



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208668132 U

(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821055527.4

(22)申请日 2018.07.05

(73)专利权人 优诺(天津)服装有限公司

地址 301700 天津市武清区自行车王国产业园区祥园道160号121-22(集中办公区)

(72)发明人 郭万里

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 任小鹏

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

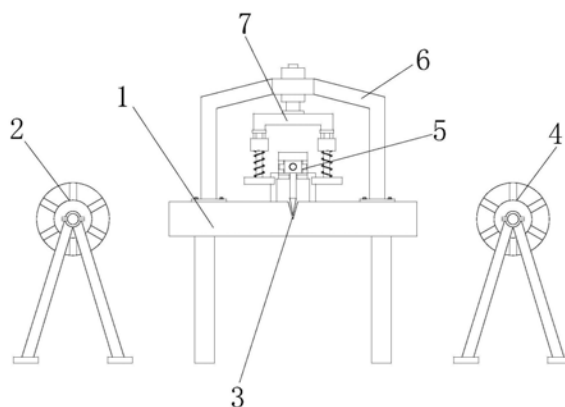
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于服装生产的裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于服装生产的裁剪装置,包括裁剪座,所述裁剪座的一侧安装有收料卷筒,所述裁剪座的另一侧安装有放料卷筒,所述裁剪座的上端安装有支撑架,所述裁剪座的上端表面中间位置设置有裁剪刀槽,所述支撑架的下端安装有以下压组件。本实用新型通过控制液压杆的下降,使液压杆下端的固定架下降,固定架下端的压板下压住布料,由于限位导杆和复位弹簧作用,使压板能紧密贴合压住布料,方便对待裁剪布料的固定,避免裁剪发生布料位移;本实用新型通过控制步进电机转动,步进电机带动丝杆转动,丝杆转动使滑动块顺着滑轨位移,安装在滑动块下端的裁剪刀头顺着裁剪刀槽对布料进行裁剪,裁剪匀速顺畅,提高裁剪质量。



1. 一种用于服装生产的裁剪装置,包括裁剪座(1),所述裁剪座(1)的一侧安装有收料卷筒(2),所述裁剪座(1)的另一侧安装有放料卷筒(4),所述裁剪座(1)的上端安装有支撑架(6),所述裁剪座(1)的上端表面中间位置设置有裁剪刀槽(3),其特征在于:所述支撑架(6)的下端安装有下压组件(7),所述裁剪刀槽(3)的上方安装有裁剪组件(5);

所述裁剪组件(5)包括步进电机(51)、裁剪刀头(52)、丝杆(53)、滑动块(54)和固定支座(55),其中,所述固定支座(55)的内部安装有丝杆(53),所述丝杆(53)的螺纹表面安装有滑动块(54),所述滑动块(54)的下端安装有裁剪刀头(52),所述丝杆(53)的一端连接有步进电机(51);

所述下压组件(7)包括限位导杆(71)、复位弹簧(72)、压板(73)、固定架(74)和液压杆(75),其中,所述支撑架(6)的中间位置固定有液压杆(75),所述液压杆(75)的下端安装有固定架(74),所述固定架(74)的下方设置有压板(73),所述压板(73)与固定架(74)之间连接有限位导杆(71),所述限位导杆(71)位于压板(73)与固定架(74)之间的位置安装有复位弹簧(72);

所述丝杆(53)的轴线与所述压板(73)的延伸方向平行。

2. 根据权利要求1所述的一种用于服装生产的裁剪装置,其特征在于:所述固定支座(55)的内壁设置有滑轨,所述滑动块(54)的两侧设置有与滑轨相对应的滑块。

3. 根据权利要求1所述的一种用于服装生产的裁剪装置,其特征在于:所述固定支座(55)的下端设置有用于裁剪刀头(52)进行滑动的滑槽,且滑槽的长度比裁剪刀槽(3)长两个裁剪刀头(52)的宽度。

4. 根据权利要求1所述的一种用于服装生产的裁剪装置,其特征在于:所述收料卷筒(2)和放料卷筒(4)结构相同仅卷筒转动的方向不同。

5. 根据权利要求1所述的一种用于服装生产的裁剪装置,其特征在于:所述限位导杆(71)嵌套安装在固定架(74)的两端的滑孔中进行滑动连接,所述压板(73)的底部设置有橡胶垫。

一种用于服装生产的裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装生产技术领域,具体涉及一种用于服装生产的裁剪装置。

背景技术

[0002] 服装,指的是衣服鞋包玩具饰品等的总称,多指衣服。服装在人类社会发展的早期就已出现,古代人把身边能找到的各种材料做成粗陋的“衣服”用以护身。人类最初的衣服是用兽皮制成的,包裹身体的最早“织物”用麻类纤维和草制等成。在国家标准中对服装的定义为,缝制,穿于人体起保护和装饰作用产品,又称衣服

[0003] 随着全球经济一体化的深入推进,服装行业竞争日益激烈,行业逐渐向科技化、健康化等方向发展,这也对我国服装行业发展提出了更高要求,同时也是中国从服装大国建设服装强国的关键。建设服装强国的根本性因素是依靠服装科技生产力的跨越式进步,实现劳动生产率的大幅提高。

[0004] 现有技术存在以下问题:现在的服装生产用裁剪装置在使用时往往存在布料在剪裁时没有下压装置,造成裁剪尺寸发生偏移,影响裁剪质量,同时裁剪的刀具行进速度不均,造成裁剪边角不一。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种用于服装生产的裁剪装置,具有裁剪方便,布料按压稳定,裁剪刀具速度均匀的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于服装生产的裁剪装置,包括裁剪座,所述裁剪座的一侧安装有收料卷筒,所述裁剪座的另一侧安装有放料卷筒,所述裁剪座的上端安装有支撑架,所述裁剪座的上端表面中间位置设置有裁剪刀槽,所述支撑架的下端安装有下压组件,所述裁剪刀槽的上方安装有裁剪组件。

[0007] 所述裁剪组件包括步进电机、裁剪刀头、丝杆、滑动块和固定支座,其中,所述固定支座的内部安装有丝杆,所述丝杆的螺纹表面安装有滑动块,所述滑动块的下端安装有裁剪刀头,所述丝杆的一端连接有步进电机。

[0008] 所述下压组件包括限位导杆、复位弹簧、压板、固定架和液压杆,其中,所述支撑架的中间位置固定有液压杆,所述液压杆的下端安装有固定架,所述固定架的下方设置有压板,所述压板与固定架之间连接有限位导杆,所述限位导杆位于压板与固定架之间的位置安装有复位弹簧。

[0009] 所述丝杆的轴线与所述压板的延伸方向平行。

[0010] 优选的,所述固定支座的内壁设置有滑轨,所述滑动块的两侧设置有与滑轨相对应的滑块。

[0011] 优选的,所述固定支座的下端设置有用于裁剪刀头进行滑动的滑槽,且滑槽的长度比裁剪刀槽长两个裁剪刀头的宽度。

[0012] 优选的,所述收料卷筒和放料卷筒结构相同仅卷筒转动的方向不同。

[0013] 优选的,所述限位导杆嵌套安装在固定架的两端的滑孔中进行滑动连接,所述压板的底部设置有橡胶垫。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型通过控制液压杆的下降,使液压杆下端的固定架下降,固定架下端的压板下压住布料,由于限位导杆和复位弹簧作用,使压板能够紧密贴合压住布料,方便对待裁剪布料的固定,避免裁剪发生布料位移。

[0016] 2、本实用新型通过控制步进电机转动,步进电机带动丝杆转动,丝杆转动使滑动块顺着滑轨位移,这样安装在滑动块下端的裁剪刀头顺着裁剪刀槽对布料进行裁剪,裁剪匀速顺畅,提高裁剪质量。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型的下压组件结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型的裁剪组件结构示意图。

[0020] 图中:1、裁剪座;2、收料卷筒;3、裁剪刀槽;4、放料卷筒;5、裁剪组件;51、步进电机;52、裁剪刀头;53、丝杆;54、滑动块;55、固定支座;6、支撑架;7、下压组件;71、限位导杆;72、复位弹簧;73、压板;74、固定架;75、液压杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种用于服装生产的裁剪装置,包括裁剪座1,裁剪座1的一侧安装有收料卷筒2,裁剪座1的另一侧安装有放料卷筒4,裁剪座1的上端安装有支撑架6,裁剪座1的上端表面中间位置设置有裁剪刀槽3,支撑架6的下端安装有下压组件7,裁剪刀槽3的上方安装有裁剪组件5。

[0023] 本实施例中,优选的,裁剪组件5包括步进电机51、裁剪刀头52、丝杆53、滑动块54和固定支座55,其中,固定支座55的内部安装有丝杆53,丝杆53的螺纹表面安装有滑动块54,滑动块54的下端安装有裁剪刀头52,丝杆53的一端连接有步进电机51。

[0024] 为了方便对待裁剪的布料进行固定,本实施例中,优选的,下压组件7包括限位导杆71、复位弹簧72、压板73、固定架74和液压杆75,其中,支撑架6的中间位置固定有液压杆75,液压杆75的下端安装有固定架74,固定架74的下方设置有压板73,压板73与固定架74之间连接有限位导杆71,限位导杆71位于压板73与固定架74之间的位置安装有复位弹簧72。

[0025] 所述丝杆53的轴线与所述压板73的延伸方向平行,保证刀头52的切割线上的布料所受张力相同,提裁剪精度,尤其对弹性布料效果明显。

[0026] 为了方便滑动块54在固定支座55内滑动顺畅,本实施例中,优选的,固定支座55的内壁设置有滑轨,滑动块54的两侧设置有与滑轨相对应的滑块。

[0027] 为了避免裁剪刀头52对布料造成划伤,本实施例中,优选的,固定支座55的下端

设置有用于裁剪刀头52进行滑动的滑槽,且滑槽的长度比裁剪刀槽 3长两个裁剪刀头52的宽度。

[0028] 为了节省成本,本实施例中,优选的,收料卷筒2和放料卷筒4结构相同仅卷筒转动的方向不同。

[0029] 为了方便压板73下压待裁剪布料,本实施例中,优选的,限位导杆71 嵌套安装在固定架74的两端的滑孔中进行滑动连接,压板73的底部设置有橡胶垫。

[0030] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型使用时,将裁剪装置安装在合适位置,待裁剪的布料从放料卷筒4取出,放置到裁剪座1上,控制液压杆75的下降,使液压杆75下端的固定架74下降,固定架74下端的压板73下压住布料,由于限位导杆71和复位弹簧72作用,使压板73能够紧密贴合压住布料,方便对待裁剪布料的固定,避免裁剪发生布料位移,布料固定好后,控制步进电机51转动,步进电机51带动丝杆53转动,丝杆53 转动使滑动块54顺着滑轨位移,这样安装在滑动块54下端的裁剪刀头52顺着裁剪刀槽3对布料进行裁剪,裁剪匀速顺畅,提高裁剪质量,操作简单,使用便携。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

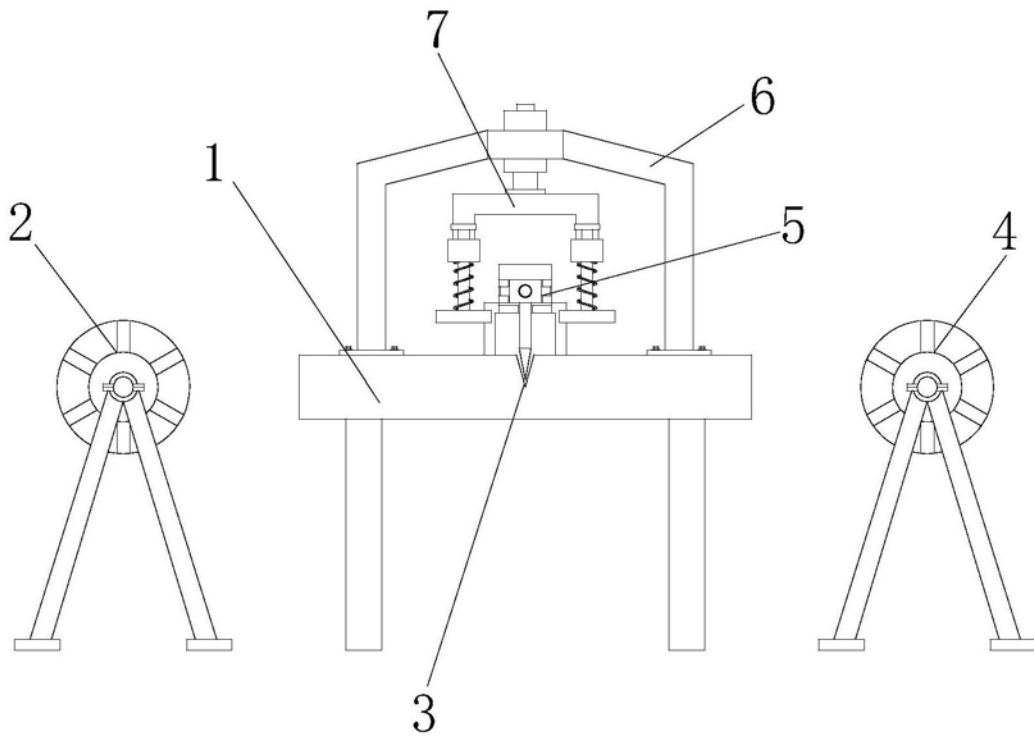


图1

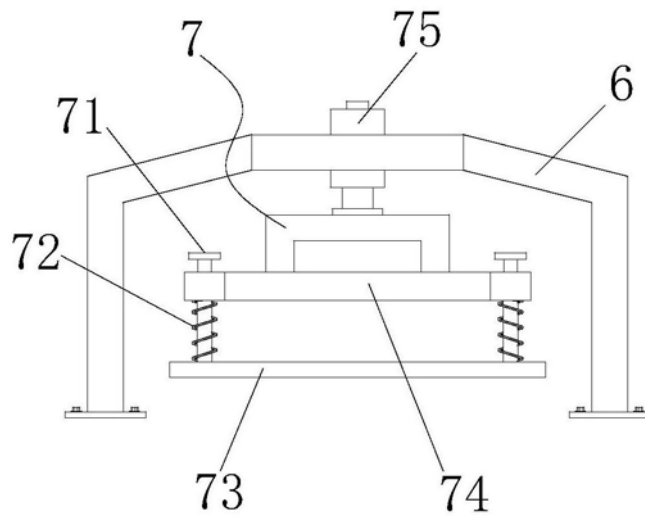


图2

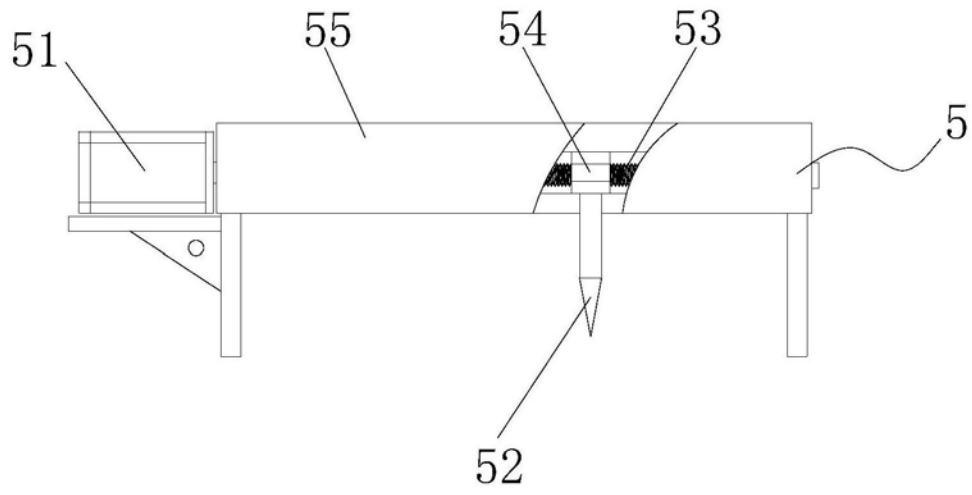


图3