

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 078 003**

21 Número de solicitud: 201231133

51 Int. Cl.:

A47B 47/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **25.10.2012**

71

Solicitante/s:
MANUFACTURAS METALURGICAS RSL, S.L.
(100.0%)
COT. NAVE 43
08291 RIPOLLET, Barcelona, ES

43

Fecha de publicación de la solicitud: **12.11.2012**

72

Inventor/es:
NAVARRETE SIMON, Eloy

74

Agente/Representante:
HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ, Carlos

54

Título: **EXPOSITOR DESMONTABLE Y PLEGABLE**

ES 1 078 003 U

DESCRIPCIÓN

Expositor desmontable y plegable.

OBJETO DE LA INVENCION

El objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece, es un mueble expositor desmontable y plegable, es decir, hace referencia a un mueble que se puede desmontar en diferentes tramos donde cada uno de los tramos es plegable.

Se caracteriza el expositor por las especiales características constructivas de los mástiles estructurales o bastidores anteriores y posteriores que permiten un rápido y sencillo montaje sin necesidad de herramientas adicionales.

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de los muebles expositores desmontables en tramos y/o también dentro del ámbito de los muebles expositores plegables.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el estado de la técnica son conocidos los muebles expositores que contando con una base y una estructura que cuenta con una serie de baldas o repisas horizontales, además presentan la característica de poder ser plegados, articulando la parte anterior sobre la posterior de modo que el volumen final del expositor está claramente reducido, hecho que reduce espacio y costes en su almacenaje y transporte.

No obstante, si bien con la solución anteriormente apuntada se reduce el volumen final del expositor, se puede conseguir reducir en mayor medida su volumen final haciéndolo desmontable por tramos. Con esta solución se reduce todavía más el volumen final que ocupa el expositor al poder ser desmontado en tramos, que posteriormente se pueden plegar colapsando la parte anterior con la posterior.

Sin embargo, esta solución presenta una dificultad asociada con el proceso de montaje. Durante el montaje de cada uno de los tramos con respecto al tramo inmediatamente inferior o base, se procede en primer lugar a encajar los extremos inferiores de los bastidores anteriores en los extremos superiores de los bastidores anteriores del tramo inferior para, a continuación y tras el proceso de articulación de la parte posterior, hacer encajar los extremos inferiores de los bastidores posteriores sobre los extremos superiores de los bastidores posteriores. Dado que en el desplazamiento de los extremos inferiores de los bastidores posteriores se describe un movimiento circular articulado, con centro en el punto de articulación de las bandejas con los bastidores, no se produce el encuentro vertical de los extremos libres de los bastidores enfrentados que permitirían su encaje, por lo que se hace necesario el empleo de elementos accesorios. Es decir, los extremos de los bastidores a encajar no se pueden disponer de manera enfrentada para una aproximación y encaje vertical, una vez que se han encajado los otros dos bastidores.

Por lo tanto, es objeto de la presente invención, por un lado, superar las dificultades expuestas de la imposibilidad de encaje de los extremos de los bastidores a encajar, y por otro lado, conseguir un mueble expositor que estando plegado y desmontado ocupe el menor espacio posible, por lo que se ha desarrollado un mueble expositor como el que a continuación se describe y queda recogido en su esencialidad en la reivindicación primera.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención consiste en un mueble expositor desmontable y plegable que comprende una base o soporte sobre la que se disponen al menos un tramo superior, donde cada uno del al menos tramo desmontable cuenta con cuatro mástiles estructurales o bastidores verticales, dos anteriores y dos posteriores, unidos entre sí por medio de al menos dos bandejas articuladas en sus puntos de unión con los bastidores verticales.

La unión entre los extremos enfrentados de los bastidores verticales, bien sea de la base con el tramo superior montado sobre la base, o bien entre dos tramos consecutivos, se realiza por medio de machihembrado, es decir, encajando un extremo sobre otro, preferentemente encajando el extremo inferior de los bastidores del tramo superior en el interior de los extremos superiores de los bastidores del tramo o base inferior.

Para realizar el montaje de cada tramo sobre el inmediatamente inferior, bien sea la base u otro tramo similar, se procede a encajar los dos bastidores anteriores de un tramo en los bastidores anteriores de la base o del tramo inmediatamente inferior para a continuación, tras desplegar los bastidores posteriores mediante la articulación de la base con respecto a los bastidores en sus puntos de unión, proceder a encajar los extremos inferiores de los bastidores posteriores del tramo superior en los extremos superiores de los bastidores posteriores del tramo inferior, para lo cual los extremos inferiores de los bastidores posteriores del tramo superior tienen un corte en forma de pico de flauta o cortado de manera oblicua.

Iguals consideraciones se harían en caso de haber encajado antes los bastidores posteriores, por lo que ahora serían los extremos inferiores de los bastidores anteriores del tramo superior los que presentarían un corte de forma oblicua.

Este corte de forma oblicua permite encarar el extremo inferior del bastidor del tramo superior con el orificio del bastidor del tramo inferior o base para, a continuación, introducirlo en este último con un movimiento descendente forzado por el montador del mueble expositor. En este movimiento descendente, la superficie del corte oblicuo se desliza sobre el extremo recto del bastidor del tramo inferior, permitiendo que el bastidor superior se vaya introduciendo en el bastidor inferior hasta lograr la verticalidad entre ambos bastidores.

Gracias a las características descritas se consigue un mueble expositor que se puede desmontar, plegar y realizar el montaje y desplegado de manera sencilla con un fácil encaje y sin necesidad de herramientas adicionales.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

La figura 1, muestra un expositor como el que es objeto de la invención montado y desplegado.

La Figura 2 es una representación en perspectiva de un tramo.

La Figura 3 es una representación en detalle de la unión entre extremos de bastidores.

La figura 4 es un detalle de la unión articular entre las bandejas y los bastidores.

Las figuras 5, 6 y 7 muestran sucesivamente el proceso de montaje y desplegado de cada uno de los tramos del mueble expositor objeto de la invención.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

La Figura 1 es una representación en perspectiva de un mueble expositor que cuenta con una base (1), sobre la hay montados dos tramos, un primer tramo (2) y un segundo tramo (3), montado sobre el tramo anterior.

En la figura 2 se observan las características constructivas que presenta cada uno de los tramos (2) y (3), que presentan dos mástiles verticales o bastidores posteriores (4), y otros dos mástiles verticales o bastidores anteriores (5), quedando unidos ambos pares de bastidores por al menos una bandeja aunque en el caso representado son dos bandejas (6), que están unidas de manera articular con los bastidores. Así, cada bandeja (6) cuenta con dos uniones articuladas (6.1) en su unión con los dos bastidores posteriores (4) y con dos uniones articuladas (6.2) en su unión con los bastidores anteriores (5).

Los extremos inferiores (4.1) y (5.1) de los bastidores posteriores y anteriores (4) y (5) respectivamente, presentan un diámetro reducido con relación al resto de la sección tubular de los bastidores, con objeto de poder encajar los extremos inferiores de los bastidores en el interior de los extremos superiores de los bastidores.

Por otro lado, bien en los bastidores posteriores (4) o en los bastidores anteriores (5) el extremo final (4.1) ó (5.1) presenta una terminación o corte oblicuo. En la figura 2, son los bastidores posteriores (4) los que tienen practicado un corte oblicuo (4.2) realizado sobre el extremo inferior (4.1) y donde el corte oblicuo está realizado de manera que la parte más larga del extremo del bastidor es la más alejada o exterior del mueble.

Gracias a la forma oblicua de los extremos de los bastidores se consigue un encaje por verticalidad pese a que los extremos describen un movimiento circular.

En la figura 3, se observa un detalle del corte en forma oblicua (4.2) practicado en el extremo inferior (4.1) del bastidor (4).

En la figura 4, se muestra un detalle de la unión articular (6.2) entre la bandeja (6) y uno de los bastidores.

Finalmente, las figuras 5, 6 y 7 muestran el proceso de montaje del mueble expositor, donde en la figura 5 se muestra el proceso de encaje del primer tramo (2) sobre la base (1), procediendo a encajar los bastidores anteriores en primer lugar para luego hacer encajar los bastidores posteriores, que serán estos los que tengan sus extremos inferiores cortados de forma oblicua, repitiendo de nuevo el proceso con el tramo (3). En caso de que fueran los bastidores posteriores los que se encajan en primer lugar, serían los extremos inferiores de los bastidores anteriores los que están cortados de forma oblicua.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Mueble expositor desmontable y plegable que comprende una base o soporte (1) sobre la que se dispone al menos un tramo superior (2), (3), donde cada uno del al menos tramo desmontable cuenta con cuatro mástiles estructurales o bastidores verticales, dos anteriores (5) y dos posteriores (4), unidos entre sí por medio de al menos dos bandejas articuladas (6) en sus puntos de unión con los bastidores verticales, donde la unión entre los extremos enfrentados de los bastidores verticales, bien sea de la base con el tramo superior montado sobre la base o bien entre dos tramos consecutivos, se realiza por medio de machihembrado, es decir, encajando un extremo sobre otro, caracterizado porque o bien los extremos inferiores (5.1) de los bastidores anteriores (5), o bien los extremos inferiores (4.1) de los bastidores posteriores (4), sus extremos están cortados en forma oblicua (4.2).
- 10 2.- Mueble expositor desmontable y plegable según la reivindicación 1, caracterizado porque los extremos inferiores (4.1) y (5.1) de los bastidores posteriores y anteriores (4) y (5) respectivamente, presentan un diámetro reducido con relación al resto de la sección tubular de los bastidores.
- 15 3.- Mueble expositor desmontable y plegable según la reivindicación 1, caracterizado porque el corte oblicuo (4.2) está realizado de manera que la parte más larga del extremo del bastidor es la más alejada o exterior del mueble.

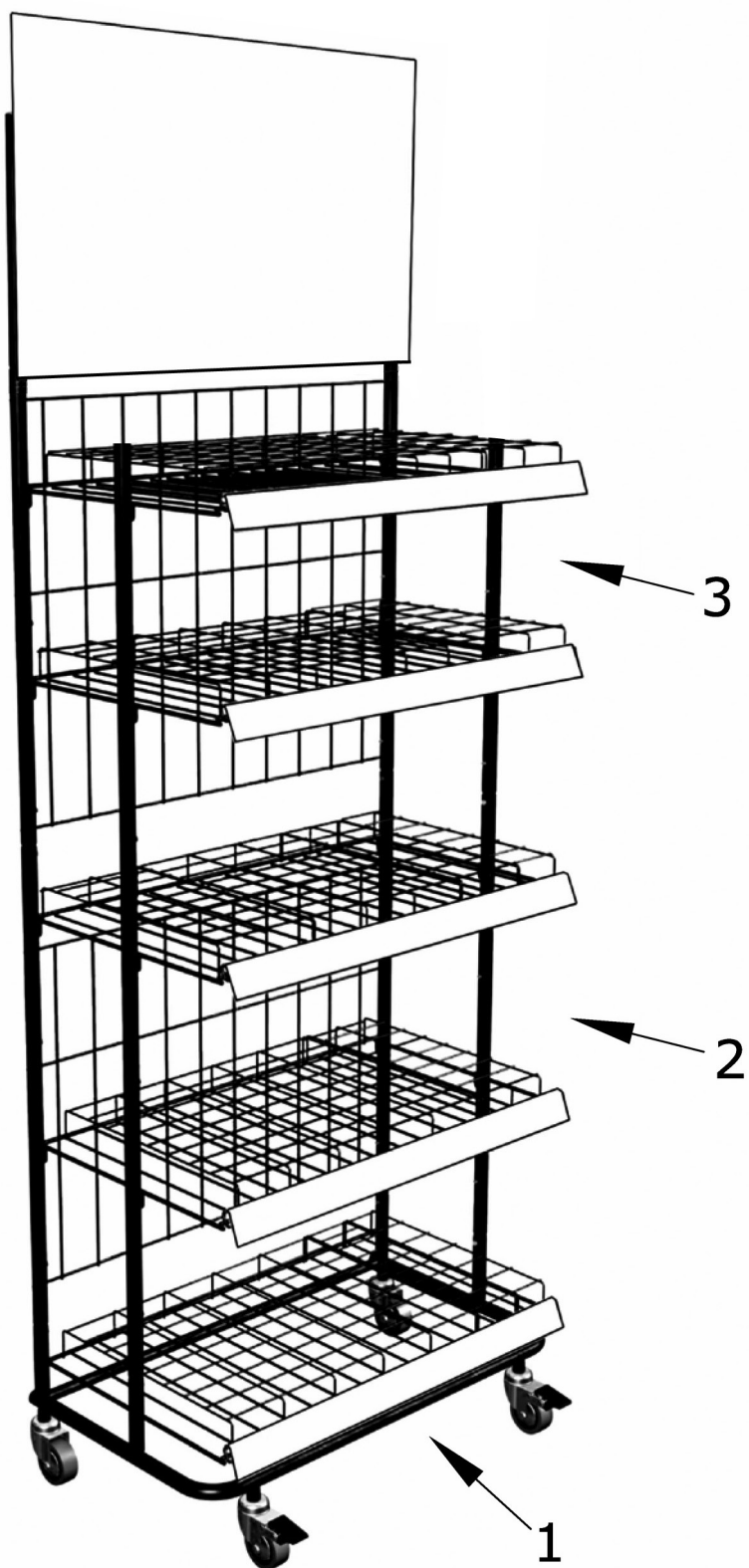


FIG.1

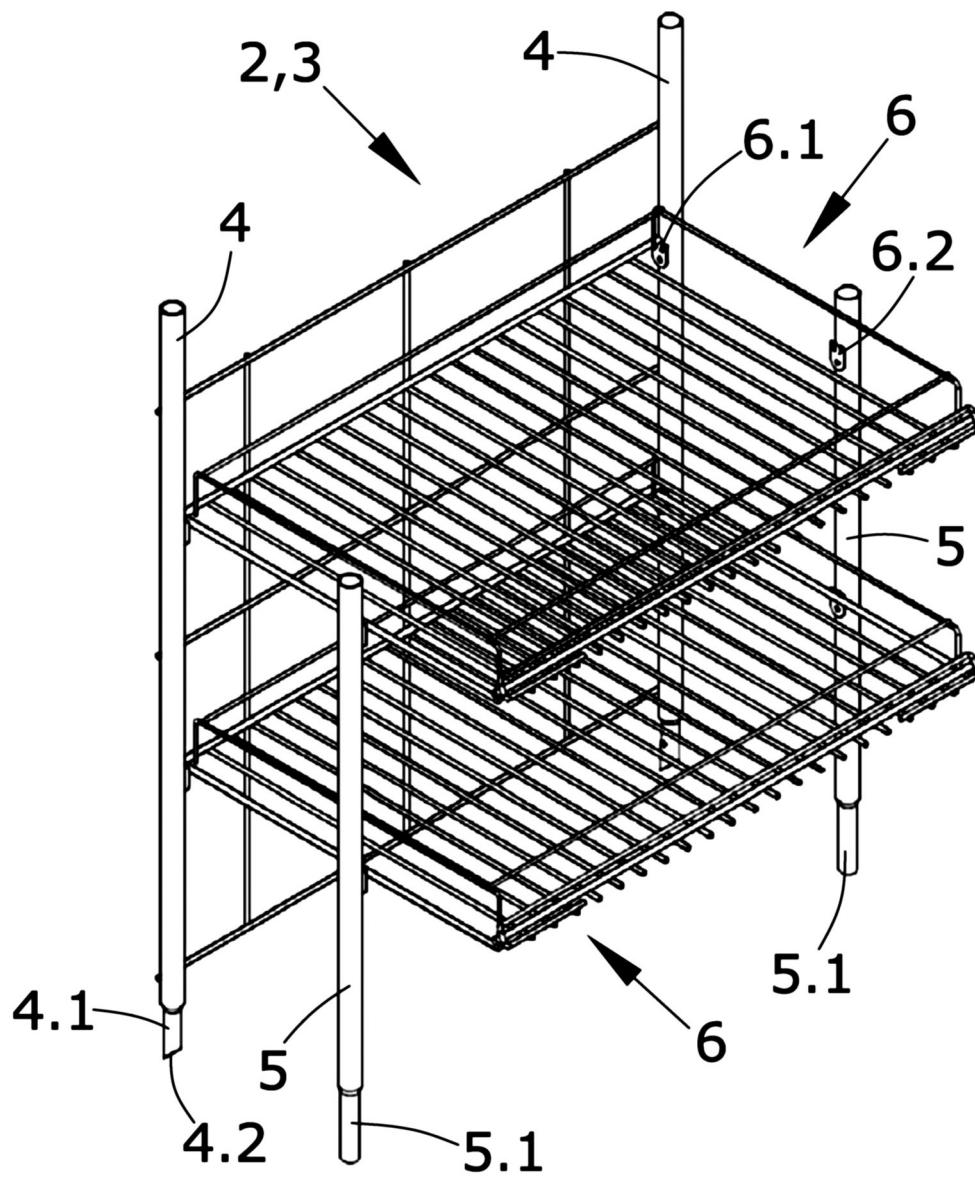


FIG.2

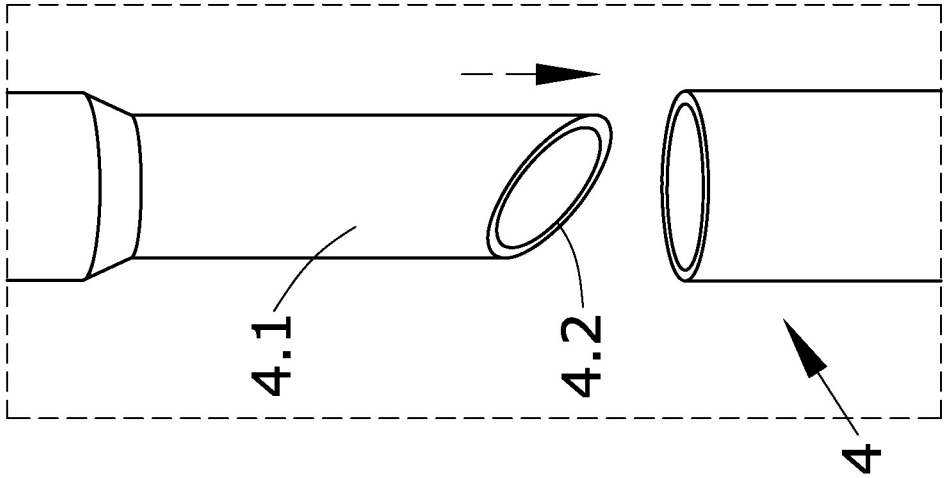


FIG. 3

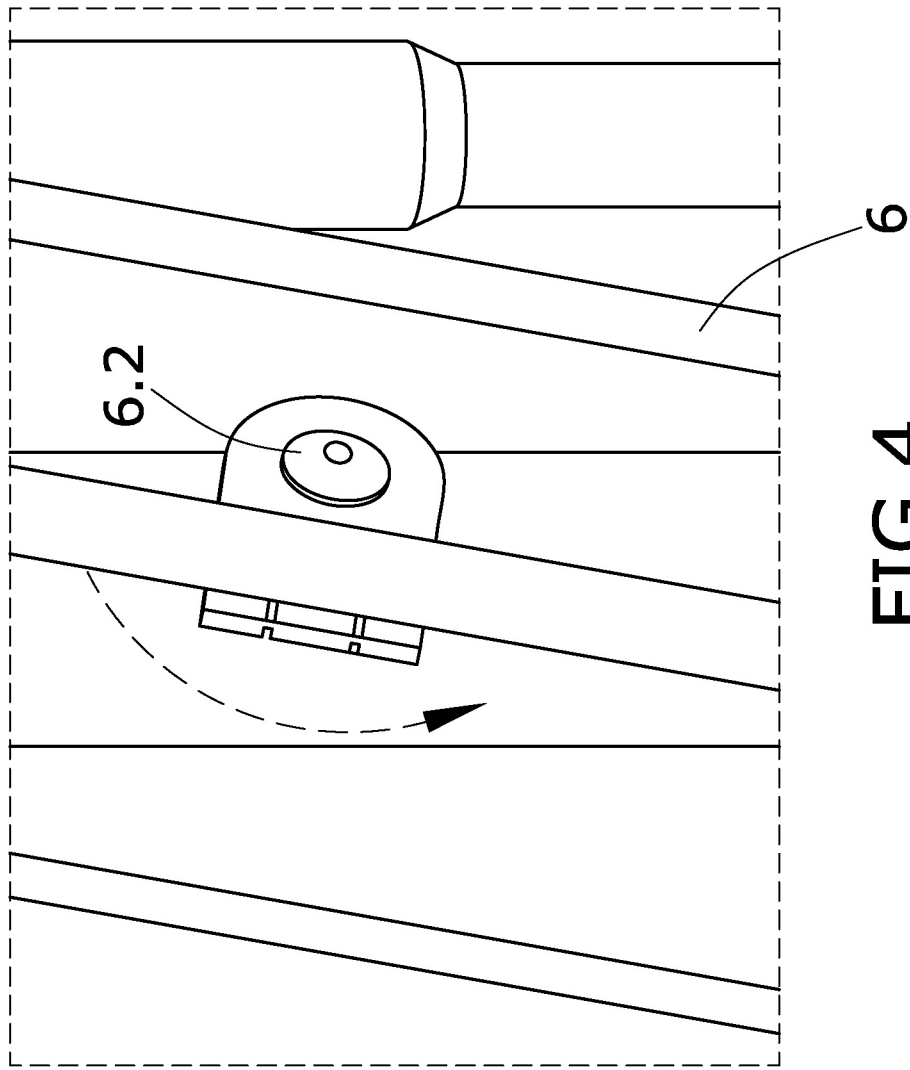


FIG. 4

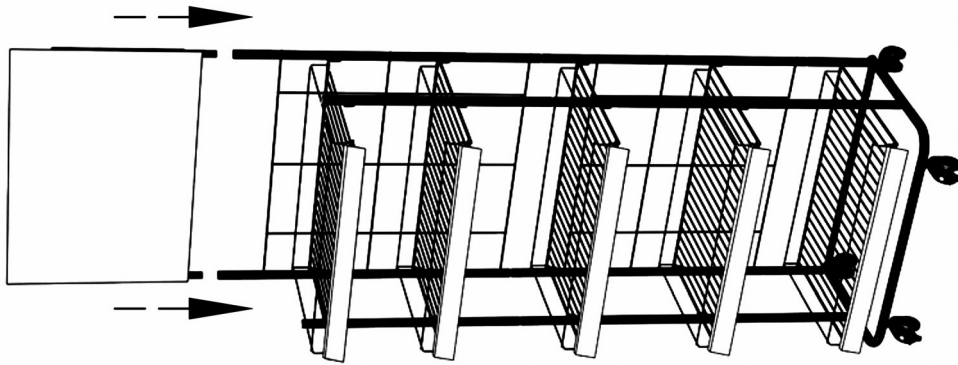


FIG. 7

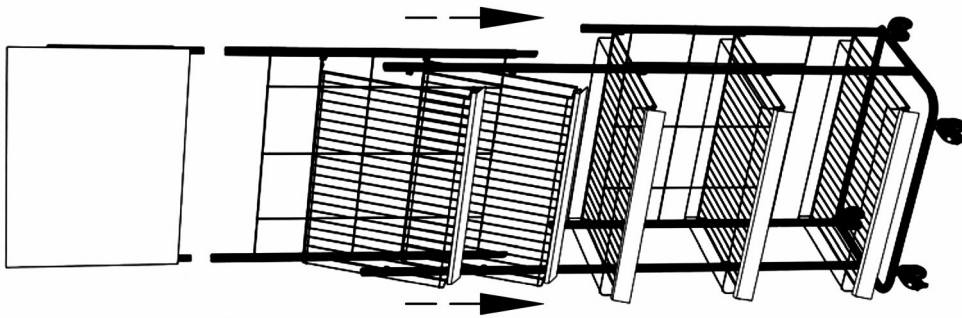


FIG. 6

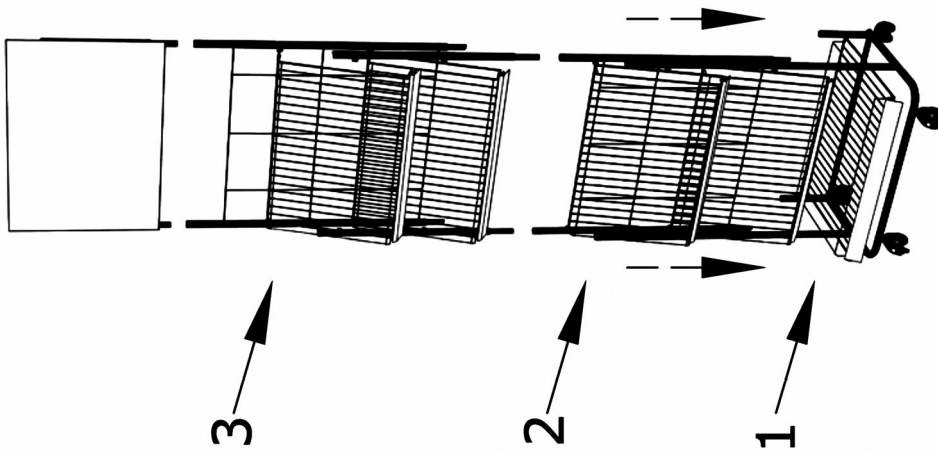


FIG. 5