



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220500359 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 20

(21) 申请号 202322144037.9

(22) 申请日 2023.08.10

(73) 专利权人 山东坤森木业有限公司

地址 251121 山东省德州市齐河经济开发区
园区北路以南名嘉东路以东-8

(72) 发明人 高庆响 谢军 冯昌聪 高古航

(74) 专利代理机构 北京励为众创知识产权代理有限公司 11811

专利代理师 刘婷

(51) Int. Cl.

B44B 1/00 (2006.01)

B44B 1/06 (2006.01)

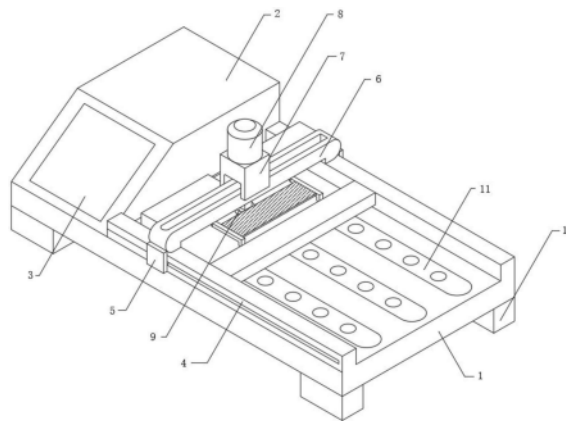
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种家具生产用雕刻设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种家具生产用雕刻设备,包括雕刻底板、保护连接座触控式显示屏和伺服驱动气缸,雕刻底板顶端的两边侧均固定安装有横向连接导轨条,两个横向连接导轨条的导槽处均滑动安装有电驱动滑动座,两个电驱动滑动座之间安装有与雕刻底板横向滑动的连接梁杆,连接梁杆顶端的纵向导槽处安装有纵向滑动座,本实用新型通过在连接梁杆两侧设置吹风连接罩、吹风连接板以及废屑吸附条罩、无纺布挡条和精密过滤网条,在大功率气泵体的作用下,能够将空气压缩抽取到吹风连接板处,进而将雕刻产生的废屑吹到废屑吸附条罩内部的无纺布挡条和精密过滤网处,方便更好的收集废屑,防止废屑散落在地导致清理困难。



1. 一种家具生产用雕刻设备,包括雕刻底板(1)、保护连接座(2)触控式显示屏(3)和伺服驱动气缸(8),其特征在于,所述雕刻底板(1)顶端的两边侧均固定安装有横向连接导轨条(4),两个所述横向连接导轨条(4)的导槽处均滑动安装有电驱动滑动座(5),两个所述电驱动滑动座(5)之间安装有与雕刻底板(1)横向滑动的连接梁杆(6),所述连接梁杆(6)顶端的纵向导槽处安装有纵向滑动座(7),所述伺服驱动气缸(8)螺纹装配在纵向滑动座(7)的顶端且伺服驱动气缸(8)的输出端安装有金属雕刻头(9),所述连接梁杆(6)的一侧设置有两个对称的金属连接杆(12),两个所述金属连接杆(12)的一端均与设有的废屑吸附条罩(14),所述废屑吸附条罩(14)的内部安装有精密过滤网条(18),所述精密过滤网条(18)的一侧设置有与废屑吸附条罩(14)开口对应的无纺布挡条(17),所述连接梁杆(6)的另一侧设置有吹风连接罩(15),所述吹风连接罩(15)的内部设置有吹风连接板(16),所述吹风连接板(16)与废屑吸附条罩(14)水平对应。

2. 根据权利要求1所述的一种家具生产用雕刻设备,其特征在于,所述保护连接座(2)的内部固定安装有大功率气泵体(19),所述大功率气泵体(19)的输出端固定安装有出气连接管道(21),所述出气连接管道(21)与吹风连接罩(15)内部的吹风连接板(16)连通。

3. 根据权利要求2所述的一种家具生产用雕刻设备,其特征在于,所述大功率气泵体(19)的输入端连接有分支进气管道(20),所述雕刻底板(1)的顶端嵌设安装有真空吸附条(11),所述真空吸附条(11)与分支进气管道(20)连通。

4. 根据权利要求2所述的一种家具生产用雕刻设备,其特征在于,所述雕刻底板(1)底端的四个边角处均固定安装有垫高支撑块(10),所述保护连接座的内部固定安装有隔音内衬套(22)。

5. 根据权利要求1所述的一种家具生产用雕刻设备,其特征在于,两个所述金属连接杆(12)之间设置有吸尘网布(13),所述吸尘网布(13)长度为两个所述横向连接导轨条(4)之间间距的五分之四。

6. 根据权利要求1所述的一种家具生产用雕刻设备,其特征在于,所述雕刻底板(1)顶端的一侧与保护连接座(2)翻转连接,所述触控式显示屏(3)嵌设在保护连接座(2)的倾斜面处。

一种家具生产用雕刻设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具生产技术领域,特别涉及一种家具生产用雕刻设备。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的器具设施大类,为提高整体美观度,对家具的板使用雕刻机进行雕刻加工,专利号为CN201922044298.7涉及雕刻设备的技术领域,具体涉及一种家具生产用雕刻机,包括雕刻机本体,雕刻机本体上转动设有雕刻刀,雕刻机本体上还固定设有吹风导管,吹风导管位于雕刻刀的一侧,且吹风导管的出口端朝向雕刻刀设置;吹风导管的另一端连通有鼓风机构;采用本方案能解决现有技术的雕刻机无法及时自动对碎屑进行清理的技术问题。

[0003] 上述公开的雕刻设备缺点在于:吹风导管位于雕刻刀的一侧,且吹风导管的出口端朝向雕刻刀设置,在清理碎屑的过程中无法进行收集废屑,导致废屑散落在设备台面以及地面处,造成后续的清理不便,为此,我们设计一种家具生产用雕刻设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种家具生产用雕刻设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种家具生产用雕刻设备,包括雕刻底板、保护连接座触控式显示屏和伺服驱动气缸,所述雕刻底板顶端的两边侧均固定安装有横向连接导轨条,两个所述横向连接导轨条的导槽处均滑动安装有电驱动滑动座,两个所述电驱动滑动座之间安装有与雕刻底板横向滑动的连接梁杆,所述连接梁杆顶端的纵向导槽处安装有纵向滑动座,所述伺服驱动气缸螺纹装配在纵向滑动座的顶端且伺服驱动气缸的输出端安装有金属雕刻头,所述连接梁杆的一侧设置有两个对称的金属连接杆,两个所述金属连接杆的一端均与设置的废屑吸附条罩,所述废屑吸附条罩的内部安装有精密过滤网条,所述精密过滤网条的一侧设置有与废屑吸附条罩开口对应的无纺布挡条,所述连接梁杆的另一侧设置有吹风连接罩,所述吹风连接罩的内部设置有吹风连接板,所述吹风连接板与废屑吸附条罩水平对应。

[0006] 优选的,所述保护连接座的内部固定安装有大功率气泵体,所述大功率气泵体的输出端固定安装有出气连接管道,所述出气连接管道与吹风连接罩内部的吹风连接板连通。

[0007] 优选的,所述大功率气泵体的输入端连接有分支进气管道,所述雕刻底板的顶端嵌设安装有真空吸附条,所述真空吸附条与分支进气管道连通。

[0008] 优选的,所述雕刻底板底端的四个边角处均固定安装有垫高支撑块,所述保护连接座的内部固定安装有隔音内衬套。

[0009] 优选的,两个所述金属连接杆之间设置有吸尘网布,所述吸尘网布长度为两个所述横向连接导轨条之间间距的五分之四。

[0010] 优选的,所述雕刻底板顶端的一侧与保护连接座翻转连接,所述触控式显示屏嵌设在保护连接座的倾斜面处。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] (1) 本实用新型一种家具生产用雕刻设备,通过在连接梁杆两侧设置吹风连接罩、吹风连接板以及废屑吸附条罩、无纺布挡条和精密过滤网条,在大功率气泵体的作用下,能够将空气压缩抽取到吹风连接板处,进而将雕刻产生的废屑吹到废屑吸附条罩内部的无纺布挡条和精密过滤网处,方便更好的收集废屑,防止废屑散落在地导致清理困难;通过在保护连接座内部设置大功率气泵体、分支进气管道、出气连接管道和隔音内衬套,不仅仅能够控制真空吸附条,使得真空吸附条产生负压,便于更好的吸附家具板材,且能够对吹风连接板进行控制,实现一机多用,实用性强。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型吹风连接板的结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型保护连接座的内部结构示意图。

[0016] 图中:1、雕刻底板;2、保护连接座;3、触控式显示屏;4、横向连接导轨条;5、电驱动滑动座;6、连接梁杆;7、纵向滑动座;8、伺服驱动气缸;9、金属雕刻头;10、垫高支撑块;11、真空吸附条;12、金属连接杆;13、吸尘网布;14、废屑吸附条罩;15、吹风连接罩;16、吹风连接板;17、无纺布挡条;18、精密过滤网条;19、大功率气泵体;20、分支进气管道;21、出气连接管道;22、隔音内衬套。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种家具生产用雕刻设备,包括雕刻底板1、保护连接座2触控式显示屏3和伺服驱动气缸8,雕刻底板1顶端的两边侧均固定安装有横向连接导轨条4,两个横向连接导轨条4的导槽处均滑动安装有电驱动滑动座5,两个电驱动滑动座5之间安装有与雕刻底板1横向滑动的连接梁杆6,连接梁杆6顶端的纵向导槽处安装有纵向滑动座7,伺服驱动气缸8螺纹装配在纵向滑动座7的顶端且伺服驱动气缸8的输出端安装有金属雕刻头9,连接梁杆6的一侧设置有两个对称的金属连接杆12,两个金属连接杆12的一端均与设置的废屑吸附条罩14,废屑吸附条罩14的内部安装有精密过滤网条18,精密过滤网条18的一侧设置有与废屑吸附条罩14开口对应的无纺布挡条17,连接梁杆6的另一侧设置有吹风连接罩15,吹风连接罩15的内部设置有吹风连接板16,吹风连接板16与废屑吸附条罩14水平对应。

[0019] 在本实施方案中,如图2和图3所示,为了更好的控制真空吸附条11以及吹风连接罩15内部的吹风连接板16,保护连接座2的内部固定安装有大功率气泵体19,大功率气泵体19的输出端固定安装有出气连接管道21,出气连接管道21与吹风连接罩15内部的吹风连接

板16连通;大功率气泵体19的输入端连接有分支进气管道20,雕刻底板1的顶端嵌设安装有真空吸附条11,真空吸附条11与分支进气管道20连通;雕刻底板1底端的四个边角处均固定安装有垫高支撑块10,保护连接座的内部固定安装有隔音内衬套22。

[0020] 在本实施方案中,如图2所示,为了更全的防止废屑溅出,两个金属连接杆12之间设置有吸尘网布13,吸尘网布13长度为两个横向连接导轨条4之间间距的五分之四。

[0021] 在本实施方案中,如图1所示,为了方便后续的维修以及方便操作显示,雕刻底板1顶端的一侧与保护连接座2翻转连接,触控式显示屏3嵌设在保护连接座2的倾斜面处。

[0022] 本实用新型工作原理:雕刻设备包括雕刻底板1、保护连接座2触控式显示屏3和伺服驱动气缸8,雕刻底板1顶端的两边侧均固定安装有横向连接导轨条4,两个横向连接导轨条4的导槽处均滑动安装有电驱动滑动座5,两个电驱动滑动座5之间安装有与雕刻底板1横向滑动的连接梁杆6,连接梁杆6顶端的纵向导槽处安装有纵向滑动座7,伺服驱动气缸8螺纹装配在纵向滑动座7的顶端且伺服驱动气缸8的输出端安装有金属雕刻头9;通过金属雕刻头9可以对夹具板材表面进行雕刻作业,提升美观度。

[0023] 连接梁杆6的一侧设置有两个对称的金属连接杆12,两个金属连接杆12的一端均与设置的废屑吸附条罩14,废屑吸附条罩14的内部安装有精密过滤网条18,精密过滤网条18的一侧设置有与废屑吸附条罩14开口对应的无纺布挡条17,连接梁杆6的另一侧设置有吹风连接罩15,吹风连接罩15的内部设置有吹风连接板16,吹风连接板16与废屑吸附条罩14水平对应。本实用新型通过在连接梁杆6两侧设置吹风连接罩15、吹风连接板16以及废屑吸附条罩14、无纺布挡条17和精密过滤网条18,在大功率气泵体19的作用下,能够将空气压缩抽取到吹风连接板16处,进而将雕刻产生的废屑吹到废屑吸附条罩内部的无纺布挡条17和精密过滤网18处,方便更好的收集废屑,防止废屑散落在地导致清理困难。

[0024] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

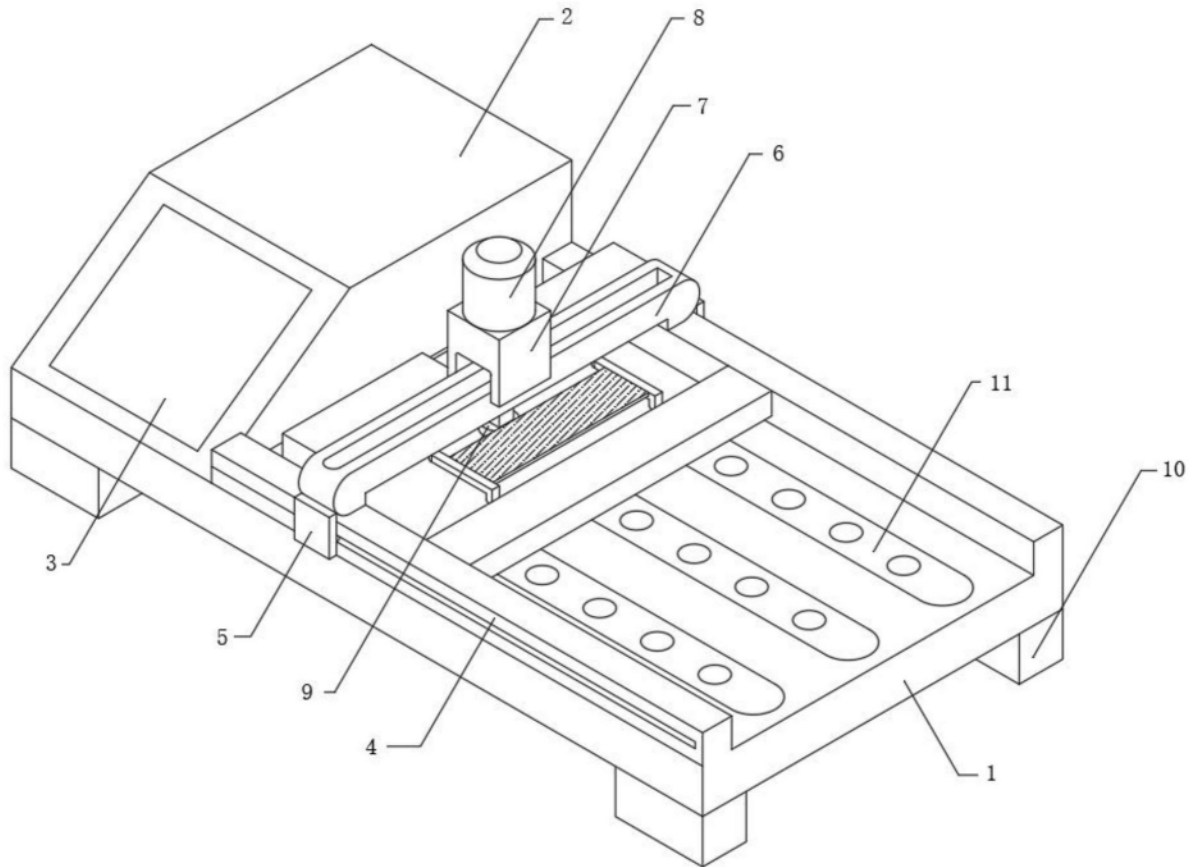


图1

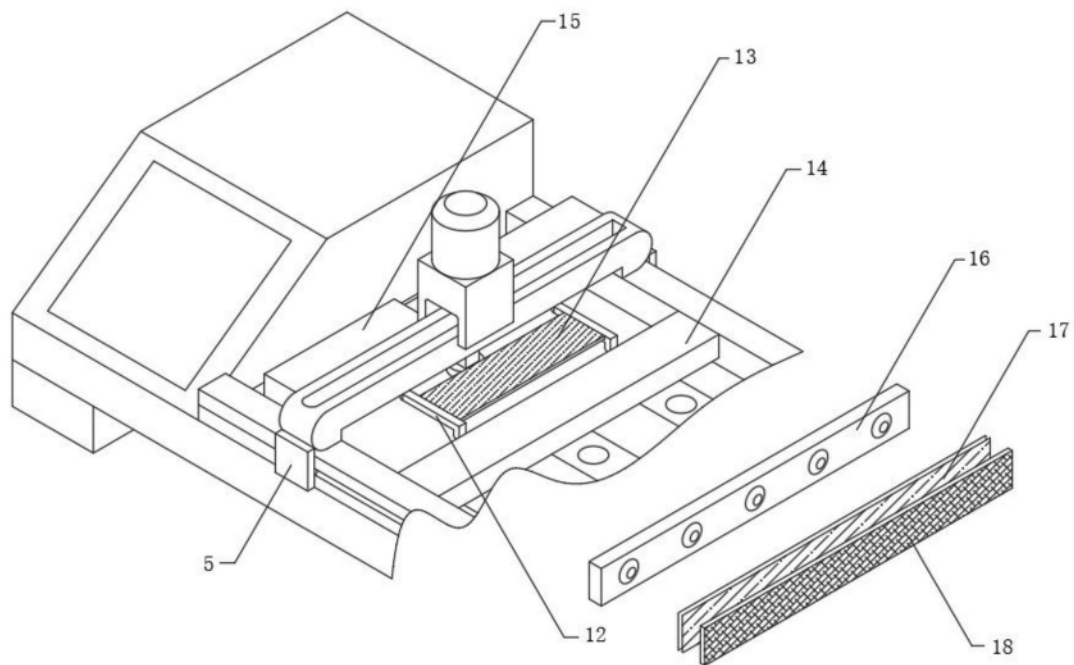


图2

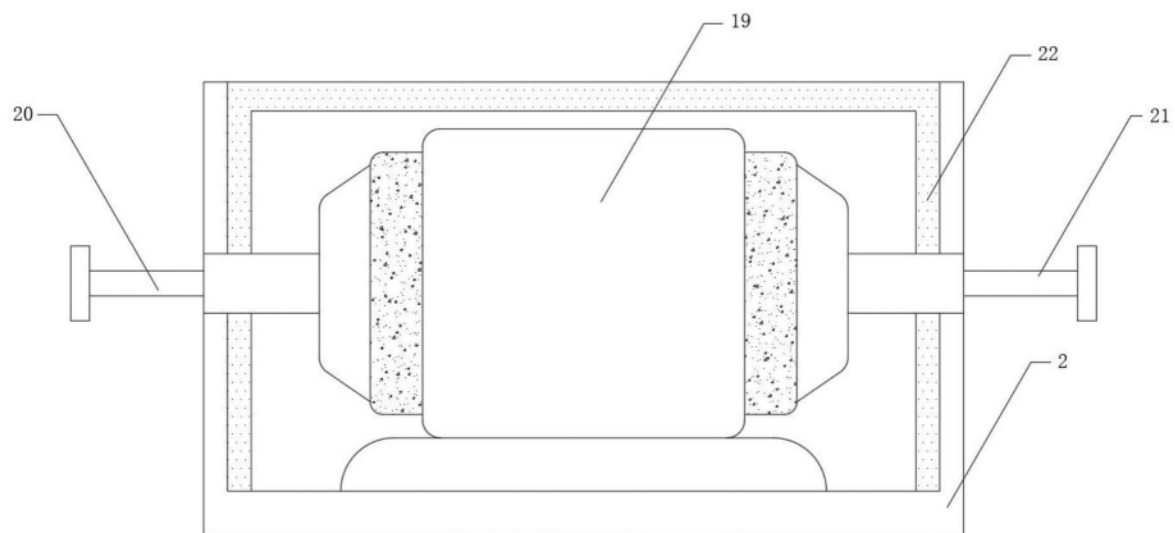


图3