

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 150345 B



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 2323/83

(22) Indleveringsdag: 24 maj 1983

(41) Alm. tilgængelig: 07 jun 1983

(44) Fremlagt: 09 feb 1987

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: *COLON EMBALLAGE A/S; Banemarksvej 38, 2600 Glostrup, DK.

(72) Opfinder: Niels *Astrup; DK.

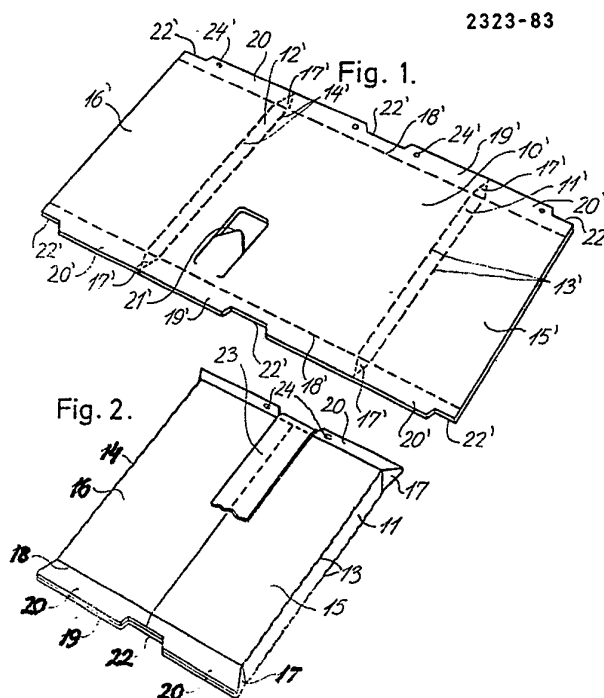
(51) Int.Cl.⁴: B 65 D 85/57
G 11 B 23/02

(74) Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

(54) Rørformet foldeemballage og emne til samme

(57) Sammendrag:

En rørformet foldeemballage har et par smalle sidevægge (11, 12), som ved deres længdekanter langs foldelinjer (13, 14) er forbundet med et par modstående brede sidevægge (10, 15, 16). Tværgående foldelinjer (18) afgrænser endelede (17, 19, 20) af sidevæggene. De foldelinjer (13, 14), der afgrænser hver af de smalle sidevægge (11, 12), er ved disse smalle sidevægges endelede (17) rettet mod hinanden. Derved opnås, at de brede sidevægges endelede (19, 20) automatisk presses mod hinanden og samtidig danner endelukning og stødgvæle. Endvidere opnås en stabilisering af den rørformede emballages tværsnitsform.



DK 150345 B

Opfindelsen angår en rørformet foldeemballage, der har et par modstående smalle sidevægge, som ved deres længdekanter er forbundet med et par modstående brede sidevægge langs langsgående foldelinjer, der ved hver af de smalle sidevægges endedele er bukket ind imod
5 hinanden.

Foldeemballager af denne art, der kan være fremstillet af pap, karton, bøjeligt plast eller et lignende pladeformet materiale, anvendes normalt til emballering af grammofonplader, bøger og andre flade genstande.

- 10 En foldeemballage af denne art er kendt fx fra USA patentskrift nr. 3.001.686. Ved denne kendte emballage er de langsgående foldelinjer, der afgrænser de modstående smalle sidevægge, ved disses endedele rettet således mod hinanden, at de skærer hinanden på de smalle sidevægges endekanter.
- 15 Ved foldning af det emne, af hvilket en sådan emballage er dannet, vil de smalle sidevægges endedele automatisk blive bøjet udefter i de brede sidevægges planer, og de tilgrænsende endedele af de over for hinanden beliggende brede sidevægge vil blive bukket mod hinanden og således komme til at danne stødgavle, der kan beskytte emballagens indhold mod stød og slag i alle retninger. De brede sidevægges mod hinanden bukkede endedele vil endvidere danne en mere eller mindre effektiv endelukning, der imidlertid normalt ikke er tilstrækkelig god til at sikre, at emballagens indhold under transport ikke
20 utilsigtet falder helt eller delvis ud af emballagen. Ved den kendte emballage holdes de mod hinanden bukkede endedele af de brede sidevægge derfor normalt sammen ved hjælp af hæfteklammer eller
25 klæbebånd, der anbringes langs emballagens endelukninger.

- Ved opfindelsen er der blevet tilvejebragt en emballage af den indledningsvis nævnte art, hvor anvendelsen af klæbebånd, hæfteklammer
30 eller lignende lukkemidler langs emballagens endekanter er overflødiggjort.

Emballagen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at foldelinjerne ved hver af de nævnte endedelev af de smalle sidevægge skærer hinanden lidt indenfor den smalle sidevægs frie ende. Herved opnås, at de brede sidevægges endedelev ved lukning af emballagen vil blive presset
5 mod hinanden med en vis kraft og således, at de uden for foldelinjernes skæringspunkt beliggende endedelev af de brede sidevægge vil danne mod hinanden liggende tætningslæber. Der kan således opnås en tilstrækkelig god endelukning uden anvendelse af specielle endelukkemidler.

- 10 De endedelev af de smalle sidevægge, hvor de langsgående foldelinjer skærer hinanden, er fortrinsvis afgrænset af tværgående foldelinjer, der også strækker sig på tværs af de brede sidevægge og afgrænser disses endedelev. Denne klare afgrænsning af sidevæggenes endedelev sikrer en mere ensartet lukning ved emballagens ender end den, man
15 ville opnå uden anvendelse af sådanne tværgående foldelinjer.

Da foldeemballagen normalt er fremstillet af et plant emne, har den normalt en langsgående sammenføjning, der eksempelvis kan bestå af en sammenlimning langs den ene af de langsgående foldelinjer. Imidlertid kan den ene af de brede sidevægge i stedet være opdelt af et
20 langsgående snit, og der kan i de brede sidevægges endedelev ud for dette snit være udformet indskæringer, der tjener til optagelse af et klæbebånd, som sammenholder den opdelt brede sidevæg. Da klæbebåndet ved endedelene ligger i disse udskæringer, vil klæbebåndet være beskyttet mod de stød og slag, som de som stødgavle tjenende
25 endedelev i øvrigt bliver udsat for, og samtidig vil en trækspænding i klæbebåndet virke i retning af at presse de nævnte tætningslæber endnu kraftigere mod hinanden, ligesom klæbebåndet i sig selv vil hindre, at emballagens indhold skrider ud gennem endelukningerne.

- Opfindelsen angår også et i hovedsagen rektangulært emne til en
30 rørformet foldeemballage af den ovennævnte art og med brede sidevægsefter, der adskilles af to smalle sidevægsefter, som hver især afgrænses af et par indbyrdes, i hovedsagen parallelle foldelinjer, der ved hver af de smalle sidevægsefters inderdelev, er rettet ind imod hinanden, og emnet ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at folde-
35 linjerne ved hver af de nævnte endedelev af de smalle sidevægsefter

skærer hinanden lidt inden for det smalle sidevægselfelts frie ende. Når et sådant emne langs foldelinjerne bukes til rørform, vil man opnå en foldeemballage med de ovenfor beskrevne fordele.

- Opfindelsen vil i det følgende blive nærmere forklaret under henvisning til tegningen, på hvilken
- 5 fig. 1 viser en udførelsesform for et emballageemne ifølge opfindelsen, fig. 2 en udførelsesform for en foldeemballage ifølge opfindelsen fremstillet ved foldning og sammenklæbning af det i fig. 1 viste emne, fig. 3a et udsnit af det i fig. 1 viste emne i større målestok, og
- 10 fig. 3b et hjørne af den i fig. 1 viste emballage i større målestok.

- Det i fig. 1 og 3a viste emballageemne kan være udstanset af pap, karton, svær plastfolie, eller et lignende pladeformet materiale. Emnet, der har et i hovedsagen rektangulært omrids, har et bredt sidevægselfelt 10', to smalle sidevægselfelter 11' og 12', der hver især
- 15 afgrænses af et par parallelt forløbende foldelinjer, henholdsvis 13' og 14'. Emnet omfatter endvidere et par ved emnets ender beliggende delfelter 15' og 16'. Hver endedel 17' af de smalle sidevægselfelter 11' og 12' har i hovedsagen trekantform, idet de i øvrigt parallelle foldelinjer 13' og 14' ved disse endele er rettet mod hinanden. Disse
- 20 endele 17' er ved hjælp af tværgående foldelinjer afgrænset fra den øvrige del af sidevægselfeltet, og disse tværgående foldelinjer 18' afgrænser også endele 19' og 20' af henholdsvis det brede sidevægselfelt 10' og af delfelterne 15' og 16'. Foldelinjerne 13' og 14' skærer hinanden et stykke før den frie kant af endele 19' og 20',
- 25 så at der i denne kant dannes et trekantformet indhak 25. Det brede sidevægselfelt 10' kan som vist være forsynet med en udskæring 21', der tjener til optagelse af et adressekort eller et lignende markeringsorgan, og der kan i endele 19' og 20' være udformet udskæringer 22', der, som forklaret i det følgende, tjener til optagelse af et
- 30 klæbebånd.

- Når det i fig. 1 viste emballageemne foldes langs de langsgående foldelinjer 13' og 14', kan der dannes en foldeemballage, som den, der er vist i fig. 2 og 3b, og som kan tjene til emballering af grammofonplader, bøger eller andre flade genstande. I fig. 2 er der anvendt de
- 35 samme henvisningsbetegnelser som i fig. 1, men med udeladelse af '.

Det ses, at de trekantformede endedele 17 af de smalle sidevægge 11 og 12 ved foldning af det i fig. 1 viste emne vil blive bukket udefter, medens de brede sidevægges endedele 19 og 20 vil blive bukket mod hinanden og klemmt tæt sammen langs deres yderste rand 20a, hvorved der opnås en særlig god endelukning. Den endelige lukning kan som vist i fig. 2 foretages ved hjælp af et klæbebånd 23, der ligger beskyttet i udskæringerne 22, og som sammenføjer de sidevægsefter 15 og 16, der danner den øverste brede sidevæg. De brede sidevægsefters endedele 19 og 20 kan endvidere som antydnet i fig. 1 og 2 være forsynet med huller 24, gennem hvilke der kan føres en snor eller en tråd, ved hjælp af hvilken disse dele kan sammenholdes, hvorved klæbebåndet 23 eventuelt kan undværes. Det ses, at endedelene 17, 19 og 20 i den færdige emballage danner stødgavle, som beskytter emballagens indhold mod stød i alle retninger i tegningspapirets plan.

PATENTKRAV

1. Rørformet foldeemballage, der har et par modstående smalle sidevægge (11 og 12), som ved deres længdekanter langs langsgående foldelinjer (13 og 14), er forbundet med et par modstående brede sidevægge (10, 15, 16), der ved hver af de smalle sidevægges (11, 12) endedele (17) er bukket ind imod hinanden,
k e n d e t e g n e t ved, at foldelinjerne (13 og 14) ved hver af de nævnte endedele (17) af de smalle sidevægge (11, 12) skærer hinanden lidt inden for den smalle sidevægsefts frie ende.
2. I hovedsagen rektangulært emne til en rørformet foldeemballage ifølge krav 1 og med brede sidevægsefter (10', 15', 16'), der adskilles af to smalle sidevægsefter (11', 12'), som hver især afgrænses af et par indbyrdes, i hovedsagen parallelle foldelinjer (13', 14'), der ved hver af de smalle sidevægsefters (11', 12') endedele (17') er rettet ind imod hinanden,
k e n d e t e g n e t ved, at foldelinjerne (13', 14') ved hver af de nævnte endedele (17') af de smalle sidevægsefter skærer hinanden lidt inden for det smalle sidevægsefts frie ende.

Fremdragne publikationer:

DE offentliggørelsesskrift nr. 1812610
US patenter nr. 3001686, 3944131, 3949932.

