

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13523**

(21) Numer zgłoszenia: **12991**

(22) Data zgłoszenia: **25.04.2008**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(54)

Część składowa wózka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2009 WUP 01/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo-Produkcyjno-Handlowe
„LIMAK” Wojciech Mrocheń, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Mrocheń Wojciech, Częstochowa, (PL)

PL 13523

Nr Rp. 13523

Klasa 12-16

Część składowa wózka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część składowa wózka, zwłaszcza dziecięcego, znajdująca zastosowanie zarówno w wózkach głębokich dla niemowląt jak i wózkach spacerowych dla dzieci, jako widoczna w trakcie zwykłego użytkowania część składowa blokady kół.

Zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracjach, na których fig.1 i fig.1a – przedstawia samą część składową wózka w różnych widokach, natomiast fig.2 i fig.2a dodatkowo pokazuje tę samą część składową wózka uzupełnioną o kolejny element.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1) część składowa wózka – fig.1 i fig.1a,
- 2) część składowa wózka uzupełniona o kolejny element – fig.2 i fig.2a.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracjach fig.1 i fig.1a – części składowej wózka jest to, że stanowi ją:

- korpus w postaci bryły zbliżonej kształtem do stożka ściętego, zamkniętej nieco wypukłym denkiem, które jest w części obwodowej nieco zaokrąglone, i w którym dodatkowo wykonane są przeciwległe, łódkowate zagłębienia;
- z boczną ścianką korpusu połączona jest poprzez wyprowadzone z korpusu równoległe względem siebie wypusty tuleja, która przystosowana jest do przeprowadzenia przez nią rurki stelaża wózka. Tuleja dodatkowo posiada przelotowe otwory przeznaczone do umieszczenia w nich elementów mocujących część składową wózka na stelażu wózka;
- ostatni i pierwszy spośród równoległych względem siebie wypustów są nieco bardziej widoczne od pozostałych;
- do ostatniego i pierwszego wypustu wyprowadzonego z korpusu przymocowana jest ruchomo symetryczna dźwignia, wyprofilowana do kształtu korpusu, przypominająca podkowę i stanowiąca obejmę korpusu;

- na bocznej ścianie korpusu, wzdłuż całej jej wysokości - po przeciwnej stronie do równoległych względem siebie wypustów - wykonany jest zasadniczo walcowaty, współosiowy do osi korpusu nadlew, bardziej odsłonięty w pobliżu denka korpusu, który zamknięty jest analogicznie zaokrąglonym denkiem.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracjach fig.2 i fig.2a – części składowej wózka uzupełnionej o kolejny element jest to, że stanowi ją:

- korpus w postaci bryły zbliżonej kształtem do stożka ściętego, zamkniętej nieco wypukłym denkiem, które jest w części obwodowej nieco zaokrąglone, i w którym dodatkowo wykonane są przeciwległe, łódkowate zagłębienia;
- z boczną ścianką korpusu połączona jest poprzez wyprowadzone z korpusu równoległe względem siebie wypusty tuleja, która przystosowana jest do przeprowadzenia przez nią rurki stelaża wózka. Tuleja dodatkowo posiada przelotowe otwory przeznaczone do umieszczenia w nich elementów mocujących część składową wózka na stelażu wózka;
- ostatni i pierwszy spośród równoległych względem siebie wypustów są nieco bardziej widoczne od pozostałych;
- do ostatniego i pierwszego wypustu wyprowadzonego z korpusu przymocowana jest ruchomo symetryczna dźwignia, wyprofilowana do kształtu korpusu, przypominająca podkowę i stanowiąca obejmę korpusu;
- na bocznej ścianie korpusu, wzdłuż całej jej wysokości - po przeciwnej stronie do równoległych względem siebie wypustów - wykonany jest zasadniczo walcowaty, współosiowy do osi korpusu nadlew, bardziej odsłonięty w pobliżu denka korpusu, który zamknięty jest analogicznie zaokrąglonym denkiem;
- do opisanej wyżej części składowej wózka, po stronie przeciwległej do denka jej korpusu, przymocowany jest dwuramienny element, którego ramiona są zasadniczo równoległe względem siebie i posiadają po zewnętrznej stronie kilka zagłębień i wypukłości, przy czym każde z ramion jest zakończone owalnym nacięciem, oraz umieszczonym na zewnątrz nadlewem z wykonanym w nim przelotowym otworem.

RZECZNIK PATENTOWY
Anna Korbela

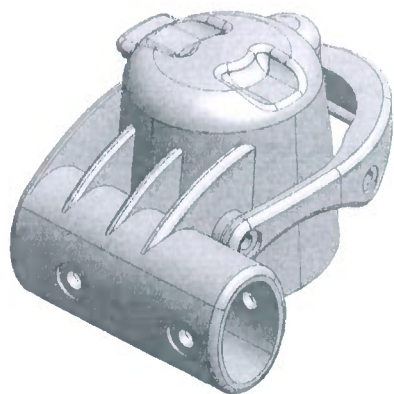


Fig.1

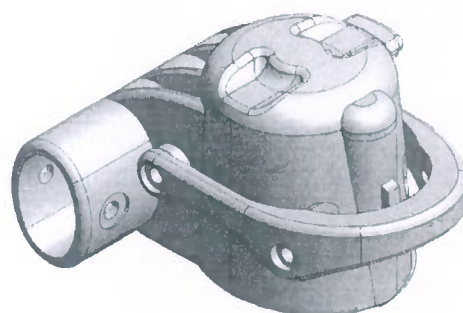


Fig.1a

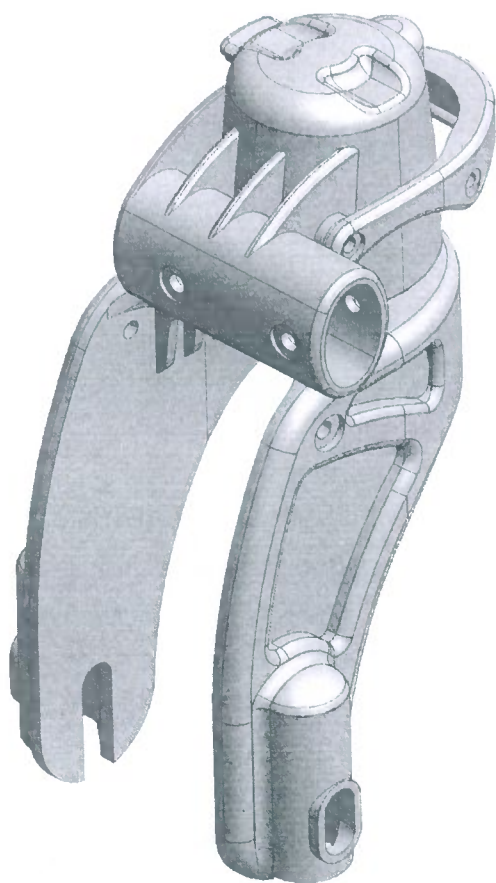


Fig.2

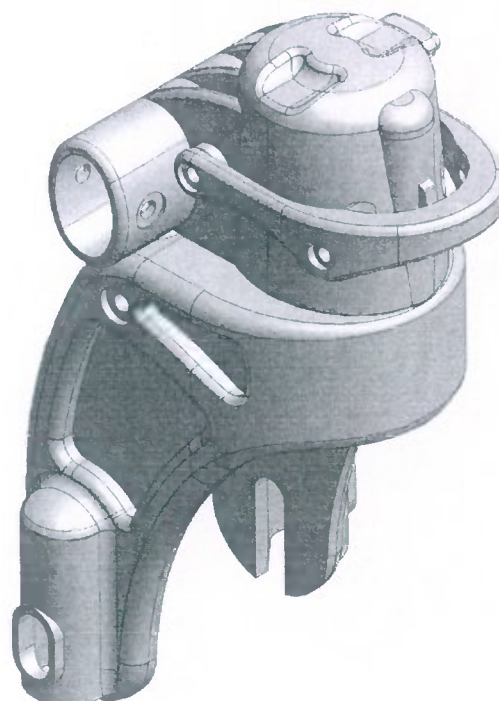


Fig.2a