



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103847867 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201310647879. 4

(22) 申请日 2013. 12. 04

(30) 优先权数据

2012-265121 2012. 12. 04 JP

(71) 申请人 川崎重工业株式会社

地址 日本兵库县

(72) 发明人 冈田幸雄 小柳树一

(74) 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

72002

代理人 房永峰

(51) Int. Cl.

B62J 17/00 (2006. 01)

B62J 23/00 (2006. 01)

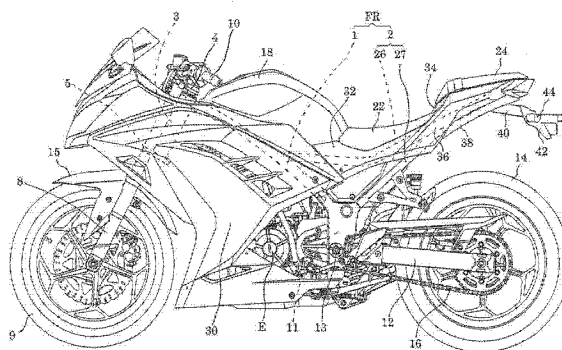
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54) 发明名称

自动两轮车

(57) 摘要

本发明的自动两轮车,在自动两轮车的骑乘者座(22)的后方,在前后方向上设有间隙(G)地配置有同乘者座(24)。将同乘者座(24)的周围覆盖的后座盖(34)由整体构件形成,后座盖(34)的一部分由左右一对的后罩(36、36)从外侧一方进行覆盖。在后座盖(34)的下部,连结有后挡泥板(38)。



1. 一种自动两轮车,具备:
后座;
将所述后座的周围覆盖的后座盖;以及
将所述后座盖的一部分覆盖的左右一对的后罩,
所述后座盖由整体构件形成。
2. 如权利要求 1 所述的自动两轮车,
在所述后座盖的下部连结有后挡泥板。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的自动两轮车,
还具备前座,该前座与所述后座在前后方向上设有间隙而配置,
所述后座盖堵住了所述间隙。
4. 如权利要求 3 所述的自动两轮车,
所述后罩的前部位于所述前座的后部的下侧。
5. 如权利要求 3 所述的自动两轮车,
还具备侧盖,该侧盖在所述后罩的前方从外侧一方将所述前座的下方覆盖,
所述后罩安装于所述后座盖以及所述侧盖。

自动两轮车

技术领域

[0001] 本发明涉及具备了将后座(rear seat)的周围覆盖的后座盖(rear seat cover)和将后座盖的一部分覆盖的后罩(rear fairings)的自动两轮车(日语:自動二輪車)。

背景技术

[0002] 将自动两轮车的后座的周围覆盖的后罩被分割为多个。具体而言,后罩通过从外侧一方对后座的下方的后车架进行覆盖的左右一对的侧部、在后座的前方从上方覆盖后车架的前部、以及在后座的后方覆盖尾灯的后部来形成(专利第 4630758 号公报的图 2)。通过这样地将后罩分割成四部分,后罩的模具成型变得容易。

[0003] 然而,在上述专利公报的后罩中,设计零件的后罩被分割,所以在后罩上形成接缝。另外,零件个数增加到四个,从而组装时的对合位置增加为四个,所以组装工时增加。

发明内容

[0004] 因此,本发明的目的在于,提供能够去除后罩的接缝而改善外观并且能够减少零件个数的自动两轮车。

[0005] 为了实现上述目的,本发明的自动两轮车具备:后座;将所述后座的周围覆盖的后座盖;以及将所述后座盖的一部分覆盖的左右一对的后罩,所述后座盖由整体构件(日语:一体物)形成。

[0006] 通过该结构,使设计零件即后座盖为整体构件从而去除接缝,能够改善外观。通过对后座盖和与之重叠的后罩施以不同的着色,能够容易地改善外观。另外,通过使后座盖为整体构件,从而零件个数减少,能够降低模具费用,并且组装时的对合位置为后座盖和一对后罩这两处即可完成,组装工时也减少。

[0007] 在本发明中,优选的是,在所述后座盖的下部,连结有后挡泥板(rear fender)。通过该结构,后挡泥板坚固地支撑在作为整体构件且刚性高的后座盖上。

[0008] 在本发明中,优选的是,还具备前座,该前座与所述后座在前后方向上设有间隙而配置,所述后座盖堵住了所述间隙。在此情况下,优选的是,所述后罩的前部位于所述前座的后部的下侧。通过该结构,后座盖为整体构件,所以在前座与后座的间隙上也没有接缝,从上方看的外观改善。并且,后罩的前部进入到前座的后部的下侧,所以从前座的后部的下侧到后座的下侧的部分被后罩从侧方覆盖,所以从侧方看的外观也改善。

[0009] 优选的是,在后座盖堵住了所述间隙的情况下,还具备侧盖(side cover),该侧盖在所述后罩的前方从外侧一方将所述前座的下方覆盖,所述后罩安装于所述后座盖以及所述侧盖。通过该结构,通过以侧盖将前座的下方进行覆盖,从侧方看的外观进一步改善。另外,后罩不是安装于后车架而是安装于后座盖以及侧盖,所以能够以先在后车架上安装了后座盖以及侧盖的状态下从后方安装后罩,组装操作变得容易。

[0010] 权利要求书以和/或说明书以和/或附图中所公开的至少两个结构的任意组合也包含于本发明。尤其是权利要求书的各如权利要求的两个以上的任意组合也包含于本发

明。

附图说明

[0011] 本发明通过参考了附图的以下的优选的实施方式的说明而被明确地理解。然而，实施方式以及附图仅用于图示以及说明，不应当用于确定本发明的范围。本发明的范围由所附的权利要求(权利要求书)来确定。在附图中，多幅图中的同一零件编号表示同一部分。

[0012] 图 1 是表示本发明的第 1 实施方式的自动两轮车的左侧视图。

[0013] 图 2 是表示该自动两轮车的后部的左侧视图。

[0014] 图 3 是表示该自动两轮车的后部的俯视图。

[0015] 图 4 是表示该自动两轮车的后部的立体图。

[0016] 图 5 是表示该自动两轮车的后座盖的立体图。

[0017] 图 6 是从内侧观察该自动两轮车的后罩的图。

[0018] 图 7 是表示该自动两轮车的后挡泥板的立体图。

[0019] 符号说明

[0020] 22 骑乘者座(前座)

[0021] 24 同乘者座(后座)

[0022] 32 侧盖

[0023] 34 后座盖

[0024] 36 后罩

[0025] 38 后挡泥板

[0026] G 间隙

具体实施方式

[0027] 以下，参照附图对本发明的优选的实施方式进行说明。在本说明书中，“左侧”以及“右侧”是指乘坐车辆的驾驶员观看的左右侧。

[0028] 图 1 表示应用本发明的自动两轮车。该自动两轮车具有：主架 1，构成车身架 FR 的前半部；以及后车架 2，与主架 1 的后部连结，并构成车身架 FR 的后半部。在该主架 1 的前端安装有头管(head pipe) 3。转向轴(未图示)以转动自如的方式插通到该头管 3 中。该转向轴(未图示)上安装有上支架 4 以及下支架 5。上述上支架 4 以及下支架 5 上支撑有前叉 8。在该前叉 8 的下端部支撑有前轮 9，在前轮 9 的上方安装有前挡泥板 15。在前叉 8 的上端部的上支架 4 上安装有手把 10。

[0029] 在所述主架 1 的后端部，设置有摆臂支架 11。摆臂 12 经由被插通到前端部的枢轴 13 以上下摆动自如的方式支撑至该摆臂支架 11。在该摆臂 12 的后端部，支撑有后轮 14。在主架 1 的中央下部，支撑有引擎 E。该引擎 E 经由如链条那样的动力传递机构 16 来驱动后轮 14。

[0030] 后车架 2 由座椅导轨 26 和加固架 27 构成，该座椅导轨 26 由左右一对的管构成，该加固架 27 对后车架 2 进行加固。作为前座的骑乘者座 22 和作为后座的同乘者座 24 支撑在该座椅导轨 26 上。如图 2 所示，骑乘者座 22 和同乘者座 24 在前后方向上设有间隙 G 而被配置。

[0031] 在图 1 的主架 1 的上部,在所述手把 10 与骑乘者座 22 之间,安装有燃料箱 18。另外,在主架 1 的前部,装配有树脂制的整流罩 30。整流罩 30 覆盖从手把 10 的前方向主架 1 的前部的侧方的部分。

[0032] 座椅导轨 26 上的骑乘者座 22 的下方被侧盖 32 从外侧一方覆盖。同乘者座 24 的周围被树脂制的后座盖 34 覆盖。图 2 的间隙 G 也被后座盖 34 堵住。侧盖 32 的后端部通过螺栓 33 固定于座椅导轨 26,前部通过螺栓(未图示)支撑于座椅导轨 26。侧盖 32 的后端部形成有两个向着左右方向的贯通孔(未图示)。在这些贯通孔中,插通用于安装后罩 36 的索环(grommet) 35。

[0033] 图 1 的后座盖 34 的一部分被左右一对的树脂制的后罩 36 从外侧覆盖。后罩 36 的前部位于骑乘者座 22 的后部的下侧。在座椅导轨 26 的下方,配置有位于后轮 14 上方的树脂制的后挡泥板 38,该后挡泥板 38 与后座盖 34 的下部连结。在后挡泥板 38 的后部经由放倒式后栏板支柱 40 安装有放倒式后栏板 42。

[0034] 图 3 以及图 4 分别是车身后部的俯视图以及斜上方立体图,将骑乘者座 22、同乘者座 24 以及后挡泥板 38 省略。在后罩 36 上,为了清晰明了而加了网眼剖面线。

[0035] 如图 3 所示,后罩 36 从外方覆盖后座盖 34 的外侧部以及上部的一部分。在图 4 的座椅导轨 26 的后部设置有前部支撑构件 44,且在座椅导轨 26 的后端部设置有后部支撑构件 46。前部支撑构件 44 以及后部支撑构件 46 架设于左右的座椅导轨 26、26 间,并通过焊接固定连接于座椅导轨 26。

[0036] 如图 5 所示,后座盖 34 由模具成型的整体构件来形成。在后座盖 34 上,形成有开口 47,该开口 47 被支撑于座椅导轨 26 (图 4) 的同乘者座 24 (图 1) 堵住,在开口 47 的内缘的前端部、前后方向中间部以及后端部,分别形成有向上方延伸的引导片 48a、48b、48c。

[0037] 在开口 47 的内缘的后部,详细而言在中间部的引导片 48b 与后端部的引导片 48c 之间,形成有左右一对的安装组合件(tab) 50、50。在安装组合件 50 的前部形成有朝向上下方向的整流罩安装螺孔 52,在后部形成有朝向前斜上下方向的后座盖安装孔 54。在开口 47 的内缘的前后方向中间部,形成有左右一对的前后方向长的缝隙状的第 1 卡合孔 56。第 1 卡合孔 56 形成于中间部的引导片 48b 和后座盖 34 的上表面交叉的角部。

[0038] 在开口 47 的内缘的前部,详细而言在前端部的引导片 48a 与中间部的引导片 48b 之间,形成有左右一对的前部安装部 58、58。前部安装部 58、58 位于开口 47 的下方。在前部安装部 58 上,形成有朝向上下方向的前部插通孔 60。

[0039] 在后座盖 34 的外侧面上的第 1 卡合孔 56 的下方,形成有凹部 61。在该凹部 61 的底部,形成有后挡泥板安装部 62。在该后挡泥板安装部 62,形成有朝向上下方向的后挡泥板安装孔 64。在后座盖 34 的外侧面上的后挡泥板安装部 62 的下方,形成有左右一对的缝隙状的第 2 卡合孔 66。

[0040] 后座盖 34 的前缘部构成装配骑乘者座 22 (图 1) 的开口 69 的一部分,在该前缘部,形成有向上方延伸的引导片 68。在后座盖 34 的前端部,形成有左右一对的缝隙状的第 3 卡合孔 70。第 3 卡合孔 70 形成在引导片 68 与后座盖 34 的上表面交叉的角部。

[0041] 图 6 是从内侧观察左侧的后罩 36 的图。本实施方式的后罩 36 是左右对称形状,所以以左侧的后罩 36 为代表进行说明。如该图所示,后罩 36 在前后方向上延伸,从侧面看时具有后部成为顶点的大致三角形状。在后罩 36 的后端部附近形成有安装片 72,在该安装

片 72 上形成有朝向上下方向的整流罩安装孔 74。

[0042] 在后罩 36 的后部的上缘以及下缘,分别形成有第 1 卡合爪 76 以及第 2 卡合爪 78。第 1 卡合爪 76 以及第 2 卡合爪 78 分别卡合于图 5 的后座盖 34 的第 1 卡合孔 56 以及第 2 卡合孔 66。在图 6 的后罩 36 的前部的上缘,形成有第 3 卡合爪 80。第 3 卡合爪 80 卡合于图 5 的后座盖 34 的第 3 卡合孔 70。在图 6 的后罩 36 的前端部附近,在上下方向上并排地地形成有两个向车身内侧突出的卡合突起 82。

[0043] 图 7 是从上方左侧观察后挡泥板 38 的立体图。后挡泥板 38 具有在前后方向上延伸的底板 84、以及从底板 84 的两侧缘向上方竖起的左右的侧板 86、86。在底板 84 的上表面,配置有零件、线束等。在后挡泥板 38 的侧板 86 的后部,形成有凸台部 88,在凸台部 88 上形成有朝向后部的后部安装螺孔 90。在后挡泥板 38 的侧板 86 的前部,形成有后挡泥板安装部 92。在该后挡泥板安装部 92,形成有朝向左右方向的螺栓插通孔 94。

[0044] 接下来,对向车身安装后座盖 34、后罩 36、后挡泥板 38 的方法进行说明。首先,安装图 5 的后座盖 34。将图 3 的紧固构件 100 (螺栓)从上方插通到后座盖 34 的前部安装部 58 的前部插通孔 60 中,并钳紧到在座椅导轨 26 的前部支撑构件 44 上设置的螺孔(未图示)中。由此,后座盖 34 的前部支撑于座椅导轨 26。

[0045] 将图 3 的紧固构件 102 (螺栓)从斜前上方插通到图 5 的后座盖 34 的安装组合件 50 的后座盖安装孔 54 中,并钳紧到在座椅导轨 26 的后部支撑构件 46 设置的螺孔(未图示)中。由此,后座盖 34 的后部支撑于座椅导轨 26。座盖前部以及后部支撑支架 44、46 的所述螺孔例如通过焊接螺母而形成。

[0046] 接下来,安装图 7 的后挡泥板 38。将螺栓(未图示)从车身外侧一方插通到后挡泥板 38 的前部的后挡泥板安装部 92 的螺栓插通孔 94,并钳紧到在图 2 的座椅导轨 26 上设置的螺孔(未图示)中。由此,后挡泥板 38 的前部支撑于座椅导轨 26。

[0047] 在图 5 的后座盖 34 的外侧部,设置有后挡泥板安装部 62 的后挡泥板安装孔 64。将图 2 的紧固构件 104 (螺栓)从上方插通到该后挡泥板安装孔 64 中,并钳紧到图 7 的后挡泥板 38 的凸台部 88 的后部安装螺孔 90 中。由此,后挡泥板 38 的后部与后座盖 34 连结。即,后挡泥板 38 的后部隔着后座盖 34 支撑于座椅导轨 26。

[0048] 接下来,安装图 6 的后罩 36。使后罩 36 的前端部的两个卡合突起 82、82 与图 2 的侧盖 32 的索环 35、35 嵌合。并且,使图 6 的后罩 36 的前部的第 3 卡合爪 80 与图 5 的后座盖 34 的第 3 卡合孔 70 卡合。由此,后罩 36 的前部被安装到后座盖 34 以及侧盖 32。

[0049] 接下来,使图 6 的后罩 36 的后部的第 1 卡合爪 76 以及第 2 卡合爪 78 与图 5 的后座盖 34 的第 1 卡合孔 56 以及第 2 卡合孔 66 卡合。并且,使图 4 的后罩 36 的后端部的安装片 72 与后座盖 34 的安装组合件 50 的上表面重叠,将紧固构件 106 (螺栓)从上方插通到后罩 36 的安装片 72 的整流罩安装孔 74 (图 6)中,并钳紧到后座盖 34 的安装组合件 50 的整流罩安装螺孔 52 中。由此,后罩 36 的后部被安装到后座盖 34。这样,后罩 36 安装于后座盖 34 以及侧盖 32,并不直接支撑于座椅导轨 26。

[0050] 在上述结构中,如图 5 所示,后座盖 34 以整体构件而形成,所以能够去除后座盖 34 的接缝而改善外观。另外,通过对后座盖 34 和与之重叠的后罩 36 施以不同的着色,能够容易地改善外观。并且,通过使后座盖 34 为整体构件,从而零件个数减少,能够降低模具费用。并且,组装时的对合位置为图 3 的后座盖 34 和一对后罩 36 这两处即可,组装工时也减

少。

[0051] 在图 2 的后座盖 34 的下部, 连结有后挡泥板 38。由此, 能够使后挡泥板 38 坚固地支撑在作为整体构件且刚性高的后座盖 34 上。

[0052] 并且, 作为整体构件的后座盖 34 堵住了骑乘者座 22 与同乘者座 24 的间隙 G, 所以在骑乘者座 22 与同乘者座 24 的间隙 G 处也没有接缝, 从上方看的外观改善。并且, 后罩 36 的前部进入到骑乘者座 22 的后部的下侧, 所以从骑乘者座 22 的后部的下侧到同乘者座 24 的下侧的部分被后罩 36 从侧方覆盖, 所以从侧方看的外观也改善。

[0053] 另外, 骑乘者座 22 的下方被侧盖 32 覆盖, 从而从侧方看的外观进一步改善。并且, 后罩 36 不是安装于座椅导轨 26, 而是安装于后座盖 34 以及侧盖 32, 所以能够以先在座椅导轨 26 上安装了后座盖 34 以及侧盖 32 的状态从后方安装后罩 36, 组装操作变得容易。

[0054] 本发明并不限于以上的实施方式, 在不脱离本发明的主旨的范围内, 能够进行各种追加、变更或删除。因此这些方式也包含于本发明的范围内。

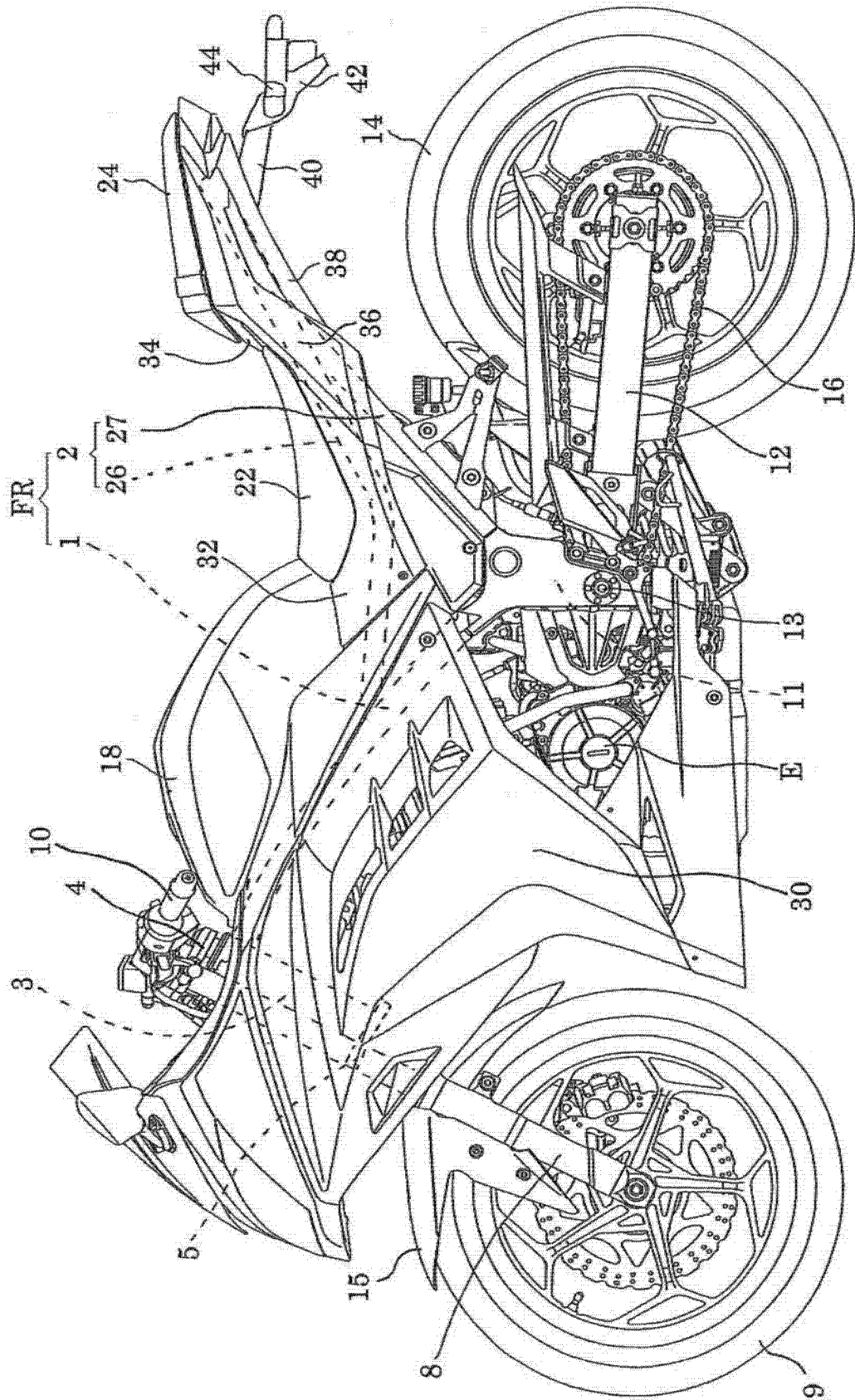


图 1

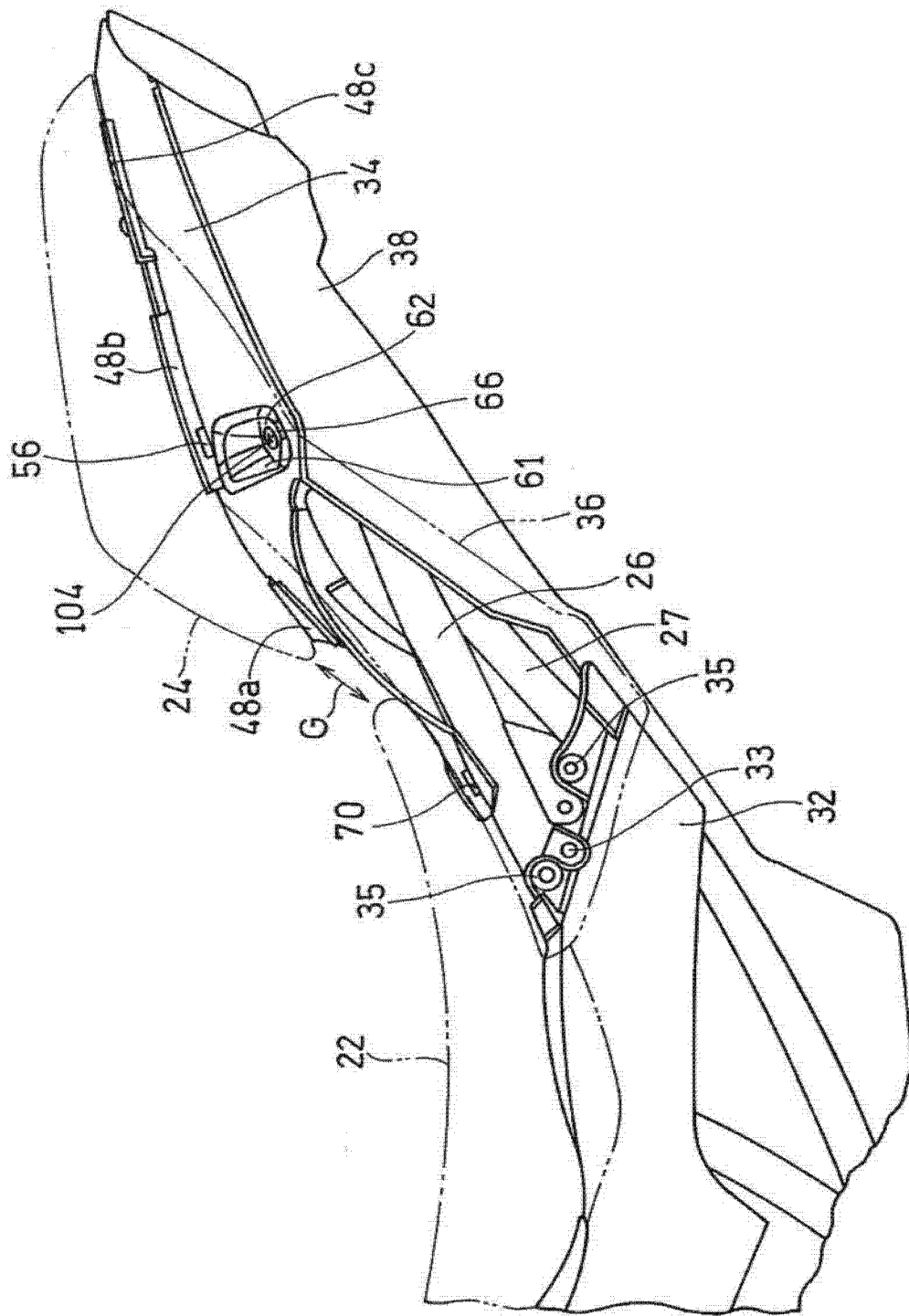


图 2

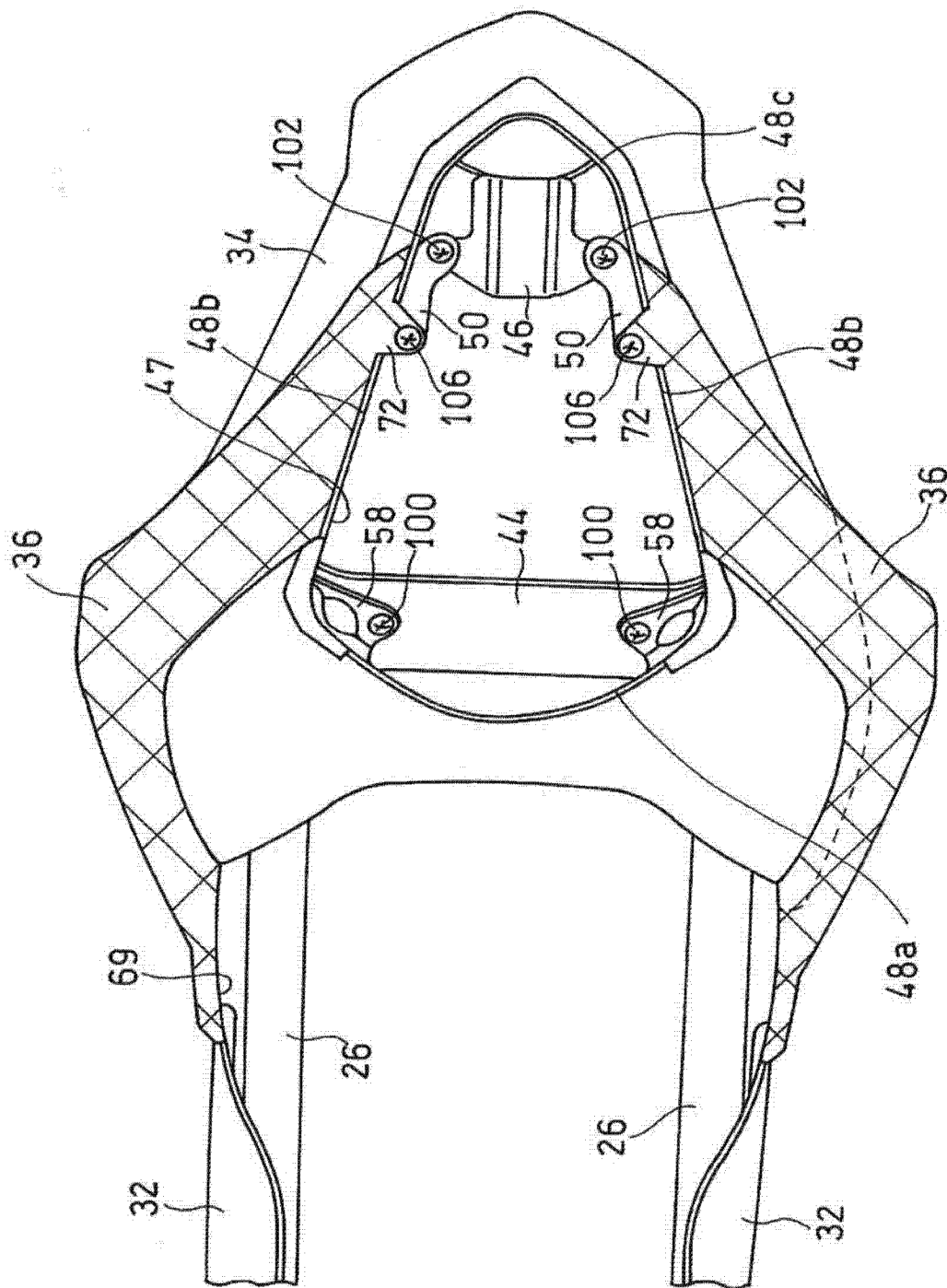


图 3

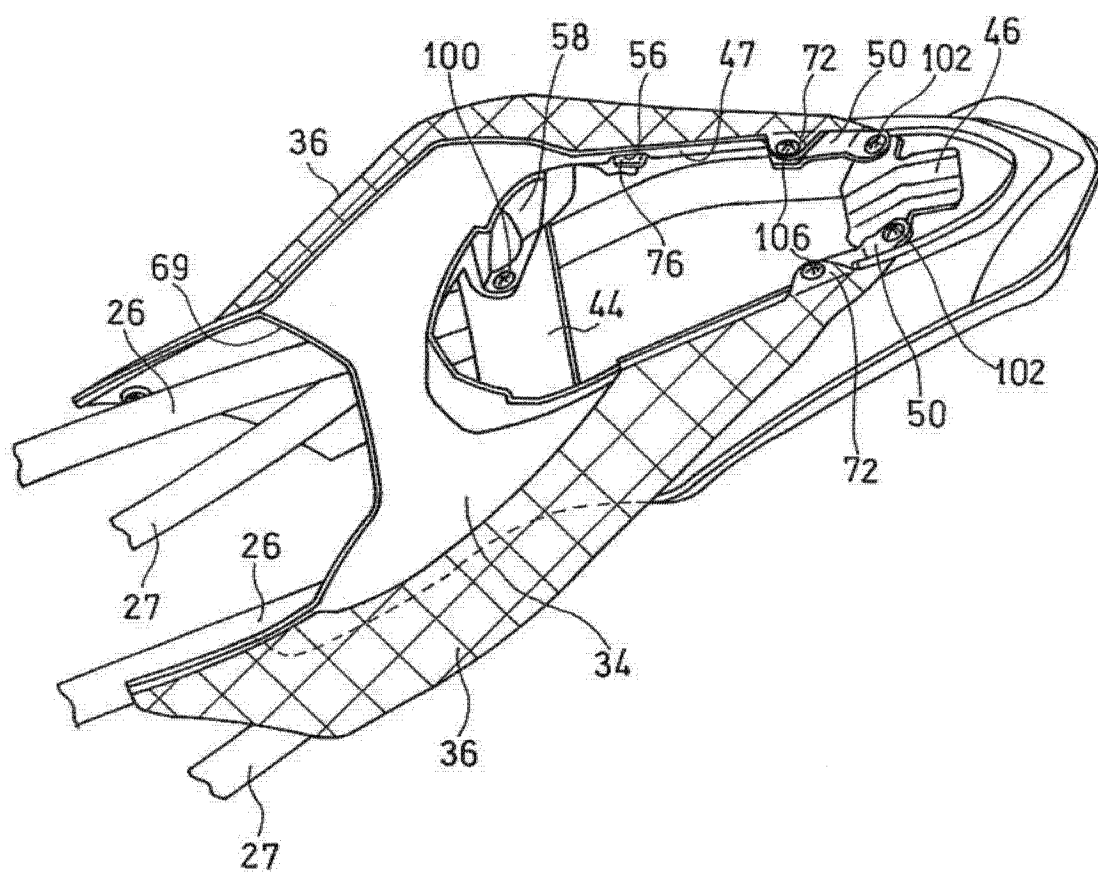


图 4

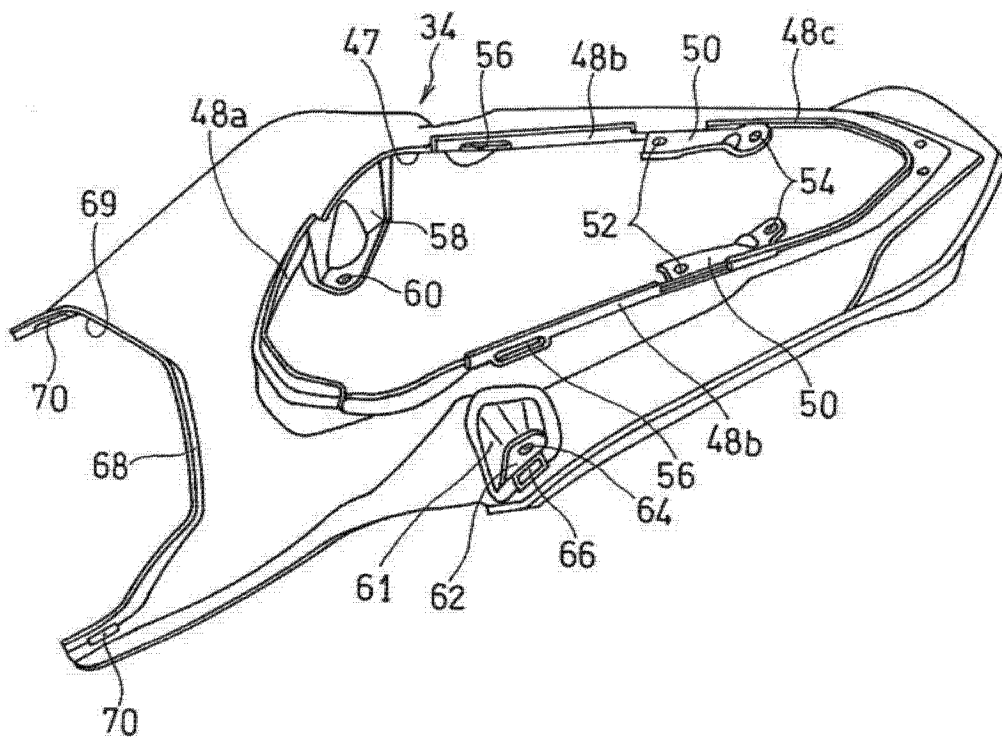


图 5

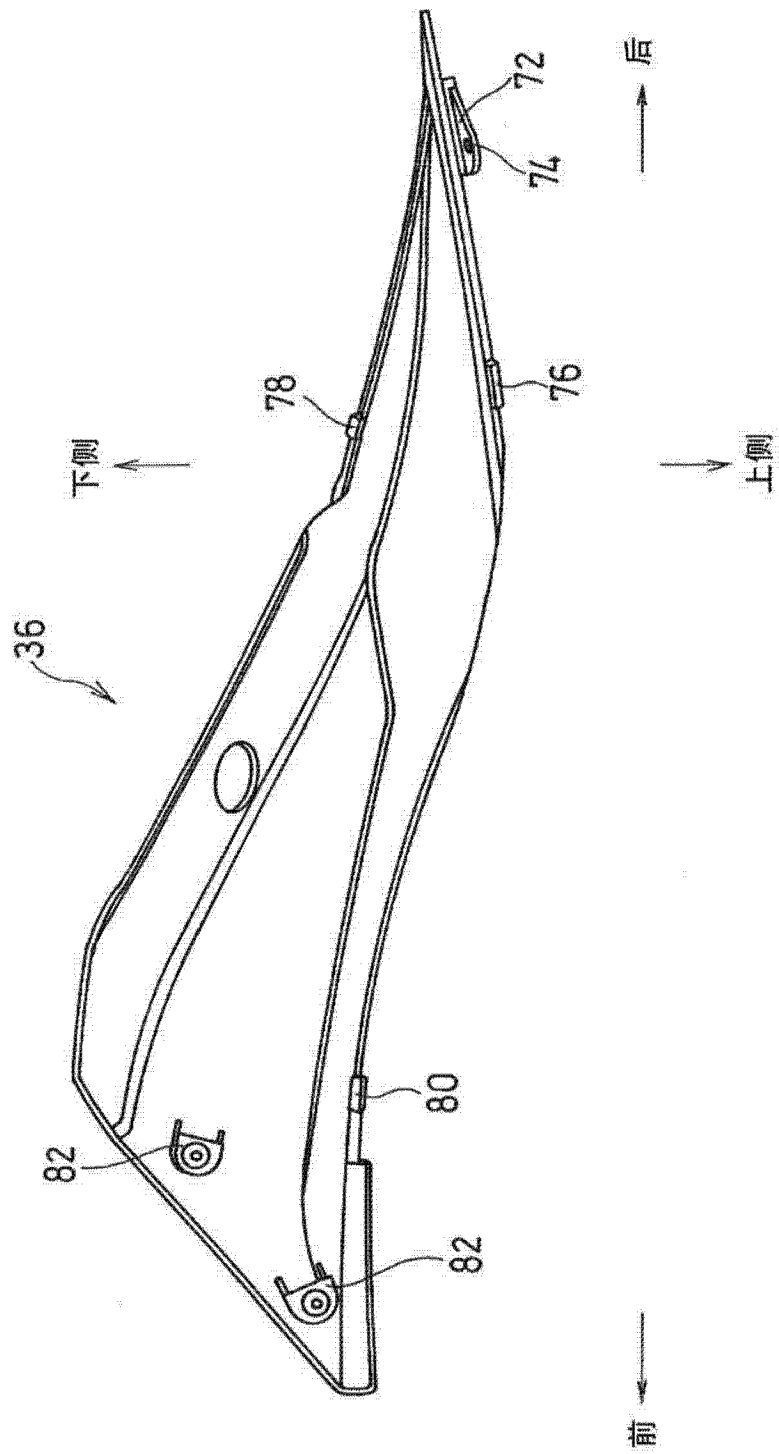


图 6

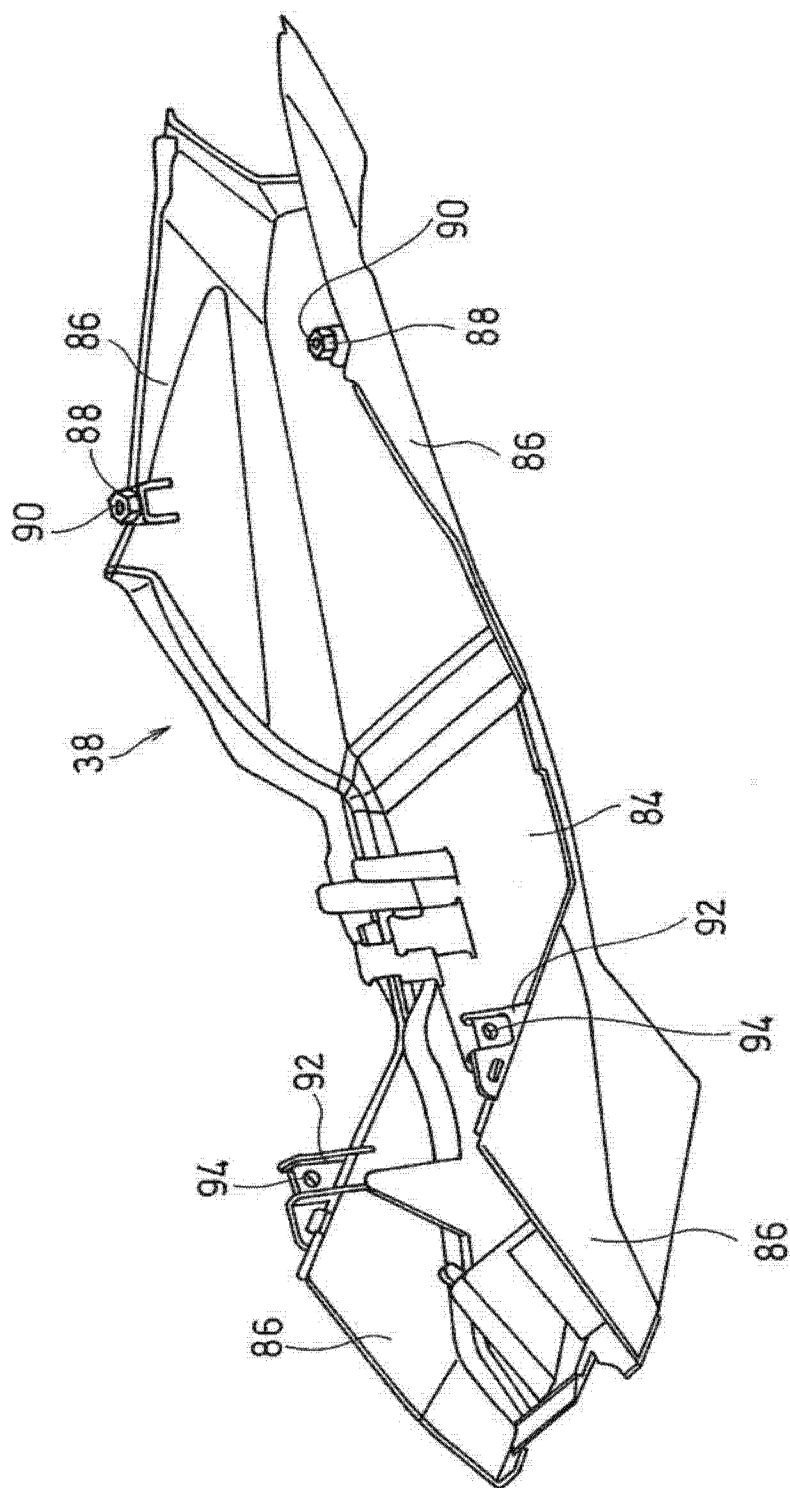


图 7