

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 945 517

②① N° d'enregistrement national : **09 53124**

⑤① Int Cl⁸ : **B 65 D 6/24** (2006.01)

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②② Date de dépôt : 12.05.09.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 19.11.10 Bulletin 10/46.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

⑥③ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *LVXING (FUZHOU) RESIDENCE
GOODS LTD — CN.*

⑦② Inventeur(s) : WANG CHUN SONG.

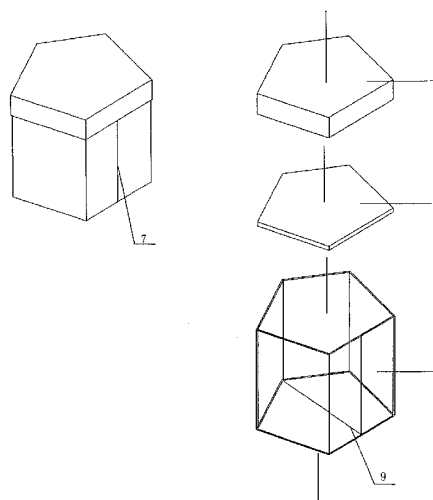
⑦③ Titulaire(s) : *LVXING (FUZHOU) RESIDENCE
GOODS LTD.*

⑦④ Mandataire(s) : CABINET JEANNET & ASSOCIES.

⑤④ **RECIPIENT PLIABLE.**

⑤⑦ Selon l'invention, ce récipient pliable comprend:
un boîtier creux (2) ayant une paroi inférieure et une plu-
ralité de côtés circonférentiels qui s'étendent verticalement
vers le haut à partir des arêtes de ladite paroi inférieure, for-
mant de ce fait un espace de stockage avec une ouverture
supérieure, ladite paroi inférieure étant constituée par deux
pièces reliées l'une à l'autre par un mécanisme d'assemblage
(9); et

un couvercle (1) ayant une paroi supérieure et une plu-
ralité de flancs circonférentiels qui s'étendent verticalement
vers le bas à partir des arêtes de ladite paroi supérieure, les-
dits flancs circonférentiels du couvercle (1) étant plus courts
que lesdits flancs circonférentiels du boîtier (2).



FR 2 945 517 - A3



(a) Domaine technique de l'invention

La présente invention concerne les récipients de manière générale, et plus particulièrement les récipients pliables.

(b) Description de l'art antérieur

- 5 Il existe différents récipients ménagers permettant de stocker des vêtements et divers objets. Les récipients conventionnels sont assez encombrants pour réaliser des opérations de transport de façon commode. En outre, ils ne sont souvent pas assez solides ou sont onéreux à fabriquer.

RÉSUMÉ DE L'INVENTION

- 10 Par conséquent, un nouveau récipient pliable est divulgué dans la présente demande pour remédier aux inconvénients de l'art antérieur.

Le récipient pliable est composé d'un boîtier creux et d'un couvercle. Le boîtier comprend une paroi inférieure et des flancs circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le haut à partir des arêtes respectives de la paroi inférieure.

- 15 La paroi inférieure et les flancs circonférentiels forment ensemble un espace clos destiné au stockage. Le couvercle comprend une paroi supérieure et des flancs circonférentiels plus courts (comparés à ceux du boîtier) qui s'étendent verticalement vers le bas à partir des arêtes respectives de la paroi supérieure. Chaque flanc circonférentiel du boîtier est constitué par un matériau rigide
20 enveloppé et cousu à l'intérieur d'un matériau flexible. Les flancs circonférentiels adjacents du boîtier et du couvercle sont reliés bord à bord par un matériau flexible.

COURTE DESCRIPTION DES FIGURES

- La figure 1 est une vue en perspective représentant un récipient pliable
25 selon une première forme de réalisation de la présente invention.

La figure 2 est une vue en perspective éclatée représentant l'ensemble du récipient pliable de la figure 1.

La figure 3 est une vue en perspective représentant une forme de réalisation d'un couvercle du récipient pliable de la figure 1 en position déployée.

La figure 4 est une vue en perspective représentant le couvercle de la figure 3 en position repliée.

La figure 5 est une vue en perspective représentant une autre forme de réalisation d'un couvercle du récipient pliable de la figure 1 en position déployée.

5 La figure 6 est une vue en perspective représentant le couvercle de la figure 5 en position repliée.

La figure 7 est une vue en perspective représentant un boîtier du récipient pliable de la figure 1 en position repliée.

10 La figure 8 est une vue en perspective représentant le boîtier de la figure 7 en position quasi entièrement repliée.

La figure 9 est une vue en perspective représentant un récipient pliable selon une deuxième forme de réalisation de la présente invention.

La figure 10 est une vue éclatée représentant l'ensemble du récipient pliable de la figure 9.

15 La figure 11 est une vue en perspective représentant une forme de réalisation d'un couvercle du récipient pliable de la figure 9 en position déployée.

La figure 12 est une vue en perspective représentant le couvercle de la figure 11 en position repliée.

20 La figure 13 est une vue en perspective représentant une autre forme de réalisation d'un couvercle du récipient pliable de la figure 9 en position déployée.

La figure 14 est une vue en perspective représentant le couvercle de la figure 13 en position repliée.

La figure 15 est une vue en perspective représentant un boîtier du récipient pliable de la figure 9 en position repliée.

25 La figure 16 est une vue en perspective représentant le boîtier de la figure 15 en position quasi entièrement repliée.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES FORMES DE RÉALISATION PRÉFÉRÉES

30 En référence aux figures 1 à 8, un récipient pliable selon une première forme de réalisation de la présente invention comprend un boîtier creux 2 et un

couvercle 1. Le boîtier 2 comprend une paroi inférieure pentagonale et cinq flancs circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le haut à partir des arêtes respectives de la paroi inférieure pentagonale. La paroi inférieure et les flancs circonférentiels forment ensemble un espace clos destiné au stockage. Le couvercle 1 comprend une paroi supérieure pentagonale et cinq flancs circonférentiels plus courts (comparés à ceux du boîtier 2) qui s'étendent verticalement vers le bas à partir des arêtes respectives de la paroi supérieure pentagonale.

Chaque flanc circonférentiel du boîtier 2 est constitué par un matériau rigide enveloppé et cousu à l'intérieur d'un matériau flexible. Le matériau rigide peut être une plaque en plastique dure, une plaque en bois, ou tout autre type de plaque rigide. Le matériau flexible peut être du tissu, du plastique, du cuir, ou tout autre type de matériau flexible. Les flancs circonférentiels adjacents sont reliés bord à bord en cousant le matériau flexible. Un des flancs circonférentiels du boîtier 2 est un côté pliable 8 qui présente en son centre, un pli 7, orthogonal à la paroi inférieure. La paroi inférieure est composée de deux pièces symétriques reliées l'une à l'autre par un mécanisme d'assemblage 9 tel qu'une fermeture à glissière, des bandes auto-agrippantes complémentaires de type Velcro®, un bouton pression ou tout autre moyen de fixation. Le mécanisme d'assemblage 9 s'étend à partir d'une extrémité inférieure du pli 7 (et donc d'un point situé au milieu d'une arête inférieure du côté circonférentiel pliable 8) jusqu'à un sommet de la paroi inférieure pentagonale à l'opposé de l'arête inférieure du côté circonférentiel pliable 8. Pour replier le boîtier 2, le mécanisme d'assemblage 9 est au préalable ouvert. Le côté pliable 8 est alors plié en direction du sommet mentionné ci-dessus. Dans le même temps, les deux flancs circonférentiels non adjacents au côté pliable 8 sont pliés en direction du pli 7, tel que représenté sur les figures 7 et 8.

Pour rendre le boîtier déployé 2 plus fonctionnel, une plaque inférieure 3 ayant la même forme et les mêmes dimensions que la paroi inférieure pentagonale est placée au dessus de la paroi inférieure pentagonale. La plaque inférieure 3 est constituée par un matériau rigide enveloppé et cousu à l'intérieur d'un matériau flexible. Le matériau rigide peut être une plaque en plastique rigide, une plaque en bois, ou tout autre type de plaque rigide. Le matériau

flexible peut être du tissu, du plastique, du cuir, ou tout autre type de matériau flexible. Les cinq arêtes de la plaque inférieure 3 viennent en contact contre les cinq flancs circonférentiels, de sorte que ceux-ci sont maintenus à la verticale.

En référence aux figures 5 et 6, chaque flanc circonférentiel du couvercle 1 est constitué par un matériau rigide enveloppé et cousu à l'intérieur d'un matériau flexible. Deux plis 6 s'étendent de chaque sommet inférieur de la paroi supérieure pentagonale du couvercle 1, de manière oblique et vers le haut, le long des deux flancs circonférentiels adjacents. De cette manière, les flancs circonférentiels du couvercle 1 peuvent être pliés en direction de la paroi supérieure du couvercle 1.

En référence aux figures 3 et 4 et selon une autre forme de réalisation du couvercle 1, chaque flanc circonférentiel est constitué par une première bande flexible 5 dont une arête principale est reliée à une arête du couvercle 1, et par une deuxième bande rigide 4 dont une arête principale est reliée à l'autre arête principale de la première bande flexible 5. La partie extérieure de chaque deuxième bande rigide 4 est enveloppée à l'intérieur d'un matériau flexible tel que du tissu. Les premières bandes flexibles adjacentes 5 sont reliées bord à bord par un matériau flexible de sorte qu'elles peuvent facilement être pliées en direction de la paroi supérieure et leurs deuxièmes bandes rigides respectives 4 peuvent se chevaucher telles que représentées sur la figure 4.

Dans la présente forme de réalisation, le couvercle pentagonal 1 peut être agencé de manière à recouvrir une ouverture supérieure du boîtier pentagonal 2 pour former un récipient assemblé. Le récipient peut également être utilisé en tant que siège pour que des personnes s'assoient dessus. Pour rendre le siège plus confortable, un coussin peut être agencé sur le dessus de la paroi supérieure du couvercle 1. Le coussin peut être fait d'un matériau mou et élastique tel que de la mousse, du tissu, du coton, etc.

Lorsque le récipient n'est pas utilisé, le récipient est replié en enlevant d'abord le couvercle 1 du boîtier 2. La plaque inférieure 3 est alors retirée du boîtier 2 et le mécanisme d'assemblage 9 est ouvert. Le boîtier 2 peut donc être replié tel que représenté sur les figures 7 et 8. Enfin, le couvercle 1 est replié selon les figures. 3 et 4, ou selon les figures. 5 et 6.

En référence aux figures 9 à 16, un récipient pliable selon une deuxième forme de réalisation de la présente invention est particulièrement semblable à la forme de réalisation précédente, excepté que le boîtier 2 et le couvercle 1 sont de forme hexagonale, au lieu de forme pentagonale. Le mécanisme d'assemblage 9 s'étend entre deux sommets opposés de la paroi inférieure hexagonale et est donc parallèle aux deux flancs circonférentiels principaux. Pour les autres flancs circonférentiels 8, ils sont soit plus courts soit de la même longueur que les deux flancs circonférentiels principaux.

En référence à la figure 15, après ouverture du mécanisme d'assemblage 9, deux flancs circonférentiels adjacents 8 situés à une extrémité du mécanisme d'assemblage 9 peuvent être poussés vers l'intérieur en direction des deux autres flancs circonférentiels adjacents 8 situés sur l'autre extrémité du mécanisme d'assemblage 9. Les deux autres flancs circonférentiels adjacents 8 situés sur l'autre extrémité du mécanisme d'assemblage 9, au même moment, peuvent également être poussés vers l'intérieur en direction des deux flancs circonférentiels adjacents 8 situés sur une extrémité du mécanisme d'assemblage 9. Le boîtier 2 peut alors être replié tel que représenté sur la figure 16.

En référence aux figures 13 et 14, deux plis 6 s'étendent de chaque sommet inférieur de la paroi supérieure hexagonale du couvercle 1, de manière oblique et vers le haut, le long des deux flancs circonférentiels adjacents. De cette manière, de manière similaire à ce qui est représenté sur les figures 5 et 6, les flancs circonférentiels du couvercle 1 peuvent être pliés en direction de la paroi supérieure du couvercle 1.

En référence aux figures 11 et 12 et selon une autre forme de réalisation du couvercle 1, chaque flanc circonférentiel est constitué par une première bande flexible 5 dont une arête principale est reliée à une arête du couvercle 1, et par une deuxième bande rigide 4 dont une arête principale est reliée à l'autre arête principale de la première bande flexible 5. De manière similaire à ce qui est représenté sur les figures 3 et 4, les premières bandes flexibles 5 peuvent être facilement pliées en direction de la paroi supérieure et leurs deuxièmes bandes rigides respectives 4 peuvent être se chevaucher telles que représentées sur la figure 14.

Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, le récipient comprend un boîtier creux 2 ayant une paroi inférieure et une pluralité de côtés circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le haut à partir des arêtes de ladite paroi inférieure, formant de ce fait un espace de stockage avec une
5 ouverture supérieure, ladite paroi inférieure étant constituée par deux pièces reliées l'une à l'autre par un mécanisme d'assemblage 9 ; et un couvercle 1 ayant une paroi supérieure et une pluralité de flancs circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le bas à partir des arêtes de ladite paroi supérieure, lesdits flancs circonférentiels du couvercle 1 étant plus courts que
10 lesdits flancs circonférentiels du boîtier 2.

Avantageusement, lesdits flancs circonférentiels du boîtier 2 sont constitués par un matériau rigide enveloppé à l'intérieur d'un matériau flexible ; et les flancs circonférentiels adjacents du boîtier 2 et les flancs circonférentiels adjacents du couvercle 1 sont reliés bord à bord par un matériau flexible.

15 Avantageusement encore, le nombre d'arêtes de ladite paroi inférieure est un nombre impair et est au moins égal à trois ; un desdits flancs circonférentiels du couvercle 1 étant un côté circonférentiel plié 8 présentant un pli 7 au niveau du centre perpendiculaire audit côté inférieur ; ledit pli 7 divisant une arête inférieure dudit côté circonférentiel plié 8 en deux segments ; la longueur desdits
20 segments étant plus courte ou identique à la largeur desdits flancs circonférentiels du boîtier 2 adjacents audit côté circonférentiel plié 8 ; et ledit mécanisme d'assemblage 9 s'étendant à partir d'une extrémité inférieure dudit pli 7 jusqu'à un sommet de ladite paroi inférieure opposé à ladite arête inférieure dudit côté circonférentiel plié 8.

25 Selon une autre forme de réalisation, le nombre d'arêtes de ladite paroi inférieure est un chiffre pair et est au moins égal à six ; ledit mécanisme d'assemblage 9 s'étendant entre deux sommets opposés de ladite paroi inférieure et étant ainsi parallèle aux deux flancs circonférentiels principaux ; les autres flancs circonférentiels étant soit plus courts soit de la même largeur que
30 lesdits deux flancs circonférentiels principaux ; et, lorsque lesdits flancs circonférentiels principaux ont une plus grande largeur, ledit mécanisme d'assemblage 9 s'étend entre lesdits deux sommets les plus éloignés l'un de l'autre.

REVENDICATIONS

1. Récipient pliable, caractérisé en ce qu'il comprend :

un boîtier creux (2) ayant une paroi inférieure et une pluralité de côtés circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le haut à partir des arêtes de ladite paroi inférieure, formant de ce fait un espace de stockage avec une
5 ouverture supérieure, ladite paroi inférieure étant constituée par deux pièces reliées l'une à l'autre par un mécanisme d'assemblage (9) ; et

un couvercle (1) ayant une paroi supérieure et une pluralité de flancs circonférentiels qui s'étendent verticalement vers le bas à partir des arêtes de
10 ladite paroi supérieure, lesdits flancs circonférentiels du couvercle (1) étant plus courts que lesdits flancs circonférentiels du boîtier (2).

2. Récipient pliable selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits flancs circonférentiels du boîtier (2) sont constitués par un matériau rigide enveloppé à l'intérieur d'un matériau flexible ; et les flancs circonférentiels
15 adjacents du boîtier (2) et les flancs circonférentiels adjacents du couvercle (1) sont reliés bord à bord par un matériau flexible.

3. Récipient pliable selon la revendication 2, caractérisé en ce que le nombre d'arêtes de ladite paroi inférieure est un nombre impair et est au moins égal à trois ; un desdits flancs circonférentiels du couvercle (1) étant un côté
20 circonférentiel plié (8) présentant un pli (7) au niveau du centre perpendiculaire audit côté inférieur ; ledit pli (7) divisant une arête inférieure dudit côté circonférentiel plié (8) en deux segments ; la longueur desdits segments étant plus courte ou identique à la largeur desdits flancs circonférentiels du boîtier (2) adjacents audit côté circonférentiel plié (8); et ledit mécanisme d'assemblage (9)
25 s'étendant à partir d'une extrémité inférieure dudit pli (7) jusqu'à un sommet de ladite paroi inférieure opposé à ladite arête inférieure dudit côté circonférentiel plié (8).

4. Récipient pliable selon la revendication 2, caractérisé en ce que le nombre d'arêtes de ladite paroi inférieure est un chiffre pair et est au moins égal
30 à six ; ledit mécanisme d'assemblage (9) s'étendant entre deux sommets opposés de ladite paroi inférieure et étant ainsi parallèle aux deux flancs circonférentiels principaux ; les autres flancs circonférentiels étant soit plus

courts soit de la même largeur que lesdits deux flancs circonférentiels principaux ; et, lorsque lesdits flancs circonférentiels principaux ont une plus grande largeur, ledit mécanisme d'assemblage (9) s'étend entre lesdits deux sommets les plus éloignés l'un de l'autre.

5 5. Récipient pliable selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une plaque inférieure (3) ayant la même forme et les mêmes dimensions que ladite paroi inférieure ; ladite plaque inférieure (3) étant constituée par un matériau rigide enveloppé à l'intérieur d'un matériau flexible.

10 6. Récipient pliable selon la revendication 2, caractérisé en ce que ledit mécanisme d'assemblage (9) est une fermeture à glissière, des bandes auto-agrippantes complémentaires de type Velcro, ou un bouton pression.

15 7. Récipient pliable selon la revendication 2, caractérisé en ce que chaque côté circonférentiel du couvercle (1) est constitué par un matériau rigide enveloppé à l'intérieur d'un matériau flexible ; et, deux plis 6 s'étendent de chaque sommet inférieur de la paroi supérieure hexagonale du couvercle 1, de manière oblique et vers le haut, le long des deux flancs circonférentiels adjacents.

20 8. Récipient pliable selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque côté circonférentiel du couvercle (1) est constitué par une première bande flexible (5) dont une arête principale est reliée à une arête dudit couvercle (1), et par une deuxième bande rigide (4) dont une arête principale est reliée à l'autre arête principale de ladite première bande flexible (5) ; chaque deuxième bande rigide (4) étant enveloppée à l'intérieur d'un matériau flexible.

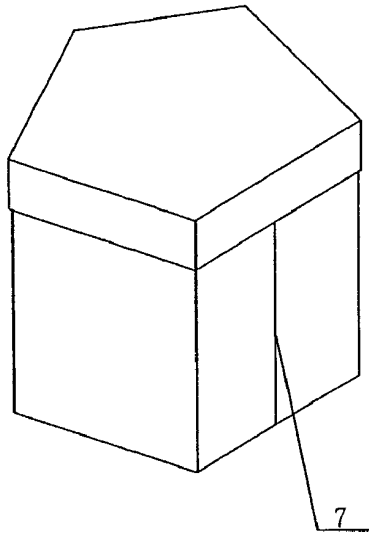


FIG. 1

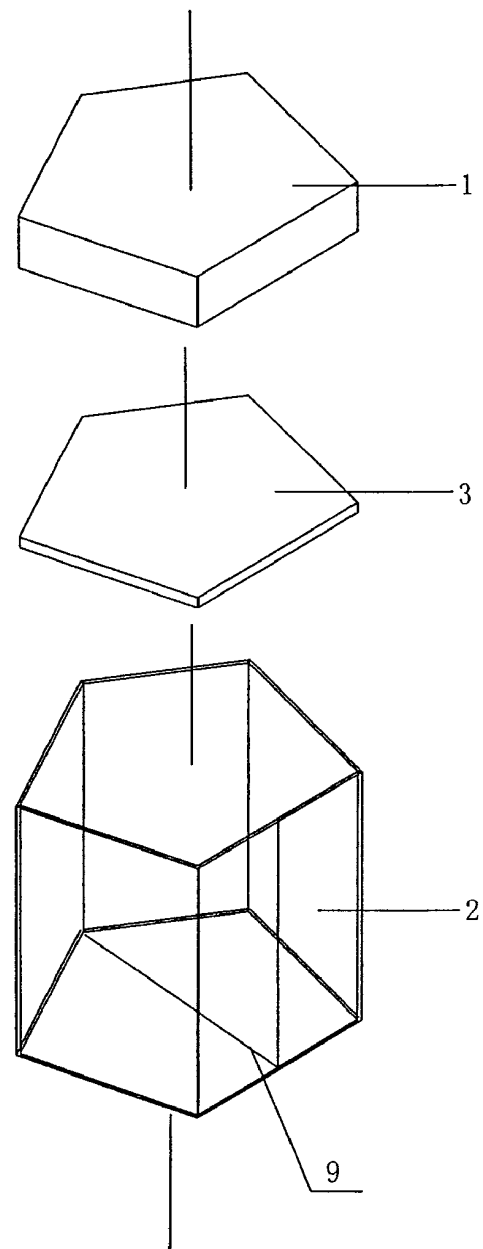


FIG. 2

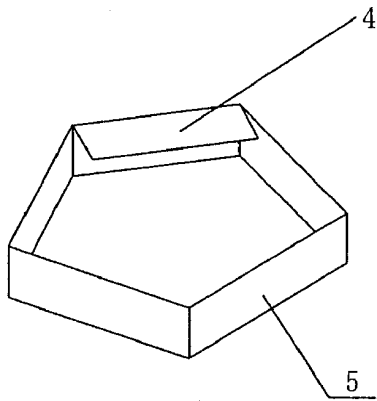


FIG. 3

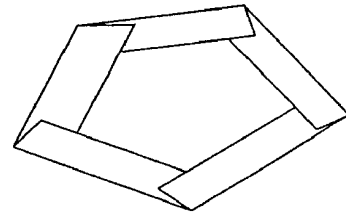


FIG. 4

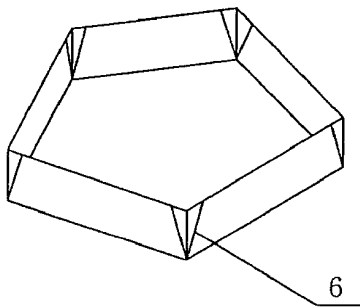


FIG. 5

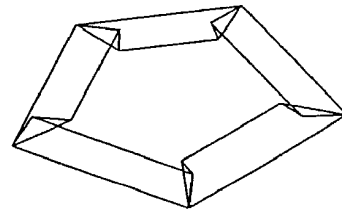


FIG. 6

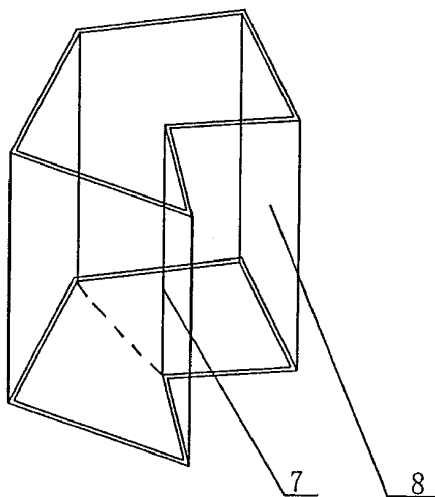


FIG. 7

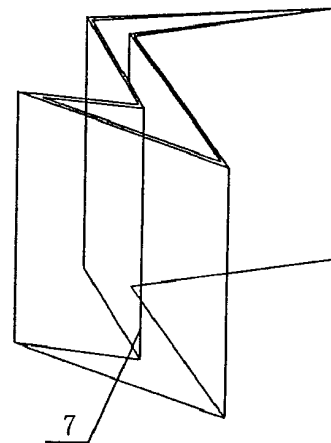


FIG. 8

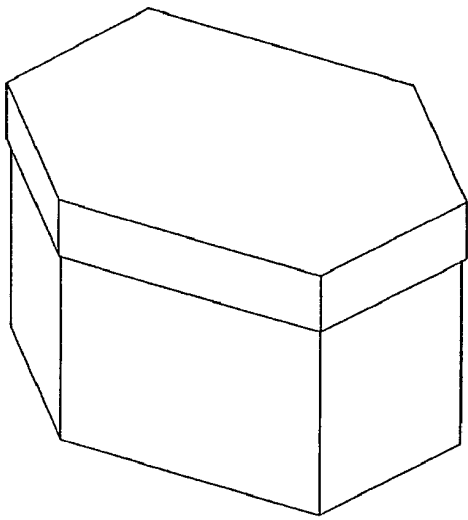


FIG. 9

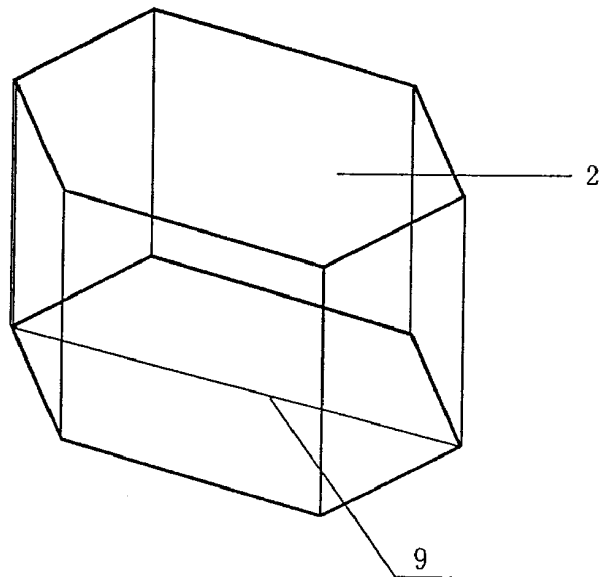
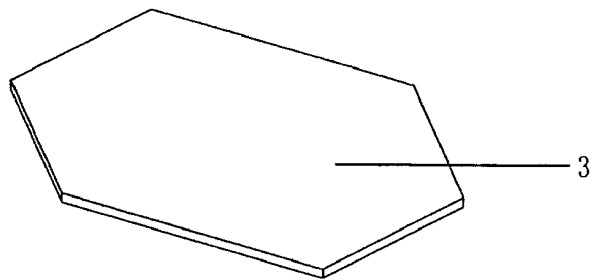
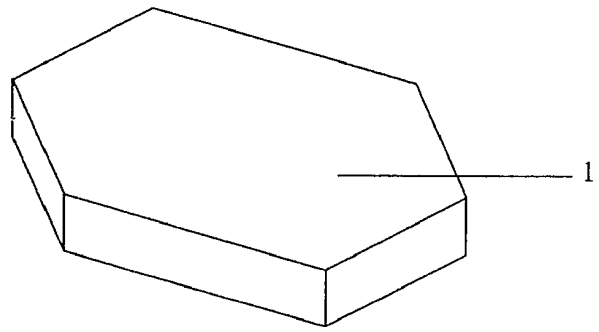


FIG. 10

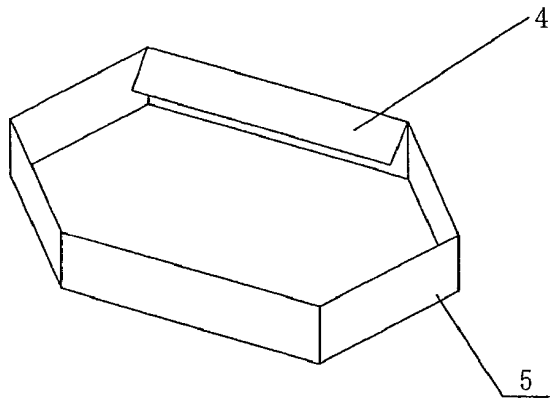


FIG. 11

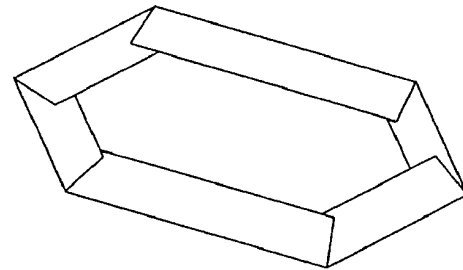


FIG. 12

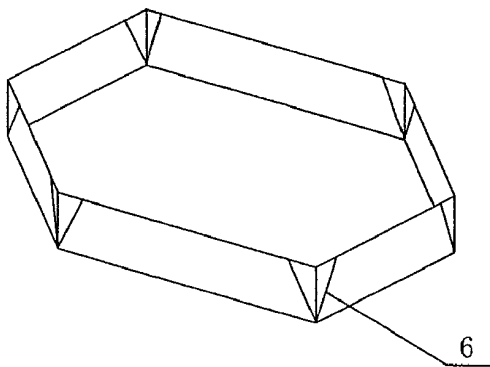


FIG. 13

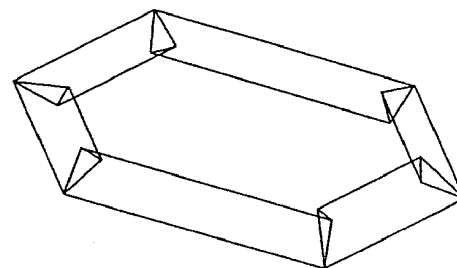


FIG. 14

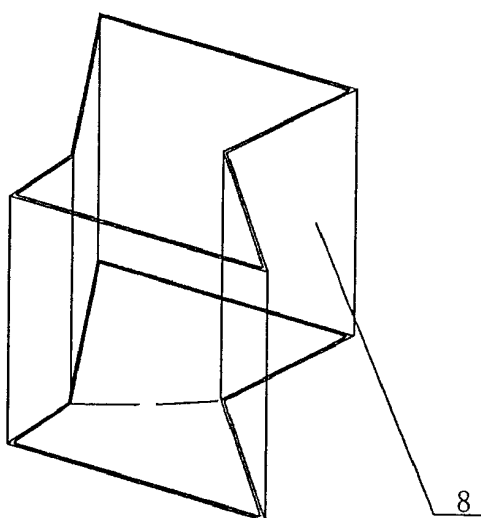


FIG. 15

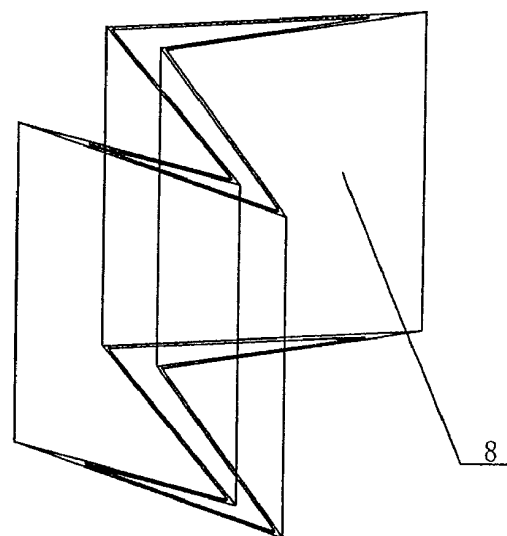


FIG. 16