



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210687327 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921190691.0

(22)申请日 2019.07.26

(73)专利权人 天津海门建材有限公司

地址 300450 天津市滨海新区塘沽海洋科技园塘汉路2352-600号

(72)发明人 赵俊杰

(74)专利代理机构 天津市科航尚博专利代理事务所(普通合伙) 12234

代理人 刘希望

(51)Int.Cl.

F16L 15/00(2006.01)

F16L 59/02(2006.01)

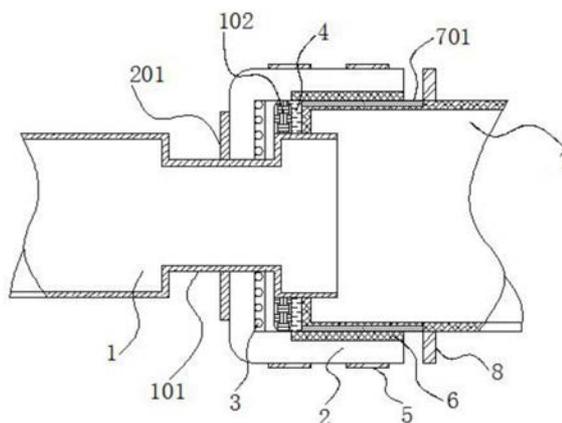
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种新型预制架空保温管道接口

## (57)摘要

本实用新型公开了一种新型预制架空保温管道接口,属于管道接口技术领域,包括一号管和二号管,所述一号管可拆卸连接在二号管一侧,所述一号管表面开设有凹槽,且一号管外表面一体成型有限位环,且限位环一侧粘接有二号密封圈,所述凹槽内部滑动插接有套管,所述套管表面均布有防滑纹,所述套管外壁一体成型有加强环,且套管内壁粘接有一号密封圈,所述套管与二号管螺旋连接,所述二号管外表面一体成型有限位凸台。本实用新型设计新颖,结构简单且使用效果好,提高一号管和二号管连接接口处的密封性能,一号密封圈和二号密封圈两道密封保护,大大增强接口的密封性,防止液体的泄漏,减少热量的流失,保温性能更加优良。



1. 一种新型预制架空保温管道接口,包括一号管和二号管,所述一号管可拆卸连接在二号管一侧,其特征在于,所述一号管表面开设有凹槽,且一号管外表面一体成型有限位环,且限位环一侧粘接有二号密封圈,所述凹槽内部滑动插接有套管,所述套管表面均布有防滑纹,所述套管外壁一体成型有加强环,且套管内壁粘接有一号密封圈,所述套管与二号管螺旋连接,所述二号管外表面一体成型有限位凸台。

2. 根据权利要求1所述的一种新型预制架空保温管道接口,其特征在于,所述限位环位于凹槽一侧,所述套管表面中间位置开设有通孔,所述一号管贯穿通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种新型预制架空保温管道接口,其特征在于,所述套管内壁开设有内螺纹,所述二号管外壁环设有外螺纹,所述内螺纹和外螺纹螺纹配合。

4. 根据权利要求1所述的一种新型预制架空保温管道接口,其特征在于,所述限位凸台位于二号管外壁的外螺纹末端。

## 一种新型预制架空保温管道接口

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道接口技术领域,尤其涉及一种新型预制架空保温管道接口。

### 背景技术

[0002] 保温管是绝热管道的简称,保温管用于液体、气体及其他介质的输送,在石油、化工、航天、温泉~军事、集中供热、中央空调、市政等管道的绝热工程保温。

[0003] 现有的预制架空保温管道在连接的接口处密封性差,会导致内部流体的泄漏,降低保温的效果。为此,我们提出一种新型预制架空保温管道接口。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种新型预制架空保温管道接口,旨在提高一号管和二号管连接接口处的密封性能,一号密封圈和二号密封圈两道密封保护,大大增强接口的密封性,防止液体的泄漏,减少热量的流失,保温性能更加优良。

[0005] 本实用新型提供的具体技术方案如下:

[0006] 本实用新型提供的一种新型预制架空保温管道接口包括一号管和二号管,所述一号管可拆卸连接在二号管一侧,所述一号管表面开设有凹槽,且一号管外表面一体成型有限位环,且限位环一侧粘接有二号密封圈,所述凹槽内部滑动插接有套管,所述套管表面均布有防滑纹,所述套管外壁一体成型有加强环,且套管内壁粘接有一号密封圈,所述套管与二号管螺旋连接,所述二号管外表面一体成型有限位凸台。

[0007] 可选的,所述限位环位于凹槽一侧,所述套管表面中间位置开设有通孔,所述一号管贯穿通孔。

[0008] 可选的,所述套管内壁开设有内螺纹,所述二号管外壁环设有外螺纹,所述内螺纹和外螺纹螺纹配合。

[0009] 可选的,所述限位凸台位于二号管外壁的外螺纹末端。

[0010] 本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型提高一号管和二号管连接接口处的密封性能,一号密封圈和二号密封圈两道密封保护,大大增强接口的密封性,防止液体的泄漏,减少热量的流失,保温性能更加优良。

[0012] 2、本实用新型套管内壁开设有内螺纹,二号管外壁环设有外螺纹,内螺纹和外螺纹螺纹配合,先对一号管夹持固定,把二号管放置在一号管一端,通过旋拧套管,套管内部的内螺纹与二号管外部的的外螺纹螺旋配合,方便安装固定。

[0013] 3、本实用新型一号管外表面一体成型有限位环,且限位环一侧粘接有二号密封圈,套管内壁粘接有一号密封圈,在一号管与二号管以及一号管与套管的连接处分别粘接有二号密封圈和一号密封圈,两组密封圈同时使用,大大提高管道接口处连接的密封性,保温性能好,使用寿命长。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型实施例的一种新型预制架空保温管道接口的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例的一种新型预制架空保温管道接口的套管结构示意图。

[0017] 图中:1、一号管;101、凹槽;102、限位环;2、套管;201、加强环;3、一号密封圈;4、二号密封圈;5、防滑纹;6、内螺纹;7、二号管;701、外螺纹;8、限位凸台;9、通孔。

## 具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 下面将结合图1~图2对本实用新型实施例的一种新型预制架空保温管道接口进行详细的说明。

[0020] 参考图1和图2所示,本实用新型实施例提供的一种新型预制架空保温管道接口包括一号管1和二号管7,所述一号管1可拆卸连接在二号管7一侧,所述一号管1表面开设有凹槽101,且一号管1外表面一体成型有限位环102,且限位环102一侧粘接有二号密封圈4,所述凹槽101内部滑动插接有套管2,所述套管2表面均布有防滑纹5,所述套管2外壁一体成型有加强环201,且套管2内壁粘接有一号密封圈3,所述套管2与二号管7螺旋连接,所述二号管7外表面一体成型有限位凸台8,提高一号管和二号管连接接口处的密封性能,一号密封圈和二号密封圈两道密封保护,大大增强接口的密封性,防止液体的泄漏,减少热量的流失,保温性能更加优良。

[0021] 参照图1所示,所述限位环102位于凹槽101一侧,所述套管2表面中间位置开设有通孔9,所述一号管1贯穿通孔9,套管位于一号管的凹槽内部,具有一定的限位功能,防脱落防丢失性能好,使用更加方便。

[0022] 参照图1所示,所述套管2内壁开设有内螺纹6,所述二号管7外壁环设有外螺纹701,所述内螺纹6和外螺纹701螺纹配合,便于通过套管与二号管的螺纹配合,把二号管紧密的连接在一号管一端,提高连接的密封性。

[0023] 参照图1所示,所述限位凸台8位于二号管7外壁的外螺纹701末端,通过限位凸台可以直观的判断套管与二号管插接的深度,提高插入的密封性。

[0024] 本实用新型实施例提供一种新型预制架空保温管道接口,套管内壁开设有内螺纹,二号管外壁环设有外螺纹,内螺纹和外螺纹螺纹配合,先对一号管夹持固定,把二号管放置在一号管一端,通过旋拧套管,套管内部的内螺纹与二号管外部的的外螺纹螺旋配合,方便安装固定;一号管外表面一体成型有限位环,且限位环一侧粘接有二号密封圈,套管内壁粘接有一号密封圈,在一号管与二号管以及一号管与套管的连接处分别粘接有二号密封圈和一号密封圈,两组密封圈同时使用,大大提高管道接口处连接的密封性,保温性能好,使

用寿命长。

[0025] 需要说明的是,本实用新型为一种新型预制架空保温管道接口,包括一号管1、凹槽101、限位环102、套管2、加强环201、一号密封圈3、二号密封圈4、防滑纹5、内螺纹6、二号管7、外螺纹701、限位凸台8、通孔9,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0026] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型实施例进行各种改动和变型而不脱离本实用新型实施例的精神和范围。这样,倘若本实用新型实施例的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

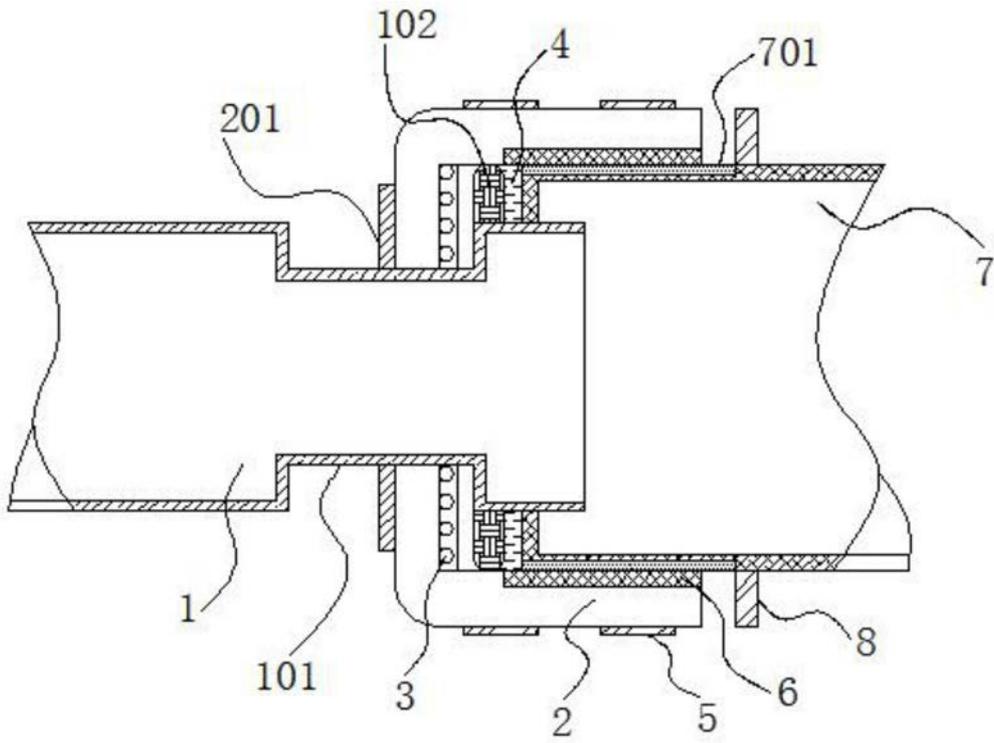


图1

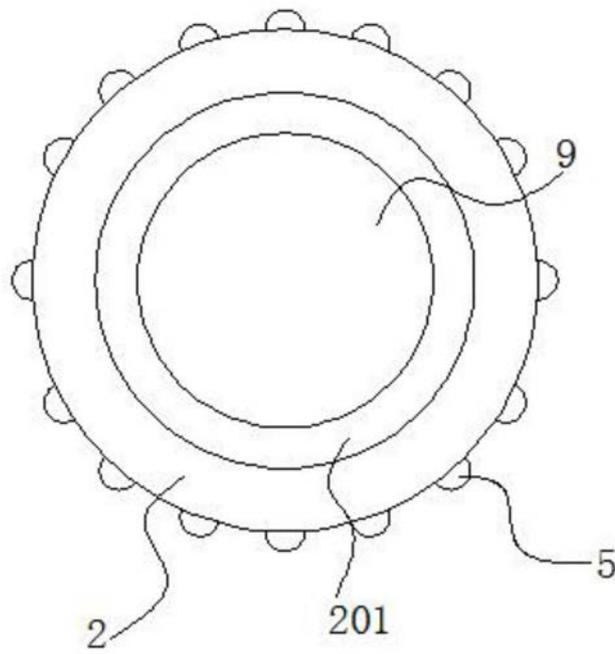


图2