



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2021년03월29일
(11) 등록번호 10-2232970
(24) 등록일자 2021년03월23일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A45D 44/22 (2006.01) A45D 44/00 (2021.01)
(52) CPC특허분류
A45D 44/22 (2013.01)
A45D 44/00 (2021.01)
(21) 출원번호 10-2016-7007556
(22) 출원일자(국제) 2014년08월04일
심사청구일자 2019년05월28일
(85) 번역문제출일자 2016년03월22일
(65) 공개번호 10-2016-0051798
(43) 공개일자 2016년05월11일
(86) 국제출원번호 PCT/JP2014/070449
(87) 국제공개번호 WO 2015/025700
국제공개일자 2015년02월26일
(30) 우선권주장
JP-P-2013-173889 2013년08월23일 일본(JP)
(56) 선행기술조사문헌
KR1020020034853 A*
(뒷면에 계속)

(73) 특허권자
가부시킴가이사 아츠브레인즈
일본국 도쿄도 시부야구 진구마에 1-15-2
(72) 발명자
이와가키 나오코
일본국 도쿄도 시부야구 진구마에 1-15-2 가부시
킴가이사 아츠브레인즈 나이
카마가타 마사유키
일본국 도쿄도 시부야구 진구마에 1-15-2 가부시
킴가이사 아츠브레인즈 나이
타니야마 지로우
일본국 도쿄도 시부야구 진구마에 1-15-2 가부시
킴가이사 아츠브레인즈 나이
(74) 대리인
하영욱

전체 청구항 수 : 총 11 항

심사관 : 최철원

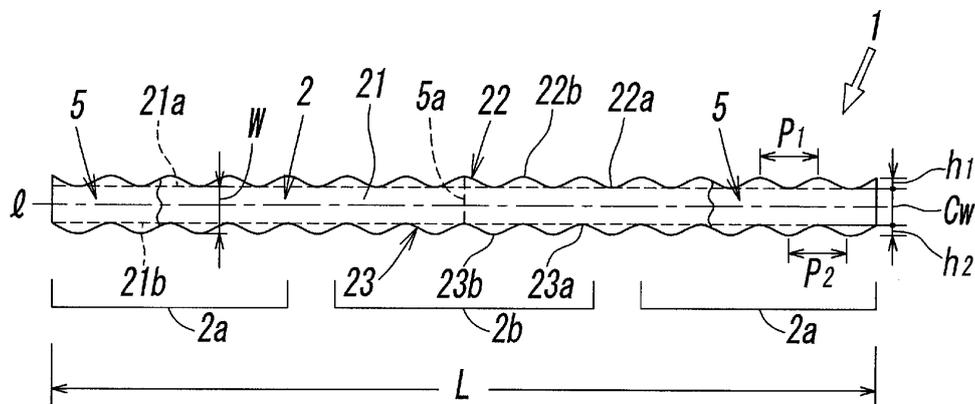
(54) 발명의 명칭 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프 및 그 제조 방법

(57) 요약

(과제) 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 가늘고 긴 기재면에 점착제가 도포되어 이루어지는 테이프상 부재로 구성되어 있고, 상기 기재면의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 눈꺼풀에 상기 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하도록 구성된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서, 눈꺼풀의 피부에 대한 점착성을 개선한 것, 및 그 제조 방법을 제공한다.

(해결수단) 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 가늘고 긴 기재면(3)의 양면에 점착제(4)가 도포되어 이루어지는 테이프상 부재(2)와, 테이프상 부재의 양면의 점착제에 부착되고, 테이프상 부재와 동형상으로 형성되어 중앙에 이파단부(5a)를 갖는 박리 시트편(5)에 의해 구성된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)에 있어서, 테이프상 부재의 양측단에 길이 방향의 전체에 걸쳐서 파형의 돌출부(22,23)를 볼록하게 형성했다.

대표도 - 도1



(56) 선행기술조사문헌

KR1020080073716 A*

JP2007111218 A

US20020041956 A1

US20080286533 A1

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

명세서

청구범위

청구항 1

합성수지에 의해 형성되고, 길이 방향으로 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 가늘고 긴 기재편의 양면 또는 편면에 그 기재편을 눈꺼풀에 점착하기 위한 점착제가 도포되어 이루어지는 테이프상 부재로 구성되어 있고,

상기 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단측과 타단측에 위치해서 손가락끝에 의한 파지에 제공되는 한쌍의 파지 영역과, 이들 한쌍의 파지 영역 사이에 위치해서 눈꺼풀에의 부착에 제공되는 부착 영역을 갖고,

상기 테이프상 부재의 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 길이로 신장시킨 상태로 눈꺼풀에 부착하고, 상기 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 그 테이프상 부재를 눈꺼풀에 파고들게 함으로써, 눈꺼풀에 그 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하도록 구성된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프로서,

상기 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 직선상으로 연장되어 폭방향의 양측에 서로 평행을 이루는 제1 및 제2측단을 갖는 코어부와, 적어도 상기 부착 영역에 있어서 그 코어부의 제1 및 제2측단의 각각으로부터 폭방향으로 불록하게 형성된 돌출부에 의해 일체로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 제1 및 제2측단의 각각에 있어서 상기 돌출부가 복수 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 3

제 2 항에 있어서,

상기 제1 및 제2측단의 각각에 있어서 상기 돌출부가 균일한 높이 및 균일한 피치로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 4

제 3 항에 있어서,

상기 제1측단에 있어서의 돌출부의 높이 및 피치와, 상기 제2측단에 있어서의 돌출부의 높이 및 피치가 서로 같게 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 5

제 4 항에 있어서,

상기 테이프상 부재의 길이 방향에 있어서 상기 제1측단의 돌출부와 제2측단의 돌출부가 역위상으로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 6

제 5 항에 있어서,

상기 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 균일한 폭을 갖고 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 7

제 3 항에 있어서,

상기 돌출부가 과형으로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 8

제 3 항에 있어서,

상기 테이프상 부재의 길이 방향의 일단으로부터 타단까지의 전체에 걸쳐 상기 제1 및 제2측단에 상기 돌출부가 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 9

제 1 항에 있어서,

상기 테이프는 상기 기재편의 양면에 점착제가 도포되어서 이루어지는 테이프상 부재와, 점착제에 대하여 이박리성을 갖는 합성수지에 의해 그 테이프상 부재와 동형상으로 형성되고, 그 테이프상 부재에 있어서의 점착제가 도포된 점착면에 부착된 박리 시트편으로 구성되어 있고,

상기 박리 시트편은 그 길이 방향의 중앙부에 폭방향으로 절개 형성되어 길이 방향으로의 인장에 의해 파단되는 이파단부를 갖고 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 10

제 1 항에 있어서,

상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프가 쌍꺼풀 형성용 테이프이며,

상기 테이프상 부재의 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 길이로 신장시킨 상태로 윗눈꺼풀에 붙이고, 그 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 그 테이프상 부재를 윗눈꺼풀에 파고들게 함으로써, 윗눈꺼풀에 그 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하고, 윗눈꺼풀을 떼을 때에 그 수축부에 의해 윗눈꺼풀이 되접혀짐으로써, 쌍꺼풀의 주름이 형성되도록 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프.

청구항 11

제 1 항에 기재된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 제조 방법으로서, 이하의 스텝을 갖는 방법.

(1)상기 기재편을 형성하는 합성수지로 이루어지는 기재 시트의 양면 또는 편면에 점착제가 도포된 점착 시트를 준비하는 스텝

(2)상기 돌출부와 같은 윤곽형상의 칼날끝을 갖는 절단날과 상기 점착 시트를 상대적으로 이동시키면서 그 절단날로 그 점착 시트를 절단함으로써, 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프를 얻는 스텝

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 기재편에 점착제를 도포해서 이루어지는 테이프상 부재를 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시킨 상태로 눈꺼풀에 붙이고, 상기 기재편의 탄성적인 수축성을 이용해서 유사적인 쌍꺼풀을 형성하거나 아랫눈꺼풀에 불룩함(소위, 애교살)을 형성하거나 하는 등, 눈꺼풀에 유사적인 정형을 실시하는 것이 가능한 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프 및 그 제조 방법에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 외과적인 수술을 수반하지 않고 혼곶눈꺼풀을 유사적인 쌍꺼풀로 하는 쌍꺼풀 형성용 화장품으로서 종래부터 용액을 눈꺼풀의 피부위에 도포하는 용액 타입(특허문헌 1~3)과 점착 테이프를 눈꺼풀의 피부위에 붙이는 테이프 타입(특허문헌 4~8)이 알려져 있었다.

[0003] 그리고, 이들 용액 타입 및 테이프 타입의 것은 쌍꺼풀이 형성되는 방식에 따라 주로, 양면 점착 테이프나 점착제 등으로 눈꺼풀의 피부끼리를 되접은 상태로 점착시킴으로써 쌍꺼풀의 주름을 형성하는 방식(점착 방식)과, 용액을 눈꺼풀의 피부위에 도포해서 건조시키거나, 점착 테이프를 눈꺼풀의 피부위에 점착하거나 등 함으로써, 눈꺼풀의 피부위에 그보다 경질의 피막을 형성하고, 눈꺼풀을 떼을 때에 그 피막의 상부 가장자리를 따라 피부

가 되접혀져서 쌍꺼풀의 주름이 형성되는 방식(서터 방식)으로 분류할 수 있다.

[0004] 그러나, 이들 종래의 쌍꺼풀 형성용 화장품은 용액 또는 테이프에 의한 접촉이나 피막을 이용해서 무리하게 쌍꺼풀의 주름을 형성하는 것이기 때문에 형성되는 쌍꺼풀이 부자연스러워지는 경향이 있거나, 사용하고 있는 것이 눈에 띄기 쉽거나, 사용자가 경련감 등의 위화감을 느끼기 쉬운 등의 문제점이 있었다.

[0005] 그래서 출원인은 이러한 문제점을 해결하기 위해서, 상기 종래의 것과는 전혀 다른 방식에 의해 쌍꺼풀을 형성하는 것이 가능한 쌍꺼풀 형성용 테이프(특허문헌 9)를 제안했다. 이 쌍꺼풀 형성용 테이프는 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 합성수지로 이루어지는 테이프상 부재에 의해 구성되고, 그 테이프상 부재의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 눈꺼풀에 상기 테이프상 부재를 파고들게 하고, 그 테이프상 부재를 따른 오목홈상의 수축부를 형성하는 것으로, 그 결과, 윗눈꺼풀을 떼을 때에 상기 수축부에 의해 자연스럽게 윗눈꺼풀이 되접혀져서 쌍꺼풀의 주름이 형성되게 되어 있다.

[0006] 또한, 현재, 마찬가지로 테이프상 부재의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 아랫눈꺼풀의 하방에 수축부를 형성함으로써, 아랫눈꺼풀에 불룩함(소위, 애교살)을 형성해서 눈매에 입체감을 주는 화장용 테이프도 제안되어 주목을 모으고 있다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0007] (특허문헌 0001) 일본 특허공개 2007-106711호 공보
- (특허문헌 0002) 일본 등록실용신안 제3111511호 공보
- (특허문헌 0003) 일본 특허공개 평 02-188512호 공보
- (특허문헌 0004) 일본 등록실용신안 제3154139공보
- (특허문헌 0005) 일본 특허공개 평 10-304935호 공보
- (특허문헌 0006) 일본 특허공개 2005-334108호 공보
- (특허문헌 0007) 일본 특허공개 2007-111218호 공보
- (특허문헌 0008) 일본 특허공개 2009-195410호 공보
- (특허문헌 0009) 일본 특허 제3277180호 공보

발명의 내용

[0008] 그런데, 상술한 바와 같은 테이프상 부재의 연신후의 탄성적인 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재를 눈꺼풀에 파고들게 하고, 상기 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하는 각종 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 사용에 있어서 테이프상 부재를 잡아 당겨서 연신시킨 상태로 눈꺼풀의 피부에 붙여 눈꺼풀을 테이프와 함께 수축시킬 필요가 있다. 한편, 테이프상 부재를 연신시켰을 때, 테이프상 부재에 도포되어 있는 점착제층도 동시에 연신되므로 점착제층의 두께가 얇아지거나, 경우에 따라서는 점착제층이 끊어져서 점착제층이 없는 부분이 생기거나 한다.

[0009] 그 때문에 상기 테이프상 부재를 잡아 당겨서 연신시킨 상태로 눈꺼풀의 피부에 붙였을 때, 눈꺼풀의 피부의 상태에 따라서는 테이프상 부재와 눈꺼풀의 피부 사이에서 충분한 접착력을 얻을 수 없어 상기 테이프상 부재의 수축시에 눈꺼풀의 피부와의 사이에서 미끄럼이 발생하고, 그 결과, 눈꺼풀에 테이프상 부재의 실제의 수축량에 따른 깊이의 수축부, 즉, 유사적인 쌍꺼풀을 형성하거나 아랫눈꺼풀에 불룩함을 형성하거나 하는 등, 눈꺼풀에 유사적인 정형을 실시하는데에 필요한 깊이의 수축부를 형성할 수 없는 경우가 있었다.

[0010] 그래서, 본 발명의 기술적 과제는 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 가늘고 긴 기재편에 점착제가 도포되어서 이루어지는 테이프상 부재로 구성되어 있고, 상기 테이프상 부재를 상기 기재편이 연신되는 길이로 신장시킨 상태로 눈꺼풀에 붙이고, 상기 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재를 눈꺼풀에 파고들게 함으로써, 눈꺼풀에 상기 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하도록 구성된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서, 눈꺼풀의 피부에 대한 접착성을 개선한 것, 및 그 제조 방법을 제공하는 것에

있다.

- [0011] 상기 과제를 해결하기 위해서, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프는 합성수지에 의해 형성되고, 길이 방향으로 연신가능하고 그 연신후에도 탄성적 수축성을 갖는 가늘고 긴 기재편의 양면 또는 편면에 상기 기재편을 눈꺼풀에 부착착하기 위한 점착제가 도포되어서 이루어지는 테이프상 부재로 구성되어 있고, 상기 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단측과 타단측에 위치해서 손가락끝에 의한 파지에 제공되는 한쌍의 파지 영역과, 이들 한쌍의 파지 영역 사이에 위치해서 눈꺼풀에의 부착에 제공되는 부착 영역을 갖고, 상기 테이프상 부재의 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 길이로 신장시킨 상태로 눈꺼풀에 붙이고, 상기 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재를 눈꺼풀에 파고들게 함으로써, 눈꺼풀에 상기 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하도록 구성된 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프로서, 상기 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 직선상으로 연장되고 폭방향의 양측에 서로 평행을 이루는 제1 및 제2측단을 갖는 코어부와, 적어도 상기 부착 영역에 있어서, 상기 코어부의 제1 및 제2측단의 각각으로부터 폭방향으로 불룩하게 형성된 돌출부에 의해 일체로 형성되어 있는 것을 특징으로 하고 있다.
- [0012] 본 발명에 있어서, 「연신」이란 합성수지로 이루어지는 기재편을 잡아 늘려서 소성 영역으로 이행시키는 것, 즉 소성 변형시키는 것을 의미하고 있고, 「연신 가능」이란 사용자 자신의 손으로 연신시켜서 사용할 수 있는 것을 의미하고 있다. 또한 「탄성적 수축성」이란 인장에 의해 연신시켜서 그 힘을 제하했을 때에 발생하는 수축 중, 탄성적인 수축력을 수반한 거의 순간적인 수축만을 의미하고 있고, 「연신후에도 탄성적 수축성을 갖는다」란 연신시킨 후에도 눈꺼풀의 장력에 저항해서 눈꺼풀에 파고들어서 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성가능한 탄성적인 수축성을 갖는 것을 의미하고 있다. 그리고, 「눈꺼풀」이란 윗눈꺼풀 및 아랫눈꺼풀의 총칭을 의미하고 있다.
- [0013] 이러한 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 상기 테이프상 부재의 파지 영역을 손가락끝으로 파지해서 길이 방향으로 잡아당김으로써, 그 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시켰을 때에, 상기 부착 영역의 점착제의 층도 동시에 잡아 늘려지지만, 상기 돌출부에 대해서는 그 선단측에 어느 정도 상기 기재편의 연신율이 작아지므로 점착제의 층도 상기 코어부보다 두꺼운 적당한 두께를 확보할 수 있다
- [0014] 따라서, 테이프상 부재를 잡아 당긴 채의 상태로, 그 부착 영역을 눈꺼풀의 피부에 밀착했을 때, 상기 부착 영역을 눈꺼풀의 피부에 대하여 보다 확실하게 점착시킬 수 있고, 기재편이 탄성적으로 수축할 때에, 상기 테이프상 부재와 눈꺼풀의 피부 사이에서 미끄럼이 발생하는 것을 억제할 수 있다. 그 때문에 눈꺼풀에 테이프상 부재의 실제의 수축량에 따른 깊이의 수축부, 즉, 유사적인 쌍꺼풀을 형성하거나 아랫눈꺼풀에 불룩함(소위, 애교살)을 형성하거나 하는 등, 눈꺼풀에 유사적인 정형을 실시하는데에 필요한 깊이의 수축부를 보다 확실하게 형성하는 것이 가능해진다.
- [0015] 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 상기 제1 및 제2측단의 각각에 있어서 상기 돌출부가 복수 형성되어 있는 것이 바람직하다.
- [0016] 이 때, 바람직하게는 상기 제1 및 제2측단의 각각에 있어서 상기 돌출부가 균일한 높이 및 균일한 피치로 형성되어 있고, 보다 바람직하게는 상기 제1측단에 있어서의 돌출부의 높이 및 피치와, 상기 제2측단에 있어서의 돌출부의 높이 및 피치가 서로 같게 형성되어 있고, 더욱 바람직하게는 상기 테이프상 부재의 길이 방향에 있어서 상기 제1측단의 돌출부와 제2측단의 돌출부가 역위상으로 형성되어 있다.
- [0017] 또한 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 상기 테이프상 부재가 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 균일한 폭을 갖고 있는 것이 바람직하고, 특히, 상기 돌출부가 파형으로 형성되어 있는 것이 바람직하다.
- [0018] 또, 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 상기 테이프상 부재의 길이 방향의 일단으로부터 타단까지의 전체에 걸쳐 상기 제1 및 제2측단에 상기 돌출부가 형성되어 있어도 된다.
- [0019] 또한, 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프는 상기 기재편의 양면에 점착제가 도포되어 이루어지는 테이프상 부재와, 점착제에 대하여 이박리성을 갖는 합성수지에 의해 상기 테이프상 부재와 같은 형상으로 형성되고, 상기 테이프상 부재에 있어서의 점착제가 도포된 점착면에 부착한 박리 시트편으로 구성되어 있고, 상기 박리 시트편이 그 길이 방향의 중앙부에 폭방향으로 절개 형성되고 길이 방향으로의 인장에 의해 파단되는 이파단부를 갖고 있는 것이 바람직하다.
- [0020] 이 경우, 상기 테이프상 부재의 파지 영역을 박리 시트편의 위로부터 파지해서 길이 방향으로 잡아 당기면, 상기 박리 시트편이 상기 이파단부에서 파단되어 상기 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시킬

수 있게 되어 있다.

- [0021] 그런데, 이렇게 2매의 박리 시트편 사이에 상기 테이프상 부재를 헐지시키고, 이들 박리 시트편과 테이프상 부재를 서로 같은 형상으로 형성한 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 상기 테이프끼리가 각각 독립되어 있으므로 케이스에 복수개를 합쳐서 수납하는 것이 일반적이다. 그러나, 출원인이 앞서 상기 특허문헌 9에서 제안한 것은 상기 테이프의 측방의 양단면이 서로 평행을 이루어서 길이 방향으로 연장되어 있고, 상기 끝면에 접촉제의 층의 끝가장자리가 노출되어 있고, 또한 제조시에 각각의 테이프를 자를 때에 그 끝면에 접촉제의 일부가 밀려나오는 일이 있으므로, 케이스내에서 상기 테이프의 측방의 끝면끼리가 상기 끝면을 따라 길이 방향으로 연속적으로 접촉하기 쉽고, 사용할 때에 접촉한 테이프끼리를 떼어내는 것이 곤란해지는 경우가 있었다.
- [0022] 그것에 대해서 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 있어서는 테이프상 부재는 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 직선상으로 연장되고 폭방향의 양측에 서로 평행을 이루는 제1 및 제2측단을 갖는 코어부와, 적어도 상기 부착 영역에 있어서 상기 코어부의 제1 및 제2측단의 각각으로부터 폭방향으로 불룩하게 형성된 돌출부에 의해 형성되어 있고, 상기 박리 시트편도 상기 테이프상 부재와 동 형상을 갖고 있다. 그 때문에 케이스에 수납된 복수의 테이프가 길이 방향으로 약간 어긋나기만 하면, 가령 상기 테이프의 끝면끼리가 접촉했다고 해도 점상 또는 단속적인 접촉으로 되고, 상기 끝면을 따른 연속적인 접촉을 방지할 수 있으므로, 케이스로부터 인출해서 사용할 때에, 접촉한 테이프끼리를 떼어내기 쉽게 할 수 있다.
- [0023] 또한 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프는 쌍꺼풀 형성용 테이프로서 특히 적합하게 사용되고, 그 경우, 상기 테이프상 부재의 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시킨 채의 상태로 윗눈꺼풀에 붙이고, 상기 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재를 윗눈꺼풀에 파고들게 함으로써, 윗눈꺼풀에 상기 테이프상 부재를 따른 수축부를 형성하고, 윗눈꺼풀을 떼을 때에 상기 수축부에 의해 윗눈꺼풀이 되접혀짐으로써, 쌍꺼풀의 주름이 형성된다.
- [0024] 한편, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프를 이용하여 아랫눈꺼풀에 불룩함을 형성하는 경우에도, 마찬가지로, 상기 테이프상 부재의 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시킨 채의 상태로 아랫눈꺼풀에 있어서의 불룩함을 형성하는 하방위치에 붙이고, 상기 기재편의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재를 해당 위치에 파고들게 함으로써, 그곳에 상기 테이프상 부재를 따른 수축부가 형성된다. 그렇게 하면, 그 아랫눈꺼풀에 형성된 수축부의 상방에 불룩함이 형성되어서 눈매에 입체감을 가지게 할 수 있다.
- [0025] 또, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프는 이하의 스텝을 갖는 방법에 의해 제조할 수 있다.
- [0026] (1)상기 기재편을 형성하는 합성수지로 이루어지는 기재 시트의 양면 또는 편면에 접촉제가 도포된 점착 시트를 준비하는 스텝
- [0027] (2)상기 돌출부와 같은 윤곽형상의 칼날끝을 갖는 절단날과 상기 점착 시트를 상대적으로 이동시키면서 상기 절단날로 상기 점착 시트를 절단함으로써, 상기 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프를 얻는 스텝
- [0028] 그리고, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프를 사용함에 있어서는 상기 테이프상 부재의 길이 방향의 일단측과 타단측에 위치하는 한쌍의 파지 영역을 손가락끝으로 파지하고, 상기 테이프상 부재를 길이 방향으로 잡아 당기고, 이들 파지 영역간에 위치하는 부착 영역을 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시킨 상태(즉, 테이프상 부재를 잡아 당긴 채의 상태)로 상기 부착 영역을 눈꺼풀에 밀착시켜서 붙인다. 그리고, 파지 영역부터 손가락끝을 놓으면, 기재편의 수축에 따라 눈꺼풀의 피부도 수축하지만, 눈꺼풀의 피부는 대체로 안구를 따른 외측으로의 불룩곡면으로 형성되어 있기 때문에, 테이프상 부재가 눈꺼풀에 파고 들어 유사적인 쌍꺼풀을 형성하거나 아랫눈꺼풀에 불룩함을 형성하거나 하는 등, 눈꺼풀에 유사적인 정형을 실시하는데에 필요한 깊이의 수축부가 상기 테이프상 부재를 따라 형성된다.
- [0029] (발명의 효과)
- [0030] 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프에 의하면, 상기 테이프상 부재의 파지 영역을 손가락끝으로 파지해서 길이 방향으로 잡아당김으로써, 그 부착 영역을 상기 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시켰을 때에, 상기 부착 영역의 접촉제의 층도 동시에 잡아늘려지지만, 상기 돌출부에 대해서는 그 선단측에 어느 정도 상기 기재편의 연신율이 작아지므로 접촉제의 층도 상기 코어부보다 두꺼운 적당한 두께를 확보할 수 있다.
- [0031] 따라서, 테이프상 부재를 잡아 당긴 채의 상태로 그 부착 영역을 눈꺼풀의 피부에 밀착시켰을 때, 상기 부착 영역을 눈꺼풀의 피부에 대하여 보다 확실하게 접촉시킬 수 있고, 기재편이 탄성적으로 수축할 때에 상기 테이프

상 부재와 눈꺼풀의 피부 사이에서 미끄럼이 발생하는 것을 억제할 수 있다. 그 때문에 눈꺼풀에 테이프상 부재의 실제의 수축량에 따른 깊이의 수축부, 즉, 유사적인 쌍꺼풀을 형성하거나 아랫눈꺼풀에 불룩함을 형성하거나 하는 등, 눈꺼풀에 유사적인 정형을 실시하는데에 필요한 깊이의 수축부를 보다 확실하게 형성하는 것이 가능해진다.

도면의 간단한 설명

- [0032] 도 1은 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 일 실시형태로서의 쌍꺼풀 형성용 테이프를 나타내는 부분 파단 평면도이다.
- 도 2는 도 1의 테이프를 측방으로부터 본 도면이다.
- 도 3은 도 2의 테이프의 A-A 단면도이다.
- 도 4는 도 1의 테이프의 분해 사시도이다.
- 도 5는 도 2의 테이프의 이파단부를 포함하는 부분B의 확대도이다.
- 도 6은 도 1의 테이프에 있어서 테이프상 부재를 기재편이 연신되는 소정 길이로 신장시켰을 때의 부착 영역의 상태를 나타내는 개략도이다.
- 도 7은 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프를 사용한 쌍꺼풀의 형성 방법을 나타내는 개략도 1이다.
- 도 8은 동 개략도 2이다.
- 도 9는 동 개략도 3이다.
- 도 10은 동 개략도 4이다.
- 도 11은 동 개략도 5이다.
- 도 12는 동 개략도 6이다.
- 도 13은 동 개략도 7이다.
- 도 14는 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 제조과정을 나타내는 개략도 1이다.
- 도 15는 동 개략도 2이다.
- 도 16은 동 개략도 3이다.
- 도 17은 동 개략도 4이다.
- 도 18은 동 개략도 5이다.
- 도 19의 (a) 및 (b)는 모두 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 다른 실시형태를 나타내는 테이프상 부재의 평면도이다.
- 도 20의 (a) 및 (b)는 모두 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 다른 실시형태를 나타내는 테이프상 부재의 부착 영역의 평면도이다.
- 도 21의 (a)~(c)는 모두 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 다른 실시형태를 나타내는 테이프상 부재의 부착 영역의 부분 평면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0033] 이하에, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프의 실시형태에 대해서 도면을 이용하여 상세하게 설명한다. 또, 이하에 있어서는 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프 중, 주로 쌍꺼풀 형성용 테이프를 예로 들어 설명한다.

[0034] 도 1~도 5에 나타내듯이, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)로서의 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)는 합성수지에 의해 형성되고, 길이 방향으로의 신장에 의해 연신가능하며 그 연신후에도 탄성적인 수축성을 갖는 가늘고 긴 필름상의 기재편(3)의 양면 전체에 상기 기재편(3)을 윗눈꺼풀에 점착하기 위한 점착제(4,4)가 도포되어서 이루어지는 테이프상 부재(2)를 갖고 있다.

- [0035] 상기 테이프상 부재(2)는 그 길이 방향의 일단측과 타단측에 위치하며 손가락끝에 의한 과지에 제공되는 한쌍의 과지 영역(2a,2a)과, 이들 한쌍의 과지 영역(2a,2a) 사이에 위치해서 윗눈꺼풀에의 부착에 제공되는 부착 영역(2b)을 갖고 있다. 또 동시에, 상기 테이프상 부재(2)는 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 직선상으로 연장되어서 폭방향의 양측에 서로 평행을 이루는 제1측단(21a) 및 제2측단(21b)을 갖는 코어부(21)와, 상기 코어부(21)의 제1 및 제2측단(21a,21b)의 각각으로부터 폭방향으로 볼록하게 형성된 제1 및 제2돌출부(22,23)에 의해 일체로 형성되어 있다.
- [0036] 여기에서, 본 발명에 있어서, 상기 코어부(21)를 규정하는 제1측단(21a) 및 제2측단(21b)은 상기 부착 영역(2b)을 기재편(3)이 연신되는 소정 길이로 신장시킬 때에, 기재편(3)에 있어서의 양방향으로의 인장력이 직접적으로 작용해서 연신되는 부분의 양측가장자리 및 그 길이 방향으로의 연장선이며, 이들 제1측단(21a) 및 제2측단(21b)은 각각 상기 부착 영역(2b)에 있어서의 돌출부(22,23)의 가장 안쪽에 위치하는 기단(22a,23a)을 지나고 있다.
- [0037] 보다 구체적으로는 본 실시형태에 있어서는 상기 코어부(21)의 제1 및 제2측단(21a,21b)의 각각에 있어서 상기 테이프상 부재(2)의 길이 방향의 일단으로부터 타단까지의 전체에 걸쳐 복수의 매끄럽게 연결된 과형의 돌출부(22,23)가 균일한 높이(h1,h2) 및 균일한 피치(p1,p2)로 형성되어 있고, 또한 상기 제1측단(21a)에 있어서의 돌출부(22)의 높이(h1) 및 피치(p1)와, 제2측단에 있어서의 돌출부(23)의 높이(h2) 및 피치(p2)가 서로 같게 형성되어 있다. 또한 상기 테이프상 부재(2)의 길이 방향에 있어서 상기 제1측단(21a)의 돌출부(22)와 제2측단(21b)의 돌출부(23)가 역위상으로 형성되어 있고(즉, 상기 제1측단(21a)의 측에 돌출부(22)의 선단(22b)이 있는 위치에 상기 제2측단(21b)의 측에는 돌출부(23)의 기단(23a)이 있고, 반대로 상기 제1측단(21a)의 측에 돌출부(22)의 기단(22a)이 있는 위치에 상기 제2측단(21b)의 측에는 돌출부(23)의 선단이 있음), 그 결과, 테이프상 부재(2)는 그 일단으로부터 타단까지의 전체에 걸쳐서 균일한 폭(W)을 갖고 있다.
- [0038] 그리고, 이러한 구성을 갖는 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)을 기재편(3)이 연신되는 소정 길이로 신장시킬 때, 도 6에 나타내는 상태가 된다. 그 때, 상기 코어부(21)는 연신율이 커지므로 그것에 따라 상기 코어부(21)의 점착제(4)도 마찬가지로 잡아 늘려져서 얇아지거나, 경우에 따라서는 점착제(4)가 끊어져서 점착제(4)가 없는 부분이 생기거나 해서 윗눈꺼풀의 피부에의 점착성이 저하된다. 그래서, 이러한 돌출부(22,23)를 테이프상 부재(2)에 있어서의 적어도 부착 영역(2b)에 형성하면, 상기 돌출부(22,23)의 기재편(3)은 그 선단(22b,23b)측에 어느 정도 연신율이 작아지므로 점착제(4)도 상기 코어부(21)보다 두꺼운 적당한 두께를 확보할 수 있어 윗눈꺼풀의 피부에의 충분한 점착성을 확보할 수 있다. 따라서, 테이프상 부재(2)를 인장한 채의 상태로, 그 부착 영역(2b)을 윗눈꺼풀의 피부에 밀착했을 때, 상기 부착 영역(2b)을 윗눈꺼풀의 피부에 대하여 보다 확실하게 점착시킬 수 있고, 기재편(3)이 탄성적으로 수축할 때에 테이프상 부재(2)과 눈꺼풀의 피부와의 사이에서 미끄럼이 발생하는 것을 억제할 수 있다. 그 때문에 눈꺼풀에 상기 테이프상 부재(2)의 실제의 수축량에 따른 수축부, 즉, 유사적인 쌍꺼풀을 형성하는데에 필요한 깊이의 수축부를 보다 확실하게 형성하는 것이 가능해진다.
- [0039] 여기에서, 기재편(3)을 형성하는 합성수지로서는 손가락끝으로 용이하게 신장해서 소성 영역으로 이행(연신)시키는 것이 가능하며, 그 연신후에 있어서도 탄성적인 수축성을 갖는 폴리올레핀 수지나 염화비닐 수지 등을 들 수 있지만, 보다 바람직하게는 폴리에틸렌이며, 그 중에서도 특히 저밀도 폴리에틸렌이 가장 바람직하게 이용된다. 또한 기재편(3)은 필름 제조시에 있어서의 축연신이 특히 그 길이 방향(축(1) 방향)에 대하여 무연신 또는 매우 저연신 배율의 것이 바람직하다.
- [0040] 또, 상기 기재편(3)을 형성하는 합성수지에는 필요에 따라 안료나 라메 등의 첨가물이 첨가되어 있어도 좋다.
- [0041] 상기 테이프상 부재(2)의 치수 즉 기재(3)의 각종 치수에 대해서는 상기 기재(3)가 저밀도 폴리에틸렌으로 형성되어 있는 경우, 실제의 사용에 있어서의 조작성이나 휴대성 등을 고려해서 결정해야 하지만, 길이(L)는 25~40mm정도이며, 그 중 상기 부착 영역(2b)의 연신후의 길이는 5~10cm정도인 것이 바람직하다. 또한 코어부의 폭(즉 제1측단(21a)과 제2측단(21b)의 거리)(Cw)과 기재편(3)의 두께(t1)는 연신후에 윗눈꺼풀에 부착했을 때의 폭이나 두께 및 윗눈꺼풀에 장착했을 때의 사용감 등을 고려해서 결정해야 하지만, Cw는 1.0~5.0mm정도, t1은 40~80 μ m정도인 것이 바람직하다. 그리고, 상기 돌출부(22,23)의 피치(p1,p2) 및 높이(h1,h2)는 연신후에 윗눈꺼풀에 장착할 때에 있어서의 피부와의 사이의 미끄럼의 억제나, 윗눈꺼풀에 부착했을 때의 폭 등을 고려해서 결정해야 하지만, p1, p2는 1.5~4.0mm정도, h1, h2는 0.3~0.6mm정도인 것이 바람직하다. 이 때, 상기 돌출부(22,23)의 높이(h1)와 높이(h2)의 합은 상기 코어부(21)의 폭(Cw)보다 작은 것이 바람직하다.
- [0042] 단, 기재편(3)의 각종 치수는 이들의 범위에 한정되는 것은 아니고, 기재편(3)의 재질, 및, 조작성, 사용감 및

형성한 쌍꺼풀의 보기좋음 등이라는 감각적인 평가 등을 고려해서 적당하게 결정할 수 있다.

- [0043] 또, 점착제(4,4)로서는 피부용의 아크릴계 점착제가 바람직하게 사용되지만, 그것에 한정되는 것은 아니고, 피부에 사용할 수 있는 것이면 좋다. 이 때, 눈꺼풀의 피부에의 점착성 등을 고려하면, 점착제(4,4)의 두께(t2)는 40~60 μ m정도인 것이 바람직하지만, 특별히 이 범위에 한정되는 것은 아니고, 점착제의 성질에 따라 적당하게 결정할 수 있다. 또한 테이프상 부재(2)의 양면의 점착제(4,4)는 서로 다른 점착제를 사용해도 좋고, 두께(t2)도 서로 달라도 좋다.
- [0044] 또한, 상기 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)는 점착제(4)에 대하여 이박리성을 갖는 합성수지에 의해 형성되고, 상기 테이프상 부재(2)의 양면 즉 점착제(4,4)가 도포된 점착면에 부착한 박리 시트편(5,5)을 갖고 있다.
- [0045] 상기 박리 시트편(5)은 상기 테이프상 부재(2)와 평면으로 볼 때에 있어서 동 형상으로 형성되고(즉, 평면으로 볼 때에 있어서 같은 외형 및 치수로 형성되고), 상기 테이프상 부재(2)에 있어서의 점착제(4,4)가 도포된 점착면 전체를 덮고 있다. 그리고, 상기 박리 시트편(5)의 길이 방향의 중앙부에는 길이 방향으로의 인장에 의해 파단되는 이파단부(5a)가 폭방향으로 선상으로 절개 형성되어 있다.
- [0046] 이 때, 이파단부(5a)는 도 5에 나타내듯이 상기 박리 시트편(5)에 있어서의 상기 점착제(4)와 접하는 내면측으로부터 그 두께 방향의 도중까지 절개를 넣음으로써 형성된 것으로, 사용전에 있어서 상기 이파단부(5a)가 부주의에 의해 파단되는 것을 방지하고 있다. 또한, 여기에서는 상기 박리 시트편(5)의 내면이 경면으로, 외면이 미세한 조면으로 형성되어 있지만, 제조 단계에 있어서 상기 박리 시트편(5)을 반전시켜서 점착제(4)와 접하는 면을 바꿈으로써 상기 박리 시트편(5)과 점착제(4)의 박리성을 조정할 수도 있다.
- [0047] 여기에서, 상기 박리 시트편(5)은 상기 점착제(4)에 대한 이박리성과 상기 이파단부(5a)에 있어서의 파단성을 겸비한 실리콘 수지에 의해 일체로 성형되어 있다. 이 실리콘 수지는 경도가 보다 높은 것일수록 상기 파단성이 우수하기 때문에 바람직하고, 그 두께(t3)는 0.3~0.5mm정도인 것이 바람직하지만, 특별히 그것에 한정되는 것은 아니다. 상기 박리 시트편(5)은 예를 들면 종이에 실리콘 수지로 이루어지는 이박리층을 설치한 박리지 등이어도 좋다. 또한 상기 이파단부(5a)도 상기 절개(하프컷)에 의한 것일 필요성은 없고, 예를 들면 V자 형상의 노치에 의한 것이어도 좋다.
- [0048] 이하에, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)로서의 상기 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)를 사용한 쌍꺼풀의 형성 방법을 도 7~도 13에 의거하여 설명한다.
- [0049] 우선, 도면에 나타내는 것은 생략하지만, 2중으로 하는 윗눈꺼풀의 유분 등을 닦아낸 후에 푸셔 등을 사용해서 쌍꺼풀의 주름을 형성하는 위치를 확인한다. 이어서, 도 7에 나타내듯이 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)에 있어서의 테이프상 부재(2)의 파지 영역(2a,2a)을 박리 시트편(5)의 위로부터 손가락끝으로 파지한다. 그 때, 파지 영역(2a,2a) 사이에 적어도 1cm 전후의 부착 영역(2b)을 남겨 두는 것이 바람직하다. 그리고, 상기 테이프(1)를 길이 방향으로 잡아 당기면, 박리 시트편(5)이 중앙의 이파단부(5a)에 의해 파단됨과 아울러, 상기 부착 영역(2b)의 점착제(4,4)로부터 상기 박리 시트편(5,5)이 박리되어 안에서부터 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)이 신장되면서 나온다. 더 신장시켜 가면 도 8에 나타내듯이 부착 영역(2b)의 기재편(3)이 연신되고, 인장력을 제하해도 원래의 길이로는 복귀하지 않는 소성 변형된 상태가 된다. 이 때, 기재편(3)이 소위 네킹을 수반하고 있어도 좋다.
- [0050] 그리고, 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)을 5~10cm정도까지 신장시킨 지점에서 늘리는 것을 멈추고, 도 9에 나타내듯이 늘린 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)을 핀으로 당겨진 채의 상태로 윗눈꺼풀(10)의 쌍꺼풀의 주름을 형성하고 싶은 위치에 대하여 밀착시킴으로써 상기 부착 영역(2b)을 점착제(4)로 윗눈꺼풀에 붙이고, 이어서 양손을 테이프(1)로부터 떼고 테이프상 부재(2)에 가하고 있던 인장력과 윗눈꺼풀(10)에의 밀착력을 제하한다. 이 때, 상술한 바와 같이, 상기 돌출부(22,23)의 점착제(4)로 상기 부착 영역(2b)은 보다 확실하게 윗눈꺼풀의 피부에 부착되어 있다.
- [0051] 그러면, 도 10에 나타내듯이 연신된 기재편(3)의 탄성적인 수축에 따라 윗눈꺼풀(10)의 피부도 눈꺼풀에 붙여진 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)과 함께 수축되지만, 도 11에 나타내듯이 윗눈꺼풀(10)의 피부는 대체로 안구(11)를 따른 외측으로의 볼록곡면으로 형성되어 있는 점에서 테이프상 부재(2)가 윗눈꺼풀(10)에 파고들어서 상기 테이프상 부재(2)를 따른 오목홈상의 수축부(12)를 형성한다. 이 때, 테이프상 부재(2)는 수축부(12)의 저부에 붙인 상태로 되어 있다.
- [0052] 그리고, 도 12 및 도 13에 나타낸 바와 같이 윗눈꺼풀(10)을 뜨면, 상기 수축부(12)에 의해 윗눈꺼풀(10)이 자

연히 되접혀져서 쌍꺼풀의 주름(13)이 형성된다.

- [0053] 또, 테이프상 부재(2)의 윗눈꺼풀(10)의 피부에 붙여져 있지 않은 양단측의 잉여부분은 커터 등에 의해 적당한 위치(도 12 중 ×로 나타낸 위치)에서 절취한다. 이 후, 도면에 나타내지 않은 푸셔 등으로 쌍꺼풀의 형태를 조정해도 좋다.
- [0054] 한편, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)는 도 13에 나타내듯이 아랫눈꺼풀(15)에 불록함(소위, 애교살)(17)을 형성하는 테이프로서도 사용할 수 있고, 그 경우에는 상술한 쌍꺼풀을 형성하는 경우와 마찬가지로, 상기 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)을 상기 기재편(3)이 연신되는 소정 길이로 신장시킨 채의 상태로 아랫눈꺼풀(15)에 있어서의 불록함(17)을 형성하는 하방위치에 붙이고, 상기 기재편(3)의 연신후의 탄성적 수축성을 이용해서 상기 테이프상 부재(2)를 해당 위치에 파고들게 함으로써, 그곳에 상기 테이프상 부재(2)를 따른 수축부(16)가 형성된다. 그렇게 하면, 그 아랫눈꺼풀(15)에 형성된 수축부(16)의 상방에 불록함(17)이 형성되어서 눈매에 입체감을 갖게 할 수 있다. 또 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)를 이렇게 아랫눈꺼풀(15)에 불록함(17)을 형성하는 테이프로서 사용할 경우에는 테이프(1)의 길이(L)를 쌍꺼풀을 형성할 경우보다 짧게 해도 좋다. 그 밖의 점에 대해서는 기본적으로는 상술한 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)의 경우와 같기 때문에, 중복을 피하기 위해서 설명을 생략한다.
- [0055] 그런데, 이렇게 2매의 박리 시트편(5,5) 사이에 상기 테이프상 부재(2)를 협지시키고, 이들 박리 시트편(5,5)과 테이프상 부재(2)를 서로 같은 형상으로 형성한 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)에 있어서는 상기 테이프(1)끼리가 각각으로 독립하고 있는 점에서 상품화함에 있어서는 그 복수개를 합쳐서 케이스내에 길이 방향으로 정돈한 상태로 수납하는 것이 일반적이다.
- [0056] 그러나, 출원인이 앞서 상기 특허문헌 9에서 제안한 것은 상기 테이프의 측방의 양단면이 서로 평행을 이루어서 길이 방향으로 연장되어 있어서 상기 끝면에 점착제의 층의 끝가장자리가 노출되어 있고, 또한 제조시에 각각의 테이프로 커트할 때에 그 끝면에 점착제의 일부가 밀려나오는 일이 있으므로 케이스내에서 상기 테이프의 측방의 끝면끼리가 그 끝면을 따라 길이 방향으로 연속적으로 접착되기 쉬워 사용할 때에 접착한 테이프끼리를 떼어내는 것이 곤란해지는 경우가 있었다.
- [0057] 그것에 대해서, 본 발명에 따른 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)에 있어서는 테이프상 부재(2)가 그 길이 방향의 일단으로부터 타단까지 직선상으로 연장되어 폭방향의 양측에 서로 평행을 이루는 제1 및 제2측단(21a,21b)을 갖는 코어부(21)와, 적어도 상기 부착 영역(2b)에 있어서 상기 코어부(21)의 제1 및 제2측단(21a,21b)의 각각으로부터 폭방향으로 불록하게 형성된 돌출부(22,23)에 의해 형성되어 있어서, 상기 박리 시트편(5,5)도 상기 테이프상 부재(2)와 동 형상을 갖고 있다. 그 때문에 케이스에 수납된 복수개의 테이프(1)가 길이 방향으로 약간 어긋나 있기만 하면 가령 상기 테이프(1)의 측방의 끝면끼리가 접착했다고 해도 점상 또는 단속적인 접착으로 되어 그 끝면을 따른 연속적인 접착을 방지할 수 있으므로, 케이스로부터 꺼내서 사용할 때에 접착한 테이프끼리를 떼어내기 쉽게 할 수 있다.
- [0058] 이하에, 상술한 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(1)로서의 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)의 제조 방법을 도 14~18을 사용하여 설명한다.
- [0059] 우선, 폴리올레핀 수지나 염화비닐 수지 등의 합성수지로 이루어지는 기재 시트(30)의 양면에 점착제(4,4)가 도포되어서 이루어지는 양면 점착 시트(25)(도 15)를 준비한다.
- [0060] 또한 도 14에 나타내듯이 경도가 높은 실리콘 수지를 열성형함으로써, 제1면(51)이 경면이며 그것과 반대측인 제2면(52)이 조면인 박리 시트(50)를 작성하고, 그 제1면(51)에 두께 방향의 도중에 이르기까지 절개된, 서로 등간격(L)으로 평행을 이루는 복수개의 이파단선(53)을 형성한다.
- [0061] 이어서, 도 15 및 도 16에 나타내듯이 2매의 상기 박리 시트(50)의 제1면(51)을 상기 양면 점착 시트(25)의 양면의 점착제(4,4)에 각각 부착함으로써, 양면 점착 시트(25)를 2매의 박리 시트(50,50)로 끼운 적층 시트(60)를 작성한다. 그 때, 2매의 박리 시트(50,50)의 이파단선(53,53)은 서로 같은 방향으로 연장되어 대향하고 있다. 또한 상기 양면 점착 시트(25)의 기재 시트(30)는 특히 이파단선(53)과 직교하는 방향에 대하여 필름 제조시에 있어서의 축연신이 무연신 또는 매우 저연신 배율인 것이 바람직하다.
- [0062] 그리고, 상기 적층 시트(60)를 도 16의 1점쇄선으로 나타내듯이 서로 인접하는 이파단선(53) 사이의 중앙에서 상기 이파단선(53)과 평행하게 재단하고, 폭이 L인 가늘고 긴 직사각형상 적층 시트(61)를 형성한다.
- [0063] 계속해서, 도 17에 나타내는 상기 돌출부(22,23)와 같은 윤곽형상의 칼날끝(71)을 갖는 절단날(70)을 준비하고,

도 18에 나타내듯이 상기 절단날(70)과 상기 가늘고 긴 직사각형상 적층 시트(61)를 상기 시트(61)의 길이 방향으로 보내어 폭(W)으로 상대적으로 이동시키면서 상기 시트(61)를 절단날(70)로 상기 이파단선(53)과 직각 방향으로 가늘게 재단한다. 그 결과, 상기 이파단부(5a)가 길이 방향의 중앙에 형성된 상기 쌍꺼풀 형성용 테이프(1)를 얻을 수 있다.

[0064] 또, 상기 테이프상 부재(2)의 돌출부(22,23)의 형태는 도 1에 나타낸 것에 한정되지 않고, 예를 들면 도 19(a), (b)에 나타내듯이 돌출부(22,23)를 테이프상 부재(2)의 부착 영역(2b)에만 형성해도 좋고, 도 19(b)에 나타내듯이 양측의 돌출부(22,23)를 서로 동위상으로 해도 좋다. 또한 도 20(a), (b)에 나타내듯이 돌출부(22,23)의 피치(p1,p2)를 서로 다르게 해도 좋고, 도 20(b)에 나타내듯이 돌출부(22,23)의 높이(h1,h2)도 서로 다르게 해도 좋다. 그리고, 도 21(a), (b)에 나타내듯이 돌출부(22,23)를 직사각형상으로 하거나 삼각형상으로 하거나 해서 소정의 간격으로 블록하게 형성해도 좋고, 도 21(c)에 나타내듯이 높이(h1,h2)가 다른 원호상의 돌출부(22,23)를 소정의 간격으로 블록하게 형성해도 좋다. 또한, 이들의 돌출부(22,23)의 배치나 형태를 조합해도 좋다. 또, 도 20 및 도 21의 테이프상 부재(2)에 있어서는 돌출부(22,23)를 도 19에 나타내는 것과 같이 부착 영역(2b)의 범위에만 형성해도 좋고, 도 1에 나타내는 것과 같이 테이프상 부재(2)의 길이 방향의 전체에 걸쳐서 형성해도 물론 좋다.

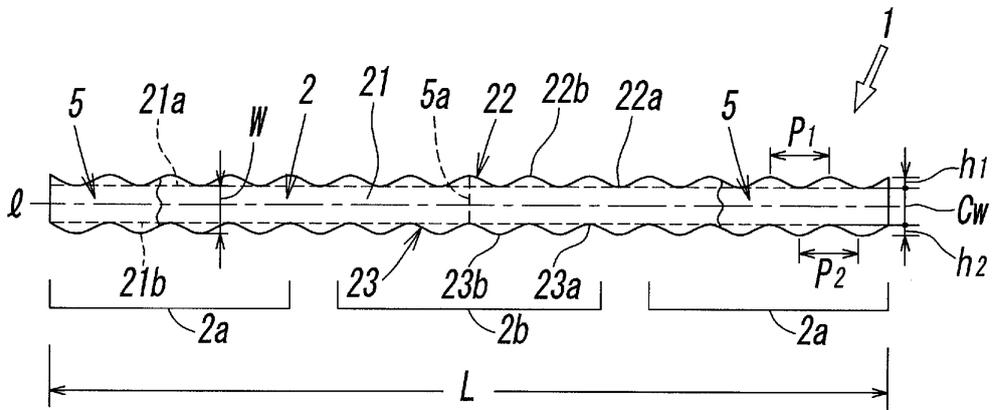
[0065] 이상에 있어서, 본원 발명의 실시형태에 대해서 상세하게 설명해 왔지만, 본원 발명은 이들에 한정되는 것은 아니고, 본원 발명의 요지로부터 이탈하지 않는 범위에 있어서, 여러가지 설계변경을 할 수 있는 것은 말할 필요도 없다. 예를 들면 기재편(3)의 편면에만 점착제(4)를 도포해서 테이프상 부재(2)를 형성해도 좋고, 그 경우, 상기 박리 시트편(5)도 그 편면에만 부착하면 충분하다. 또한 테이프상 부재(2)는 종이에 실리콘 수지로 이루어지는 이박리층을 형성한 박리지 등의 이박리성을 갖는 시트에 복수매 나란하게 부착되어 있어도 좋다.

부호의 설명

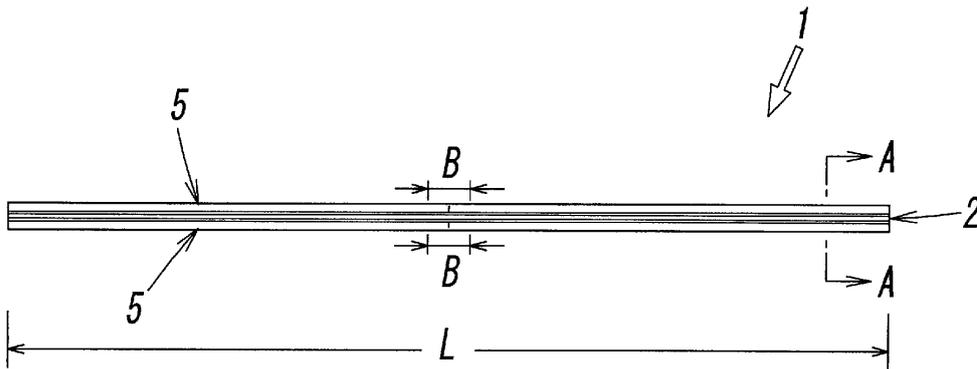
- [0066] 1: 화장용 눈꺼풀 정형용 테이프(쌍꺼풀 형성용 테이프)
- 2: 테이프상 부재
- 2a: 파지 영역
- 2b: 부착 영역
- 3: 기재편
- 4: 점착제
- 5: 박리 시트편
- 5a: 이파단부
- 21: 코어부
- 21a: 제1측단
- 21b: 제2측단
- 22: 제1돌출부
- 22a: 기단
- 22b: 선단
- 23: 제2돌출부
- 23a: 기단
- 23b: 선단

도면

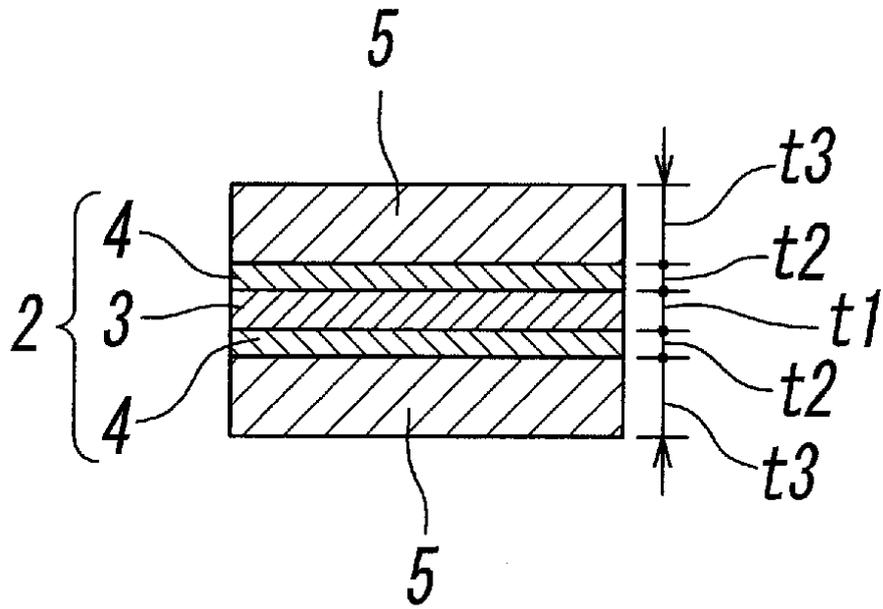
도면1



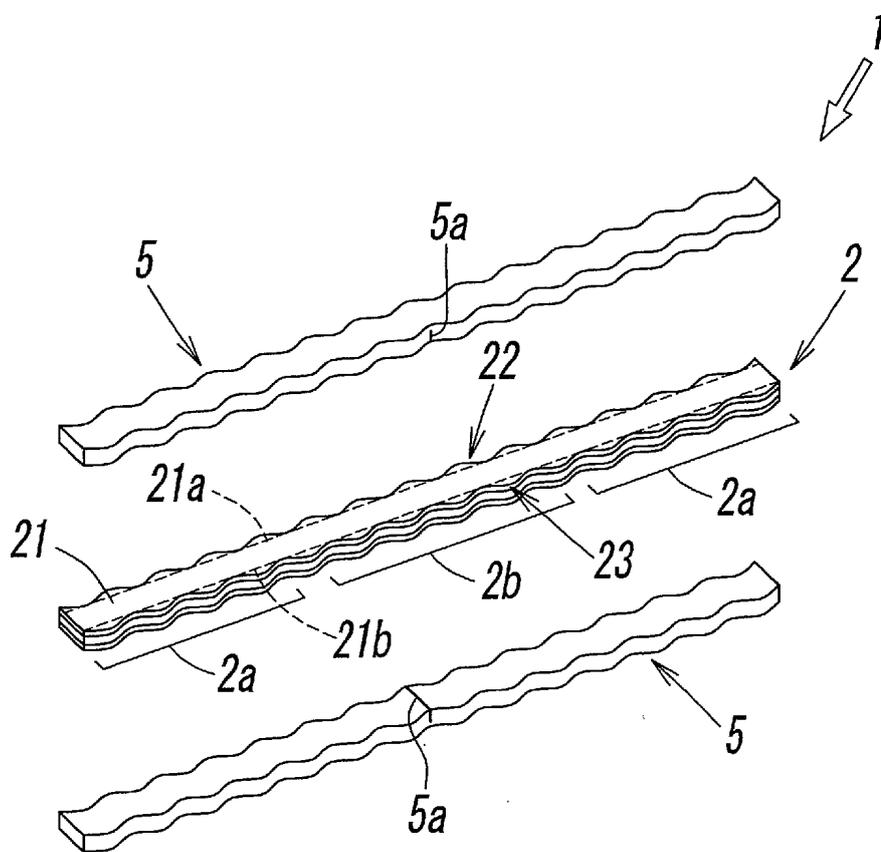
도면2



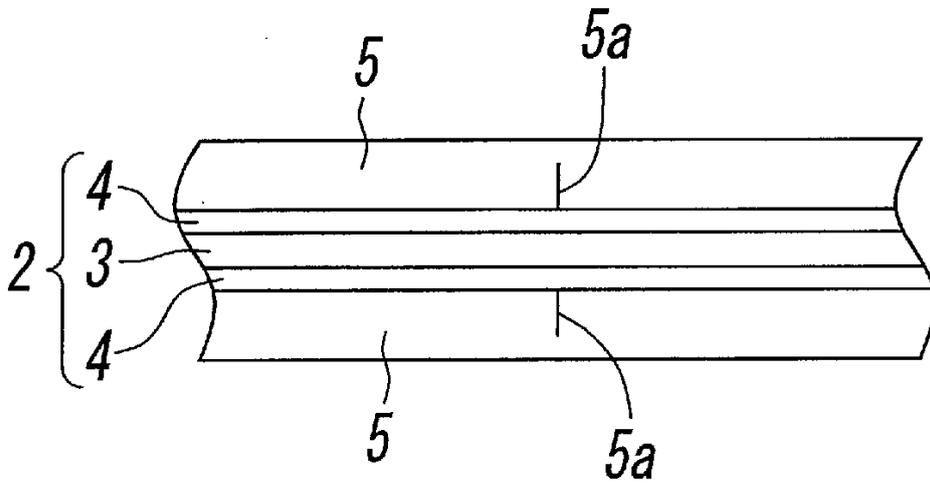
도면3



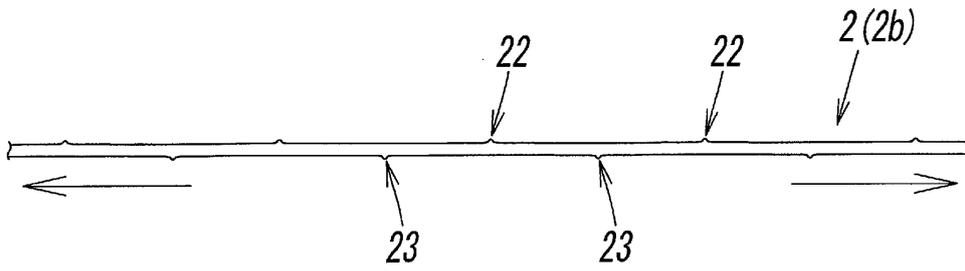
도면4



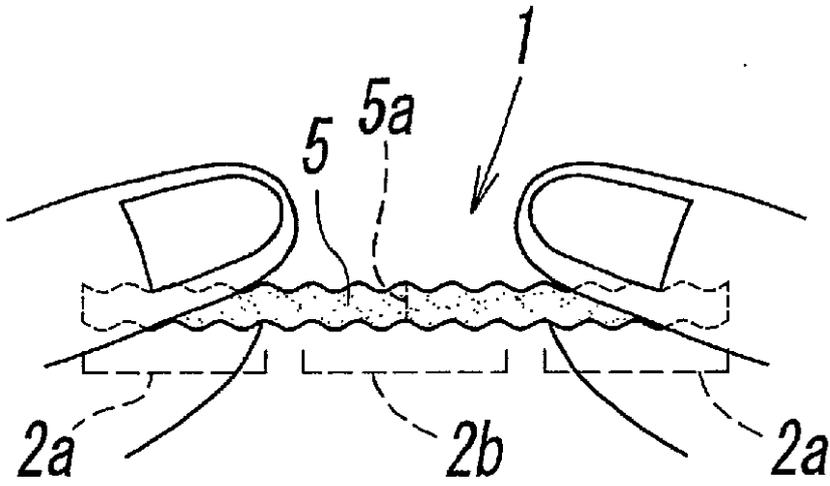
도면5



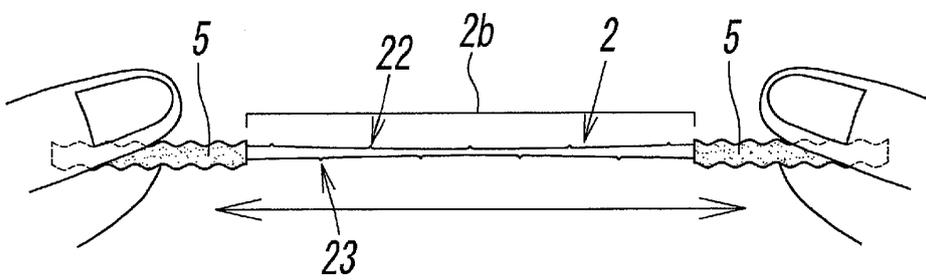
도면6



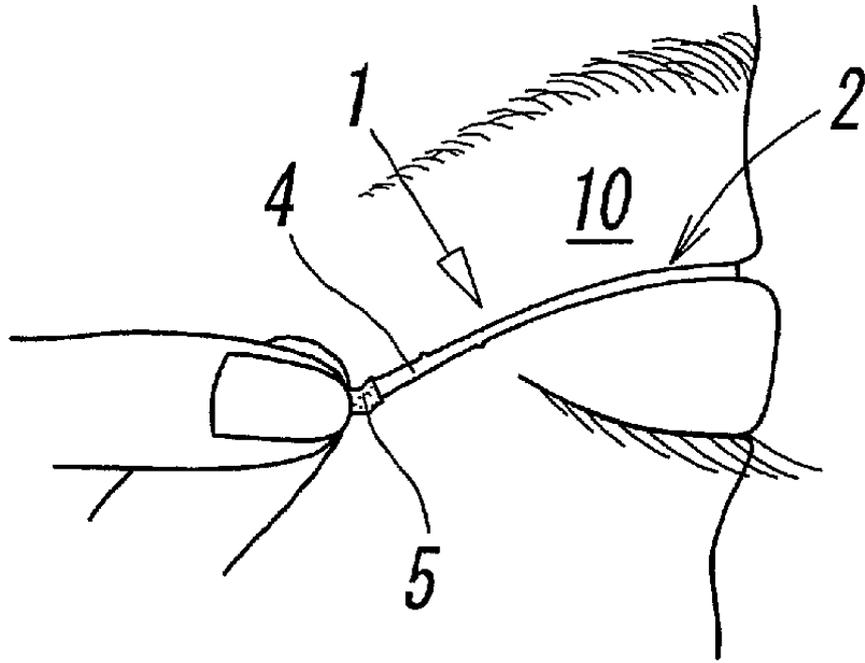
도면7



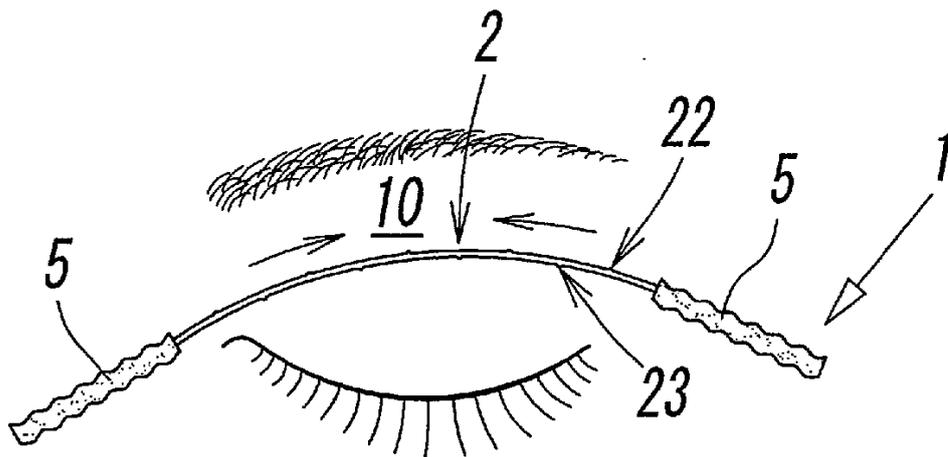
도면8



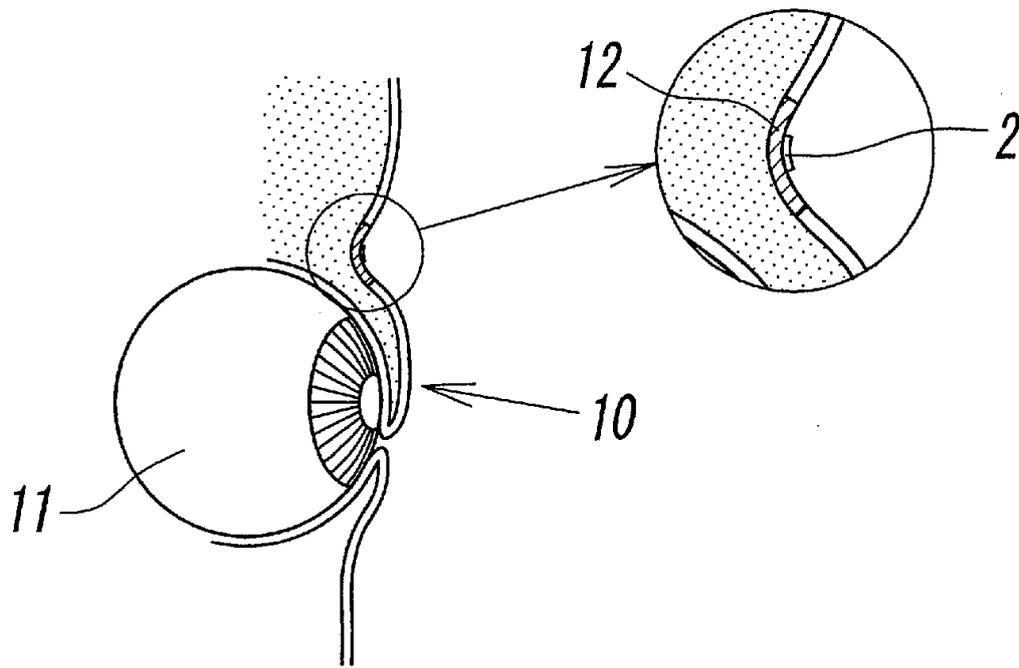
도면9



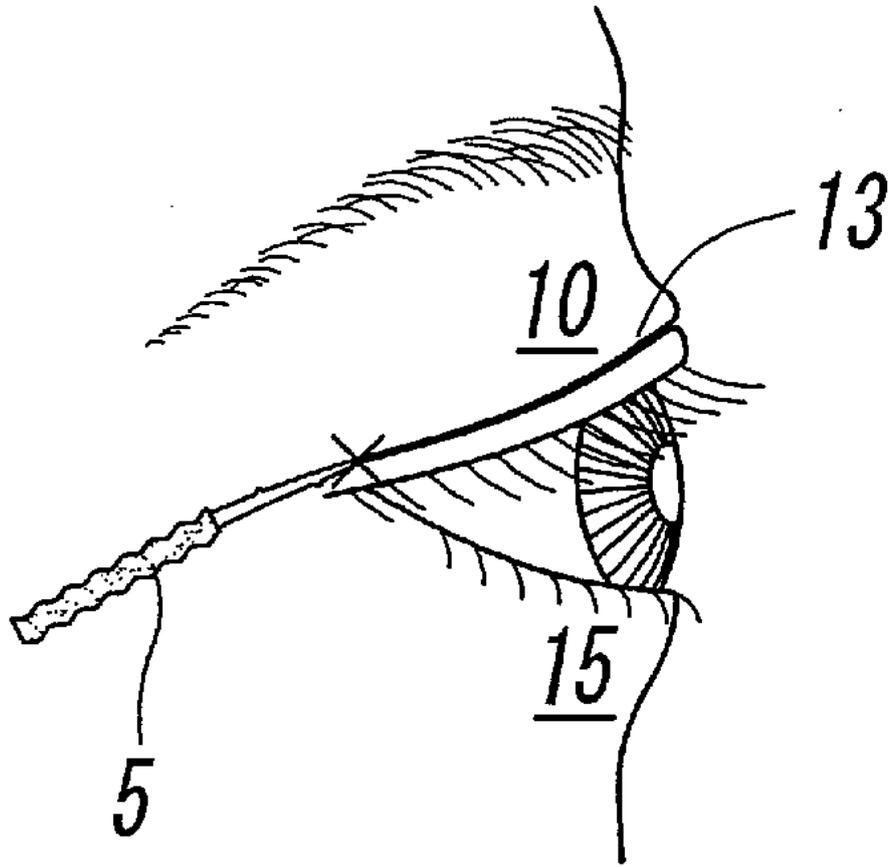
도면10



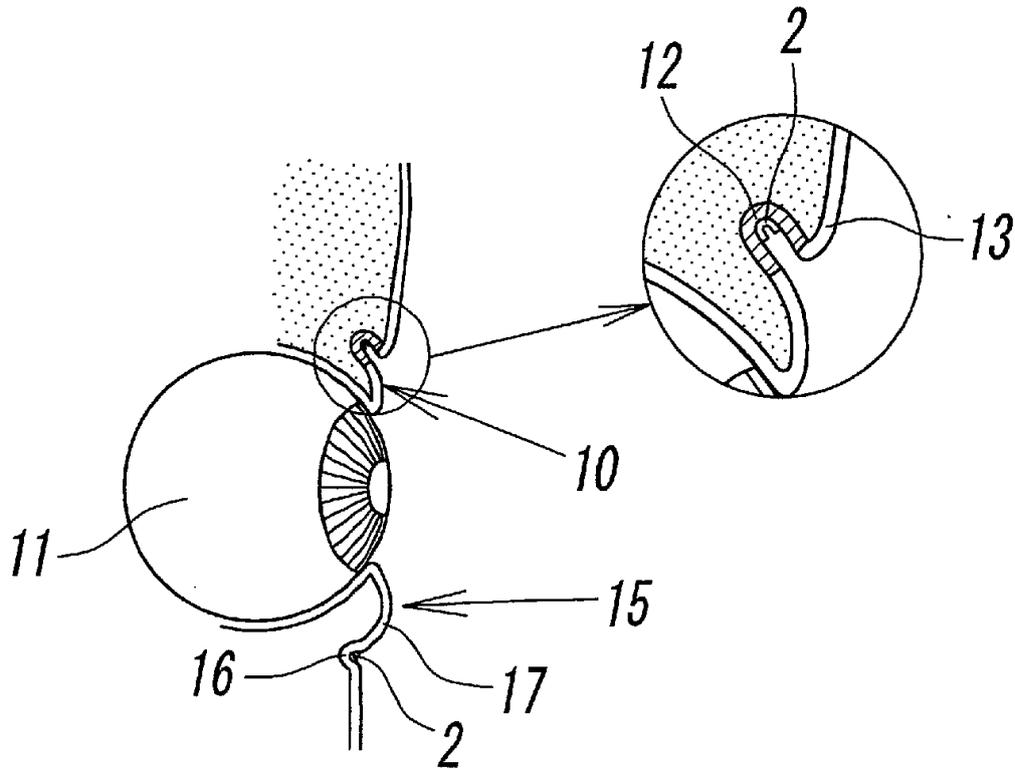
도면11



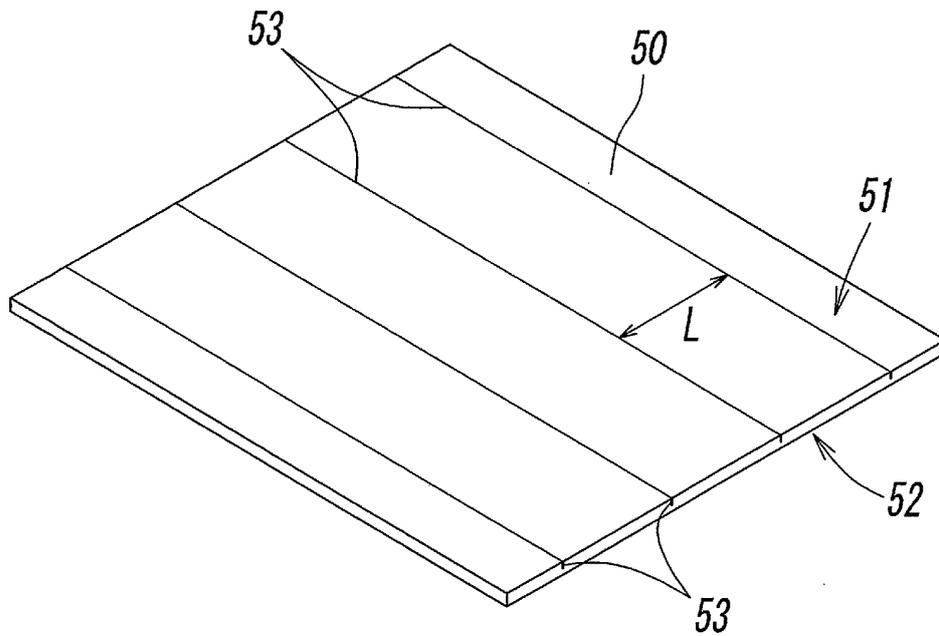
도면12



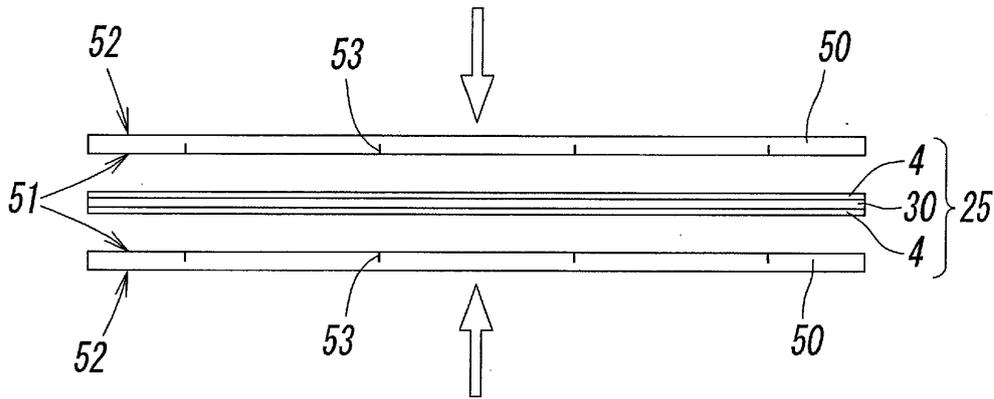
도면13



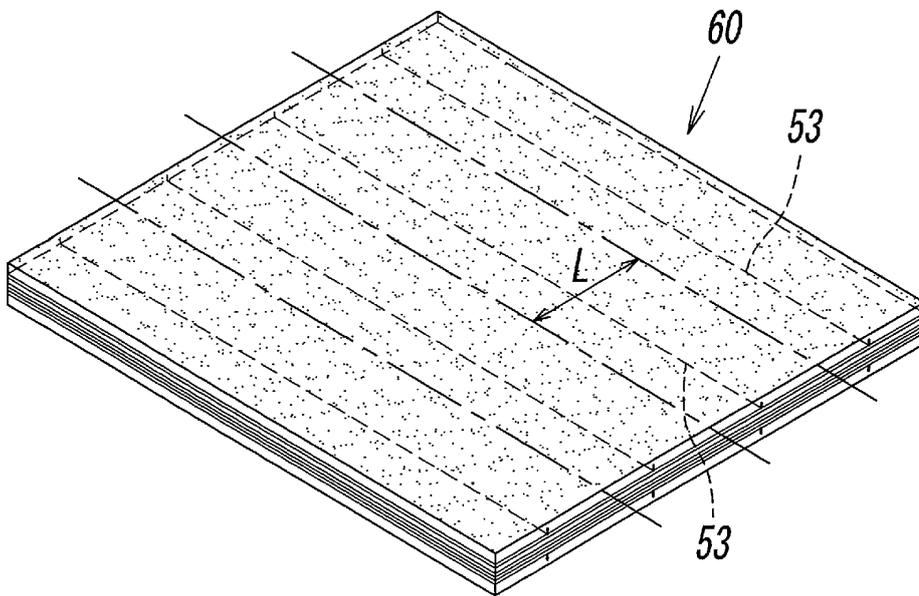
도면14



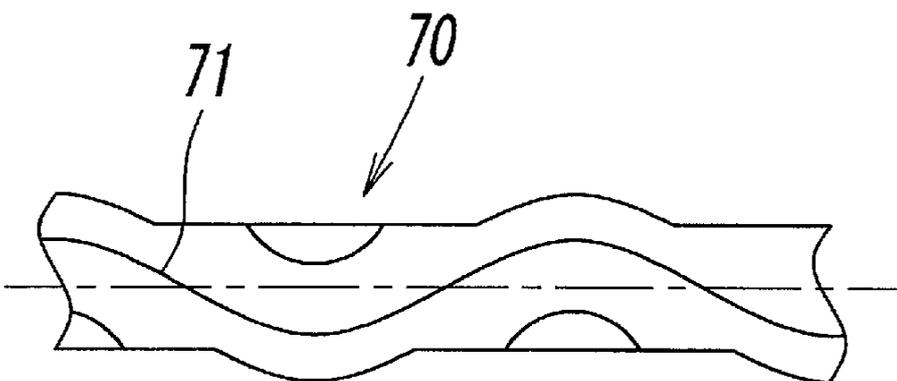
도면15



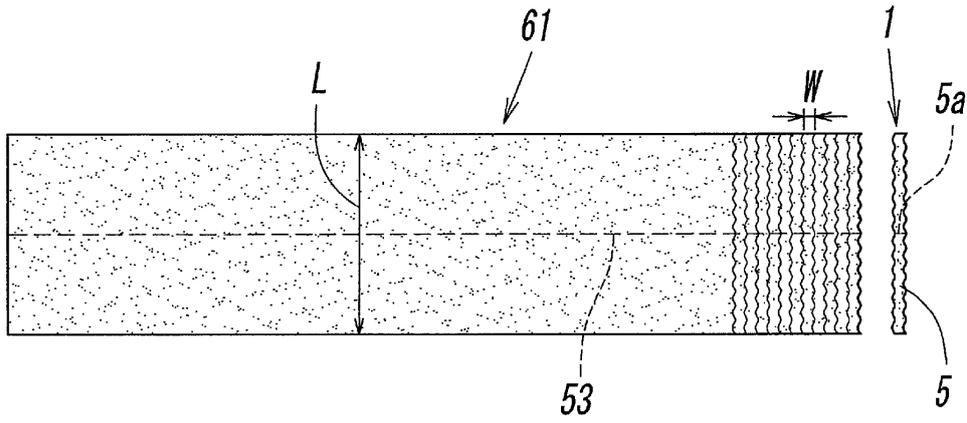
도면16



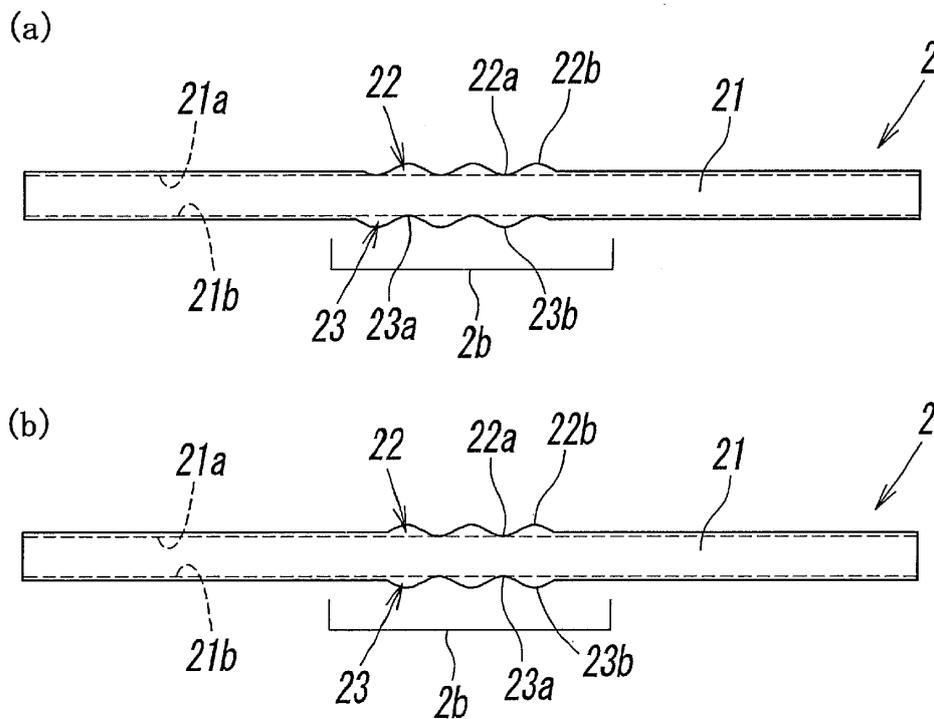
도면17



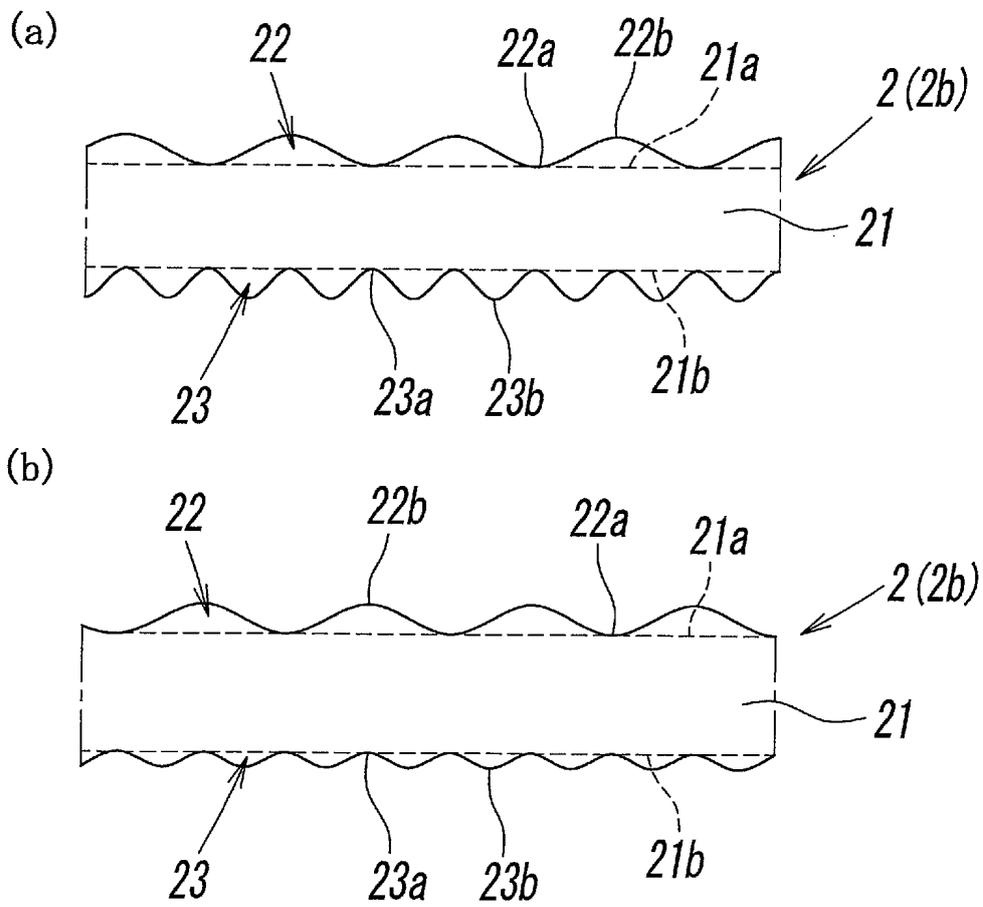
도면18



도면19



도면20



도면21

