



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 08.12.73 (P. 167175)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.75

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1978

MKP E01b 27/04
E01b 37/00

Int. Cl.²
E01B 27/04
E01B 37/00

Twórcy wynalazku: Bogusław Więckowski, Mirosław Kmita, Leszek Elster, Ziemowit Bielenny

Uprawniony z patentu: Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”, Stargard Szczeciński (Polska)

Łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia

1

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia pod podkładami toru, który ma zastosowanie w maszynach służących do utrzymania torów kolejowych.

Dotychczas znane łańcuchy wybierakowe do wybierania tłucznia pod podkładami torów składają się z na przemian ułożonych ogniw wybierakowych i ogniw łączących połączonych ze sobą sworzniem zabezpieczonym pierścieniem sprężystym przed wypadnięciem.

Ogniwa wybierakowe posiadają odpowiednio ukształtowaną część roboczą służącą do wybierania tłucznia i stopę stanowiącą jego część chwytową służącą do połączenia z ogniwnem łączącym. Stopa ogniwa wybierakowego posiada symetrycznie względem siebie dwa nadlewy w kształcie ucha z wykonanym wewnątrz rowkiem służącym do pomieszczenia ucha ogniwa łączącego. Ucha ogniwa wybierakowego prostopadle do rowka posiadają wykonane otwory na ustalenie sworznia łączącego. Ogniwa łączące posiadają dwa ucha z otworami połączone ze sobą odpowiednio ukształtowanym nadlewem. Ucha ogniwa łączącego wchodzi w rowki wykonane w uchach ogniwa wybierakowego, a przez ich otwory przełożony jest sworzni łączący.

Wadą tego łańcucha wybierakowego jest konieczność wykonywania sworzni łączących, pierścieni zabezpieczających, duże trudności w wykonywaniu otworów w bardzo twardym materiale ogniwa i montażu całego łańcucha, szybkie zużywanie się

2

sworznia łączącego i otworów w uchach ogniw łączących i wybierakowych, a przede wszystkim zbyt długi czas zapinania łańcucha na belce wybierakowej znajdującej się pod podkładami torów co powoduje duże straty czasu pracy maszyny znajdującej się na torze o ściśle określonym czasie jego zamknięcia dla ruchu.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności czyli uniknięcie zbyt dużego nakładu pracy i trudności związanych z wykonaniem łańcucha wybierakowego, uniknięcie szybkiego zużywania się sworznia łączącego i otworów w uchach ogniw łączących i wybierakowych oraz maksymalne skrócenie czasu zapinania łańcucha na belce wybierakowej dla szybkiego przygotowania maszyny do pracy.

Aby osiągnąć ten cel wytyczono sobie zadanie opracowania łańcucha wybierakowego nie posiadającego sworznia łączącego.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem łańcuch wybierakowy nie posiadający sworznia łączącego uzyskano według wynalazku dzięki temu, że stopa ogniwa wybierakowego posiada dwa symetrycznie względem siebie położone haki, których trzony łączą się ze stopą, a ich gardziele powierzchniami nośnymi skierowane są do siebie, natomiast ogniwo łączące posiada dwie boczne ściany położone względem siebie w pewnej odległości, pomiędzy którymi znajdują się dwa trzpienie łączące usytuowane bliżej końców ścian bocznych.

Zastosowanie łańcucha wybierakowego według wynalazku obniża koszty jego wytwarzania, zwiększa jego żywotność, a także znacznie skraca czas przygotowania maszyny, do pracy na torze.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ogniwo wybierakowe w widoku z boku, fig. 2 przedstawia ogniwo łączące w widoku z przodu, a fig. 3 przedstawia przekrój po linii A—A na fig. 2. Jak uwidoczniło na fig. 1 ogniwo wybierakowe stanowi odlew posiadający odpowiednio ukształtowaną część roboczą 1 przystosowaną do wygarniania tłucznia spod podkładów torów, której dolna część łączy się ze stopą 2 posiadającą dwa symetrycznie względem siebie położone haki, których trzony 3 łączą się ze stopą 2, a ich gardziele 4 powierzchniami nośnymi 5 skierowane są do siebie. Część roboczą 1 ogniwa wybierakowego posiada szereg otworów 6, w których mocuje się palce wybierakowe i zabezpiecza przed wypadnięciem odpowiednimi zawleczkami. Pomiędzy częścią roboczą 1 ogniwa wybierakowego, a jego stopą 2 znajduje się nadlew 7 stanowiący opór dla odpowiedniego elementu ogniwa łączącego.

Przedstawione na fig. 2 i 3 ogniwo łączące stanowi odlew posiadający dwie boczne ściany 8 o zaokrąglonych krawędziach położone względem siebie równolegle, pomiędzy którymi znajdują się

dwa trzpień łączące 9 usytuowane bliżej końców ścian bocznych 8. Ściany boczne 8 w środkowej części pomiędzy osiami trzpień łączących 9 posiadają nadlewy 10 łączące się ze sobą w przestrzeni nad ścianami bocznymi 8 i tworzące czoło 11, które stanowi powierzchnię oporową dla odpowiadającego nadlewu 7 w ogniwie wybierakowym.

W położeniu montażowym łańcucha wybierakowego trzpień łączący 9 ogniwa łączącego znajdują się w przestrzeni wewnętrznej gardzieli 4 haków ogniwa wybierakowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia składający się z ogniw wybierakowych i ogniw łączących, **znamienny tym**, że stopa (2) ogniwa wybierakowego posiada dwa symetrycznie względem siebie położone haki, których trzony (4) łączą się ze stopą (2), a ich gardziele (4) powierzchniami nośnymi (5) skierowane są do siebie.

2. Łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia według zastrz. (1), **znamienny tym**, że ogniwo łączące posiada dwie boczne ściany (8) położone względem siebie w pewnej odległości, pomiędzy którymi znajdują się dwa trzpień łączące (9) usytuowane bliżej końców ścian bocznych (8).

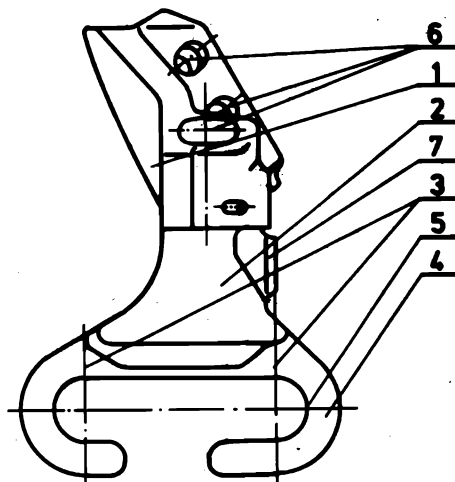


Fig 1

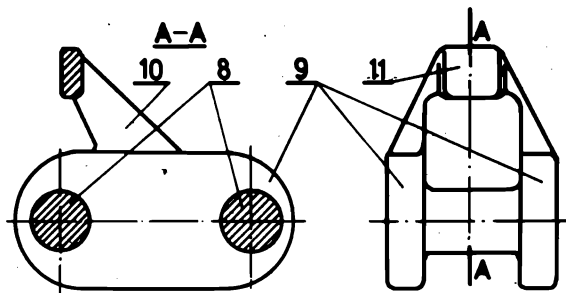


Fig 2

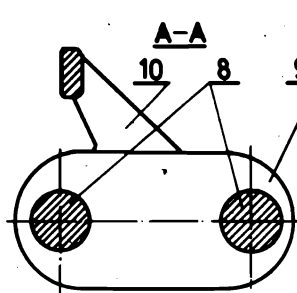


Fig 3