con riferimento ai disegni, che mostrano:

nella figura 1, una vista laterale da sinistra

dell'aspetto di un motociclo a cui è applicata la presente invenzione;

nella figura 2, una vista in prospettiva che mostra il lato sinistro del motociclo illustrato nella figura 1;

nella figura 3, una vista in prospettiva del lato destro del motociclo illustrato nella figura 1;

nella figura 4, una vista frontale del motociclo illustrato nella figura 1;

nella figura 5, una vista dall'alto del corpo anteriore del motociclo illustrato nella figura 4;

nella figura 6, una vista laterale di una porzione essenziale del corpo anteriore illustrato nella figura 5;

nella figura 7, una vista che mostra il montaggio del corpo anteriore illustrato nella figura 5; e

nella figura 8, una vista che mostra il montaggio di una porzione principale del corpo anteriore illustrato nella figura 5.

La figura 1 rappresenta una vista laterale da sinistra dell'aspetto di un motociclo a cui è applicata la presente invenzione; la figura 2 rappresenta una vista in prospettiva che mostra il lato sinistro del motociclo illustrato nella figura 1; e la figura 3 rappresenta una vista in prospettiva del lato de-

stro del motociclo illustrato nella figura 1.

Con riferimento alle figure da 1 a 3, una ruota anteriore 1 ed un parafango anteriore 2 montato sulla ruota anteriore 1 sono supportati sulla porzione inferiore di una forcella anteriore 3. Sulla porzione superiore della forcella anteriore 3 è montato un manubrio 4 e tale porzione superiore è ricoperta da una carenatura anteriore 5. Un faro anteriore 6 è disposto nella porzione centrale della superficie anteriore della carenatura anteriore 5. Il faro anteriore 6 ed un radiatore dell'olio 7 sono disposti nella direzione della larghezza del corpo del veicolo.

Il manubrio 4 è supportato sulla porzione di estremità anteriore di un telaio principale 8 che si estende nella direzione longitudinale del corpo. Un montante anteriore 9 si estende verso il basso dalla porzione anteriore del telaio principale 8 lungo il centro del corpo, ed una coppia di telai di articolazione 10 di destra e di sinistra si estendono verso il basso dalla porzione posteriore del telaio principale 8.

Le porzioni di estremità anteriore di bracci oscillanti posteriori 11 sono supportate ciascuna in modo girevole sui telai di articolazione 10. Una

ruota posteriore 12 è supportata sulle porzioni di estremità posteriore dei bracci oscillanti posteriori 11.

Un serbatoio di combustibile 13 è supportato sul telaio principale 8, ed una sella 14 è disposta dietro il serbatoio di combustibile 13. Un motore 15 è supportato sotto il telaio principale 8, e le porzioni anteriore e posteriore del motore 15 sono anche supportate dal montante anteriore 9 e dai telai di articolazione 10, rispettivamente.

Una coppia di tubi di scarico 16 estendentisi da una porzione di cilindro del motore 15 si diramano a destra e a sinistra, e si estendono all'indietro lungo i lati destro e sinistro del motore 15, ed attraversano i telai di articolazione 10 in posizioni situate all'esterno dei telai di articolazione 10. I tubi di scarico 16 sono quindi collegati ad un silenziatore 17.

Un ammortizzatore posteriore 18 è disposto orizzontalmente sotto il motore 15 in modo da estendersi con la dimensione maggiore nella direzione longitudinale lungo il centro del corpo. L'estremità anteriore dell'ammortizzatore posteriore 18 è collegata alla porzione inferiore del montante anteriore 9, e l'estremità posteriore dell'ammortizzatore posteriore 18

è collegata ai bracci oscillanti posteriori 19 attraverso un elemento di connessione 19.

La figura 4 rappresenta una vista frontale del motociclo illustrato nella figura 1; la figura 5 rappresenta una vista dall'alto del corpo anteriore del motociclo illustrato nella figura 4; la figura 6 rappresenta una vista laterale di una porzione essenziale del corpo anteriore illustrato nella figura 5; la figura 7 rappresenta una vista che mostra il montaggio del corpo anteriore illustrato nella figura 5; e la figura 8 rappresenta una vista che mostra il montaggio di una porzione principale del corpo anteriore illustrato nella figura 5.

Con riferimento a queste figure, in particolare alle figure da 6 ad 8, la carenatura anteriore 5 è supportata su un canotto di sterzo 31 disposto all'estremità anteriore del telaio principale 8 attraverso una intelaiatura 30 della carenatura (vedere figure 6 e 7).

L'intelaiatura 30 della carenatura comprende una scatola del faro 32; una coppia di bracci laterali destro e sinistro 33 che si estendono obliquamente verso l'alto e all'indietro dalla scatola del faro 32; un sostegno 34 del radiatore dell'olio sporgente lateralmente da una superficie laterale della scatola

del faro 32; ed un braccio centrale 35 che si estende all'indietro dalla superficie posteriore della scatola del faro 32 lungo il centro del corpo. La scatola del faro 32, i bracci laterali 33, il sostegno 34 del radiatore dell'olio ed il braccio centrale 35 sono stampati in un'opportuna resina formando un tutto unico.

Una vite 37, che attraversa un foro di montaggio 36 ricavato in una porzione centrale della carenatura anteriore 5, è fissata in una porzione di montaggio 32a formata al centro della porzione superiore della superficie anteriore della scatola del faro 32 (vedere figura 7).

La scatola del faro 32 ha una porzione di contenimento 38 che è aperta in avanti, ed un faro anteriore 6 è inserito nella porzione di contenimento 38 in modo da corrispondere ad un foro 40 del faro ricavato in una porzione centrale della carenatura anteriore 5.

Un cablaggio preassemblato 39 è disposto nella porzione di contenimento 38 della scatola del faro 32 (vedere figura 8). Il cablaggio preassemblato 39 si estende fino alla porzione di estremità posteriore del braccio centrale 35 attraverso la porzione cava del braccio centrale 35.

Un foro di montaggio 34a è ricavato nel sostegno 34 del radiatore dell'olio. Il radiatore dell'olio 7 è montato su una porzione laterale dell'intelaiatura 30 della carenatura attraverso il sostegno 34 del radiatore dell'olio fissando una vite 7b che passa attraverso il foro di montaggio 34a su una staffa 7a ricavata sulla porzione superiore del radiatore dell'olio 7 (vedere figura 8).

Il radiatore dell'olio 7 è messo in corrispondenza con una presa d'aria 41 del radiatore dell'olio ricavata nella carenatura anteriore 5 parallelamente al foro 40 per il faro nella carenatura anteriore 5, per introdurre aria esterna nel radiatore dell'olio 7 attraverso la presa d'aria 41 del radiatore dell'olio.

Come illustrato nella figura 5, il radiatore dell'olio 7 è collegato ad un serbatoio di olio 44 disposto all'interno del serbatoio di combustibile 13 attraverso tubi flessibili 42, 43.

Con riferimento ancora alle figure 7 ed 8, una porzione di montaggio 45 prevista su ciascuna delle porzioni di estremità posteriore dei bracci laterali destro e sinistro 33, è sovrapposta sul lato interno di una sede di montaggio 46 prevista su ciascuna delle porzioni superiori dei telai di destra e di

sinistra della carenatura anteriore 5, e la porzione di montaggio 45 e la sede di montaggio 46 sono quindi fissate insieme mediante ciascuna delle porzioni filettate 47 previste su specchietti retrovisori 20.

Una porzione di montaggio 48 è prevista all'estremità posteriore del braccio centrale 45, e l'intelaiatura 30 della carenatura è montata in corrispondenza della porzione di montaggio 48 su un sostegno 49 del canotto di sterzo 31. Un tachimetro 50 è montato sulla porzione superiore della scatola del faro 32.

Sarà descritto nel seguito il funzionamento di questa forma di attuazione. Come si vede dalle figure da 6 ad 8, tutta l'intelaiatura 30 della carenatura è stampata integralmente in un materiale di resina. Ciò è vantaggioso per aumentare il grado di libertà per quanto riguarda la forma e ridurre il numero di componenti, per facilitare la fabbricazione poiché si elimina la saldatura, e per ridurre il costo di fabbricazione poiché si elimina la disposizione di qualsiasi copertura per rivestire il contorno.

Lo stampaggio integrale di tutta l'intelaiatura della carenatura utilizzando un materiale di resina permette la formazione dell'intelaiatura 30 della carenatura in una forma libera con un peso ridotto;

elimina la necessità di qualsiasi trattamento superficiale per l'intelaiatura 30 della carenatura; e permette che l'intelaiatura 30 della carenatura abbia una colorazione libera.

L'intelaiatura 30 della carenatura, che permette il passaggio del cablaggio preassemblato 39 attraverso il braccio centrale cavo 35, è vantaggiosa per facilitare la disposizione del cablaggio preassemblato 39 e per migliorare l'estetica.

L'intelaiatura 30 della carenatura è anche vantaggiosa per il fatto che strumenti 50 e il radiatore dell'olio 7 possono essere supportati nella scatola del faro 32.

Inoltre la presente invenzione non è limitata alla forma di attuazione precedente, ma può essere variamente modificata. Ad esempio tutta l'intelaiatura della carenatura può essere realizzata in una lega leggera per colata o simile.

Tutta l'intelaiatura della carenatura stampata integralmente in un materiale di resina è efficace per aumentare il grado di libertà per quanto riguarda la forma e ridurre il numero di componenti, per facilitare la fabbricazione poiché si elimina la saldatura, e per ridurre il costo di fabbricazione poiché si elimina la disposizione di qualsiasi copertura per

rivestire il contorno.

L'intelaiatura della carenatura, che permette il passaggio del cablaggio preassemblato attraverso il braccio centrale cavo. è efficace per facilitare la disposizione del cablaggio preassemblato e per migliorare l'estetica.

L'intelaiatura della carenatura è anche efficace per il fatto che strumenti ed un radiatore dell'olio possono essere facilmente supportati nella scatola del faro.

Lo stampaggio integrale di tutta l'intelaiatura della carenatura utilizzando un materiale di resina è efficace per realizzare l'intelaiatura della carenatura in una forma libera con un peso ridotto, per eliminare la necessità di qualsiasi trattamento superficiale per l'intelaiatura della carenatura, e per permettere che l'intelaiatura della carenatura abbia una colorazione libera.

RIVENDICAZIONI

1. Intelaiatura di una carenatura per un motociclo, che è destinata al montaggio di una carenatura anteriore sulla porzione anteriore di un telaio del motociclo, comprendente:

una scatola del faro destinata a contenere e supportare un faro anteriore e fissare la porzione centrale della superficie anteriore della carenatura anteriore suddetta;

una coppia di bracci di montaggio estendentisi all'indietro dalla scatola del faro suddetta in una configurazione a forcella ed aventi alle estremità anteriore sedi di montaggio per fissare le porzioni laterali della carenatura anteriore suddetta; e

un braccio centrale estendentesi all'indietro dalla scatola del faro suddetta lungo il centro del corpo ed avente all'estremità anteriore una sede di montaggio destinata ad essere collegata al telaio suddetto del corpo;

in cui la scatola del faro suddetta, i bracci di montaggio suddetti ed il braccio centrale suddetto sono formati integralmente.

2. Intelaiatura di una carenatura per un motociclo secondo la rivendicazione 1, in cui l'intelaiatura suddetta della carenatura è realizzata in una forma

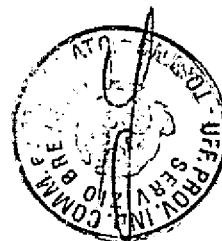
cava ed un cablaggio preassemblato per apparecchiature elettriche è disposto nella porzione cava.

3. Intelaiatura di una carenatura per un motociclo secondo la rivendicazione 1, in cui strumenti ed un radiatore dell'olio sono supportati nella scatola del faro suddetta.

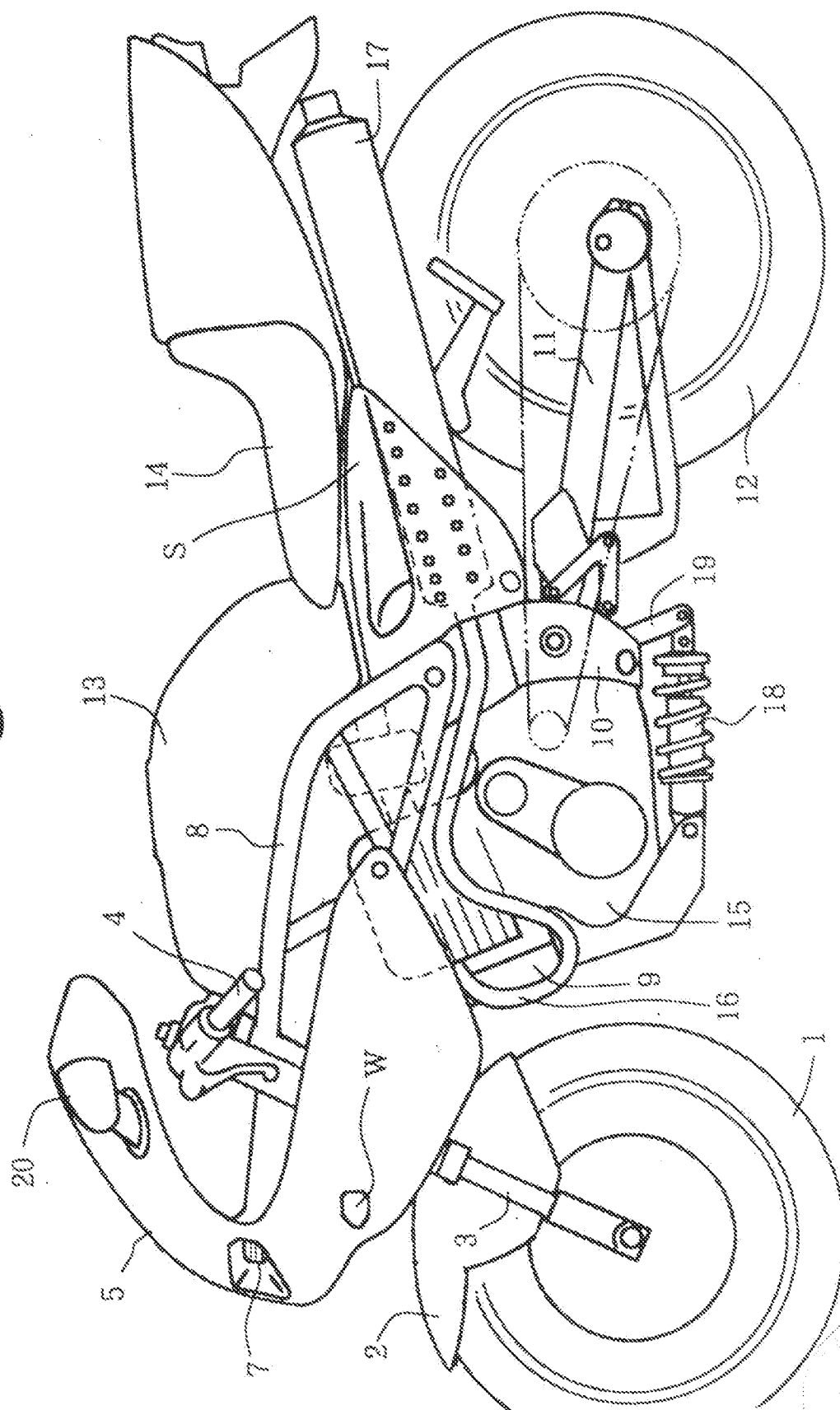
4. Intelaiatura di una carenatura per un motociclo secondo la rivendicazione 1, in cui l'intelaiatura suddetta della carenatura è realizzata in un materiale di resina.

PER INCARICO

Ing. Marco BARDAN
Pat. Ass. ALBO 589
per proprio e per gli altri



504



Per procura di HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

[Signature]

fig. 2

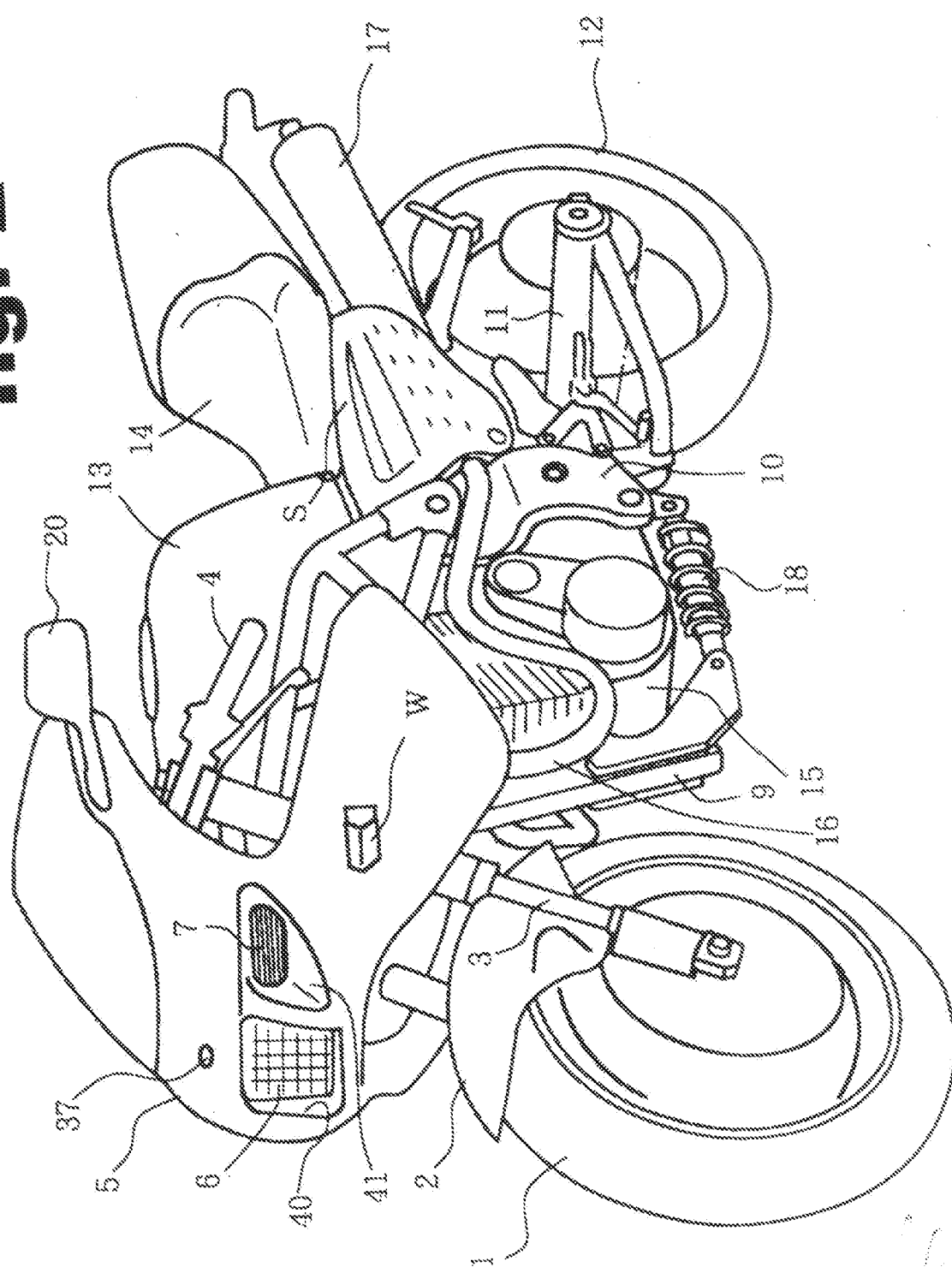
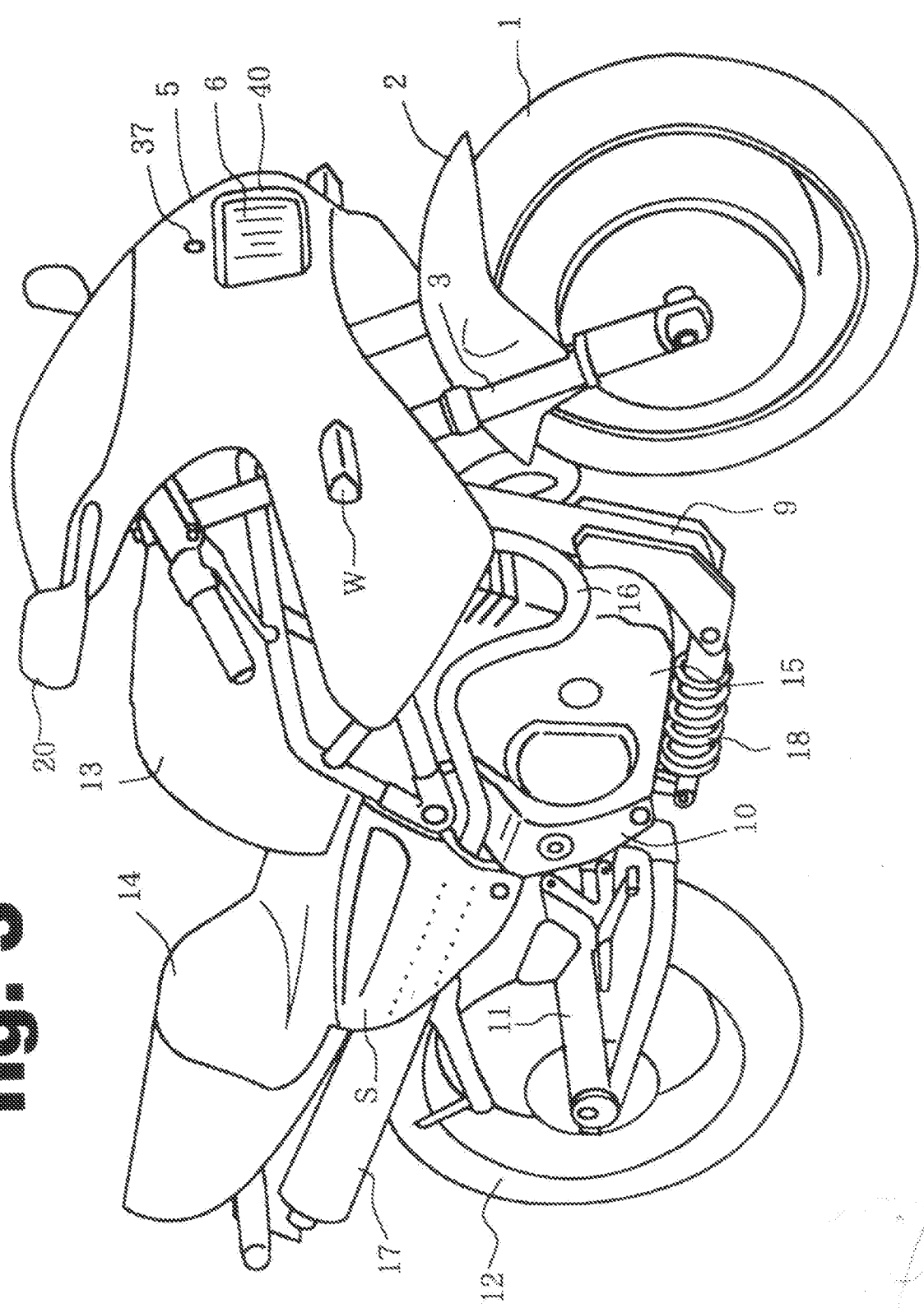


fig. 3



[Handwritten signature]
1980-03-03

fig. 4

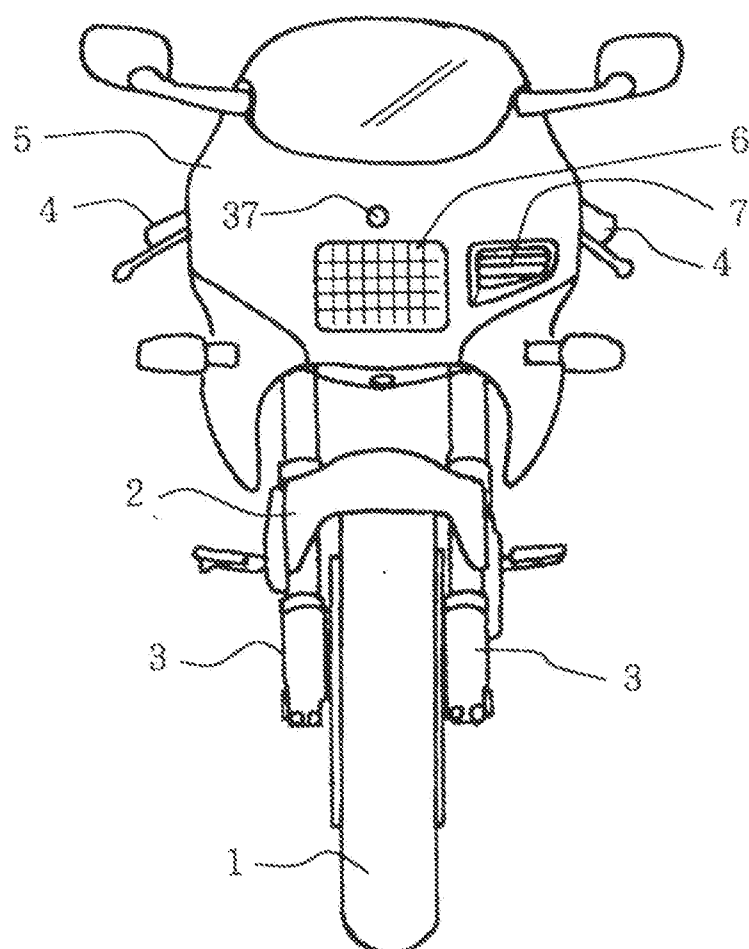
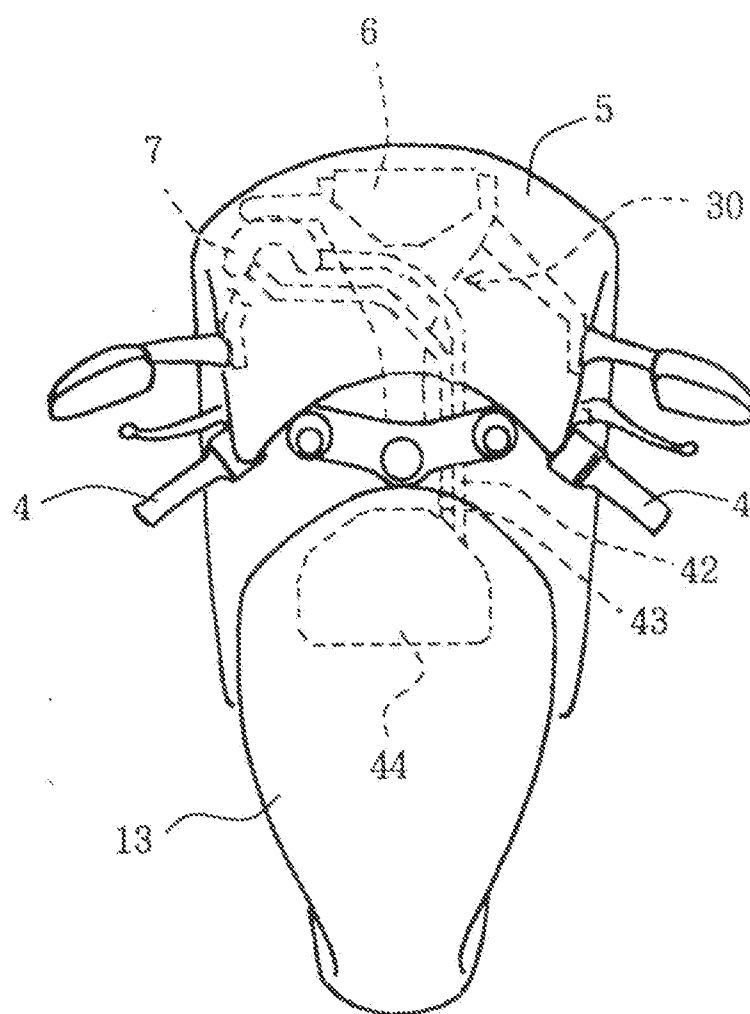
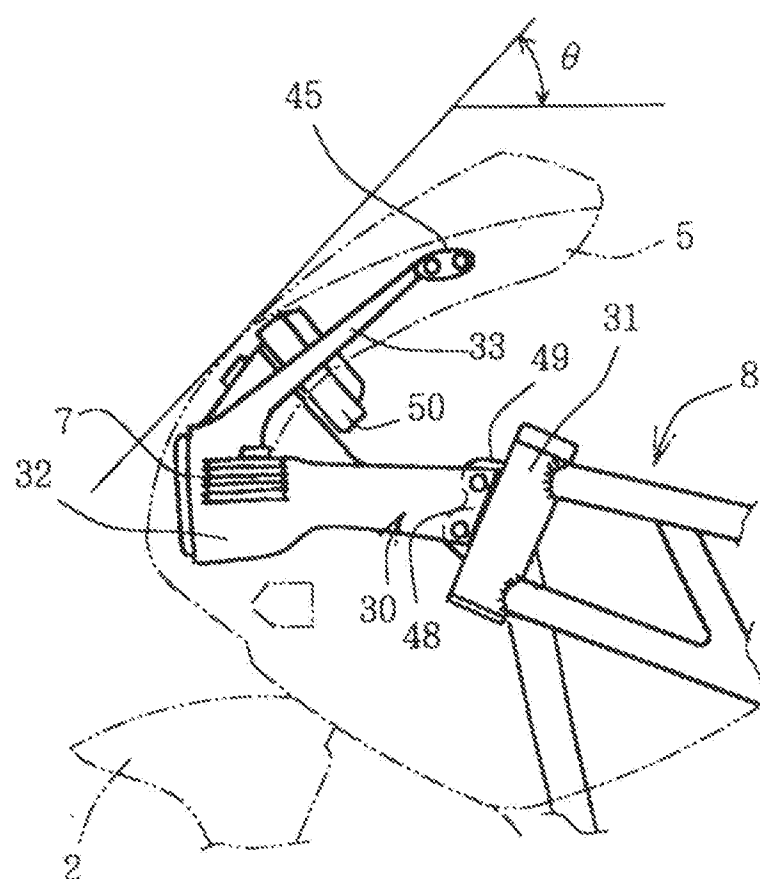


fig. 5



[Handwritten signature]

fig. 6



854

