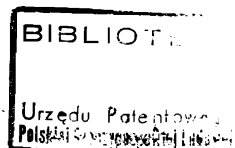


15 lutego 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B02c 19/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8179.

Kl. 50 c 17.

Rheinische Maschinenfabrik
(Neuss, Niemcy).

Sposób suszenia w instalacjach młyńskich z oddzielnym przesiewaniem i obiegiem materiału.

Zgłoszono 4 maja 1926 r. •

Udzielono 20 grudnia 1927 r.

Pierwszeństwo: 15 maja 1925 r. (Niemcy).

Znanem jest, że suszenie odbywa się równocześnie z mieleniem w przestrzeni mielenia, co naturalnie odbija się ujemnie na łożyskach i innych mechanizmach zwłaszcza przy suszeniu w wysokiej temperaturze.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób przeprowadzania procesu suszenia w młynach z oddzielnym przesiewaniem i obiegiem materiału, według którego powietrze suszące lub gazy grzejne na drodze od miejsca zasypywania materiału aż do odsiewnika i od tego miejsca aż do miejsca oddzielania miałkiego mlewa używane jest jako powietrze transportowe w ten sposób, iż do młyna wchodzi mlewo osuszone tylko powierzchownie, a

mlewo, wychodzące z młyna, posiadające znów wilgotne powierzchnie złomu, styka się z nowym powietrzem suszącym i przechodzi przez młyn tak długo, póki nie osiągnie pożądanej miałkości i suchości.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia jako przykład schematyczne rozłożenie urządzenia do mielenia i suszenia według nowego sposobu, przyczem litera *h* oznacza piec dla gazów spalinowych lub gorącego powietrza, *a* — miejsce zasypywania materiału, *f* — przewód transportowy, *w* — odsiewnik wiatrowy, *l* — przewód pyłowy, *e* — wywietrznik, *c* — oddzielacz pyłu, *b* — wylot wyparów, *r* — rurę powrotną, *m* —

młyn, v — przewód łączący młyn m z przewodem transportowym f .

Fig. 2 przedstawia dalszy rodzaj wykonania sposobu w młynach do mielenia i suszenia o zamkniętym obiegu, przy czem jednakowe części są oznaczone takimi samymi literami, poza tem k oznacza skraplacz z dopływem z i przelewem u dla wody chłodzącej. Dolna część kondensatora k jest ukształtowana jako odmulnik s .

Prócz powyżej wspomnianej zalety, że młyn nie styka się z gorącym powietrzem i gazami, nowy sposób wykazuje jeszcze tę zaletę, że nie wymaga żadnych dalszych urządzeń, co jest konieczne w innych instalacjach do suszenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób suszenia w instalacjach młyńskich z oddzielnem odsiewaniem i obiegiem materiału, znamienny tem, że su-

szenie odbywa się zapomocą powietrza, gorących gazów lub gorącego powietrza tylko na drodze pomiędzy miejscem zasypywania materiału i miejscem oddzielenia gotowego przemiału, przy czem wypary nie przepływają przez sam młyn.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że powietrze, gorące powietrze lub gazy spalinowe użyte są do przenoszenia i odsiewania przemiału.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że po oddzieleniu przemiału powietrze suszące zostaje ochładzane celem skroplenia wyparów, a następnie, w razie potrzeby, po ponownem nagrzaniu, doprowadzane znów do instalacji młyńskiej.

Rheinische Maschinenfabrik,
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

