



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203683773 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320864697. 8

(22) 申请日 2013. 12. 26

(73) 专利权人 王洪亮

地址 266300 山东省胶南市王台镇王台中村

(72) 发明人 王洪亮

(51) Int. Cl.

D01G 23/02 (2006. 01)

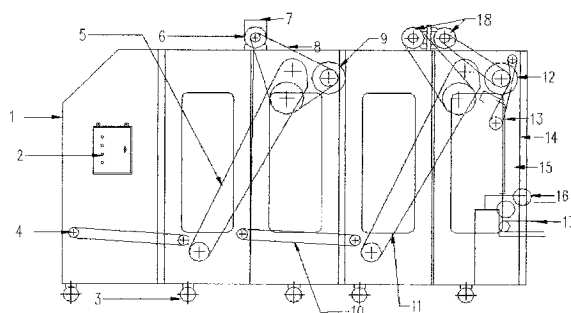
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型高速振动喂毛机

(57) 摘要

本实用新型提供一种新型高速振动喂毛机,包括机架、喂毛箱和振动箱,所述机架前侧设有操作箱,所述机架上喂毛箱和振动箱的底部均设有转动轮;所述机架上方设有普通电机和卧式摆线针布减速机;所述喂毛箱内部前方依次设有第二底平帘、第二斜钉帘,所述第二斜钉帘上部后侧设有第二剥毛辊;所述喂毛箱内部后方依次设有第一底平帘、第一斜钉帘,所述第一斜钉帘上部后侧设有第一剥毛辊,所述剥毛辊下方垂直设有压毛辊和水平输出平帘。本实用新型的有益效果是:增加了一级喂入,有利于均匀喂入及提高后续梳理效果;采用体积小、使用寿命长的卧式摆线针布减速机作为传动装置,节省生产成本,工作时降低了设备噪音,有效提高了工作效率。



1. 一种新型高速振动喂毛机,其特征在于:包括机架、喂毛箱和振动箱,所述机架前侧设有操作箱,所述机架、喂毛箱和振动箱底部均设有转动轮,所述机架上方设有普通电机和卧式摆线针布减速机,所述普通电机通过传送带与第二斜钉帘衔接,所述普通电机上设有用于调节转速的变频器;所述喂毛箱内部前方依次设有第二底平帘、第二斜钉帘,所述第二斜钉帘上部后侧设有第二剥毛辊;所述喂毛箱内部后方依次设有第一底平帘、第一斜钉帘,所述第一斜钉帘上部后侧设有第一剥毛辊,所述第一剥毛辊下方垂直设置有所述振动箱,所述振动箱内设有平推振动板和挡板,所述平推振动板和所述挡板组成振动腔,所述振动腔下方设有压毛辊和水平输出平帘。

2. 根据权利要求1所述的一种新型高速振动喂毛机,其特征在于:所述普通电机与第二斜钉帘、第二剥毛辊连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型高速振动喂毛机,其特征在于:所述卧式摆线针布减速机数量为两台,分别用于传动第一斜钉帘和第一剥毛辊。

4. 根据权利要求1所述的一种新型高速振动喂毛机,其特征在于:所述喂毛箱、振动箱的左侧壁与右侧壁分别外罩一封闭式罩壳,所述封闭式罩壳设有门体。

一种新型高速振动喂毛机

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,尤其是涉及一种高速振动喂毛机。

背景技术

[0002] 在现有的技术中,喂毛机的主要作用是将纺织原料开松和除杂,并将整理后的纺织原料输送到下一道工序的梳理机中。传统喂毛机中的传动装置大多数采用 3 个普通电机来完成工作,而普通电机在使用过程中噪音大、磨损严重,生产过程中如果出现一个电机损坏,便会影响生产的正常运行,给企业极大的人力和物力浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型在于解决现有技术存在的问题,提供一种新型高速振动喂毛机,

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种新型高速振动喂毛机,其特征在于:包括机架、喂毛箱和振动箱,所述机架前侧设有操作箱,所述机架底部喂毛箱和振动箱上均设有转动轮,所述机架上方设有普通电机和卧式摆线针布减速机,所述普通电机通过传送带与第二斜钉帘衔接,普通电机上设有用于调节转速的变频器;所述喂毛箱内部前方依次设有第二底平帘、第二斜钉帘,所述第二斜钉帘上部后侧设有第二剥毛辊;所述喂毛箱内部后方依次设有第一底平帘、第一斜钉帘,所述第一斜钉帘上部后侧设有第一剥毛辊,所述第一剥毛辊下方垂直设有振动箱,所述振动箱由平推振动板和挡板组成,平推振动板与挡板之间为振动腔,所述振动腔下方设有压毛辊和水平输出平帘。

[0005] 所述普通电机与第二斜钉帘、第二剥毛辊连接。

[0006] 所述卧式摆线针布减速机数量为两台,分别用于传动第一斜钉帘和第一剥毛辊。

[0007] 所述喂毛箱及振动箱左侧壁与右侧壁分别外罩一封闭式罩壳,各封闭式罩壳设置有能开启与闭合的门体。

[0008] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,在喂毛箱内部前方增加了一级喂入过程,使纺织原料在喂毛箱中的路线加长,提高了初开松效果,有利于均匀喂入及后续梳理效果的提高;封闭式罩壳设置有利于提高设备的整体感和安全性,能开启与闭合的门体便于对喂毛箱内部进行观察和维护等;采用体积小、使用寿命长的卧式摆线针布减速机作为传动装置,节省生产成本,降低了设备噪音,有效提高工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的整体结构透视图

[0010] 图 2 是本实用新型的俯视示意图

[0011] 图中:

[0012] 1、机架 2、操作箱 3、转动轮

[0013] 4、第二底平帘 5、第二斜钉帘 6、普通电机

[0014] 7、变频器 8、传送带 9、第二剥毛辊

- [0015] 10、第一底平帘 11、第一斜钉帘 12、第一剥毛辊
[0016] 13、平推振动板 14、挡板 15、振动腔
[0017] 16、压毛辊 17、水平输出帘 18、卧式摆线针布减速机

具体实施方式

[0018] 如图 1 所示,一种新型高速振动喂毛机,包括机架、喂毛箱和振动箱,机架 1 的前侧设有操作箱 2,机架 1 的底部设有转动轮 3;机架 1 的上方对称的设有普通电机 6 和卧式摆线针布减速机 18,普通电机 6 通过传送带 8 与第二斜钉帘 5 衔接,普通电机 6 上设有用于调节转速的变频器 7;喂毛箱内部前方依次设有第二底平帘 4、第二斜钉帘 5,第二斜钉帘 5 上部后侧设有第二剥毛辊 9;喂毛箱内部后方依次设有第一底平帘 10、第一斜钉帘 11,第一斜钉帘 11 上部后侧设有第一剥毛辊 12,第一剥毛辊 12 下方垂直设置有振动箱,振动箱由平推振动板 13 和挡板 14 两块板组成,平推振动板 13 和挡板 14 之间为振动腔 15,振动腔 15 下方设有压毛辊 16 和水平输出帘 17。

[0019] 本实例的工作过程:

[0020] 放置在喂毛箱中的纺织原料经过第二底平帘 4 及第二斜钉帘 5 向上带动至喂毛箱顶部,在机架 1 上部左侧两普通电机 6 的传动下转到第二剥毛辊 9 处,由第二剥毛辊 9 打落下行至第一底平帘 10 上,纺织原料再由第一底平帘 10 以类似方式传递至第一斜钉帘 11,第一斜钉帘 11 向上带动原料,由喂毛箱上部右侧两个卧式摆线针布减速机 18 带动至第一剥毛辊 12 处,由第一剥毛辊 12 打入振动箱的振动腔 15,经过平推振动板 13 前后往复滑移向固定挡板 14 方向振动挤压,振动腔 15 体积规律性变化,促使纺织原料匀整充实,再由压毛辊 16 送至水平输出帘 17,由水平输出帘 17 输送进后续梳理装置中。普通电机 6 的数量为两个,额定功率均为 1.1 千瓦,均传动第二斜钉帘 5 相连;卧式摆线针布减速机 18 数量为两个,减速比为 9 : 1,额定功率均为 1.1 千瓦,分别传动第一斜钉帘 11 和第一剥毛辊 12。

[0021] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

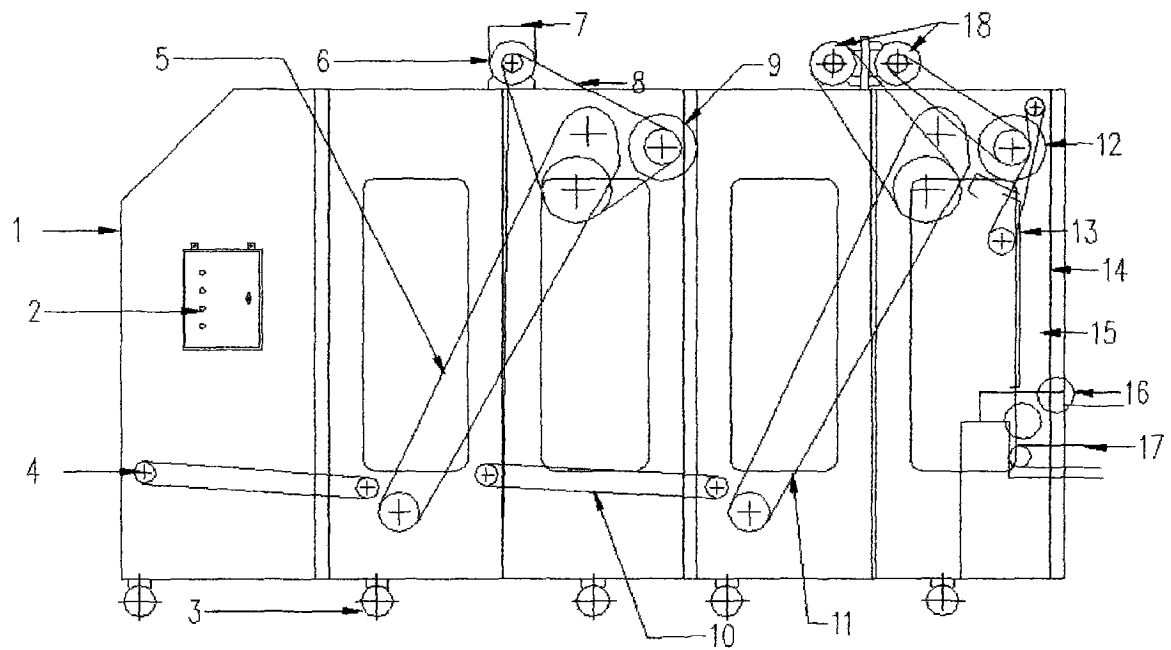


图 1

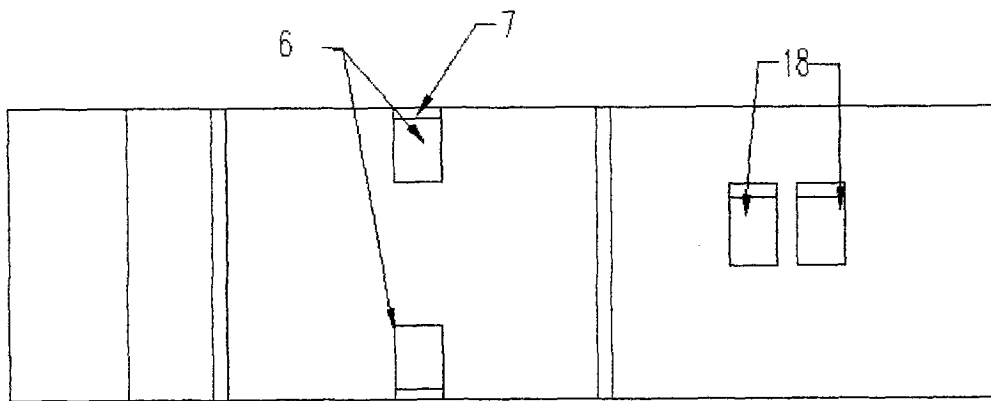


图 2