



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204250433 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420620136. 8

(22) 申请日 2014. 10. 25

(73) 专利权人 安阳市福瑞沃菌业有限公司

地址 456150 河南省安阳市汤阴县火车站西  
1500 米(韩庄)

(72) 发明人 原玉明 原武明 原志明 原春喜

(51) Int. Cl.

B65B 31/02(2006. 01)

B65B 51/10(2006. 01)

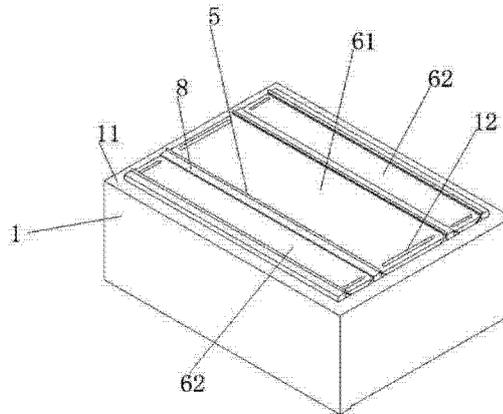
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种真空热封包装机新型工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空热封包装机新型工作台,包括:包装机本体,包装机本体上部设置的工作台,工作台上表面设置的工作平台,工作台上侧设置有活动移动的真空罩,其特征在于:所述的工作平台上侧设有三个衬板,中间为大衬板,两侧为小衬板,大衬板和小衬板的两头均设置有孔槽,大衬板的两侧设置有加热条,加热条上设置有弹性压条,两个小衬板靠外的一侧设置有加热条,加热条上设置有弹性压条,两个小衬板各自配合大衬板上两个加热条的朝向,使加热条在整体上位于工作平台的两侧,进而使两侧的待封口包装袋的封口朝向一致,便于操作工人放置包装袋,效率高,劳动强度低,而且衬板上设置的压杆活动量小,确保压住包装袋的力度合适。



1. 一种真空热封包装机新型工作台,包括:包装机本体(7),包装机本体(7)上部设置的工作台(1),工作台(1)上表面设置的工作平台(11),工作台(1)上侧设置有活动移动的真空罩(3),包装机本体(7)内部设置有动力装置(2),该动力装置(2)通过连杆(4)连接到真空罩(3)上并为真空罩(3)提供动力,包装机本体(7)侧面设置有控制面板(9),其特征在于:所述的工作平台(11)上侧设有三个衬板,中间为大衬板(61),两侧为小衬板(62),大衬板(61)和小衬板(62)的两头均设置有孔槽(12),大衬板(61)的两侧设置有加热条(8),加热条(8)上设置有弹性压条(5),同时,两个小衬板(62)靠外的一侧设置有加热条(8),加热条(8)上设置有弹性压条(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种真空热封包装机新型工作台,其特征在于:大衬板(61)和小衬板(62)两侧的底部均设置有滑槽块(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种真空热封包装机新型工作台,其特征在于:所述的弹性压条(5)为金属材质,且弹性压条(5)的两头固定在加热条(8)上。

4. 根据权利要求1所述的一种真空热封包装机新型工作台,其特征在于:所述的大衬板(61)和小衬板(62)均为酚醛材质。

5. 根据权利要求1所述的一种真空热封包装机新型工作台,其特征在于:所述大衬板(61)的宽度为小衬板(62)宽度的二倍。

6. 根据权利要求1所述的一种真空热封包装机新型工作台,其特征在于:所述的大衬板(61)、小衬板(62)可沿其长度方向通过滑槽块(13)相对工作平台(11)来回滑动。

## 一种真空热封包装机新型工作台

### 技术领域

[0001] 本实用新型专利涉及一种真空包装机,尤其是涉及一种真空热封包装机的新型工作台。

### 背景技术

[0002] 真空包装机是一种能够实现真空包装的机器,它是在普通包装机上作出的改进,为某些易变质的食品提供无菌的真空环境,从而延长食品的保质期。真空包装机广泛应用于肉制品、海产品、冷冻产品、蔬菜产品、粮食产品、医药用品、贵重金属、服装类、电子元件的真空包装(充氮包装),并对粉状物、半流体、液体进行包装,达到隔氧保鲜、防潮、提高产品附加值的目的。真空包装机能够自动抽出包装袋内的空气,达到预定真空度后完成封口工序;还可再充入氮气或其它混合气体,然后完成封口工序。真空包装机常被用于食品行业,因为经过真空包装以后,食品能够抗氧化,从而达到长期保存的目的。

[0003] 在生产熟食的生产线上,真空包装机工作时,先将需要封口的包装袋放置位于工作平台上,袋口放置于工作平台上的加热条上,真空罩将工作台罩住,抽气后,加热条上升,将袋口封住。但是,该生产步骤中仍然存在着许多的问题,特别是处于熟食生产线中的真空包装机,现有的真空包装机由于真空包装机真空室的衬板上原有的压杆活动程度大,在压包装袋时力度不够,经常导致包装袋封口处张开过宽,而出现封口打折、封口不严的现象,所以产品的次品率较高,严重影响了产品的质量。而且由于工作平台上的衬板一般为两个,衬板两侧为压杆,一个衬板上可放置两行需要封口的包装袋,由于压杆在每个衬板的两侧,放置的两行包装袋的封口朝向相反,工作人员要不停的向两个压杆的方向放置不同封口朝向的包装袋,放置速度较低,而且放置起来比较麻烦,放置位置容易出现不规范现象,效率低下,劳动强度大。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术中的问题,本实用新型的目的是要提供一种真空热封包装机新型工作台,该工作台上设置的衬板为三个,可使整体工作台两侧的弹性压条及加热条朝外,进而使两侧的待封口包装袋的封口朝向一致,便于操作工人放置包装袋,效率高,劳动强度低,而且衬板上设置的压杆活动量小,确保压住包装袋的力度合适。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种真空热封包装机新型工作台,包括:包装机本体,包装机本体上部设置的工作台,工作台上表面设置的工作平台,工作台上侧设置有活动移动的真空罩,包装机本体内部设置有动力装置,该动力装置通过连杆连接到真空罩上并为真空罩提供动力,包装机本体侧面设置有控制面板,其特征在于:所述的工作平台上侧设有三个衬板,中间为大衬板,两侧为小衬板,大衬板和小衬板的两头均设置有孔槽,便于将大衬板或者小衬板从工作平台下取下,清洗大衬板或者小衬板及工作平台,大衬板的两侧设置有加热条,加热条上设置有弹性压条,弹性压条的压力可靠,可压紧待封口的包装袋,防止其抽真空和封口过程中窜

动、移位。同时,两个小衬板靠外的一侧设置有加热条,加热条上设置有弹性压条,两个小衬板各自配合大衬板上两个加热条的朝向,使加热条在整体上位于工作平台的两侧,或者大衬板和小衬板的两侧,进而使包装袋开口的朝向分别朝向两侧,便于摆放包装袋。

[0007] 进一步地,大衬板和小衬板两侧的底部均设置有滑槽块,该滑槽块可确保大衬板和小衬板位于相邻加热条的正确位置,防止晃动或者窜动,大衬板、小衬板可沿其长度方向通过滑槽块相对工作平台来回滑动,而且通过孔槽和滑槽块,可使大衬板或者小衬板方便的从滑槽块内取出,便于清洁大衬板或小衬板及工作平台。

[0008] 进一步地,加热条上设置的弹性压条为金属材质,且弹性压条的两头固定在加热条上,该弹性压条可确保待封口的包装袋的封口处位于加热条的正确位置上,并卡紧待封口包装袋,防止抽真空封口过程中窜动。

[0009] 进一步地,大衬板和小衬板均为酚醛材质,大衬板的宽度为小衬板宽度的二倍。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型提供的真空热封包装机新型工作台结构与众不同,通过大衬板、小衬板、弹性压条、加热条的相互位置配合,确保了待封口包装袋的开口朝向分别朝向两侧,且压紧包装袋,真空热封包装机工作时,将待包装的包装袋置于工作平台上的大衬板和小衬板上,并将包装袋的开口置于加热条的上方、弹性压条的下方。然后驱动真空罩直至扣在工作平台上,通过抽气、加热等程序,将包装袋内空气抽出,并将包装袋的封口封住。本实用新型的真空热封包装机,工作平台上的摆放的包装袋朝向更加合理,便于操作工人放置包装袋,效率高,劳动强度低,而且衬板上设置的压杆活动量小,确保压住包装袋的力度合适使操作更加简单可靠,而且工作效率大大提高,使封口更趋均匀牢固。

## 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 附图 1 为真空热封包装机的整体结构示意图;

[0013] 附图 2 为真空热封包装机上传统工作台的结构示意图;

[0014] 附图 3 为真空热封包装机上新型工作台的结构示意图;

[0015] 附图 4 为包装袋在新型工作台上放置位置的结构示意图;

[0016] 附图 5 为新型工作台的侧面结构示意图。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行进一步说明。

[0018] 如图 1 所示,一种真空热封包装机新型工作台,包括:包装机本体 7,包装机本体 7 上部设置的工作台 1,工作台 1 上表面设置的工作平台 11,工作台 1 上侧设置有活动移动的真空罩 3,包装机本体 7 内部设置有动力装置 2,该动力装置 2 通过连杆 4 连接到真空罩 3 上并为真空罩 3 提供动力,包装机本体 7 侧面设置有控制面板 9,其特征在于:如附图 3、4、5 所示,所述的工作平台 11 上侧设置有三个衬板,中间为大衬板 61,两侧为小衬板 62,大衬板 61 和小衬板 62 的两头均设置有孔槽 12,便于将大衬板 61 或小衬板 62 从工作平台 11 上

取下,大衬板 61 的两侧设置有加热条 8,加热条 8 上设置有弹性压条 5,同时,两个小衬板 62 靠外的一侧设置有加热条 8,加热条 8 上设置有弹性压条 5,弹性压条 5 可以压紧包装袋 14 的待封口处,确保封口处位于加热条 8 的上面。

[0019] 同时,大衬板 61 和小衬板 62 两侧的底部均设置有滑槽块 13,该滑槽块 13 可确保大衬板 61 和小衬板 62 位于相邻加热条 8 的正确位置,防止晃动或者窜动,而且通过孔槽 12 和滑槽块 13,可使大衬板 61 或者小衬板 62 方便的从滑槽块 13 内取出,便于清洁大衬板 61 或小衬板 62 及工作平台 11。其中,加热条 8 上设置的弹性压条 5 为金属材质,且弹性压条 5 的两头固定在加热条 8 上,该弹性压条 5 可确保待封口的包装袋 14 的封口处位于加热条 8 的正确位置上,并卡紧待封口包装袋 14,防止抽真空封口过程中窜动。且大衬板 61 和小衬板 62 均为酚醛材质,大衬板 61 的宽度为小衬板 62 宽度的二倍。

[0020] 如图 2 所示,传统的工作台上两侧的操作人员需要不停的向两个方向摆放包装袋 14,劳动强度大,比较复杂,效率低,如图 4 所示是新型的工作台,工作台两侧的操作人员只需向一个方向摆放包装袋 14 即可,劳动强度低,效率高。

[0021] 具体工作时,如图 4 所示,将包装袋 14 的待封口处卡在弹性压条 5 的下侧,并且时待封口端位于加热条 8 上,另一端位于大衬板 61 或者小衬板 62 上,然后驱动真空罩 3,使真空罩 3 压在工作平台 11 上,而后通过控制面板 9 进行抽真空和封口即可。此过程中,如图 4 所示,上侧的小衬板 62 和大衬板 61 的上侧的包装袋 14 待封口处朝向一致,即均朝向上侧,下侧的小衬板 62 和大衬板 61 的下侧的包装袋 14 待封口处朝向一致,即均朝向下侧;这样,可使工作平台 11 两侧的操作人员摆放包装袋 14 的方向一致,可提高效率,节省劳力,操作过程简单、方便,劳动强度低。

[0022] 可以理解的是,以上关于本实用新型的具体描述,仅用于说明本实用新型而并非受限于本实用新型实施例所描述的技术方案,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换,以达到相同的技术效果;只要满足使用需要,都在本实用新型的保护范围之内。

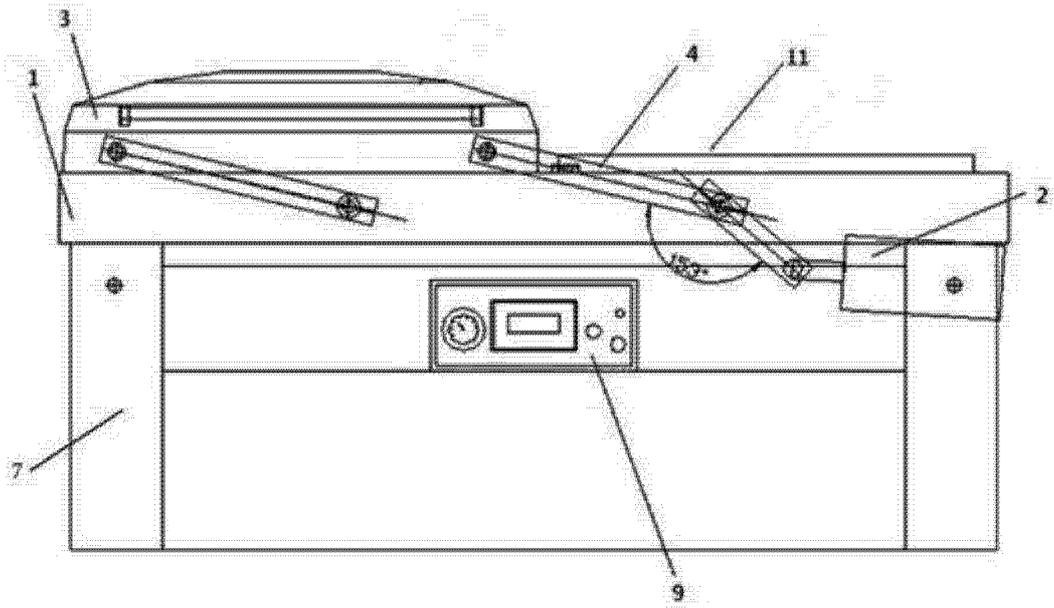


图 1

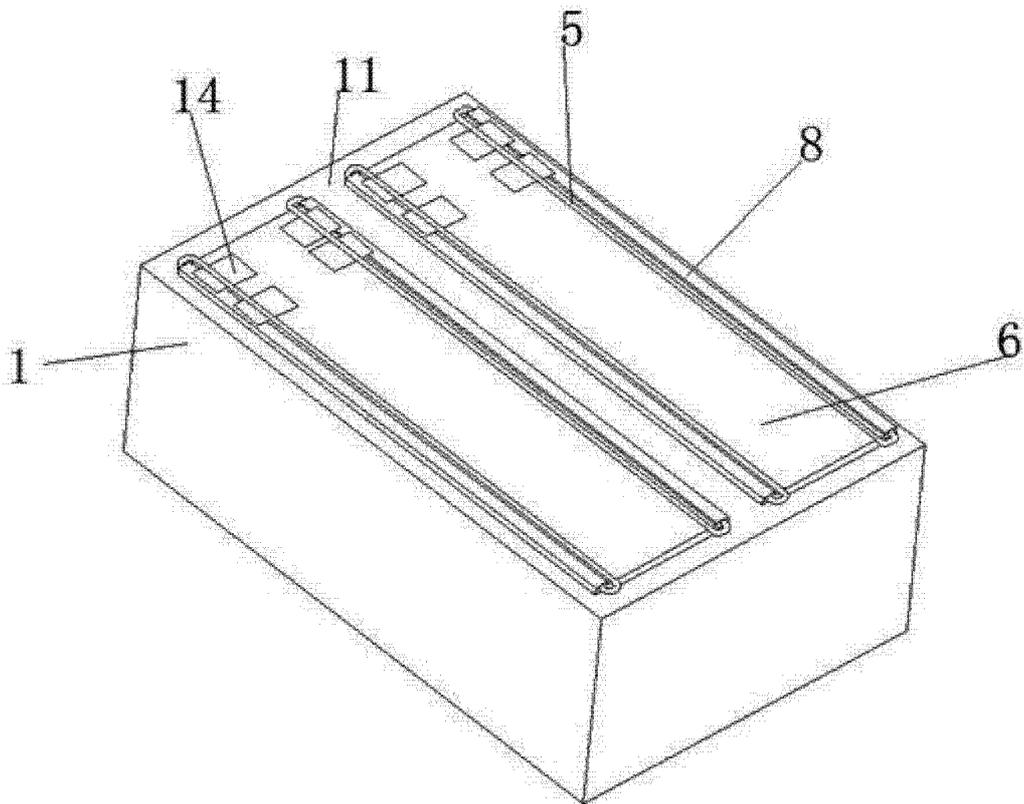


图 2

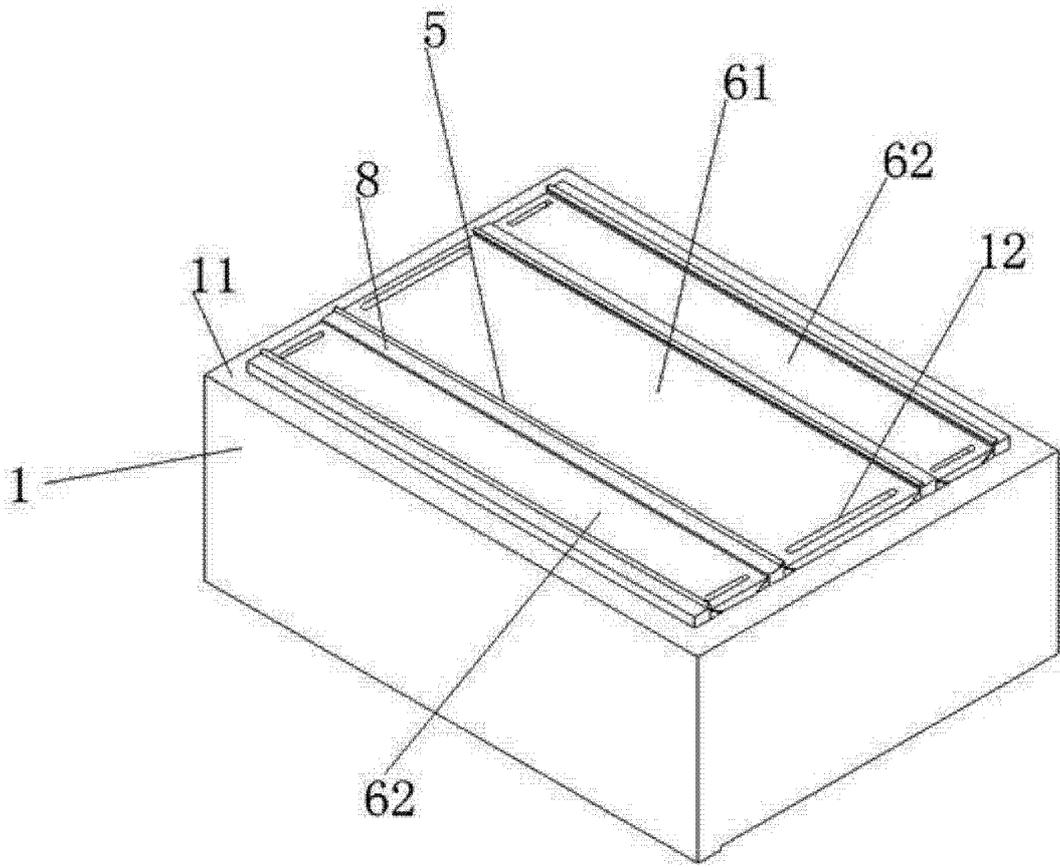


图 3

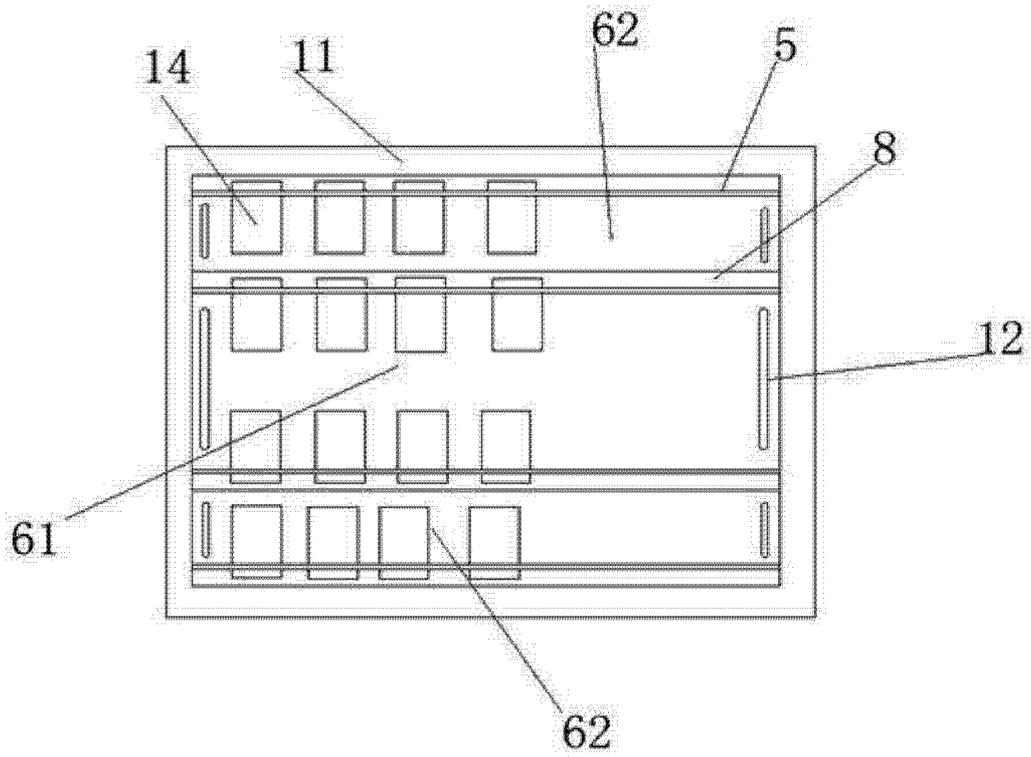


图 4

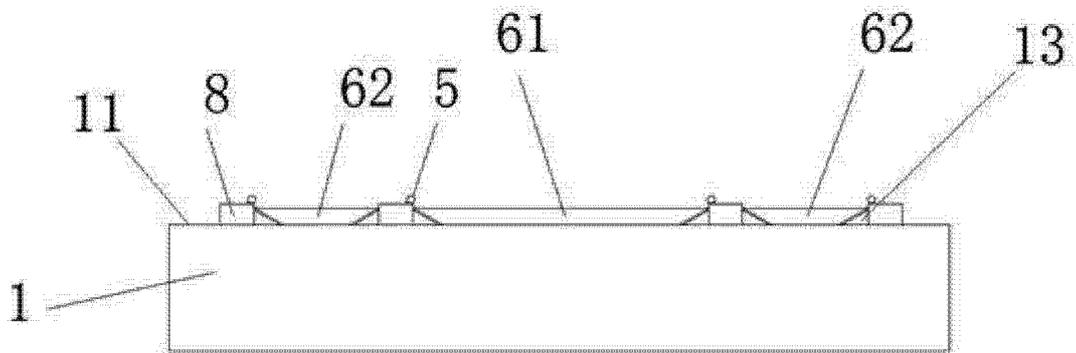


图 5