



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206782393 U

(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720608123.2

(22)申请日 2017.05.26

(73)专利权人 沧州东盛塑料有限公司

地址 061000 河北省沧州市沧州西大官厅
工业区

(72)发明人 王文杰

(74)专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理
有限责任公司 11471

代理人 张丹

(51)Int.Cl.

B65D 41/34(2006.01)

B65D 51/22(2006.01)

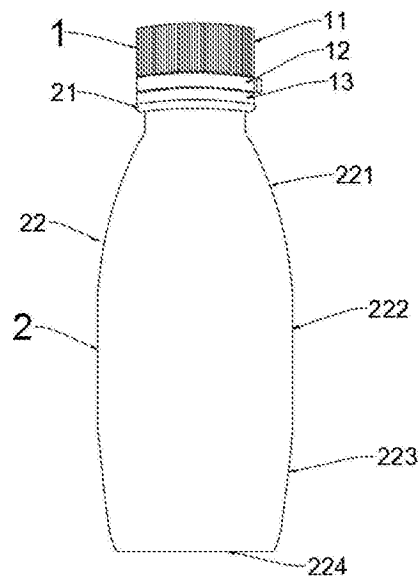
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54)实用新型名称

一种饮料瓶

(57)摘要

本实用新型涉及一种饮料瓶,包括瓶子(2)和盖子(1),其特征在于:所述瓶子(2)包括瓶身(22)和瓶口(21);所述瓶口(21)的外侧设有第一挡环(211)、第二挡环(212)、螺纹部(213),内侧为圆柱空腔,所述瓶口(21)上侧设有密封铝箔(214),所述第一挡环(211)和第二挡环(212)之间设有凹槽(215);所述盖子(1)包括盖体(11)、易拉环(12)和卡环(13);所述盖体(11)、易拉环(12)和卡环(13)依次连接,所述盖体(11)内侧设有若干尖刺部(111)。通过对瓶口、瓶盖的改进,使用更方便,卫生又安全。



1. 一种饮料瓶,包括瓶子(2)和盖子(1),其特征在于:所述瓶子(2)包括瓶身(22)和瓶口(21);所述瓶口(21)的外侧设有第一挡环(211)、第二挡环(212)、螺纹部(213),内侧为圆柱空腔,所述瓶口(21)上侧设有密封铝箔(214),所述第一挡环(211)和第二挡环(212)之间设有凹槽(215);

所述盖子(1)包括盖体(11)、易拉环(12)和卡环(13);所述盖体(11)、易拉环(12)和卡环(13)依次连接,所述盖体(11)内侧设有若干尖刺部(111)。

2. 根据权利要求1所述的饮料瓶,其特征在于:所述易拉环(12)分别通过若干连接部(121)与所述盖体(11)下沿和所述卡环(13)上沿环形连接;若干所述连接部(121)均匀分布在所述盖体(11)与所述易拉环(12)之间,以及所述易拉环(12)与所述卡环(13)之间。

3. 根据权利要求2所述的饮料瓶,其特征在于:所述易拉环(12)的始端部连接有拉柄(122),用于撕拉所述易拉环(12)。

4. 根据权利要求3所述的饮料瓶,其特征在于:所述拉柄(122)与所述易拉环(12)始端部连接部(121)分为向外突出的弧形结构,并延伸到所述易拉环(12)末端的外侧,所述拉柄(122)的内端面与所述易拉环(12)末端的外端面卡接。

5. 根据权利要求1或4所述的饮料瓶,其特征在于:所述尖刺部(111)的一侧设有两道密封纹(112),所述密封纹(112)截面形成梯形结构,且两道所述密封纹(112)之间的宽度等于或小于瓶口(21)壁的厚度。

6. 根据权利要求1所述的饮料瓶,其特征在于:所述卡环(13)下沿内侧均匀的设有挡片(131)。

7. 根据权利要求6所述的饮料瓶,其特征在于:所述挡片(131)的宽度小于所述凹槽(215)的宽度。

8. 根据权利要求1所述的饮料瓶,其特征在于:所述密封铝箔(214)上设有连接条(216),所述连接条(216)一端连接在所述密封铝箔(214)上,另一端延伸到螺纹部(213),所述连接条(216)不易被所述尖刺部(111)划断。

9. 根据权利要求1所述的饮料瓶,其特征在于:所述瓶口(21)采用聚丙烯一次注塑成型。

10. 根据权利要求1所述的饮料瓶,其特征在于:所述瓶身(22)包括上部(221)、中部(222)、下部(223)和底部(224);所述上部(221)连接瓶口(21)和中部(222),为圆弧过渡;所述中部(222)为空心圆柱;所述下部(223)连接中部(222)和底部(224),为圆弧过渡;所述底部(224)为向瓶身(22)方向凹陷结构。

一种饮料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶子领域,尤其是一种饮料用的瓶子。

背景技术

[0002] 瓶盖是密封瓶子用的,根据不同的功用,有不同形状、不同操作方法的瓶盖。市场上以铝箔封口的奶类、豆浆类饮品所配的瓶盖,具有美观的作用,而且在铝箔撕开后,也具有密封的作用。但是会出现铝箔撕不开的情况,而且很不卫生,使用不便;目前市场上也有在瓶盖外顶部设尖状物,在拧下盖子后,利用尖状物将铝箔刺破,由于尖状物长期暴露在外,陈列过程中会有灰尘杂物落在上面,当消费者开启饮用时,极不卫生。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的上述不足,本实用新型提供了一种饮料瓶,其通过对瓶口、瓶盖的改进,使用更方便,卫生又安全。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案如下:

[0005] 该饮料瓶包括瓶子和盖子;所述瓶子包括瓶身和瓶口;所述瓶口的外侧设有第一挡环、第二挡环、螺纹部,内侧为圆柱空腔,所述瓶口上侧设有密封铝箔,所述第一挡环和第二挡环之间设有凹槽;所述盖子包括盖体、易拉环和卡环;所述盖体、易拉环和卡环依次连接,所述盖体内侧设有若干尖刺部。

[0006] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述易拉环分别通过若干连接部与所述盖体下沿和所述卡环上沿环形连接;若干所述连接部均匀分布在所述盖体与所述易拉环之间,以及所述易拉环与所述卡环之间。

[0007] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述易拉环的始端部连接有拉柄,用于撕拉所述易拉环。

[0008] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述拉柄与所述易拉环始端部连接部分为向外突出的弧形结构,并延伸到所述易拉环末端的外侧,所述拉柄的内端面与所述易拉环末端的外端面卡接。

[0009] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述尖刺部的一侧设有两道密封纹,所述密封纹截面形成梯形结构,且两道所述密封纹之间的宽度等于或小于瓶口壁的厚度。

[0010] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述卡环下沿内侧均匀的设有挡片。

[0011] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述挡片的宽度小于所述凹槽的宽度。

[0012] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是:所述密封铝箔上设有连接条,所述连接条一端连接在所述密封铝箔上,另一端延伸到螺纹部,所述连接条不易被所述尖刺部划断。

[0013] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是：所述瓶口采用聚丙烯一次注塑成型。

[0014] 本实用新型解决其技术问题进一步的技术方案是：所述瓶身包括上部、中部、下部和底部；所述上部连接瓶口和中部，为圆弧过渡；所述中部为空心圆柱；所述下部连接中部和底部，为圆弧过渡；所述底部为向瓶身方向凹陷结构。

[0015] 通过采用上述技术方案，本实用新型取得了以下有益效果：

[0016] 该饮料瓶采用在所述盖体下沿连接一圈所述易拉环的结构，拉掉该易拉环，所述盖体下沿与所述瓶体之间将会有一部分间隙，所述盖体继续向下拧，在所述盖体下拧转动过程中，所述尖状物将会划破铝箔，然后再拧开所述盖体饮用，使用方便，将所述尖状物设置在所述盖体的内部，避免所述尖状物受到污染，使用安全卫生。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是本实用新型的一种结构示意图；

[0019] 图2是本实用新型中盖子的一种结构示意图；

[0020] 图3是图2中所示盖子的仰视图；

[0021] 图4是图2中所示盖子的剖视图；

[0022] 图5是本实用新型中瓶子的一种结构示意图；

[0023] 图6是图5中所示瓶子的剖视图；

[0024] 图7是密封铝箔的一种结构示意图；

[0025] 图中具体附图标记如下：

[0026] 1、盖子；11、盖体；111、尖刺部；112、密封纹；113内螺纹；12、易拉环；121、连接部；122、拉柄；13、卡环；131、挡片；

[0027] 2、瓶子；21、瓶口；211、第一挡环；212、第二挡环；213、螺纹部；214、密封铝箔；215、凹槽；216、连接条；22、瓶身；221、上部；222、中部；223、下部；224、底部。

具体实施方式

[0028] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式，都属于本实用新型所保护的范围。

[0029] 一种饮料瓶，参见附图1-7所示，包括瓶子2和盖子1；所述瓶子2包括瓶身22和瓶口21；所述瓶口21的外侧设有第一挡环211、第二挡环212、螺纹部213，内侧为圆柱空腔，所述瓶口21上侧设有密封铝箔214，所述第一挡环211和第二挡环212之间设有凹槽215；所述盖子1包括盖体11、易拉环12和卡环13；所述盖体11、易拉环12和卡环13依次连接，所述盖体11内侧设有若干尖刺部111和内螺纹113，所述内螺纹113与所述螺纹部213匹配。

[0030] 所述第一挡环211和第二挡环212用于限定所述卡环13,所述第一挡环211的直径不应小于所述第二挡环212的直径,通过所述卡环13固定所述盖子1,即当饮料瓶未开启时,所述盖子1不能从瓶子2上取下。所述密封铝箔214用于限定密封所述瓶子2。所述易拉环12用于限定所述盖体11处于尖刺部111未接触所述密封铝箔214的状态。所述尖刺部111用于开启时刺穿所述密封铝箔214。

[0031] 使用时,只需将易拉环12从所述盖子1上撕下,拧动所述盖体11,盖体11向下转动,盖体11内部的尖刺部111会随着盖体11转动,进而刺穿所述密封铝箔214,完成铝箔封口的开启。由于尖刺部111被密封在盖体11内部,在存储时不会受到外边的污染,更安全卫生。开启时不需要取下瓶盖即可完成开启,使用更方便。

[0032] 为了方便所述易拉环12从盖体11和卡环13上分离,实用新型人有两种方案,其一是所述易拉环12分别通过若干连接部121与所述盖体11下沿和所述卡环13上沿环形连接;若干所述连接部121均匀分布在所述盖体11与所述易拉环12之间,以及所述易拉环12与所述卡环13之间。其二是可以通过所述易拉环12和所述盖体11、卡环13之间连接部121的壁厚来解决易拉的问题,即易拉环12通过薄壁部分别与所述盖体11和卡环13相连。

[0033] 为了进一步的方便所述易拉环12从所述盖体11和卡环13上取下,所述易拉环12的始端部连接有拉柄122,用于撕拉所述易拉环12。所述拉柄122的设置,更便于所述易拉环12撕下。

[0034] 进一步的,考虑到所述拉柄122的固定问题,所述拉柄122与所述易拉环12始端部连接部121分为向外突出的弧形结构,并延伸到所述易拉环12末端的外侧,所述拉柄122的内端面与所述易拉环12末端的外端面卡接。

[0035] 进一步的,所述尖刺部111的一侧设有两道密封纹112,所述密封纹112截面形成梯形结构,且两道所述密封纹112之间的宽度等于或小于瓶口21壁的厚度。划破铝箔饮用后,没有了铝箔的密封,采用两道所述密封纹112与瓶口21壁贴合,将瓶口21密封,防止饮料渗漏。

[0036] 为了防制所述盖子1从所述瓶子2上脱落,申请人有两种不同的方案,其一是所述卡环下沿内侧均匀的设有挡片131。所述挡片131的宽度小于所述凹槽215的宽度,即所述挡片131能卡在所述凹槽215内。其二是在所述卡环下沿内侧设置环形凸起,所述环形凸起优选采用直角梯形结构,直角梯形的斜边朝下,较长的底边与挡环内侧相连,采用这样的结构,便于挡环卡进所述第一挡边和第二挡边而不便于取下。相比两个方案,方案一更优,因为挡片131本身有弹性,便于安装。

[0037] 为了防止所述密封铝箔膜被尖刺部111划下后落入所述瓶子2内,污染所述瓶子2内的饮料,所述密封铝箔214上设有连接条216,所述连接条216一端连接在所述密封铝箔214上,另一端延伸到螺纹部213,所述连接条216不易被所述尖刺部111划断。这样即使所述密封铝箔膜被划下,由于连接条216的存在而不会落入所述瓶子2内。所述连接条216可以为粘接在所述密封铝箔214上的聚乙烯薄片,相较于铝箔,塑料制成的连接条216不易被划断。

[0038] 现有的饮料瓶瓶口21一般采用PE材质加铝箔封口因其瓶口21为二次加工而成,加工过程中瓶口21会存在凹凸不平现象,达不到100%合格,造成瓶口21比较粗糙,一是不美观,二是使用触感不好。因此,所述瓶口21采用聚丙烯一次注塑成型。更美观,瓶口21更光滑。

[0039] 进一步的,所述瓶身22包括上部221、中部222、下部223和底部224;所述上部221连接瓶口21和中部222,为圆弧过渡;所述中部222为空心圆柱;所述下部223连接中部222和底部224,为圆弧过渡;所述底部224为向瓶身22方向凹陷结构。通过我们将瓶口21部位的改进调整和瓶型的设计,PP注吹瓶子2封上铝膜即可承受121度高温灭菌,瓶子2不变形,密封度安全良好。

[0040] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求要求的保护范围为准。

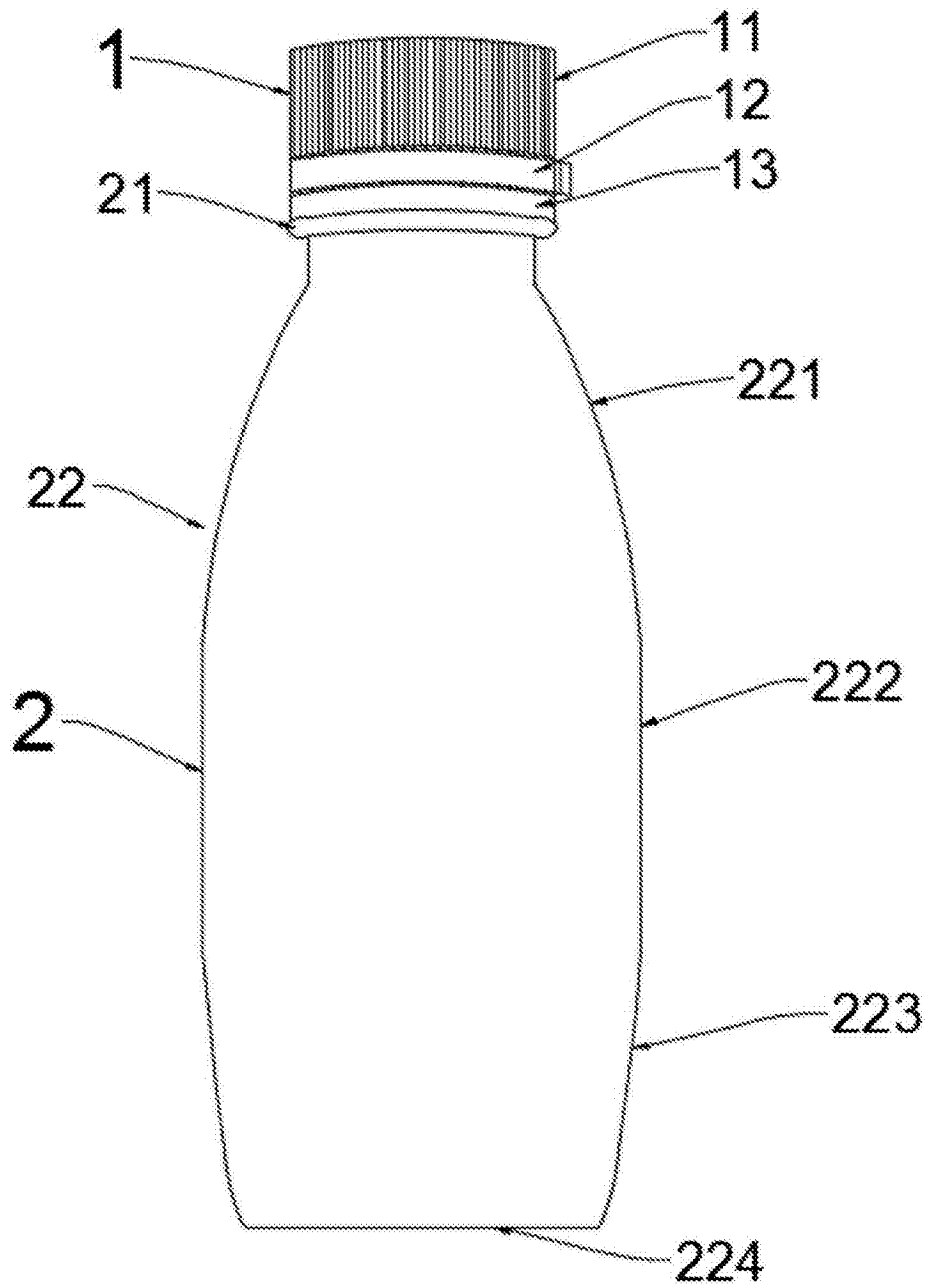


图1

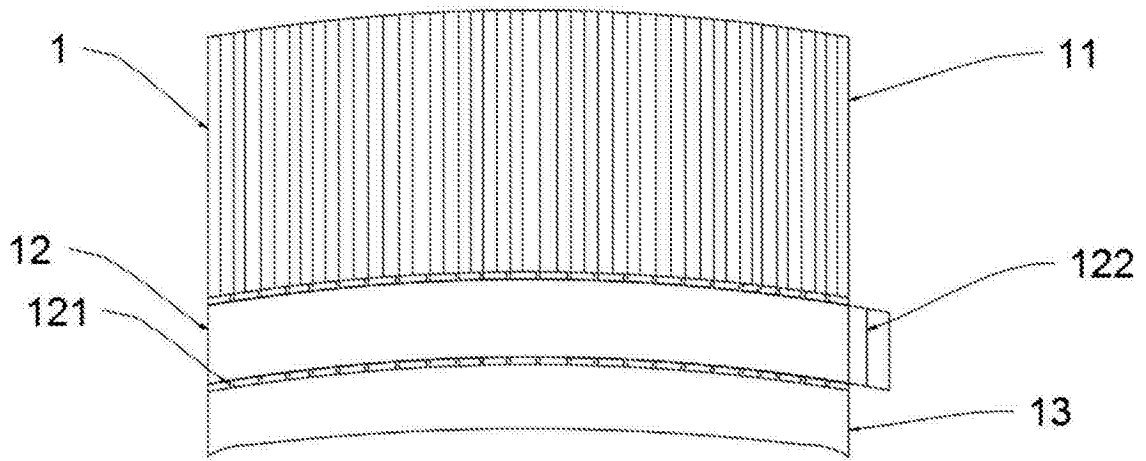


图2

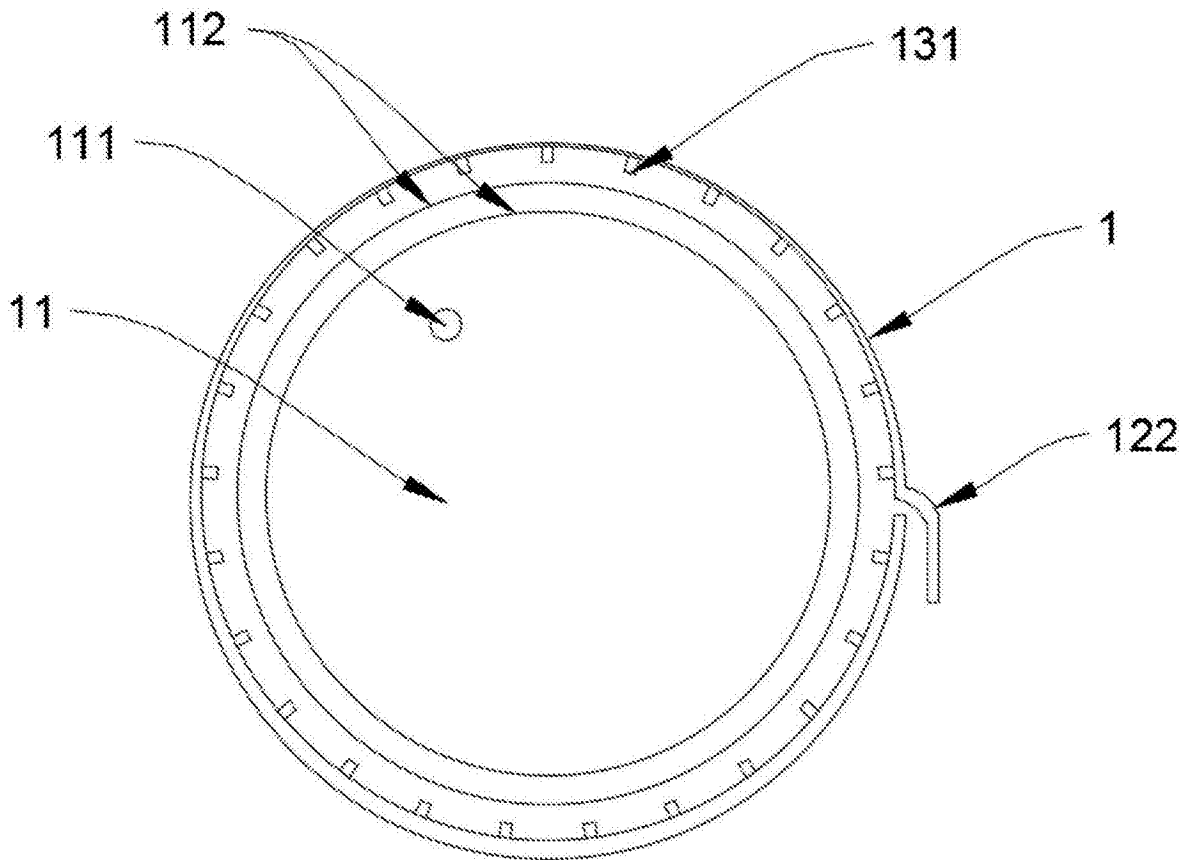


图3

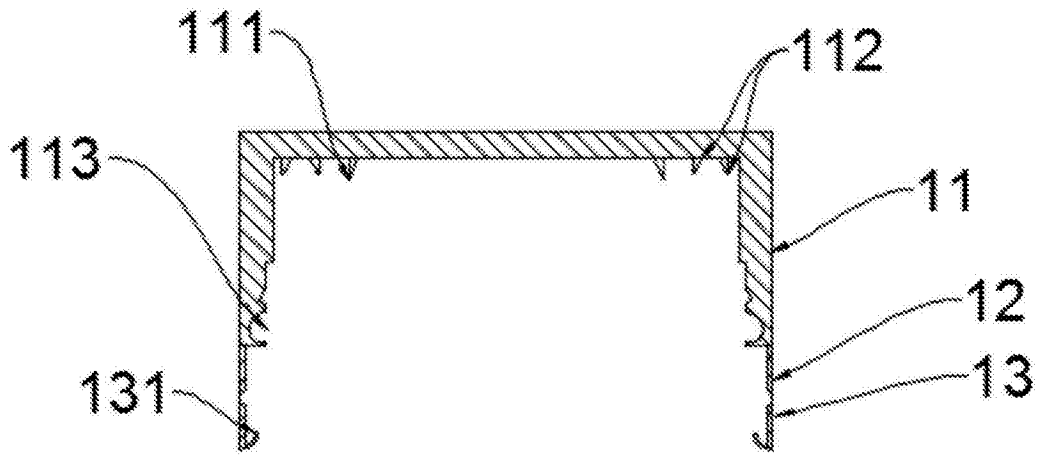


图4

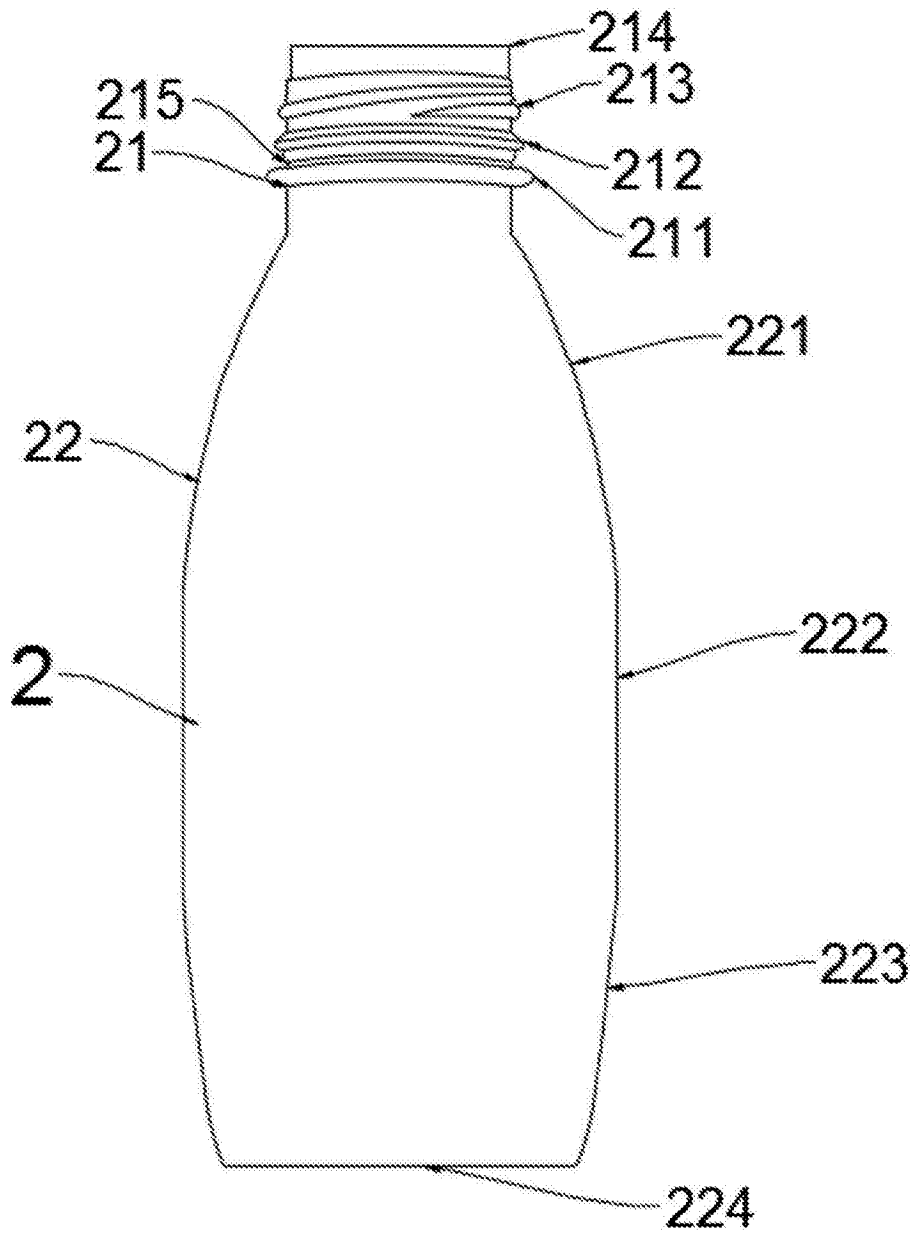


图5

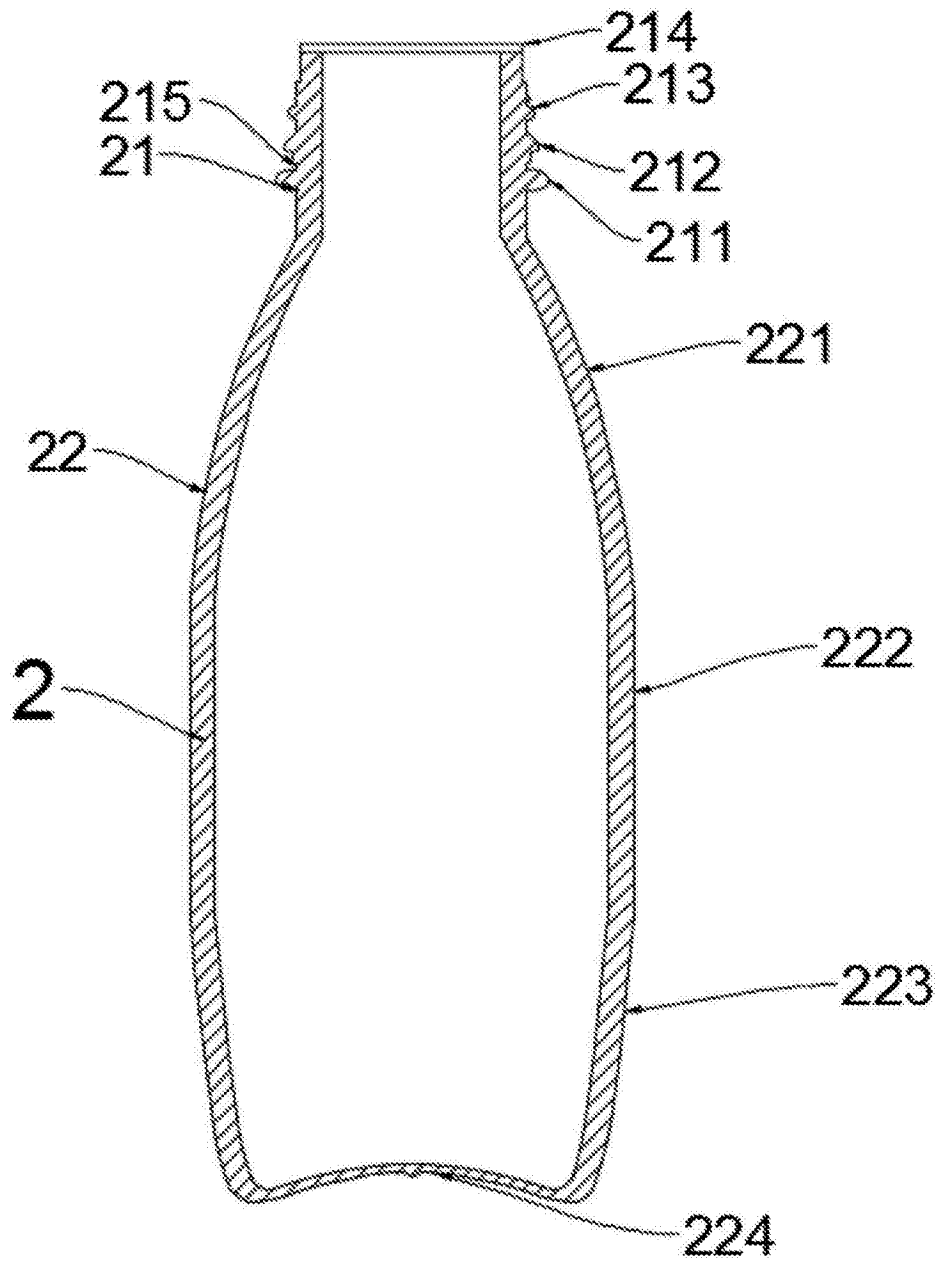


图6

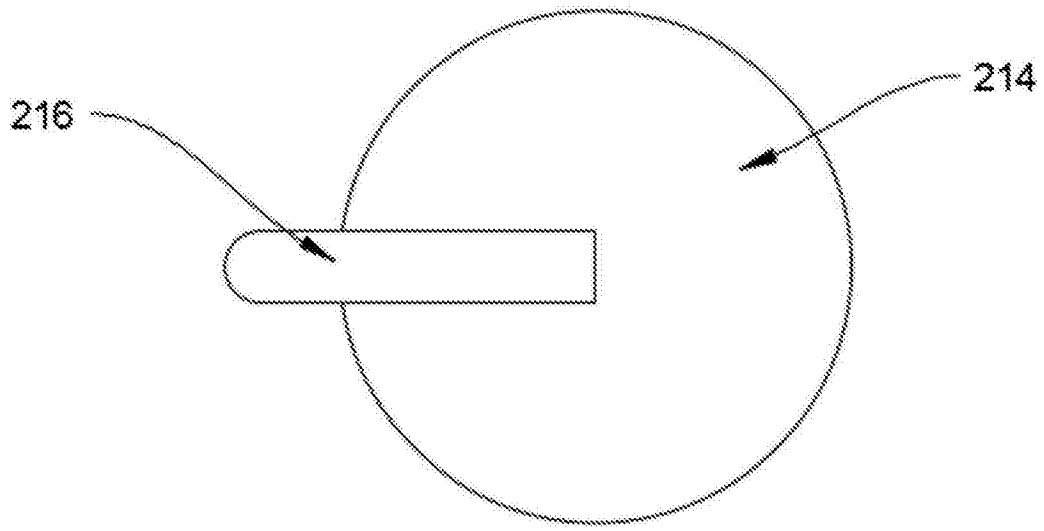


图7