



(21) 申请号 202221947675.3

(22) 申请日 2022.07.27

(73) 专利权人 古藤新材料科技(苏州)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市花桥镇
逢善路318号5幢

(72) 发明人 陈卫民

(51) Int. Cl.

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 18/08 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

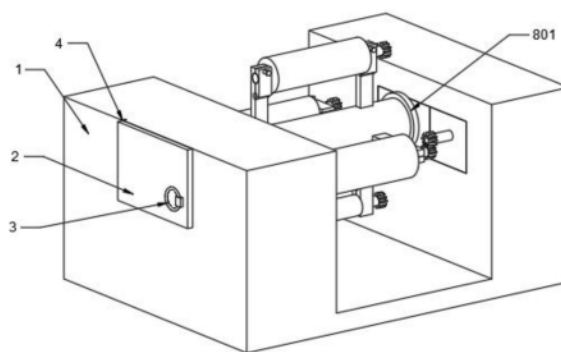
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可调节式胶带加工用收卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节式胶带加工用收卷机,包括架台,所述架台一端固定安装有旋转轴,所述旋转轴一端转动安装有盖板,所述盖板一端固定安装有拉环,所述盖板一端开设有第一安装槽,另一端开设有第二安装槽,所述第一安装槽内固定安装有第一电机,所述第一电机一端转动安装有输出轴,所述输出轴一端固定连接有第一滚筒,所述第一滚筒一端转动安装在第二滚动轴内。本实用新型具备快捷的拆卸安装,可更换收卷筒,对应不一样的口径安装不一样的收卷筒,也可旋转来进行快速更换,达到省时省力,兼容性强的优点。



1. 一种可调节式胶带加工用收卷机, 包括架台 (1), 其特征在于: 所述架台 (1) 一端固定安装有旋转轴 (4), 所述旋转轴 (4) 一端转动安装有盖板 (2), 所述盖板 (2) 一端固定安装有拉环 (3), 所述盖板 (2) 一端开设有第一安装槽 (101), 另一端开设有第二安装槽 (102), 所述第一安装槽 (101) 内固定安装有第一电机 (5), 所述第一电机 (5) 一端转动安装有输出轴 (6), 所述输出轴 (6) 一端固定连接有第一滚筒 (8), 所述第一滚筒 (8) 一端转动安装在第二滚动轴 (801) 内。

2. 如权利要求1所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述第一滚筒 (8) 外臂固定安装有锁紧组件 (10), 所述锁紧组件 (10) 包括限位板 (1001)。

3. 如权利要求2所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述限位板 (1001) 一端开设有第二凹槽 (1005), 所述限位板 (1001) 一端固定安装有转动轴 (1004), 所述转动轴 (1004) 一端转动安装有卡接板 (1002)。

4. 如权利要求3所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述卡接板 (1002) 一端开设有第一凹槽 (1003), 所述卡接板 (1002) 与限位板 (1001) 相贴合, 所述第一凹槽 (1003) 与第二凹槽 (1005) 相对应。

5. 如权利要求4所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述第二凹槽内 (1005) 一端转动可拆卸安装有收卷组件 (9), 所述收卷组件 (9) 包括连接杆 (901), 所述连接杆 (901) 可拆卸安装在第二凹槽 (1005) 内。

6. 如权利要求5所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述连接杆 (901) 一端设有第二齿轮 (903), 所述连接杆 (901) 外壁可拆卸穿插安装有第二滚筒 (902), 所述第二滚筒 (902) 一端可拆卸安装与第二电机 (7)。

7. 如权利要求6所述的一种可调节式胶带加工用收卷机, 其特征在于: 所述第二电机 (7) 可拆卸安装在第二安装槽 (102) 内, 所述第二电机 (7) 一端设有第一齿轮 (701), 所述第一齿轮 (701) 与第二齿轮 (903) 相互啮合。

一种可调节式胶带加工用收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型属于收卷技术领域,尤其涉及一种可调节式胶带加工用收卷机。

背景技术

[0002] 收卷机是吹膜生产线上关键设备之一,收卷机主要用于完成加工后的片材的收卷作业,可以用于各类片材加工设备,例如热熔胶涂布机。

[0003] 然而现有技术存在一些问题:原本的收卷机不能收卷直径不同的胶带口径,也不能在本体上进行更换收卷器,当需要对直径不一样的胶带进行收卷时需要更换设备,费时费力,兼容性不强,因此我们提出一种可调节式胶带加工用收卷机。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种可调节式胶带加工用收卷机,具备快捷的拆卸安装,可更换收卷筒,对应不一样的口径安装不一样的收卷筒,也可旋转来进行快速更换,达到省时省力,兼容性强的优点,解决了原本的收卷机不能收卷机直径不一样的胶带口径,也不能在本体上进行更换收卷器,当需要对直径不一样的胶带进行收卷时需要更换设备,费时费力,兼容性不强的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的,一种可调节式胶带加工用收卷机,包括架台,所述架台一端固定安装有旋转轴,所述旋转轴一端转动安装有盖板,所述盖板一端固定安装有拉环,所述盖板一端开设有第一安装槽,另一端开设有第二安装槽,所述第一安装槽内固定安装有第一电机,所述第一电机一端转动安装有输出轴,所述输出轴一端固定连接第一滚筒,所述第一滚筒一端转动安装在第二滚动轴内。

[0006] 作为本实用新型优选的,所述第一滚筒外臂固定安装有锁紧组件,所述锁紧组件包括限位板。

[0007] 作为本实用新型优选的,所述限位板一端开设有第二凹槽,所述限位板一端固定安装有转动轴,所述转动轴一端转动安装有卡接板。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述卡接板一端开设有第一凹槽,所述卡接板与限位板相贴合,所述第一凹槽与第二凹槽相对应。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述第二凹槽内一端转动可拆卸安装有收卷组件,所述收卷组件包括连接杆,所述连接杆可拆卸安装在第二凹槽内。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述连接杆一端设有第二齿轮,所述连接杆外壁可拆卸穿插安装有第二滚筒,所述第二滚筒一端可拆卸安装与第二电机。

[0011] 作为本实用新型优选的,所述第二电机可拆卸安装在第二安装槽内,所述第二电机一端设有第一齿轮,所述第一齿轮与第二齿轮相互啮合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过在第一安装槽一端开设有盖板,当第一电机损坏或转数太慢时,可打卡盖板对第一电机进行拆卸、安装和维护,达到了快捷方便的效果,在第一电机输

出轴的一端固定连接第一滚筒,达到了第一滚筒可同第一电机转动的效果,在需要更换收卷筒的直径大小时,可以通过第一电机旋转第一滚筒,达到快速更换卷筒的大小,达到了快速更换、方便快捷、兼容性强的特点。

[0014] 2、本实用新型通过在第一滚筒外壁固定安装锁组件,在进行拆卸更换收卷筒时,通过第一滚筒转动锁紧组件到合适的位置,在进行拆卸更换,达到了快速固定,操作简单、方便快捷、省时省力的效果。

[0015] 3、本实用新型通过在限位板一端开设有第二凹槽将收卷筒安置在第二凹槽内在旋转限位板固定住收卷筒,达到快速进行更换的效果。

[0016] 4、本实用新型通过在卡接板一端开设有第一凹槽,卡接板与限位板相贴合,达到第一凹槽与第二凹槽相互贴合后形成一个圆的效果。

[0017] 5、本实用新型通过在第二凹槽内转动安装与收卷组件当安装新的收卷筒时,将收卷筒安装在第二凹槽内即可,达到快速安装收卷筒,提高兼容性的效果。

[0018] 6、本实用新型通过在连接杆外壁固定安装有第二滚筒,可对收卷筒进行快速更换,达到了兼容性强、和拆卸更换速度快的效果。

[0019] 7、本实用新型通过在第二电机一端设有第一齿轮,第一齿轮与第二齿轮相互啮合转动,达到了第二电机转动第一齿轮带动第二齿轮转动的效果。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型实施例提供的架台示意图;

[0021] 图2是本实用新型实施例提供的第一滚筒示意图;

[0022] 图3是本实用新型实施例提供的第一安装槽示意图;

[0023] 图4是本实用新型实施例提供的限位板示意图;

[0024] 图5是本实用新型实施例提供的连接杆示意图。

[0025] 图中:1、架台;101、第一安装槽;102、第二安装槽;2、盖板;3、拉环;4、旋转轴;5、第一电机;6、输出轴;7、第二电机;701、第一齿轮;8、第一滚筒;801、第二滚动轴;9、收卷组件;901、连接杆;902、第二滚筒;903、第二齿轮;10、锁紧组件;1001、限位板;1002、卡接板;1003、第一凹槽;1004、转动轴;1005、第二凹槽。

具体实施方式

[0026] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下。

[0027] 下面结合附图对本实用新型的结构作详细的描述。

[0028] 如图1至图5所示,本实用新型实施例提供了一种可调节式胶带加工用收卷机,包括架台1,架台1一端固定安装有旋转轴4,旋转轴4一端转动安装有盖板2,盖板2一端固定安装有拉环3,盖板2一端开设有第一安装槽101,另一端开设有第二安装槽102,第一安装槽101内固定安装有第一电机5,第一电机5一端转动安装有输出轴6,输出轴6一端固定连接第一滚筒8,第一滚筒8一端转动安装在第二滚动轴801内。

[0029] 采用上述方案:在第一安装槽101一端开设有盖板2,当第一电机5损坏或转数太慢时,可打卡盖板2对第一电机5进行拆卸、安装和维护,达到了快捷方便的效果,在第一电机5

输出轴6的一端固定连接有第一滚筒8,达到了第一滚筒8可同第一电机5转动的效果,在需要更换收卷筒的直径大小时,可以通过第一电机5旋转第一滚筒8,达到快速更换卷筒的大小,达到了快速更换、方便快捷、兼容性强的特点。

[0030] 参考图2,第一滚筒8外臂固定安装有锁紧组件10,锁紧组件10包括限位板1001。

[0031] 采用上述方案:在第一滚筒8外壁固定安装锁组件10,在进行拆卸更换收卷筒时,通过第一滚筒8转动锁紧组件到合适的位置,在进行拆卸更换,达到了快速固定,操作简单、方便快捷、省时省力的效果。

[0032] 参考图4,限位板1001一端开设有第二凹槽1005,限位板1001一端固定安装有转动轴1004,转动轴1004一端转动安装有卡接板1002。

[0033] 采用上述方案:在限位板1001一端开设有第二凹槽1005将收卷筒安置在第二凹槽1005内在旋转限位板1001固定住收卷筒,达到快速进行更换的效果。

[0034] 参考图4,卡接板1002一端开设有第一凹槽1003,卡接板1002与限位板1001相贴合,第一凹槽1003与第二凹槽1005相对应。

[0035] 采用上述方案:在卡接板1002一端开设有第一凹槽1003,卡接板1002与限位板1001相贴合,达到第一凹槽1003与第二凹槽1005相互贴合后形成一个圆的效果。

[0036] 参考图4,第二凹槽内1005一端转动可拆卸安装有收卷组件9,收卷组件9包括连接杆901,连接杆901可拆卸安装在第二凹槽1005内。

[0037] 采用上述方案:在第二凹槽1005内转动安装与收卷组件9当安装新的收卷筒时,将收卷筒安装在第二凹槽1005内即可,达到快速安装收卷筒,提高兼容性的效果。

[0038] 参考图5,连接杆901一端设有第二齿轮903,连接杆901外壁固定安装有安装有第二滚筒902,第二滚筒902一端可拆卸安装与第二电机7。

[0039] 采用上述方案:在连接杆901外壁固定安装有第二滚筒902,可对收卷筒进行快速更换,达到了兼容性强、和拆卸更换速度快的效果。

[0040] 参考图2,第二电机7可拆卸安装在第二安装槽102内,第二电机7一端设有第一齿轮701,第一齿轮701与第二齿轮903相互啮合。

[0041] 采用上述方案:在第二电机7一端设有第一齿轮701,第一齿轮701与第二齿轮903相互啮合转动,达到了第二电机7转动第一齿轮701带动第二齿轮903转动的效果。

[0042] 本实用新型的工作原理:

[0043] 在使用时,先启动第一电机5转动第二滚动轴801,第二滚动轴801转动时带动锁紧组件10一同转动,在将锁紧组件10中固定的连接杆901,连接杆901一端设有的第二齿轮903,第一电机5转动使第二齿轮903与第二电机7一端的第一齿轮701相互啮合,在启动第二电机7带动收卷组件9转动。

[0044] 综上所述:该一种可调节式胶带加工用收卷机,通过架台1、第一安装槽101、第二安装槽102、盖板2、拉环3、旋转轴4、第一电机5、输出轴6、第二电机7、第一齿轮701、第一滚筒8、第二滚动轴801、收卷组件9、连接杆901、第二滚筒902、第二齿轮903、锁紧组件10、限位板1001、卡接板1002、第一凹槽1003、转动轴1004和第二凹槽1005之间的配合,解决了原本的收卷机不能收卷直径不同的胶带口径,也不能在本体上进行更换收卷器,当需要对直径不一样的胶带进行收卷时需要更换设备、费时费力、兼容性不强的问题。

[0045] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实

体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间有任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0046] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

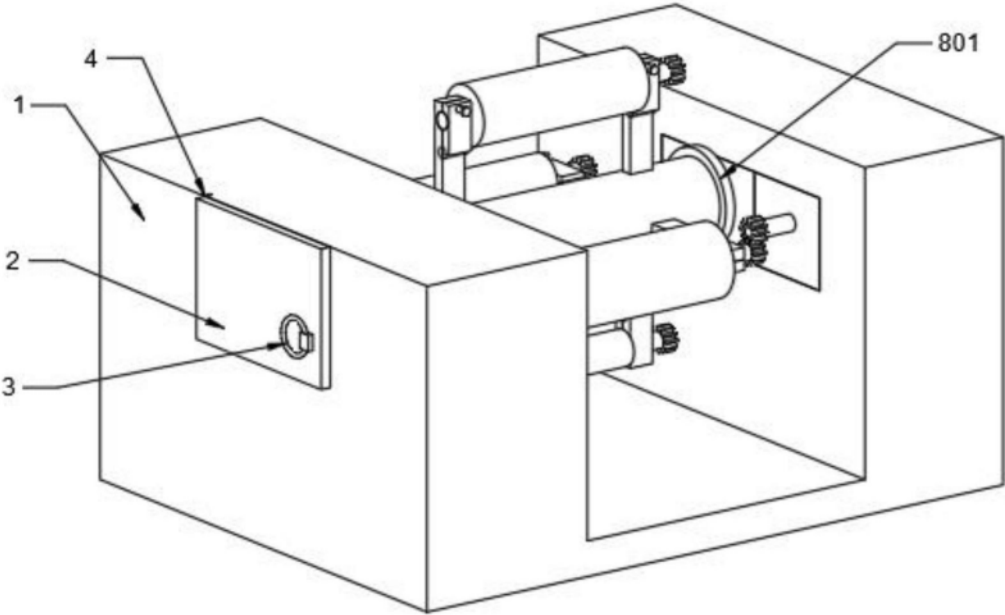


图1

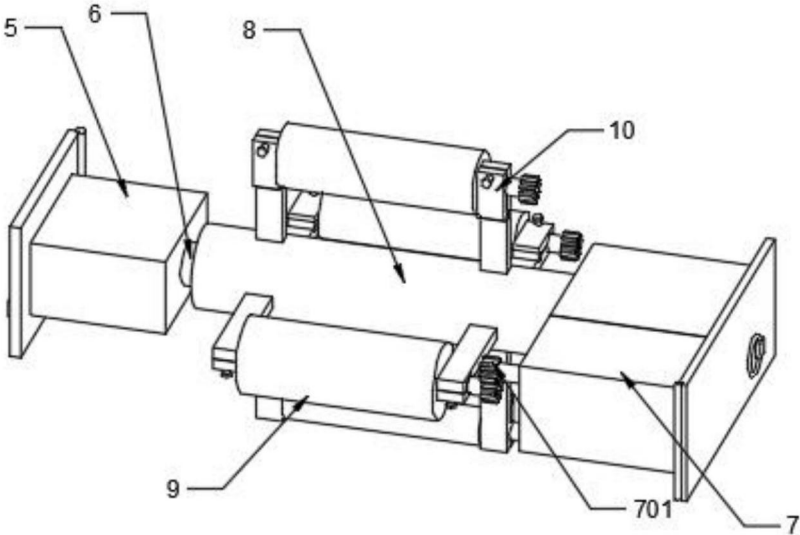


图2

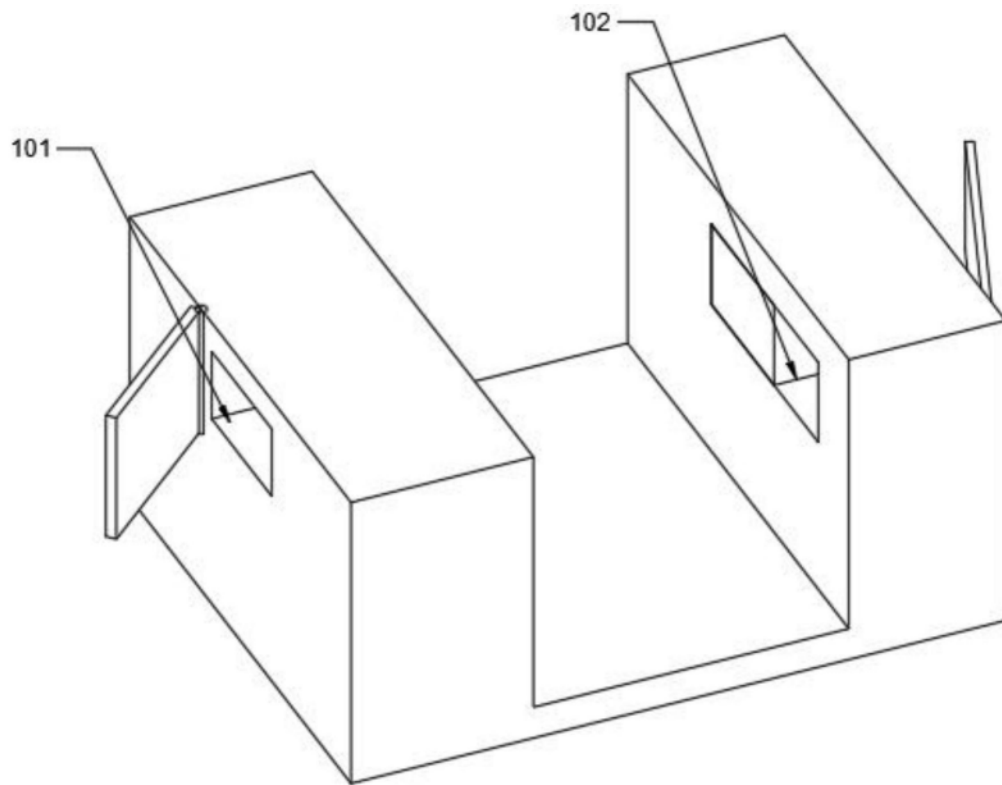


图3

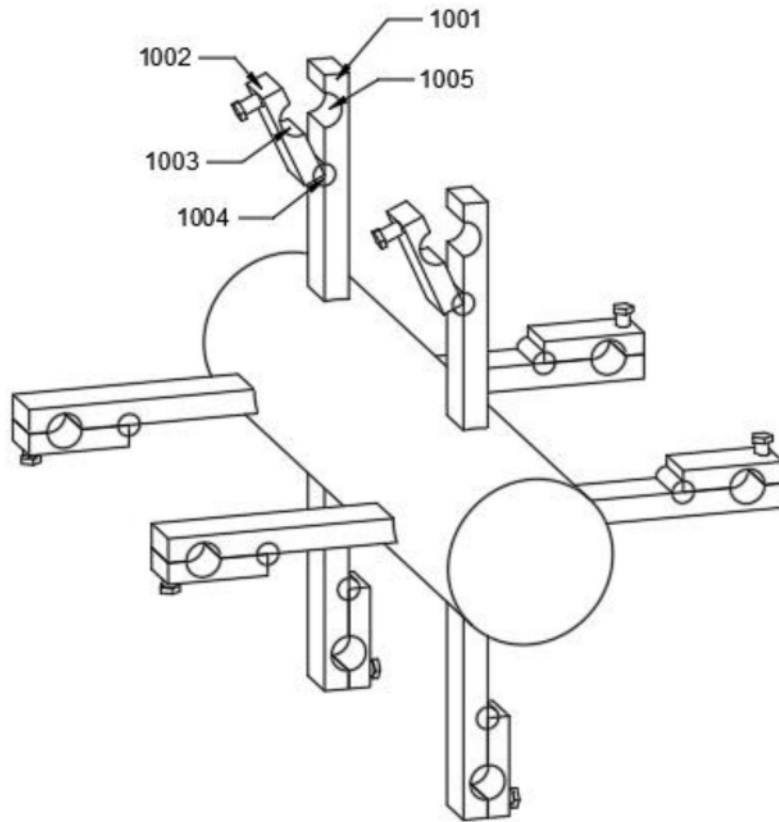


图4

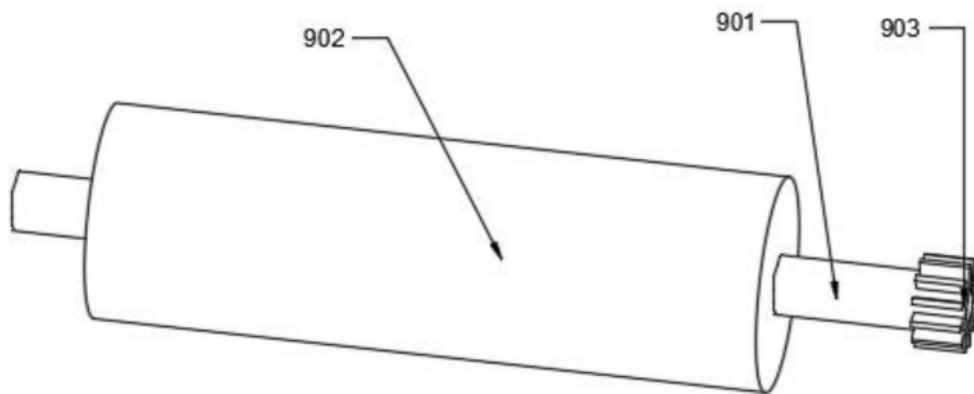


图5