



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222181252 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 17

(21) 申请号 202421041448.3

(22) 申请日 2024.05.11

(73) 专利权人 嘉兴市飞熊纺织股份有限公司

地址 314019 浙江省嘉兴市秀洲区油车港
镇静电植绒城

(72) 发明人 冯振华

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所

(普通合伙) 33253

专利代理师 廖银洪

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/26 (2006.01)

B65H 75/14 (2006.01)

B65H 75/18 (2006.01)

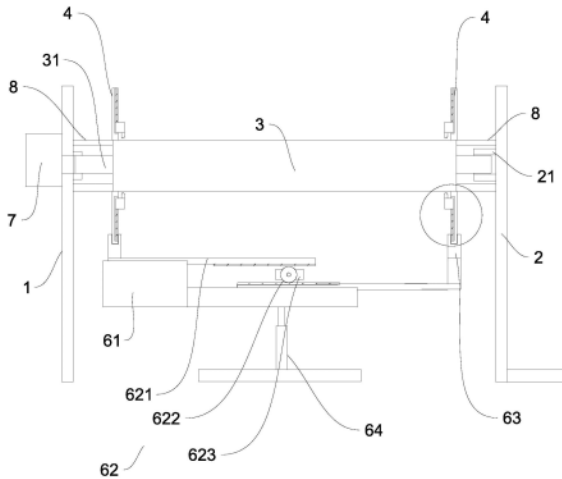
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防起球面料的收卷装置

(57) 摘要

本实用新型涉及面料加工领域,涉及一种防起球面料的收卷装置,本实用新型包括:左机架、右机架、收卷辊、限位板、弹性压头、调节组件和电机,所述收卷辊左端连接于左机架上并通过电机驱动,所述收卷辊右端转动设置于右机架上,所述左机架与右机架内侧设有与收卷辊平齐且直径相等的套筒,所述限位板滑动套设于收卷辊两侧,所述弹性压头滑动设置于限位板内侧,所述调节组件包括基座、齿轮齿条组件、夹块和气缸,所述尺寸齿条组件设置于基座上,所述夹块设置于齿轮齿条组件中的齿条上端,所述夹块上设有匹配限位板的凹槽,所述气缸设置于基座下端,证面料收卷两端的位置,保证面料端部超不超出出纸筒的边缘。



1. 一种防起球面料的收卷装置,其特征在于,包括:左机架、右机架、收卷辊、限位板、弹性压头、调节组件和电机,所述收卷辊左端连接于左机架上并通过电机驱动,所述收卷辊右端转动设置于右机架上,所述左机架与右机架内侧设有与收卷辊平齐且直径相等的套筒,所述限位板滑动套设于收卷辊两侧,所述弹性压头滑动设置于限位板内侧,所述调节组件包括基座、齿轮齿条组件、夹块和气缸,所述齿轮齿条组件设置于基座上,所述夹块设置于齿轮齿条组件中的齿条上端,所述夹块上设有匹配限位板的凹槽,所述气缸设置于基座下端。

2. 根据权利要求1所述的一种防起球面料的收卷装置,其特征在于,所述收卷辊设有驱动轴,所述驱动轴左侧连接电机的输出轴,所述驱动轴右侧滑动设置于右机架上的支撑筒内,所述支撑筒位于右机架的套筒内部。

3. 根据权利要求1所述的一种防起球面料的收卷装置,其特征在于,所述限位板上下对称设有滑槽,所述弹性压头包括压头和弹簧,所述压头设置于滑槽内,所述弹簧设置于滑槽内且位于压头外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种防起球面料的收卷装置,其特征在于,所述齿轮齿条组件还包括齿轮和驱动电机,所述驱动电机连接齿轮后端,所述齿条于与齿轮啮合连接且齿条一侧滑动设置于基座内。

一种防起球面料的收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工领域,涉及一种防起球面料的收卷装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。常规的面料在应用时外表面不耐磨损,使用寿命短,因此通过设置抗起球纤维,有效提高了面料的抗起球性能,保持面料的柔顺度、光滑度及外表面的美观度。常规的防起球面料在收卷过程中容易发生边缘不齐,使得面料端部超出纸筒的边缘,在运输过程中容易被其他物体勾丝破坏,使其面料表面发生起球等情况。

[0003] 因此为了解决现有技术中的不足,需设计一种结构简单的防起球面料的收卷装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为解决现有技术的问题,提供了一种防起球面料的收卷装置。

[0005] 本实用新型的目的可通过以下技术方案来实现:一种防起球面料的收卷装置包括:左机架、右机架、收卷辊、限位板、弹性压头、调节组件和电机,所述收卷辊左端连接于左机架上并通过电机驱动,所述收卷辊右端转动设置于右机架上,所述左机架与右机架内侧设有与收卷辊平齐且直径相等的套筒,所述限位板滑动套设于收卷辊两侧,所述弹性压头滑动设置于限位板内侧,所述调节组件包括基座、齿轮齿条组件、夹块和气缸,所述尺寸齿条组件设置于基座上,所述夹块设置于齿轮齿条组件中的齿条上端,所述夹块上设有匹配限位板的凹槽,所述气缸设置于基座下端。

[0006] 进一步的改进,所述收卷辊设有驱动轴,所述驱动轴左侧连接电机的输出轴,所述驱动轴右侧滑动设置于右机架上的支撑筒内,所述支撑筒位于右机架的套筒内部。

[0007] 进一步的改进,所述限位板上下对称设有滑槽,所述弹性压头包括压头和弹簧,所述压头设置于滑槽内,所述弹簧设置于滑槽内且位于压头外侧。

[0008] 进一步的改进,所述齿轮齿条组件还包括齿轮和驱动电机,所述驱动电机连接齿轮后端,所述齿条于与齿轮啮合连接且齿条一侧滑动设置于基座内。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型防起球面料的收卷装置的有益效果:

[0010] 收卷辊上套设纸筒,右机架向左移动使得收卷辊右端滑动插入其中,气缸驱动基座、齿轮齿条组件、夹块同步上移,使限位板的下端插入夹块的凹槽内,根据面料的门幅宽度,通过齿轮齿条组件调节夹块的间距,进而保证面料收卷两端的位置,保证面料端部超不出纸筒的边缘;同时弹性压头在收卷纸筒的卷径变大过程中始终推紧面料的外表面,保证收卷的绕紧度,减小面料内部的褶皱产生,减小面料外边缘的向内移动。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图

[0012] 图2为本实用新型局部放大图的结构示意图

[0013] 图中,1-左机架,2-右机架,21-支撑筒,3-收卷辊,31-驱动轴,4-限位板,41-滑槽,5-弹性压头,51-压头,52-弹簧,6-调节组件,61-基座,62-齿轮齿条组件,621-齿条,622-齿轮,623-驱动电机,63-夹块,631-凹槽,64-气缸,7-电机,8-套筒。

具体实施方式

[0014] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 下面结合实施例及附图1~2,对本实用新型的技术方案作进一步的阐述。

[0017] 实施例1

[0018] 一种防起球面料的收卷装置,包括:左机架1、右机架2、收卷辊3、限位板4、弹性压头5、调节组件6和电机7,所述收卷辊3左端连接于左机架1上并通过电机7驱动,所述收卷辊3右端转动设置于右机架2上,所述左机架1与右机架2内侧设有与收卷辊3平齐且直径相等的套筒8,所述限位板4滑动套设于收卷辊3两侧,所述弹性压头5滑动设置于限位板4内侧,所述调节组件6包括基座61、齿轮齿条组件62、夹块63和气缸64,所述尺寸齿条组件62设置于基座61上,所述夹块63设置于齿轮齿条组件62中的齿条621上端,所述夹块63上设有匹配限位板4的凹槽631,所述气缸64设置于基座61下端。

[0019] 如图1~图2所示,本实用新型的使用原理:在收卷辊3上套设纸筒,右机架2向左移动使得收卷辊3右端滑动插入其中,气缸64驱动基座61、齿轮齿条组件62、夹块63同步上移,使限位板4的下端插入夹块63的凹槽631内,根据面料的门幅宽度,通过齿轮齿条组件62调节夹块63的间距,进而保证面料收卷两端的位置,保证面料端部超不超出出纸筒的边缘;同时弹性压头5在收卷纸筒的卷径变大过程中始终推紧面料的外表面,保证收卷的绕紧度,减小面料内部的褶皱产生,减小面料外边缘的向内移动。

[0020] 作为进一步的优选实施例,所述收卷辊3设有驱动轴31,所述驱动轴31左侧连接电机7的输出轴,所述驱动轴31右侧滑动设置于右机架2上的支撑筒21内,所述支撑筒21位于右机架2的套筒8内部,方便面料收卷完成后移动右机架2后卸料。

[0021] 作为进一步的优选实施例,所述限位板4上下对称设有滑槽41,所述弹性压头5包括压头51和弹簧52,所述压头51设置于滑槽41内,所述弹簧52设置于滑槽41内且位于压头51外侧,压头51压紧面料过程中,面料卷径变大,压头51内部的弹簧52压缩,保证预紧度。

[0022] 作为进一步的优选实施例,所述齿轮齿条组件62还包括齿轮622和驱动电机623,所述驱动电机623连接齿轮622后端,所述齿条621于与齿轮622啮合连接且齿条621一侧滑

动设置于基座61内。

[0023] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

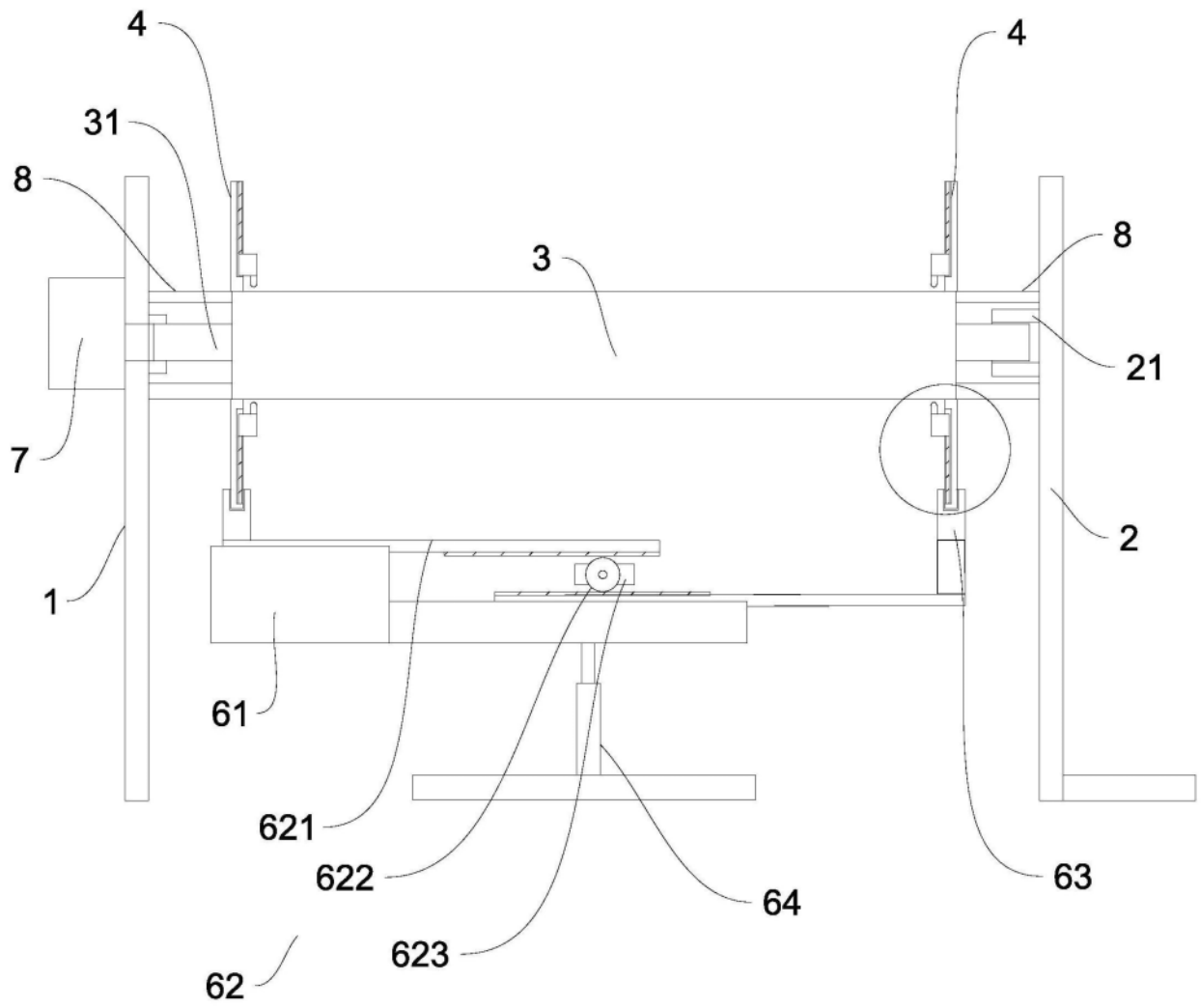


图1

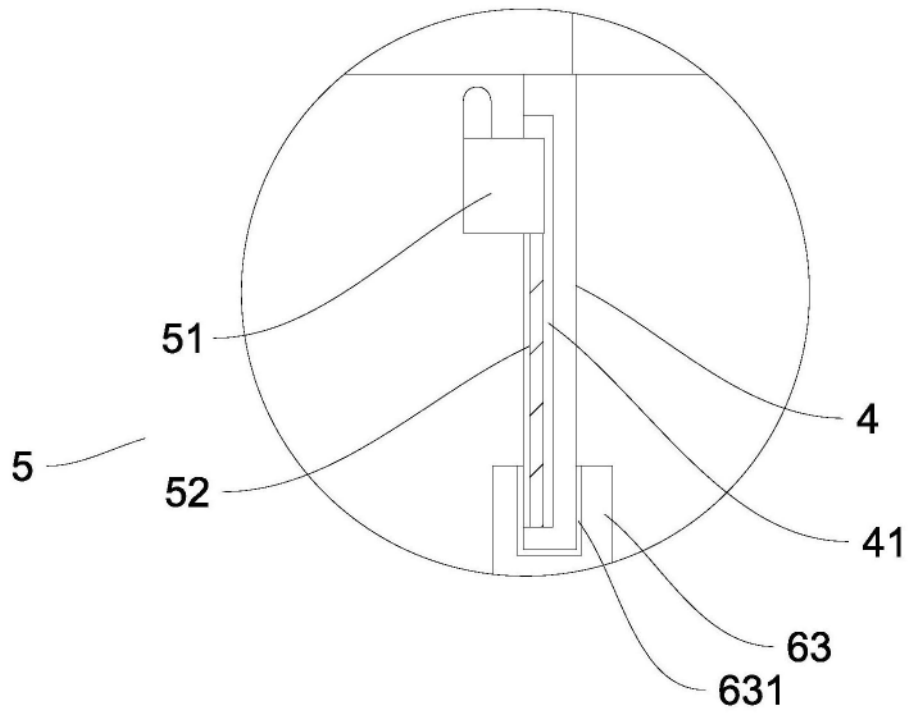


图2