

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 563 086**

51 Int. Cl.:

B65D 1/16

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.09.2009** **E 09815712 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.12.2015** **EP 2347962**

54 Título: **Envase desechable**

30 Prioridad:

27.09.2008 ES 200801968 U
27.09.2008 ES 200802746

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
10.03.2016

73 Titular/es:

LORENTE ECHEVARRÍA, IGNACIO (50.0%)
Carlos Saura 8 5º h
50018 Zaragoza, ES y
GISOLFI HERNÁNDEZ, MYRIAM ANDREA (50.0%)

72 Inventor/es:

LORENTE ECHEVARRÍA, IGNACIO y
GISOLFI HERNÁNDEZ, MYRIAM ANDREA

74 Agente/Representante:

AZAGRA SAEZ, María Pilar

ES 2 563 086 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

Descripción

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envase, concretamente a un envase desechable, de materiales plásticos.

- 5 El objeto de la invención es conseguir un envase que resultando suficientemente rígido durante su utilización como tal envase, resulte a su vez fácilmente deformable en el momento de su eliminación, para reducir su ocupación volumétrica como tal producto residual.

Antecedentes de la invención

- 10 Existe una gran variedad de envases, que van desde la configuración de una botella o una bandeja clásicas, hasta cualquier diseño moderno, obtenidos a base de materiales plásticos, que se utilizan para la comercialización y consumo de productos asimismo muy variados. Pueden encontrarse ejemplos de estos contenedores en US5833069 o GB694669, donde aparecen las características del preámbulo de la reivindicación 1. El documento GB2410237 describe un bote de bebidas con una doble pared que conforma una estrecha cámara estanca. Este bote de bebidas no posee medios de apertura que permitan el acceso a la cámara.

- 15 El denominador común a toda esta gama de envases consiste en un problema de consumo de material, es decir del plástico o materia prima constitutiva de tales envases, ya que se requiere un determinado espesor de pared por motivos de estabilidad del envase, cuando éste es cogido con la mano, espesor de pared muy superior al que sería necesario para que el envase cumpliera exclusivamente su función contenedora sin verse sometido a deformaciones manuales.

- 20 Así pues, si el envase es de pared muy fina resulta excesivamente deformable y difícilmente manipulable, y si para solventar este problema se incrementa el grosor de pared del mismo, esto trae consigo un mayor consumo de material y una mayor dificultad de reducir al máximo la volumetría del envase cuando éste se desecha como residuo.

Descripción de la invención

- 30 El envase propuesto por la invención resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, de manera que durante su utilización como tal envase presenta una rigidez en sus paredes sobradamente suficiente para determinar un manejo cómodo del mismo, y sin embargo dicha rigidez es fácilmente eliminable en el momento en que el envase va a ser a su vez eliminado por haberse producido el consumo total de su contenido, y todo ello con una participación mínima de material, como se verá mas adelante.

- 35 Para ello y de forma más concreta el envase que se preconiza centra sus características en el hecho de que su pared es doble, estando constituida por dos finas láminas plásticas, debidamente relacionadas entre sí para definir una estrecha cámara, de manera que el bote de bebidas estructurado a partir del aire contenido en dicha cámara, que puede estar presurizado o encontrarse a presión atmosférica, dota al cuerpo del envase de un alto grado de rigidez estructural sin necesidad de incorporación de una mayor cantidad de material, y no constituye problema alguno a la hora de desechar el envase puesto que basta con anular la estanqueidad de dicha cámara, mediante una válvula de vaciado o cualquier otro mecanismo apropiado para que el envase pueda ser profusamente arrugado y convertido en un objeto de reducidas dimensiones.

- 40 Cabe señalar que la citada cámara de aire envolvente, además de dar rigidez al cuerpo del envase como tal, actúa como barrera térmica, resultado de especial interés cuando el envase se destina a la comercialización de bebidas que deben consumirse frías o calientes.

- 45 Así pues, cuanto mayor sea el envase, y dada la especial estructuración del mismo, menor será su volumetría en el momento de su eliminación en comparación con otros envases de idénticas dimensiones y con una estructura convencional.

- 50 No obstante, cabe señalar que, especialmente cuando el envase vaya a ser de grandes dimensiones, el mismo podrá ser suministrado deshinchado, para tener una mínima ocupación volumétrica durante su transporte y almacenamiento, pudiendo ser fácilmente hinchado en el momento que se estime conveniente, a través del elemento valvular asociado al mismo.

55

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

5 La figura 1 muestra un envase desechable realizado de acuerdo con la presente invención, según una representación esquemática en alzado lateral y en sección.

10 La figura 2 muestra, según una representación similar a la figura anterior, un envase para bebidas a su vez similar al de dicha figura.

La figura 3 muestra un envase con una funcionalidad totalmente distinta, concretamente un envase tipo bandeja, que no forma parte de la presente invención.

La figura 4 muestra una vista en alzado lateral del envase de la figura 1 en el momento de su eliminación.

15 La figura 5 muestra una realización práctica que no forma parte de la invención en la que el envase adopta una configuración prismático-rectangular.

La figura 6 muestra una realización que no forma parte de la invención en la que el envase adopta una configuración en forma de vaso.

Por último, la figura 7 muestra una realización que no forma parte de la invención en la que el envase adopta una configuración en forma de botella.

Realización preferente de la invención

La realización práctica representada en la figura 1 es un envase que se corresponde con el clásico "bote" de bebidas, a base de un cuerpo (1) sustancialmente cilíndrico, con ligeras prolongaciones troncocónicas en sus bases, en una de las cuales, obviamente la superior, se sitúa el mecanismo de apertura (2).

25 Aunque este envase de tipo clásico está previsto, según la invención, que se realice en material plástico, presenta como peculiaridad una doble pared (3-3') de manera que en el seno de la misma se establece una cámara estanca (4) que, como anteriormente se ha dicho, incluso puede estar presurizada.

30 Esto permite que los tabiques externo (3) e interno (3') tengan una pared muy fina, es decir, con una inclusión mínima de material plástico en el envase, ofreciendo dicho envase un alto grado de rigidez estructural durante su utilización para el consumo de la bebida, que permite asegurar una buena estabilidad en todos los sentidos.

35 Sin embargo en el momento de desechar el envase por su carácter monouso, por ejemplo para su reciclado, la apertura de la cámara (4) hace que el cuerpo del envase se convierta en un elemento sumamente deformable, cuyo volumen puede ser reducido drásticamente.

Como anteriormente se ha dicho, esta apertura puede llevarse a cabo mediante un sistema valvular.

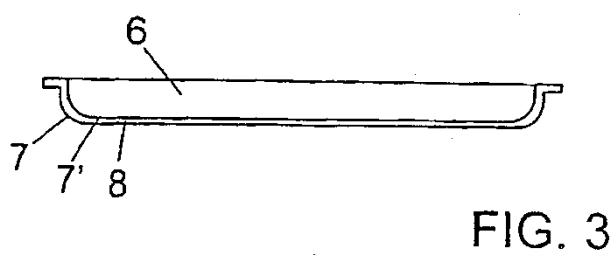
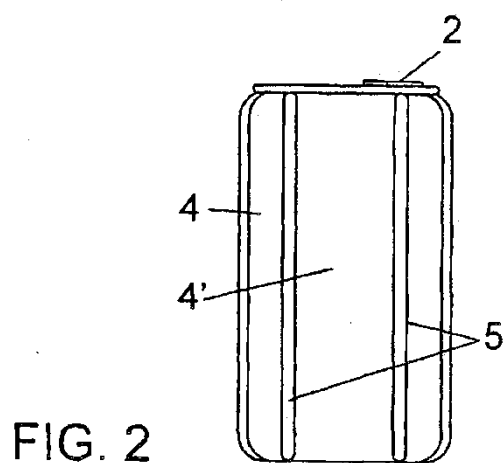
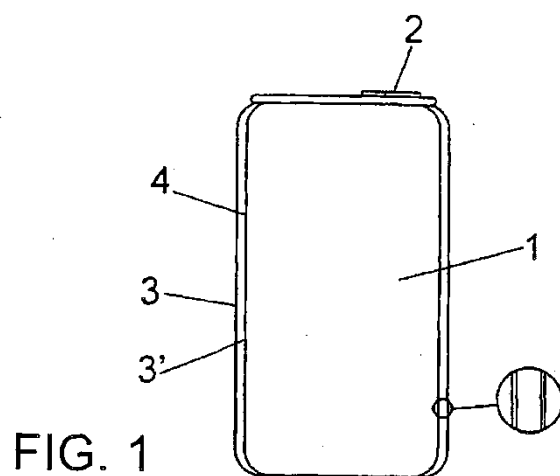
40 Tal como muestra la figura 2, es factible establecer unos pequeños tabiques de refuerzo (5) estrechos que compartimentan la mencionada cámara (4) en varias cámaras (4, 4' ...) independientes entre sí entre los dos tabiques (3-3') del cuerpo (1) del envase entre los que se define la cámara (4), o en otras palabras, dentro de dicha cámara (4).

45 Las mismas prestaciones que ofrece un envase tipo "bote" como el que acaba de describirse, se hacen extensivas a cualquier otro tipo de envase, como por ejemplo la bandeja (6) representada en la figura 3 que no forma parte de la presente invención, donde el cuerpo de la bandeja está constituido por dos tabiques paralelos, uno externo (7) y otro interno (7'), que definen entre sí una cámara estanca (8) presurizada o no, que confiere rigidez a la bandeja mientras dicha cámara estanca (8) está debidamente cerrada, perdiéndose dicha rigidez para facilitar el desechado de la misma cuando se produce la apertura de dicha cámara por cualquier medio, siendo igualmente susceptible de transformarse en un residuo de volumen mínimo.

50

Reivindicaciones

- 5 1. Envase desechable, del tipo de los estructurados a base de materiales plásticos, utilizado fundamentalmente en la industria alimentaria, siendo de tal forma que su cuerpo (1) comprende una doble pared (3-3') que determina una estrecha cámara (4-4') envolvente y estanca, y que dicha pared comprende láminas plásticas de reducido espesor que merced al aire contenido en la cámara definida entre ellas dotan al envase de una notable resistencia a la deformación, en el que la citada cámara o cámaras están dotadas de medios de apertura que permiten un rápido vaciado del aire contenido en su interior de modo que el envase pierda totalmente su rigidez y pueda adoptar una situación de ocupación volumétrica mínima en el momento en que es desechado como residuo y en el que el contenedor comprende dos bases, una de las cuales incorpora un mecanismo de apertura (2) del envase, **caracterizado porque** el contenedor es un bote de bebidas con unas prolongaciones ligeramente troncocónicas en sus bases.
- 10 2. Envase desechable, según la reivindicación 1, **caracterizado porque** la citada cámara (4-4') envolvente y rigidizadora puede ser una cámara única o estar compartimentada.
- 15 3. Envase desechable, según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la cámara o cámaras (4-4') configuradas en su pared son susceptibles de contener aire a presión ambiental o de estar presurizadas en función del nivel de rigidez requerido.
- 20



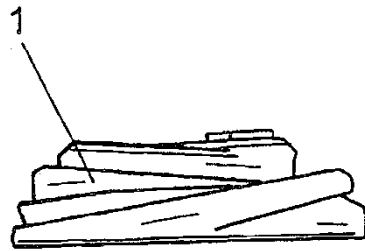


FIG. 4

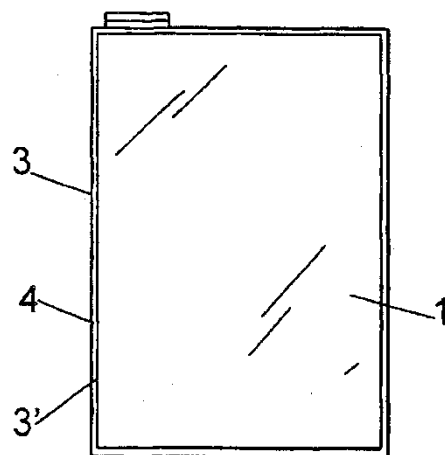


FIG. 5

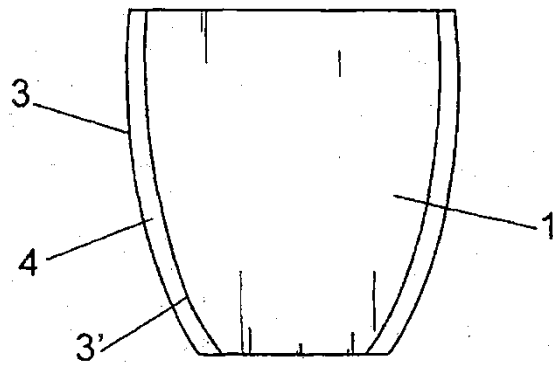


FIG. 6

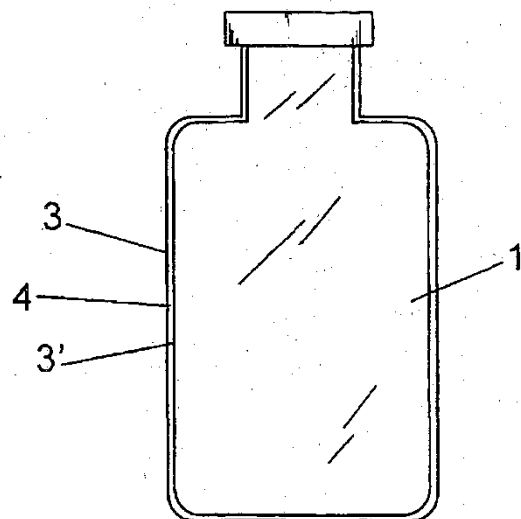


FIG. 7