(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206709332 U
(45)授权公告日 2017.12.05

(21)申请号 201720313201.6

(22)申请日 2017.03.28

(73)专利权人 奥克斯空调股份有限公司
地址 315191 浙江省宁波市鄞州区姜山镇上何夏施村

(72)发明人 陈武 张天顺

(74)专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公司 33102
代理人 袁忠卫 林辉

(51)Int.Cl.
F24F 13/00(2006.01)

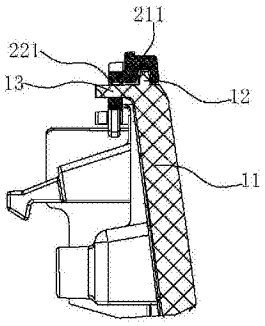
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种空调器端盖与装饰条装配结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种空调器端盖与装饰条装配结构，包括端盖和装饰条，其特征在于：所述端盖包括端盖本体和在端盖本体的周缘、相对端盖本体向外凸起的凸筋，所述端盖本体在周缘内侧的位置设置凸起的导向筋，所述导向筋的凸起方向与凸筋的凸起方向互成角度；所述装饰条包括互成角度的第一部分和第二部分，所述第一部分上形成有与所述凸筋配合的凹槽，所述第二部分上开设有与所述导向筋配合的导向孔。通过在端盖上设置互成角度的凸筋、导向筋，装饰条上设置适配的凹槽和导向孔，完成可靠的摩擦配合，达到装配可靠的效果；而且在拆卸时需要在两个不同的方向施加作用力，因此还可达到不易拆卸的效果。



CN 206709332 U

1.一种空调器端盖与装饰条装配结构，包括端盖(1)和装饰条(2)，其特征在于：所述端盖(1)包括端盖本体(11)和在端盖本体(11)的周缘、相对端盖本体(11)向外凸起的凸筋(12)，所述端盖本体(11)在周缘内侧的位置设置凸起的导向筋(13)，所述导向筋(13)的凸起方向与凸筋(12)的凸起方向互成角度；所述装饰条(2)包括互成角度的第一部分(21)和第二部分(22)，所述第一部分(21)上形成有与所述凸筋(12)配合的凹槽(211)，所述第二部分(22)上开设有与所述导向筋(13)配合的导向孔(221)。

2.如权利要求1所述的空调器端盖与装饰条装配结构，其特征在于：所述导向筋(13)包括多个，并在凸筋(12)的延伸方向上间隔布置，所述导向孔(221)也包括多个、并且数量和位置与导向筋(13)相对应。

3.如权利要求2所述的空调器端盖与装饰条装配结构，其特征在于：所述导向筋(13)和导向孔(221)分别为均匀地、间隔布置。

4.如权利要求1～3中任一项所述的空调器端盖与装饰条装配结构，其特征在于：所述凸筋(12)和导向筋(13)凸起的方向互为垂直。

5.如权利要求4所述的空调器端盖与装饰条装配结构，其特征在于：所述装饰条(2)的截面为L形，所述装饰条(2)的第一部分(21)和第二部分(22)互为垂直。

6.如权利要求4所述的空调器端盖与装饰条装配结构，其特征在于：所述第一部分(21)上的所述凹槽(211)向远离第二部分(22)的方向凹陷。

一种空调器端盖与装饰条装配结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种空调器，尤其是一种空调器端盖与装饰条装配结构。

背景技术

[0002] 壁挂式空调器的室内机，为使外形美观，常在室内机两侧设置不同颜色的装饰条，室内机两端的机壳主体端盖上各设有多段装饰条，装饰条与机壳主体端盖连接且被夹在机壳主体与装饰盖板之间。

[0003] 端盖和装饰条之间，通常通过卡扣来实现安装，如申请号为201520104841.7的中国专利公开的一种空调室内机的端盖、空调室内机及空调，所述端盖包括基座、卡合安装于所述基座上的装饰条及卡合安装于所述装饰条上的装饰板；又如申请号为201610044183.6的中国专利公开的一种空调室内机，包括壳体，壳体两侧设置有卡合安装的装饰端盖，端盖的周缘环设有装饰条，端盖的背面设置有数个卡扣部，卡扣部呈上下或左右向对设置，壳体的两侧板上设置与所述卡扣部对应的卡扣槽。

[0004] 上述的这种装饰条的安装结构，无法满足长时间可靠配合，且安装时不方便，甚至会影响外观的整体性。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术存在的问题，提供一种配合可靠，装配操作方便，易装难拆的空调器端盖与装饰条装配结构。

[0006] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：一种空调器端盖与装饰条装配结构，包括端盖和装饰条，其特征在于：所述端盖包括端盖本体和在端盖本体的周缘、相对端盖本体向外凸起的凸筋，所述端盖本体在周缘内侧的位置设置凸起的导向筋，所述导向筋的凸起方向与凸筋的凸起方向互成角度；所述装饰条包括互成角度的第一部分和第二部分，所述第一部分上形成有与所述凸筋配合的凹槽，所述第二部分上开设有与所述导向筋配合的导向孔。

[0007] 优选的，为加强配合的稳定性，所述导向筋包括多个，并在凸筋的延伸方向上间隔布置，所述导向孔也包括多个、并且数量和位置与导向筋相对应。

[0008] 为使得端盖和装饰条连接稳定而均衡，所述导向筋和导向孔分别为均匀地、间隔布置。

[0009] 优选的，凸筋和导向筋凸起的方向互为垂直。

[0010] 优选的，所述装饰条的截面可以为L形，所述装饰条的第一部分和第二部分互为垂直。

[0011] 优选的，所述第一部分上的所述凹槽向远离第二部分的方向凹陷。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：通过在端盖上设置互成角度的凸筋、导向筋，装饰条上设置适配的凹槽和导向孔，完成可靠的摩擦配合，达到装配可靠的效果；而且在拆卸时需要在两个不同的方向施加作用力，因此还可达到不易拆卸的效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的端盖与装饰条的装配到位前侧视图；

[0014] 图2为图1的端盖与装饰条装配时的正面剖视图；

[0015] 图3为本实用新型的端盖与装饰条的装配状态侧视图；

[0016] 图4为图3的端盖与装饰条的正面剖视图；

[0017] 图5为本实用新型的端盖的示意图；

[0018] 图6为本实用新型的装饰条的示意图。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0020] 参见图1～图6，一种空调器端盖与装饰条装配结构，包括端盖1和装饰条2。

[0021] 端盖1包括端盖本体11和在端盖本体11的周缘、相对端盖本体11向外凸起的凸筋12，端盖本体11在周缘内侧的位置设置凸起的导向筋13，导向筋13的凸起方向与凸筋12的凸起方向互成角度，优选的，凸筋12和导向筋13凸起的方向可互为垂直。导向筋13可包括有多个，在凸筋12的延伸方向上均匀地、间隔布置，即沿着端盖本体11的周缘间隔布置。

[0022] 装饰条2包括互成角度的第一部分21和第二部分22，优选的，装饰条2的截面可以为L形，第一部分21和第二部分22互为垂直。第一部分21上形成有凹槽211，凹槽211向远离第二部分22的方向凹陷，第二部分22上开设有导向孔221，导向孔221的数量和位置与导向筋13相应。

[0023] 安装时，将装饰条2的第二部分22靠近端盖1；然后，将导向筋13与导向孔221对准，实现装饰条2的预定位，此时，第一部分21与端盖1的凸筋12相邻，第一部分21位于凸筋12内侧，并且凹槽211的凹陷方向与凸筋12的凸起方向一致，参见图1；再然后，将装饰条2向着导向筋13凸起的反向按压，使得装饰条2向导向筋13的根部移动，此时第一部分21向凸筋12移动，与凸筋12挤压变形后，凸筋12嵌入到凹槽211内，参见图2、图3和图4，完成可靠的摩擦配合，达到装配可靠的效果；同时由于导向筋13和导向孔221的配合、凹槽211和凸筋12的配合，在拆卸时需要在两个不同的方向施加作用力，因此还可达到不易拆卸的效果。

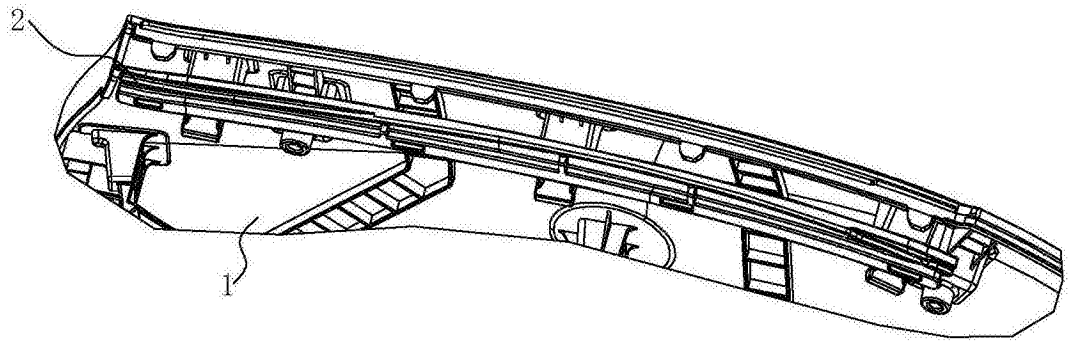


图1

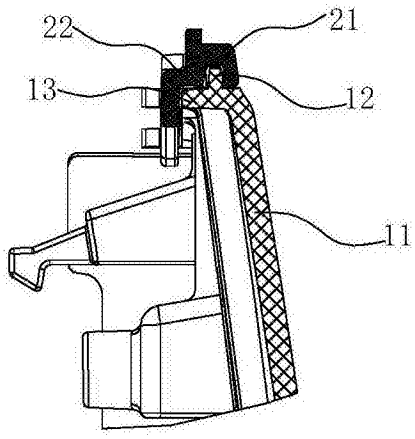


图2

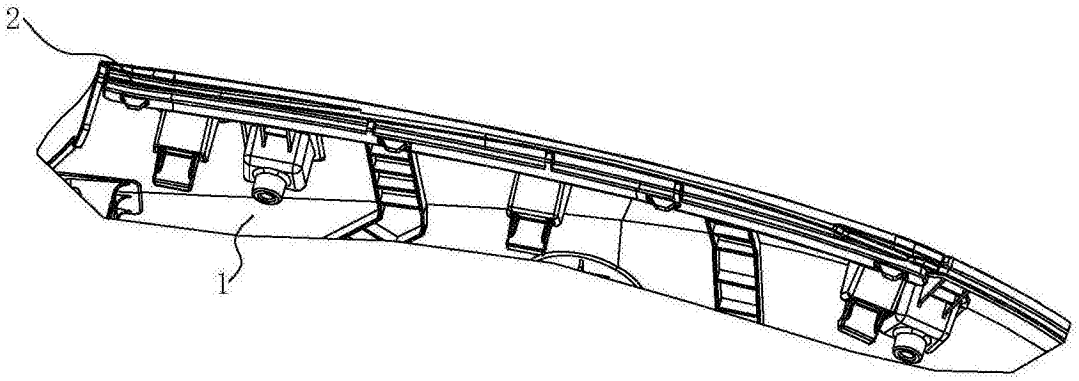


图3

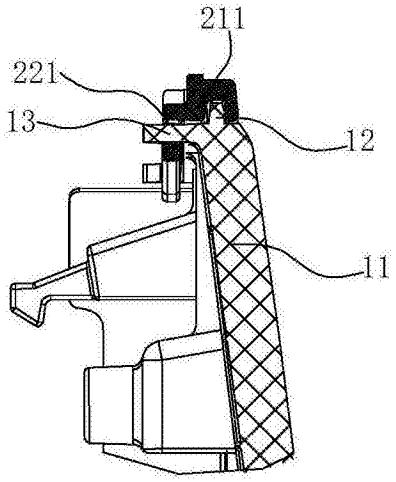


图4

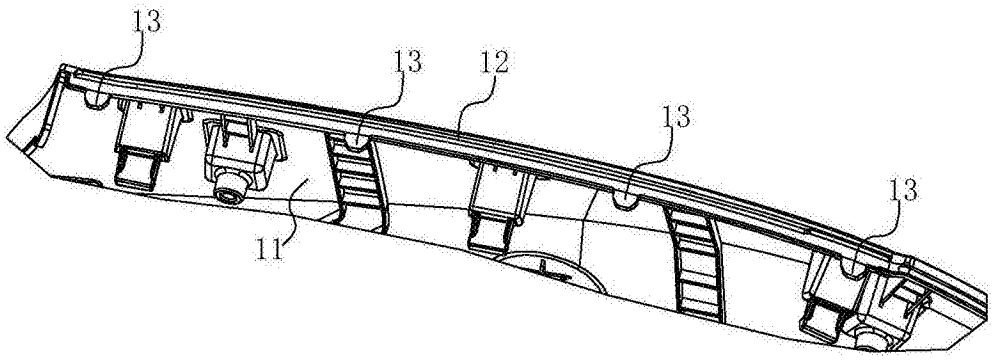


图5

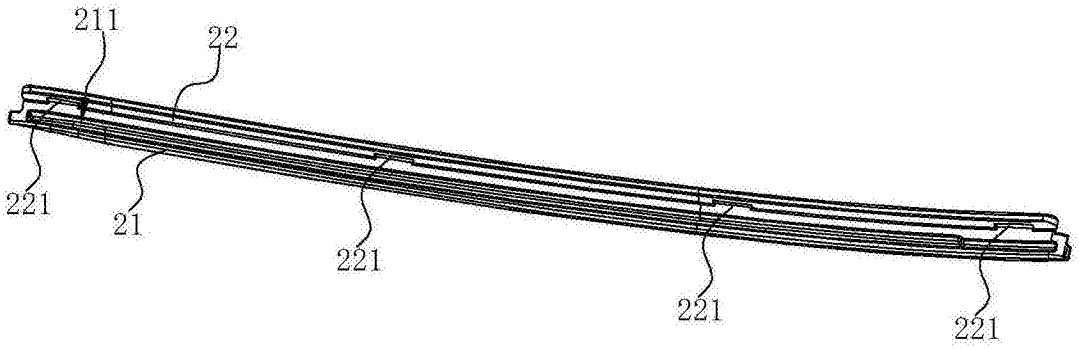


图6