

Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



C146 9/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37245

Kl. 71c, 59

Poznańskie Zakłady Wyrobów Rymarskich*)

286 20

Poznań, Polska

Urządzenie do wyrobu sznurowadeł skórzanych

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 marca 1953 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do wyrobu sznurowadeł skórzanych. Zastępuje ono dotychczasową, ręczną obróbkę pasków skórzanych celem nadania im kształtu okrągłego sznurowadeła skózanego.

Dotychczas jeden robotnik był w stanie wyprodukować ręcznie w ciągu jednego dnia roboczego (8 roboczo-godzin) około 150 sznurowadeł.

Urządzenie według wynalazku, przy dwóch stanowiskach roboczych, produkuje dziennie około 3000 sznurowadeł, przy czym materiał do obróbki jest dostarczany w tej samej postaci, co przy obróbce ręcznej, przy czym nie wymaga to dodatkowych operacji, a sam zaś przedmiot po obróbce maszynowej nie traci nic na swej jakości.

Na rysunku fig. 1 przedstawia widok z przodu urządzenia, fig. 2 — przekrój poprzeczny urządzenia wzdłuż linii A—A na fig. 1, a fig. 3 — widok urządzenia z góry.

Urządzenie działa w sposób następujący.

Napęd silnika elektrycznego 2, umocowanego

na podstawie 1, przenosi się za pośrednictwem pasa skózanego 3 na koło drewniane 4 a następnie za pośrednictwem wałka 5, koła pasowego 6, pasa skózanego 7 i koła pasowego 8 na wałek 10 osadzony w łożyskach 26, na końcu którego zamocowane są koła 11 z czopami 12. Koła 11 poprzez korbowody 13, osadzone przesuwnie w prowadnicach 15, wprowadzają w ruch posuwisto zwrotny deskę górną 16. Deska ta wskutek docisku powoduje z kolei ruch obrotowy, obrabiając paski skórzane, ułożone na desce dolnej 17, przymocowanej śrubami do podstawy 1.

W celu zatrzymania urządzenia, nie wyłączając silnika elektrycznego 2, należy przesunąć ręką dźwignię 18, powodując przesunięcie pasa 7 z koła pasowego zaklinowanego 8 na koło pasowe 9 osadzone luźno. Nakładanie i zdejmowanie materiału w czasie ruchu roboczego urządzenia rozwiązano w następujący sposób.

Naciskając nogą drewniany pedał 19, powoduje się poprzez ciągną 20 i dźwignię 21 półobrót wałka 22, osadzonego w łożyskach 27. Wałek 22 powoduje wzniesienie się dźwigni 23 i zamoco-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Jan Fintzel i Jerzy Korn.

wanego na niej obrotowo kółka 24, ruch ten powoduje równoczesne podniesienie popychacza 25 w kształcie litery C i przymocowanego śrubami do niego deski górnej 16. Chcąc uzyskać odwrotne działanie, wystarczy nogę zdjąć z pedału 19. Aby ruchomej desce górnej 16 uniemożliwić wszelkiego rodzaju ruchy poprzeczne, wmontowano prowadnice okrągłe 14, zamocowane obrotowo względem wałka 10 celem umożliwienia podnoszenia deski górnej 16.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wyrobu sznurowadeł skórzanych, posiadające dwa bliźniacze stanowiska robocze, znamienne tym, że posiada deskę górną (16), osadzoną przesuwnie ruchem posuwisto zwrotnym wzdłuż deski dolnej (17)

za pomocą korbowodów (13), osadzonych na czopach (12) kół (11).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada prowadnice okrągłe (14) zapobiegające ruchom poprzecznym deski górnej (16), umożliwiające nakładanie i zdejmowanie obrabianych pasków skórzanych podczas pracy silnika.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada pedał nożny (19), połączony z deską górną (16) poprzez ciągną (20), dźwignię (21), wałek (22), dźwignię (23), kółko (24) i popychacz (25) w kształcie litery C i służący do podnoszenia deski (16) podczas układania i usuwania obrabianego materiału na dolnej desce (17).

Poznańskie Zakłady Wyrobów
Rymarskich

Fig. 2

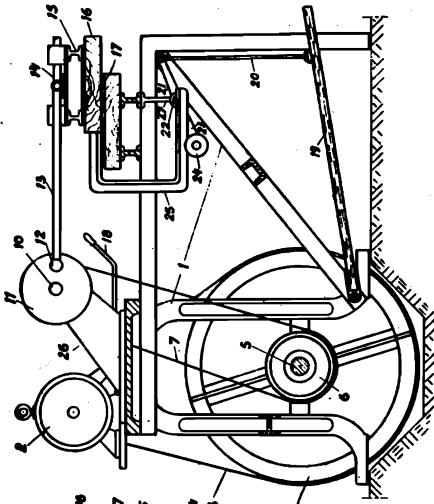


Fig. 1

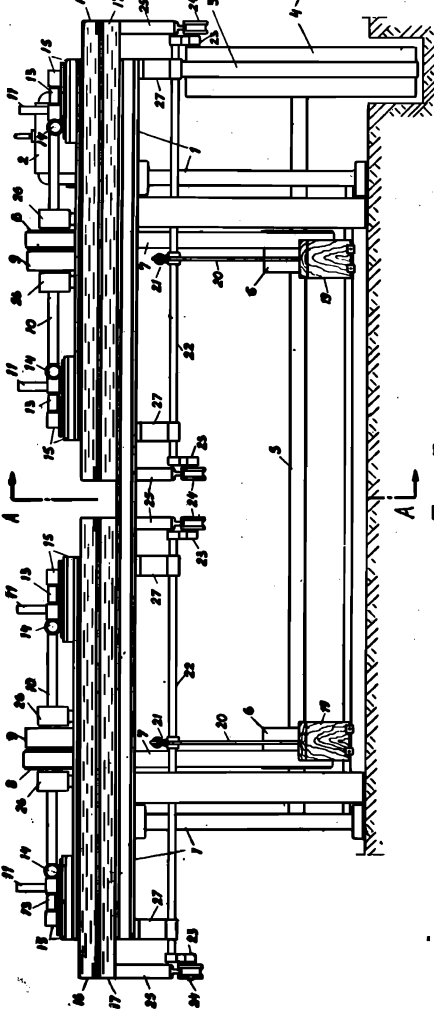


Fig. 3

