(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209510045 U
(45)授权公告日 2019.10.18

(21)申请号 201821974008.8

(22)申请日 2018.11.28

(73)专利权人 福建省闽发智铝科技有限公司
地址 362300 福建省泉州市南安市美林南美社区南洪路24-11号

(72)发明人 黄长远 王玉哲

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事务所(普通合伙) 35209
代理人 赖开慧

(51)Int.Cl.
E06B 3/58(2006.01)
E06B 3/62(2006.01)
E06B 3/30(2006.01)
E06B 7/23(2006.01)

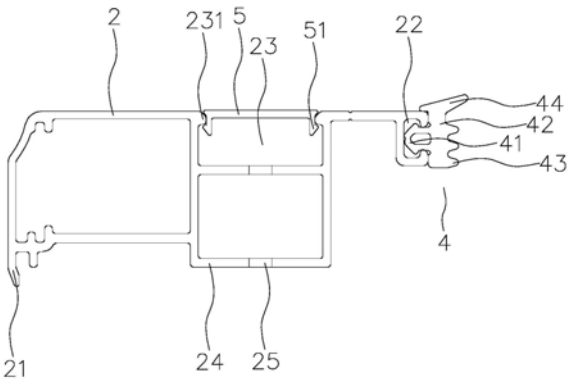
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种门窗整框组角式装饰压线

(57)摘要

本实用新型涉及铝合金门窗领域，尤其涉及一种门窗整框组角式装饰压线，其设于门窗整框外，用于紧固门窗整框内的玻璃体，包括由多个条状体首尾依次连接形成的环形体，各条状体的一侧上设有与门窗整框卡接配合的第一卡接部，各条状体上远离第一卡接部处设有用于第二卡接部，所述第二卡接部内设有用于与玻璃体接触实现密封的密封胶条，各条状体上开设有槽体，所述槽体的开口处设有盖板。其解决了现有压线采用玻璃胶涂覆，寿命不够，且安装拆卸麻烦的技术问题，其主要应用于铝合金门窗上紧固玻璃体。



CN 209510045 U

1.一种门窗整框组角式装饰压线，其设于门窗整框外，用于紧固门窗整框内的玻璃体，其特征在于：包括由多个条状体首尾依次连接形成的环形体，各条状体的一侧上设有与门窗整框卡接配合的第一卡接部，各条状体上远离第一卡接部处设有用于第二卡接部，所述第二卡接部内设有用于与玻璃体接触实现密封的密封胶条，各条状体上开设有槽体，所述槽体的开口处设有盖板。

2.根据权利要求1所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述条状体上位于槽体下端设有锁紧部。

3.根据权利要求2所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述条状体上设有穿透槽体与锁紧部的通孔。

4.根据权利要求1所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述槽体的开口处的左右两侧分别设有凸起，所述盖板的左右两端分别向下设有卡接扣，所述盖板通过卡接扣卡置凸起的方式盖合卡设于槽体上。

5.根据权利要求1至4任一权利要求所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述密封胶条包括与第二卡接部卡接的卡接头、设于卡接头上的密封体、设于密封体上与玻璃体接触实现密封的两个以上的密封凸起。

6.根据权利要求5所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述密封体的上端上设有密封盖体，所述密封盖体的一端向左凸起抵靠条状体的上侧面，另一端向右延伸接触玻璃体。

7.根据权利要求6所述的一种门窗整框组角式装饰压线，其特征在于：所述密封盖体向右延伸的长度大于密封凸起的长度。

一种门窗整框组角式装饰压线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金门窗领域，尤其涉及一种门窗整框组角式装饰压线。

背景技术

[0002] 目前，门窗是建筑领域重要的组成部分，门窗压线则是用于固定玻璃，保证玻璃安装的安全性与牢固性的结构；现有的门窗压线结构一般用压线卡边框再打玻璃胶的方式固定，如图1所示，其为一门窗框的剖视图，包括门窗框1’、卡接设于门窗框1’上的压线2’、通过门窗框1’与压线限制的玻璃体3’，所述玻璃体3’与门窗框1’之间、玻璃体3’与压线2’之间分别涂有玻璃胶4’。其缺点是打玻璃胶使用寿命不高，平整度不好控制，影响外观，且工序繁琐，一个框需要分四支压线扣压，大大降低了工作效率；拆卸压线也是比较复杂。

实用新型内容

[0003] 因此，针对上述的问题，本实用新型提出一种门窗框组角式装饰压线，其解决了现有压线采用玻璃胶涂覆，寿命不够，且安装拆卸麻烦的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案：一种门窗整框组角式装饰压线，其设于门窗整框外，用于紧固门窗整框内的玻璃体，包括由多个条状体首尾依次连接形成的环形体，各条状体的一侧上设有与门窗整框卡接配合的第一卡接部，各条状体上远离第一卡接部处设有用于第二卡接部，所述第二卡接部内设有用于与玻璃体接触实现密封的密封胶条，各条状体上开设有槽体，所述槽体的开口处设有盖板。

[0005] 进一步的，所述条状体上位于槽体下端设有锁紧部。

[0006] 进一步的，所述条状体上设有穿透槽体与锁紧部的通孔。

[0007] 进一步的，所述槽体的开口处的左右两侧分别设有凸起，所述盖板的左右两端分别向下设有卡接扣，所述盖板通过卡接扣卡置凸起的方式盖合卡设于槽体上。

[0008] 进一步的，所述密封胶条包括与第二卡接部卡接的卡接头、设于卡接头上的密封体、设于密封体上与玻璃体接触实现密封的两个以上的密封凸起。

[0009] 进一步的，所述密封体的上端上设有密封盖体，所述密封盖体的一端向左凸起抵靠条状体的上侧面，另一端向右延伸接触玻璃体。

[0010] 进一步的，所述密封盖体向右延伸的长度大于密封凸起的长度。

[0011] 通过采用前述技术方案，本实用新型的有益效果是：本一种门窗整框组角式装饰压线由多个条状体首尾依次连接形成的环形体，实现了一体化，在安装上更为便捷，其次通过第一卡接部连接门窗整框、第二卡接部设置密封胶条，能够实现安装后，通过密封胶条与玻璃体实现密封，而槽体的设置，可以用于锁紧螺栓穿设，使其与门窗整框紧固，而盖板则可以将螺栓隐藏，起到美观装饰的目的；进一步的，由于单一的槽体在与条状体锁紧后的稳固性可能会受到影响，通过锁紧部的设置，可以将稳固性大大提高；进一步的，通过通孔的设置，可以方便于螺栓的穿设，可以将通孔设置为略小于螺栓的直径，从而方便于锁紧；进一步的，槽体与盖板的设置，可以使得配合性更好，稳固度更高，改变可以采用铝型材也可

以采用其他具有一定形变的材质，如塑料等；进一步的，密封胶条的结构设置，可以使得密封性更好；进一步的，密封盖体的设置，可以有效实现密封，可以模拟胶水来加强密封效果。

附图说明

[0012] 图1是现有压线结构的示意图；

[0013] 图2是环形体与门窗整框、玻璃体配合的结构示意图。

[0014] 图3是本实用新型的结构示意图；

[0015] 图4是本实用新型配合门窗整框与玻璃体的剖视状态的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0017] 参考图2、图3、图4，本实施例提供一种门窗整框组角式装饰压线，其设于门窗整框1外，用于紧固门窗整框1内的玻璃体3，包括由多个条状体2首尾依次连接形成的环形体，各条状体2的一侧上设有与门窗整框卡接配合的第一卡接部21，各条状体2上远离第一卡接部21处设有用于第二卡接部22，所述第二卡接部22内设有用于与玻璃体接触实现密封的密封胶条4，各条状体2上开设有槽体23，所述槽体23的开口处设有盖板5。所述条状体2上位于槽体23下端设有锁紧部24。所述条状体2上设有穿透槽体23与锁紧部24的通孔25。所述槽体23的开口处的左右两侧分别设有凸起231，所述盖板5的左右两端分别向下设有卡接扣51，所述盖板5通过卡接扣51卡置凸起231的方式盖合卡设于槽体23上。

[0018] 所述密封胶条4包括与第二卡接部22卡接的卡接头41、设于卡接头41上的密封体42、设于密封体42上与玻璃体3接触实现密封的三个密封凸起43。所述密封体42的上端上设有密封盖体44，所述密封盖体44的一端向左凸起抵靠条状体2的上侧面，另一端向右延伸接触玻璃体3。所述密封盖体44向右延伸的长度大于密封凸起43的长度。

[0019] 参考图4，安装时，第一卡接部21与门窗整框1扣紧，第二卡接部22上的密封胶条4紧贴玻璃体3，而后锁紧螺栓6，而后盖上盖板5即完成施工。

[0020] 上述通孔也可以不设置，但是为了方便钻孔，可以在槽体底部打一个凹孔，以方便螺栓定位；上述密封胶条可以采用普通的胶条，但是密封效果略差；上述第一卡接部21可以采用单边卡置的方式与门窗整框卡接，也可以采用卡接凹槽卡置的方式与门窗整框卡接配合。

[0021] 本一种门窗整框组角式装饰压线由多个条状体首尾依次连接形成的环形体，实现了一体化，在安装上更为便捷，其次通过第一卡接部连接门窗整框、第二卡接部设置密封胶条，能够实现安装后，通过密封胶条与玻璃体实现密封，而槽体的设置，可以用于锁紧螺栓穿设，使其与门窗整框紧固，而盖板则可以将螺栓隐藏，起到美观装饰的目的；进一步的，由于单一的槽体在与条状体锁紧后的稳固性可能会受到影响，通过锁紧部的设置，可以将稳固性大大提高；进一步的，通过通孔的设置，可以方便于螺栓的穿设，可以将通孔设置为略小于螺栓的直径，从而方便于锁紧；进一步的，槽体与盖板的设置，可以使得配合性更好，稳固度更高，改变可以采用铝型材也可以采用其他具有一定形变的材质，如塑料等；进一步的，密封胶条的结构设置，可以使得密封性更好；进一步的，密封盖体的设置，可以有效实现密封，可以模拟胶水来加强密封效果。

[0022] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型，但所属领域的技术人员应该明白，在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内，在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化，均为本实用新型的保护范围。

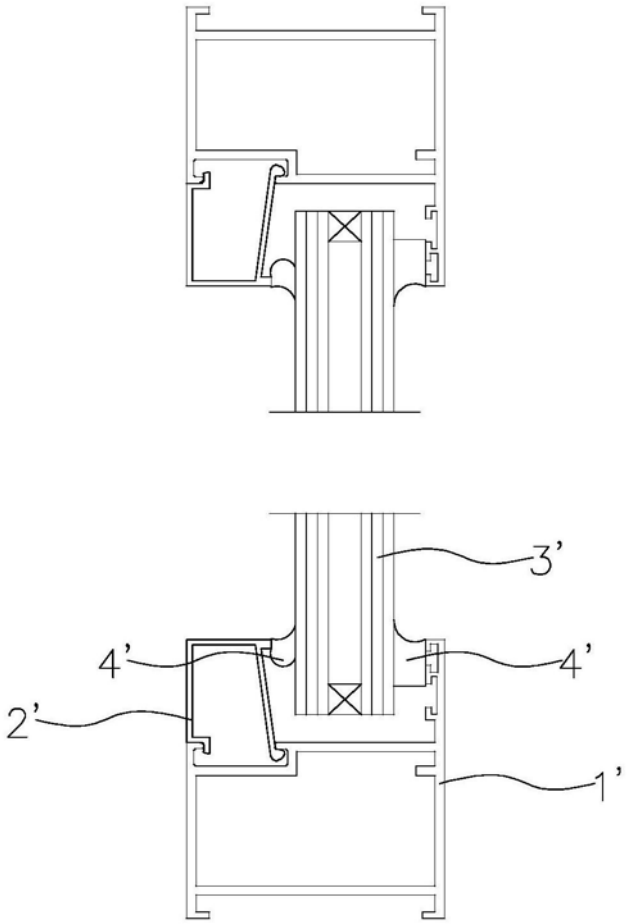


图1

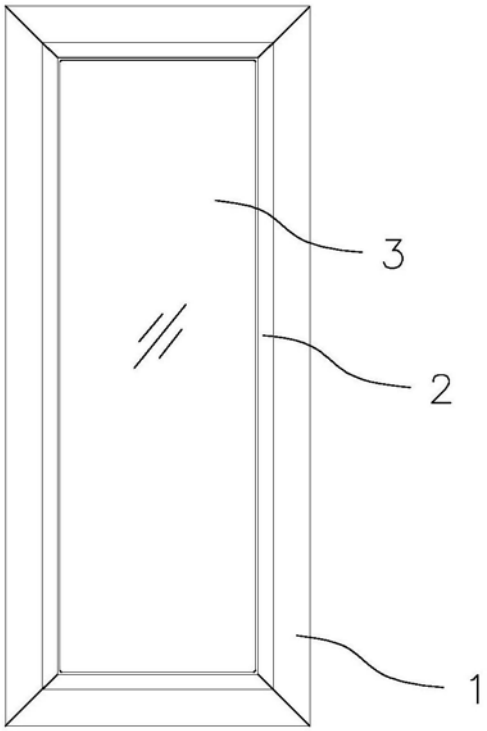


图2

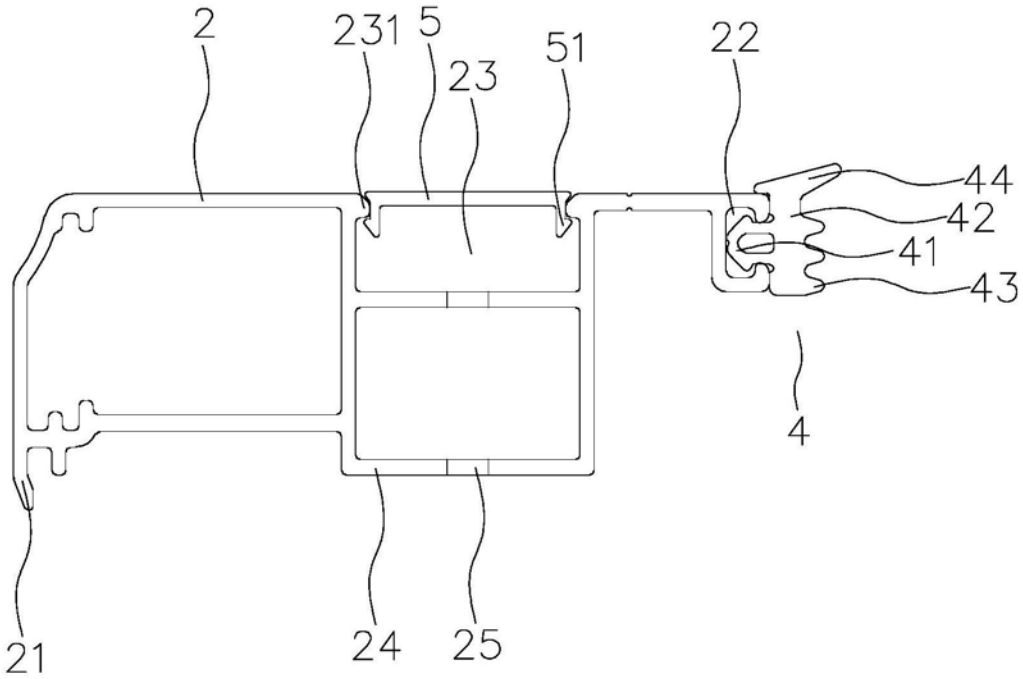


图3

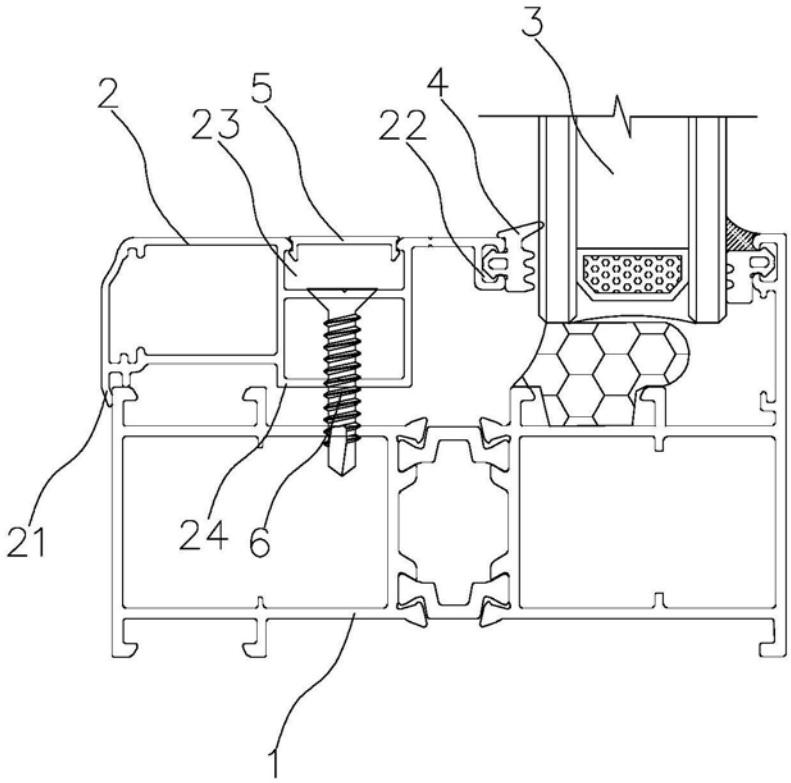


图4