

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012127247/05, 01.12.2009

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 01.12.2009

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2014 Бюл. № 1

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 02.07.2012(86) Заявка РСТ:
МУ 2009/000201 (01.12.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/068394 (09.06.2011)

Адрес для переписки:

190000, Санкт-Петербург, наб. Мойки, 58, оф.203,
пат.пов. М.А.Можайскому

(71) Заявитель(и):

КОССАН Эс-Ди-Эн Би-Эйч-Ди (МУ)

(72) Автор(ы):

ХУ Сион Хуи (МУ),
ЛИМ Лоуренс Сиау Тянь (МУ),
ЛИ Сэк Пхин (МУ),
ОН Ен Лон (МУ)(54) **ЭЛАСТОМЕРНАЯ РЕЗИНА И РЕЗИНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ БЕЗ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЕРЫ И УСКОРИТЕЛЕЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ**

(57) Формула изобретения

1. Состав для получения тонкой пленки из эластомерной резины без использования серы и ускорителей, содержащий:

карбоксилатный нитрильный латекс,

оксид металла,

регулятор pH для получения pH от 9 до 10,

при этом общая концентрация твердой фазы в составе находится в пределах от 18 до 30%, а для изменения общей концентрации твердой фазы использована вода.

2. Состав по п.1, отличающийся тем, что карбоксилатный акрилонитрилбутадиен содержит от 26% до 30% по массе акрилонитрила, от 65% до 58% по массе бутадиена, и от 6% до 8% по массе карбоновой кислоты (всего 100% по массе).

3. Состав по п.1 или 2, отличающийся тем, что карбоксилатный акрилонитрилбутадиен предварительно смешан с метакриловой кислотой и содержит от 2% до 8% по массе метакриловой кислоты на 100% по массе карбоксилатного акрилонитрилбутадиенового латекса.

4. Состав по п.1 или 2, отличающийся тем, что карбоксилатный акрилонитрилбутадиеновый латекс представляет собой самосшитый карбоксилатный акрилонитрилбутадиеновый латекс.

5. Состав по п.1, отличающийся тем, что оксид металла является двухвалентным оксидом металла.

6. Состав по п.5, отличающийся тем, что двухвалентный оксид металла может представлять собой один из двухвалентных оксидов металла, выбранных из группы, включающей оксид цинка, оксид магния и оксид бария, или их смесь.
7. Состав по п.6, отличающийся тем, что двухвалентный оксид металла представляет собой оксид цинка.
8. Состав по п.7, отличающийся тем, что содержание оксида цинка составляет от 0,5 до 4 частей по массе.
9. Состав по п.1, отличающийся тем, что регулятор уровня pH представляет собой гидроксид калия.
10. Состав по п.1, отличающийся тем, что указанный состав включает добавку дисперсии диоксида титана.
11. Состав по п.1, отличающийся тем, что указанный состав включает добавку антиоксиданта Wingstay L.
12. Состав по п.1, отличающийся тем, что указанный состав включает добавку красителя.
13. Пооперационный способ изготовления тонкопленочной перчатки из эластомерной резины без использования серы и ускорителей, содержащий следующие операции:
- а. погружение сухой формы/болванки в раствор коагулянта, содержащий ионы кальция с концентрацией от 8 до 17%, в течение 15 секунд,
 - б. полная или частичная сушка формы/болванки с нанесенным покрытием из коагулянта (50-70°C),
 - в. погружение формы/болванки с нанесенным покрытием из коагулянта в состав латексной смеси по п.1 в течение 20 секунд при 30°C,
 - г. сушка формы/болванки после погружения в эластомерную латексную смесь при 80-120°C,
 - д. вулканизация эластомерной тонкой пленки без использования серы и ускорителей на форме/болванке при 120-150°C в течение 20-30 минут.
14. Способ по п.13, отличающийся тем, что форма/болванка выполнена в виде руки, а эластомерная тонкая пленка, не содержащая серы и ускорителей, имеет форму перчатки.
15. Перчатка, изготавливаемая по п.14 и не содержащая в своем составе серы и ускорителей.
16. Эластомерная перчатка, не содержащая серы и ускорителей и произведенная по п.14, отличающаяся тем, что она имеет толщину от 0,05 до 0,15 мм.
17. Эластомерная перчатка, не содержащая серы и ускорителей и произведенная по п.14, отличающаяся тем, что она имеет напряжение растяжения от 22 до 26 МПа и удлинение при разрыве от 580 до 620%, которые не изменяются при старении.
18. Эластомерная перчатка, не содержащая серы и ускорителей и произведенная по п.14, отличающаяся тем, что ее модуль при удлинении 500% находится в промежутке от 10 до 15 МПа.
19. Эластомерная перчатка, произведенная по п.14 с применением состава по п.1, отличающаяся тем, что она не содержит ускорителей, вызывающих гиперчувствительность IV типа.
20. Эластомерная перчатка, произведенная по п.13 без использования серы и ускорителей, отличающаяся тем, что она уменьшает раздражение кожи по сравнению с традиционными перчатками, в которых сшивка производится с использованием серы и ускорителей.
21. Эластомерная перчатка, произведенная по п.13 без использования серы и ускорителей, отличающаяся тем, что она соответствует требованиям FDA об указании низкой вероятности возникновения дерматита в информации об изделии,

предоставляемой потребителю.

RU 2012127247 A

A 74272212100 RU