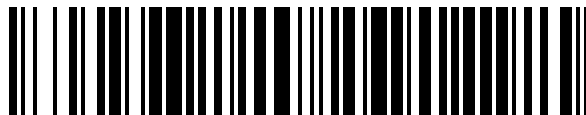


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 288 131**

21 Número de solicitud: 202230348

51 Int. Cl.:

B65D 47/06

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

02.03.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

18.03.2022

71 Solicitantes:

ZAPIAIN, S.A.T. (100.0%)

C/ Nagusia, 96

20115 ASTIGARRAGA (Gipuzkoa) ES

72 Inventor/es:

ZAPIAIN GOÑI, Miguel

74 Agente/Representante:

VEIGA SERRANO, Mikel

54 Título: **ESCANCIADOR DE BEBIDAS EMBOTELLADAS**

ES 1 288 131 U

DESCRIPCIÓN

ESCANCIADOR DE BEBIDAS EMBOTELLADAS

5 Sector de la técnica

La presente invención está relacionada con el ámbito de elementos dosificadores de bebidas, y más concretamente a escanciadores de los líquidos contenidos dentro de botellas, en particular de la sidra como líquido a escanciar.

10

Estado de la técnica

El escanciado es el acto en el que se hace que el chorro de líquido, contenido dentro de una botella, en particular bebidas como la sidra, txakoli, el vino de aguja y otros caldos de características similares, impacte contra el borde del vaso que se sitúa en posición casi horizontal. De este modo se consigue que el oxígeno del aire se mezcle con el carbónico de la sidra y en consecuencia por unos segundos ésta adquiera características de una bebida con gas, además de que al impactar el chorro contra el vaso los posos que tiene la sidra natural se dispersan.

20

Para este fin existen tapones de escanciado que normalmente hacen la función de tapón bloqueando la salida del líquido, a la vez que permiten introducirlo parcialmente para regular el caudal de salida del líquido de la botella y dirigir el chorro al vaso.

25 Un ejemplo de este tipo de tapones de escanciado es el modelo de Utilidad ES1034218, que divulga un tapón que al introducirse por completo hasta una tapa superior sirve de cierre, pero que, si se inserta parcialmente hasta una cierta profundidad, sirve para el escanciado del líquido contenido en el interior de la botella. Así, una parte del tapón a modo de cilindro hueco queda insertado en el cuello de la botella y la parte del tapón que queda fuera de la botella tiene dos aberturas transversales, una de salida de líquido y otra de entrada de aire. De esta manera el líquido pasa por el interior del cilindro hueco y al hacer tope con una tapa superior, el líquido se desvía perpendicularmente para salida por una de las aberturas transversales.

30 Este escanciador permite el ajuste del caudal del chorro al disminuir la sección de la abertura de salida con respecto a la boca de la botella, sin embargo, presenta una serie de problemas.

Este tapón escanciador es de uso tras el descorchado de la botella por lo que debe ser introducido posteriormente y si no se cuidan las condiciones higiénicas puede contaminar el líquido, por ejemplo, si se cae al suelo.

5 Otro problema que se presenta es que al ser necesario introducirlo manualmente en la botella es preciso aplicar una fuerza para su introducción que puede dificultar la introducción por parte del usuario para su uso como tapón o como escanciador. Respecto a este punto, si el escanciador no ajusta tan fuertemente de forma que sea más fácil su introducción, es posible que al inclinar la botella para escanciar dicho tapón se salga de la botella o que el líquido no
10 se dirija correctamente.

Otra problemática que plantea este tipo de escanciador es que al impactar el líquido con la tapa superior del tapón escanciador se produce una cierta pérdida de bebida esparciéndose antes de llegar al vaso, además, el cambio brusco de dirección hace que el chorro pierda
15 velocidad y el escanciado no se produzca de forma óptima. Este tipo de tapones sintéticos suelen fabricarse por inyección lo que puede provocar que se alteren las medidas y al ser un elemento independiente de la botella puede que no encaje correctamente y no cumpla su función.

20 Otra solución conocida es el modelo de Utilidad ES1074001 que divulga un escanciador acoplable tras la apertura de la botella. Este escanciador a modo de corcho dispone de un rebaje escalonado de salida de líquido que permite regular el caudal en función de la profundidad a la que se introduzca. Para compensar la salida de líquido comprende en el lado diametralmente opuesto a dicho rebaje un rebaje en toda la longitud del escanciador. Al igual
25 que el ejemplo anterior al ser un elemento independiente de la botella si no se cuidan las condiciones higiénicas puede contaminar el líquido. Por otro lado, también se produce el cambio brusco de dirección al impactar el chorro contra el rebaje dispersando el líquido y reduciendo la velocidad del chorro, además su introducción hasta la profundidad necesaria resulta dificultosa.

30 A la vista de las descritas desventajas que presentan las soluciones existentes en la actualidad, resulta evidente que es necesaria una solución que permita regular el caudal del chorro a la vez que no reduce su velocidad ni pérdidas parciales del líquido antes de impactar contra el vaso y mantiene las condiciones higiénicas del líquido.

Objeto de la invención

Con la finalidad de cumplir este objetivo y solucionar los problemas técnicos comentados hasta el momento, además de aportar ventajas adicionales que se pueden derivar más adelante, la presente invención se refiere a un escanciador de bebidas embotelladas, que comprende un cuerpo monopieza cilíndrico de diámetro exterior acorde con el diámetro interior del cuello de una botella con al menos dos canales en toda la extensión longitudinal del cuerpo, y configurado para que en su posición instalada quede acoplado con todo su cuerpo en el interior del cuello de la botella permitiendo la salida del líquido por un canal de salida y la entrada de aire por un canal de entrada cuando se inclina la botella.

De esta manera no será necesario que el consumidor tenga los conocimientos o la habilidad necesaria para regular el chorro para su impacto contra el vaso. Gracias a esta configuración el consumidor recibe una botella con el escanciador acoplado por completo en el interior del cuello de la botella, regulándose automáticamente el chorro con la inclinación de la botella, teniendo un amplio margen de maniobra gracias al canal de entrada de aire por el que penetra el aire necesario para compensar la progresiva reducción de volumen de líquido durante el escanciado, con lo que el consumidor no necesita de un ajuste perfecto de la inclinación de la botella. Se consigue así un flujo laminar que evita la dispersión del chorro. Para servir la sidra bastará con elevar la botella unos 30cm por encima del vaso que permanecerá sobre la mesa, de forma que el escanciador controlará el caudal evitando que caiga fuera del recipiente y liberando el carbónico de carácter endógeno que tiene la sidra natural que ensalza aromas y sabores de la sidra.

Asimismo, el chorro es regulado en el interior de la botella, obteniéndose un chorro controlado que se dirige directamente hasta el vaso sin chocar contra paredes o elementos acodados que cambien su dirección como en el estado de la técnica. Esto produce un mejor mezclado con el aire que permite consumir la bebida en condiciones óptimas y sin desperdiciar líquido.

Está contemplado que las dimensiones de los canales de entrada y salida de iguales dimensiones o diferentes. Sin embargo, preferentemente el canal de salida de líquido será de igual o mayor tamaño que el canal de entrada de aire a la botella. En fabricación se podrá calcular el tamaño del canal necesario para conseguir el chorro óptimo para un buen escanciado. Además, siendo ambos canales del mismo tamaño y diametralmente opuestos se conseguirá una simetría según un plano longitudinal que facilitará el uso posicionando

indistintamente el escanciador de manera que cada canal pueda ser de salida de líquido o de entrada de aire en función de la posición.

5 El escanciador de la invención será de un material elástico que permita su ajuste en el interior del cuello de la botella por presión.

Preferentemente, de acuerdo con la invención al menos el canal de salida y, aún más preferentemente, el canal de salida y el canal de entrada están formados entre el cuerpo y la superficie interior de la botella. De esta forma se regula más fácilmente el caudal del chorro
10 evitando escalonamientos como los que se podrían producir si los canales fueran vaciados longitudinales en el cuerpo cilíndrico del escanciador.

Adicionalmente, está previsto que los canales sean de forma curvada, y preferentemente semicircular. Esta configuración suaviza la entrada y canalización del líquido por el
15 escanciador, consiguiendo un chorro más uniforme.

Según otra característica de la invención, el cuerpo monopieza es alargado, siendo de longitud mayor que su diámetro exterior. Esta longitud será suficiente para dirigir el líquido y regular su caudal sin que se produzcan choques que no permitan un chorro continuo. También le confiere
20 una resistencia suficiente para que en la introducción no se desnivele y quede mal posicionado.

Preferentemente, el escanciador comprende en su perímetro exterior al menos dos anillos de ajuste espaciados entre sí. Preferentemente uno en cada extremo del cuerpo cilíndrico, y más
25 preferentemente al menos uno intermedio adicional. Esta configuración permite un mejor ajuste en el interior del cuello de la botella dada la flexibilidad que proporcionan los anillos. Además, se consigue ahorro de material respecto a un cuerpo sólido.

Durante el escanciado entre el espacio de dichos anillos de ajuste puede que se introduzca
30 líquido lo que puede producir un chorro que no sea completamente uniforme. Para solucionar este problema está previsto que el escanciador comprenda un tabique lateral en los espacios entre anillos en su convergencia con el canal de salida y el de entrada. Esta configuración aporta además mayor rigidez a la torsión.

35 De acuerdo con otra característica de la invención, el escanciador comprende en sus

extremos un chaflán perimetral que facilitará el guiado e introducción por presión del escanciador en la botella.

De forma preferente el cuerpo es simétrico respecto a un plano perpendicular a su eje longitudinal. Al ser simétrico durante el embotellado en una línea de embotellado automático se podrá introducir por cualquiera de sus extremos indistintamente, a diferencia de los tapones escanciadores del estado de la técnica que tienen una posición preferente de introducción y necesitan del volteo del corcho si no se ha posicionado correctamente.

La invención también contempla una botella que comprende un escanciador acoplado con todo su cuerpo en el interior del cuello. Siendo su uso preferente para botellas con tapón de cierre de rosca, de forma que en la producción llega la botella especial para tapón rosca, por otro lado el escanciador y por separado el tapón rosca, de forma que tras su conformación la botella será recibida por el consumidor con el escanciador integrado por completo en el interior de la botella, lo que asegura las condiciones de higiene de mejor manera que los escanciadores conocidos que se incorporan tras el descorchado o apertura de la botella, con el consiguiente riesgo de contaminación que ello conlleva ya que para su uso es necesario manipularlo con la mano yendo de botella en botella para su reutilización.

Descripción de las figuras

La figura 1 muestra una vista isométrica del escanciador objeto de la invención.

La figura 2 muestra una vista en planta del escanciador objeto de la invención.

La figura 3 es una vista de corte por un plano medio longitudinal del escanciador.

La figura 4 es una vista esquemática de corte en detalle de una botella con el escanciador integrado en la posición de uso.

Descripción detallada de la invención

Las figuras corresponden a un ejemplo no limitativo de realización práctica, pudiendo darse variantes en la conformación del elemento siempre que no se altere la esencia del mismo que es la de disponer de un escanciador (1) de bebidas embotelladas, que comprende un cuerpo

monopieza cilíndrico de diámetro exterior en correspondencia con el diámetro interior del cuello (7) de una botella (8), con al menos dos canales (2, 3) en toda la extensión longitudinal del cuerpo, y configurado para que en su posición instalada quede acoplado con todo su cuerpo en el interior del cuello (7) de la botella (8) permitiendo la salida del líquido por un canal de salida (2) y la entrada de aire por un canal de entrada (3) cuando se inclina la botella (8).

Como se puede ver en el ejemplo práctico de las figuras, el escanciador (1) tiene una forma cilíndrica con simetría respecto a un plano medio transversal y respecto a un plano medio longitudinal. En la figura 2 se puede visualizar la configuración en forma de semicírculo de los canales (2,3) que se disponen a modo de vaciado longitudinal.

Tanto en la figura 1 como en la figura 3 se puede ver como el cuerpo cilíndrico del escanciador (1) comprende unos anillos (4) en este caso en número de cinco, y espaciados entre sí. Dos de ellos se conforman en proximidad en un extremo del cuerpo cilíndrico y otros dos en el otro extremo, siendo estos los puntos que requieren de mayor ajuste. Además de estos anillos (4), comprende un anillo (4) adicional en la parte media que ayuda a estabilizar el escanciador dentro del cuello (7) de la botella (8). El número de anillos (4) se definirá dependiendo de la resistencia a conseguir en función del material del escanciador (1).

El escanciador (1) es de un material con la elasticidad suficiente para permitir la introducción y ajuste en la botella (8). Siendo preferentemente fabricado en plástico por inyección.

Como se puede ver en la figura 1, el escanciador (1) comprende un tabique (5) que actúa a modo de barrera para que el líquido que pase por el canal (2) no penetre en los espacios entre anillos (4). Esto permite un flujo continuo sin obstáculos.

En el proceso de fabricación, una vez se dispone del escanciador ya conformado, este es introducido, preferentemente en una línea de producción automatizada, de la misma forma que se introducen los corchos usuales. En la línea de envasado, primeramente, se llena la botella (8) con sidra, se pone el escanciador (1) dentro de la botella (8). De esta manera el escanciador (1) queda integrado por completo dentro del cuello (7) de la botella (8). Dicha botella (8) con el escanciador (1) integrado se cerrará herméticamente con un tapón roscado usual con lámina de estanqueidad (no representado), garantizando dicho sistema de cierre roscado un cierre perfecto necesario para proteger una bebida natural sin carbónico añadido y sin conservantes químicos.

Por lo tanto, el producto que finalmente llega al consumidor será una botella (8) que, tras abrir el tapón, comprende en su interior el escanciador (1). De esta forma y tal y como se ejemplifica en la figura 4, al inclinar la botella el líquido se dirige por el canal de salida (2) quedando este en una posición inferior y entrando aire a la botella (8) a través del canal de entrada (3) en una posición superior opuesta para compensar la salida de líquido. De esta forma sale un chorro uniforme de la botella (8) que ha sido regulado en caudal dentro de la propia botella (8).

Esta configuración permite conseguir un chorro continuo y con una velocidad adecuada para el escanciado y consecuencia óptimo consumo de la bebida sin que el consumidor tenga los conocimientos o la habilidad necesaria para el escanciado, además sin que se deseche nada de líquido y sin necesidad de descorchador ya que la botella puede abrirse manualmente, pudiendo volver a cerrarla con el fin de proteger la sidra de la oxidación y pérdida del carbónico natural.

REIVINDICACIONES

- 1.- Escanciador (1) de bebidas embotelladas, caracterizado por que comprende un cuerpo monopieza cilíndrico de diámetro exterior acorde con el diámetro interior del cuello (7) de una botella (8) con al menos dos canales (2, 3) en toda la extensión longitudinal del cuerpo, y configurado para que en su posición instalada quede acoplado con todo su cuerpo en el interior del cuello (7) de la botella (8) permitiendo la salida del líquido por un canal de salida (2) y la entrada de aire por un canal de entrada (3) cuando se inclina la botella (8).
- 2.- Escanciador (1) según reivindicación anterior caracterizado por que al menos el canal de salida (2) está formado entre el cuerpo y la superficie interior de la botella (8).
- 3.- Escanciador (1) según reivindicaciones 1 o 2 caracterizado por que el cuerpo monopieza es alargado de longitud mayor que su diámetro exterior.
- 4.- Escanciador (1) de bebidas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende en su perímetro exterior al menos dos anillos de ajuste (4) espaciados entre sí.
- 5.- Escanciador de bebidas según reivindicación anterior, caracterizado por que comprende un tabique lateral (5) en los espacios entre anillos (4) en su convergencia con el canal (2, 3).
- 6.- Escanciador (1) de bebidas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que en sus extremos comprende un chaflán (6) perimetral.
- 7.- Escanciador (1) de bebidas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que es un cuerpo simétrico respecto a un plano perpendicular a su eje longitudinal.
- 8.- Botella (8) que comprende un escanciador (1), según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, acoplado con todo su cuerpo en el interior del cuello (7) de la botella (8) permitiendo la salida del líquido por un canal de salida (2) y la entrada de aire por un canal de entrada (3) cuando se inclina la botella (8).
- 9.- Botella (8) según reivindicación anterior que comprende un tapón de cierre de rosca.

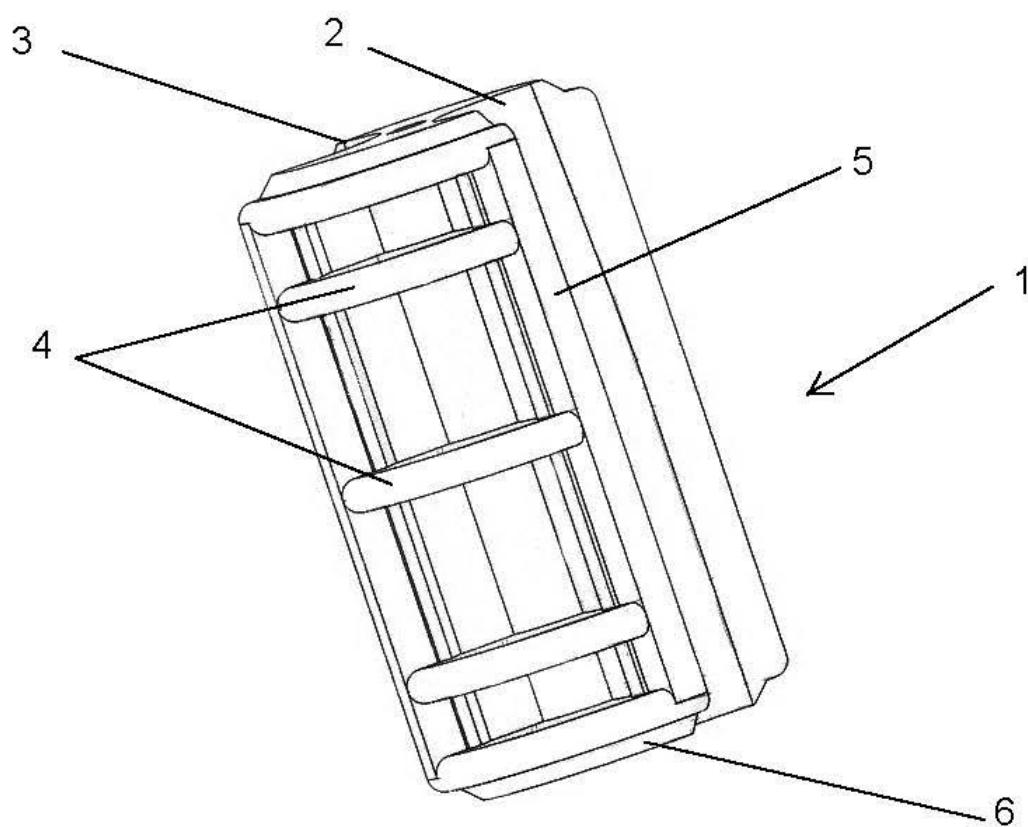


FIG. 1

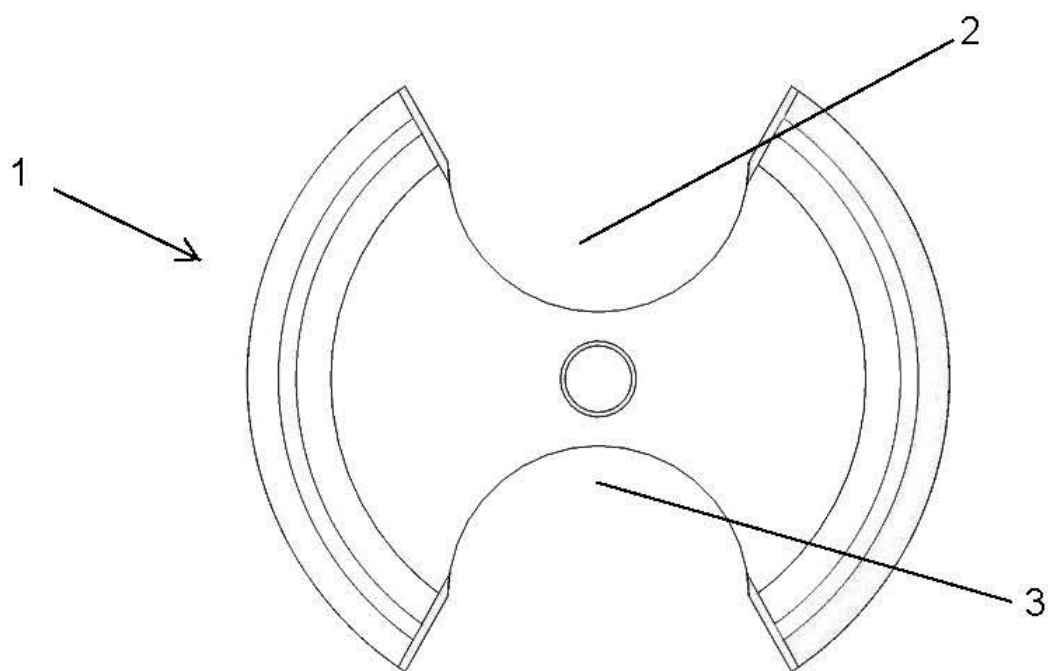


FIG. 2

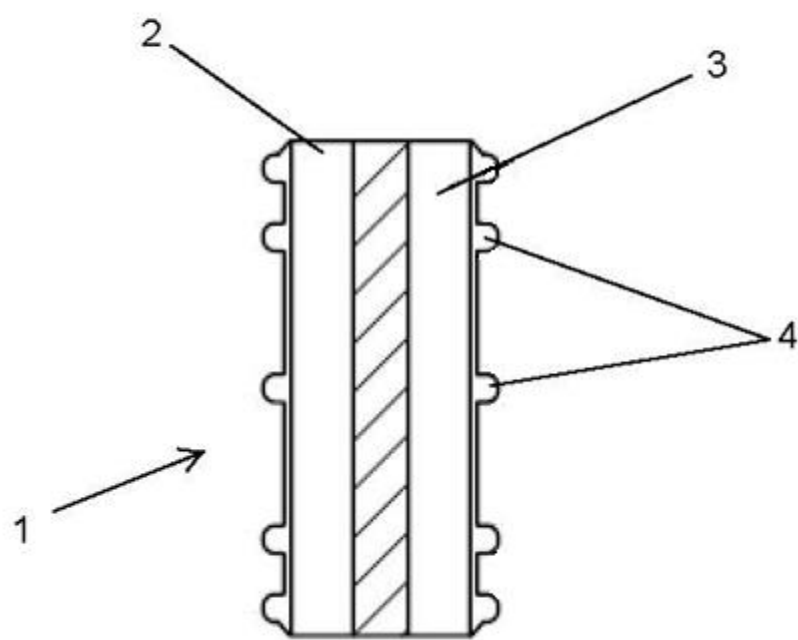


FIG. 3

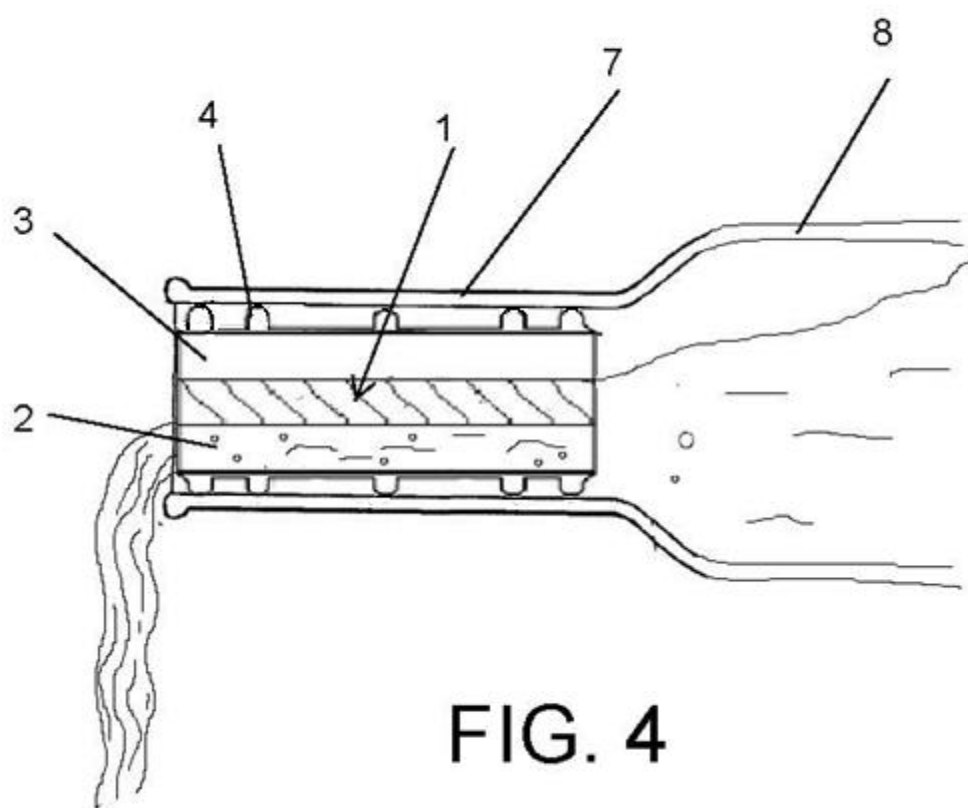


FIG. 4