



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210754306 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921417989.0

(22)申请日 2019.08.29

(73)专利权人 河北航凯机械制造有限公司

地址 062150 河北省沧州市泊头市廊泊路
工业园区

(72)发明人 闫风钊 闫风革

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 陈月婷

(51)Int.Cl.

B09B 3/00(2006.01)

B07B 1/15(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

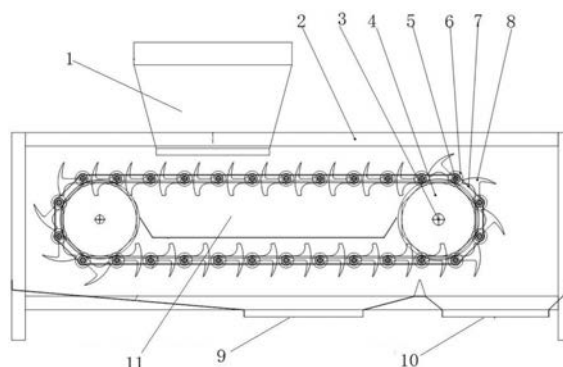
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种餐厨垃圾分拣机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种餐厨垃圾分拣机构,包括机架,所述机架上设置有进料斗,且进料斗和机架通过焊接进行连接,所述机架的两侧设置有通孔结构,且机架上的通孔结构内设置有主轴,所述主轴上设置有驱动盘,且驱动盘为圆形结构,所述驱动盘的外圈上设置有凹槽结构。该餐厨垃圾分拣机构采用电机带动主轴,接着驱动盘可将耙钩轴进行带动,接着耙钩轴可将耙钩进行带动,然后耙钩和链条节可组成整体筛网结构将垃圾进行分拣,接着液体物质和小于“整体筛网”孔径的固体颗粒在重力作用下落到下方的接料盘上,大于“整体筛网”孔径的固体颗粒及塑料、丝网布等形体物质被耙钩带到第二出料口排出,接着耙钩上的油水则可通过第一出料口进行滴落。



1. 一种餐厨垃圾分拣机构, 包括机架 (2), 其特征在于: 所述机架 (2) 上设置有进料斗 (1), 且进料斗 (1) 和机架 (2) 通过焊接进行连接, 所述机架 (2) 的两侧设置有通孔结构, 且机架 (2) 上的通孔结构内设置有主轴 (3), 所述主轴 (3) 上设置有驱动盘 (4), 且驱动盘 (4) 为圆形结构, 所述驱动盘 (4) 的外圈上设置有凹槽结构, 且驱动盘 (4) 上凹槽结构内设置链条节 (7), 所述链条节 (7) 上设置有耙钩轴 (5), 且耙钩轴 (5) 上设置有耙钩 (8), 所述链条节 (7) 可将耙钩轴 (5) 进行连接, 且链条节 (7) 可将耙钩轴 (5) 组成一条链带结构。

2. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述机架 (2) 的下端设置有第一出料口 (9), 且第一出料口 (9) 和机架 (2) 通过焊接进行连接, 并且第一出料口 (9) 的上端设置有耙钩 (8), 所述机架 (2) 上设置有接料盘 (11), 且接料盘 (11) 和机架 (2) 通过焊接进行连接, 并且接料盘 (11) 分布在耙钩 (8) 的下端。

3. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述机架 (2) 下端设置有第二出料口 (10), 且第二出料口 (10) 和机架 (2) 通过焊接进行连接, 所述第二出料口 (10) 的左侧设置有第一出料口 (9), 并且第二出料口 (10) 的上端与耙钩 (8) 相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述主轴 (3) 设置有两个, 且2个主轴 (3) 可将链条节 (7) 构成转动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述耙钩轴 (5) 上套设有滚轮 (6), 且滚轮 (6) 分布在耙钩轴 (5) 的两端。

6. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述耙钩轴 (5) 上设置有耙钩 (8), 且耙钩 (8) 上开设有2个通孔结构, 并且耙钩 (8) 上的通孔内设置有偶耙钩轴 (5)。

7. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述耙钩轴 (5) 通过驱动盘 (4) 与主轴 (3) 进行连接, 且驱动盘 (4) 可带动耙钩轴 (5) 上的耙钩 (8) 进行转动。

8. 根据权利要求1所述的一种餐厨垃圾分拣机构, 其特征在于: 所述耙钩 (8) 均匀分布在耙钩轴 (5) 上, 且耙钩 (8) 和耙钩轴 (5) 通过焊接进行连接。

一种餐厨垃圾分拣机构

技术领域

[0001] 本发明涉及骨科治疗技术领域,具体为一种餐厨垃圾分拣机构。

背景技术

[0002] 餐厨垃圾,俗称泔脚,又称泔水、馊水,是居民在生活消费过程中形成的生活废物,极易腐烂变质,散发恶臭,传播细菌和病毒。餐厨垃圾主要成分包括米和面粉类食物残余、蔬菜、动植物油、肉骨等,从化学组成上,有淀粉、纤维素、蛋白质、脂类和无机盐,而一种餐厨垃圾分拣机构则是对上述餐厨垃圾进行分拣的设备。

[0003] 现在进行厨房垃圾处理时含油水量大、黏度高,不进行分拣,后期处理能耗高、效率低、安全隐患大,且人工分拣环境恶劣、劳动强度高、效率低、效果差。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种餐厨垃圾分拣机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种餐厨垃圾分拣机构,包括机架,所述机架上设置有进料斗,且进料斗和机架通过焊接进行连接,所述机架的两侧设置有通孔结构,且机架上的通孔结构内设置有主轴,所述主轴上设置有驱动盘,且驱动盘为圆形结构,所述驱动盘的外圈上设置有凹槽结构,且驱动盘上凹槽结构内设置链条节,所述链条节上设置有耙钩轴,且耙钩轴上设置有耙钩,所述链条节可将耙钩轴进行连接,且链条节可将耙钩轴组成一条链带结构。

[0006] 优选的,所述机架的下端设置有第一出料口,且第一出料口和机架通过焊接进行连接,并且第一出料口的上端设置有耙钩,所述机架上设置有接料盘,且接料盘和机架通过焊接进行连接,并且接料盘分布在耙钩的下端。

[0007] 优选的,所述机架下端设置有第二出料口,且第二出料口和机架通过焊接进行连接,所述第二出料口的左侧设置有第一出料口,并且第二出料口的上端与耙钩相对应。

[0008] 优选的,所述主轴设置有两个,且2个主轴可将链条节构成转动结构。

[0009] 优选的,所述耙钩轴上套设有滚轮,且滚轮分布在耙钩轴的两端。

[0010] 优选的,所述耙钩轴上设置有耙钩,且耙钩上开设有2个通孔结构,并且耙钩上的通孔内设置有偶耙钩轴。

[0011] 优选的,所述耙钩轴通过驱动盘与主轴进行连接,且驱动盘可带动耙钩轴上的耙钩进行转动。

[0012] 优选的,所述耙钩均匀分布在耙钩轴上,且耙钩和耙钩轴通过焊接进行连接。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该餐厨垃圾分拣机构采用电机带动主轴,接着驱动盘可将耙钩轴进行带动,接着耙钩轴可将耙钩进行带动,然后耙钩和链条节可组成整体筛网结构将垃圾进行分拣,接着液体物质和小于“整体筛网”孔径的固体颗粒在重力作用下落到下方的接料盘上,大于“整体筛网”孔径的固体颗粒及塑料、丝网布等形体物质

被耙钩带到第二出料口排出,接着耙钩上的油水则可通过第一出料口进行滴落,从而实现了餐厨垃圾的分拣分类。

附图说明

[0014] 图1为本发明一种餐厨垃圾分拣机构的正视图;

[0015] 图2为本发明一种餐厨垃圾分拣机构的侧视图;

[0016] 图3为本发明一种餐厨垃圾分拣机构的俯视图;

[0017] 图4为本发明一种餐厨垃圾分拣机构的耙钩结构示意图。

[0018] 图中:1、进料斗,2、机架,3、主轴,4、驱动盘,5、耙钩轴,6、滚轮,7、链条节,8、耙钩,9、第一出料口,10、第二出料口,11、接料盘。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本发明提供一种技术方案:一种餐厨垃圾分拣机构,包括机架2,机架2上设置有进料斗1,且进料斗1和机架2通过焊接进行连接,机架2的两侧设置有通孔结构,机架2的两侧开设有通孔结构,机架2的下端设置有第一出料口9,机架2下端开设有第一出料口9,且第一出料口9和机架2通过焊接进行连接,并且第一出料口9的上端设置有耙钩8,机架2上设置有接料盘11,且接料盘11和机架2通过焊接进行连接,并且接料盘11 分布在耙钩8的下端,此结构使得在进行餐厨垃圾分拣时,可将准备好要处理的垃圾通过进料斗1放入,接着垃圾通过耙钩8进行带动,然后垃圾通过耙钩8可带动第二出料口10进行掉落,接着小于耙钩8组成的整体筛网时,垃圾可直接掉落到接料盘11上,机架2下端设置有第二出料口10,且第二出料口10和机架2通过焊接进行连接,第二出料口10的左侧设置有第一出料口9,并且第二出料口10的上端与耙钩8相对应,此结构使得在进行垃圾处理时,通过耙钩8可将大块垃圾输送到第二出料口10处,接着耙钩8上的油水可通过倾斜的第一出料口9进行掉落,且机架2上的通孔结构内设置有主轴3,主轴3上设置有驱动盘4,主轴3和驱动盘4通过法兰进行连接,主轴 3设置有两个,且2个主轴3可将链条节7构成转动结构,此结构使得在进行使用该分拣时,通过主轴3可将耙钩轴5进行转动,接着耙钩轴5可将耙钩8 进行带动,从而耙钩8可将垃圾进行分拣,且驱动盘4为圆形结构,驱动盘4 的外圈上设置有凹槽结构,驱动盘4上开设有凹槽结构,且驱动盘4上凹槽结构内设置链条节7,链条节7上设置有耙钩轴5,链条节7和耙钩轴5通过销轴进行过盈配合连接,耙钩轴5上套设有滚轮6,且滚轮6分布在耙钩轴5 的两端,此结构使得主轴3可将耙钩轴5上的滚轮6进行带动,接着滚轮6 再将耙钩轴5进行带动,然后耙钩轴5可将耙钩8进行带动,耙钩轴5上设置有耙钩8,且耙钩8上开设有2个通孔结构,并且耙钩8上的通孔内设置有偶耙钩轴5,耙钩轴5通过驱动盘4与主轴3进行连接,且驱动盘4可带动耙钩轴5上的耙钩8进行转动,且耙钩轴5上设置有耙钩8,耙钩轴5和耙钩8 通过焊接进行连接,耙钩8均匀分布在耙钩轴5上,且耙钩8和耙钩轴5通过焊接进行连接,此结构使得耙钩8的结构如图4所示,且耙钩8和链条节7 可组成一个整体筛网,这

样整体筛网就可对垃圾进行分拣处理了,链条节7 可将耙钩轴5进行连接,且链条节7可将耙钩轴5组成一条链带结构,此结构使得该餐厨垃圾分拣机构采用电机带动主轴3,接着驱动盘4可将耙钩轴5 进行带动,接着耙钩轴5可将耙钩8进行带动,然后耙钩8和链条节7可组成整体筛网结构将垃圾进行分拣,接着液体物质和小于“整体筛网”孔径的固体颗粒在重力作用下落到下方的接料盘11上,大于“整体筛网”孔径的固体颗粒及塑料、丝网布等形体物质被耙钩8带到第二出料口10排出,接着耙钩8上的油水则可通过第一出料口9进行滴落,从而实现了餐厨垃圾的分拣分类。

[0021] 本实施例的工作原理:在进行该餐厨垃圾分拣机构使用时,先检查该装置是否存在零件破损或连接不牢的情况,检查无误后再进行使用,接着将电机进行启动,接着将准备好要处理的垃圾从进料斗1放入,然后处理的厨房垃圾可通过进料斗1掉入到链条节7和耙钩8组成的整体筛网上,接着小于筛网的垃圾可掉入到接料盘11上,然后未掉落的垃圾则通过耙钩8进行转动,接着电机带动主轴3进行转动,然后主轴3可将驱动盘4进行带动,接着驱动盘4再将滚轮6进行带动,然后滚轮6再将耙钩轴5进行带动,接着耙钩轴5在将链条节7进行带动,然后链条节7可通过驱动盘4进行转动,接着耙钩轴5上的耙钩8就可进行转动,然后耙钩8可将为掉落的垃圾带到第二出料口10处,接着大块的垃圾可通过第二出料口10掉落进行收集,然后耙钩8上的油水可通过第一出料口9进行滴落,接着将接料盘11上的垃圾进行拿取处理。

[0022] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

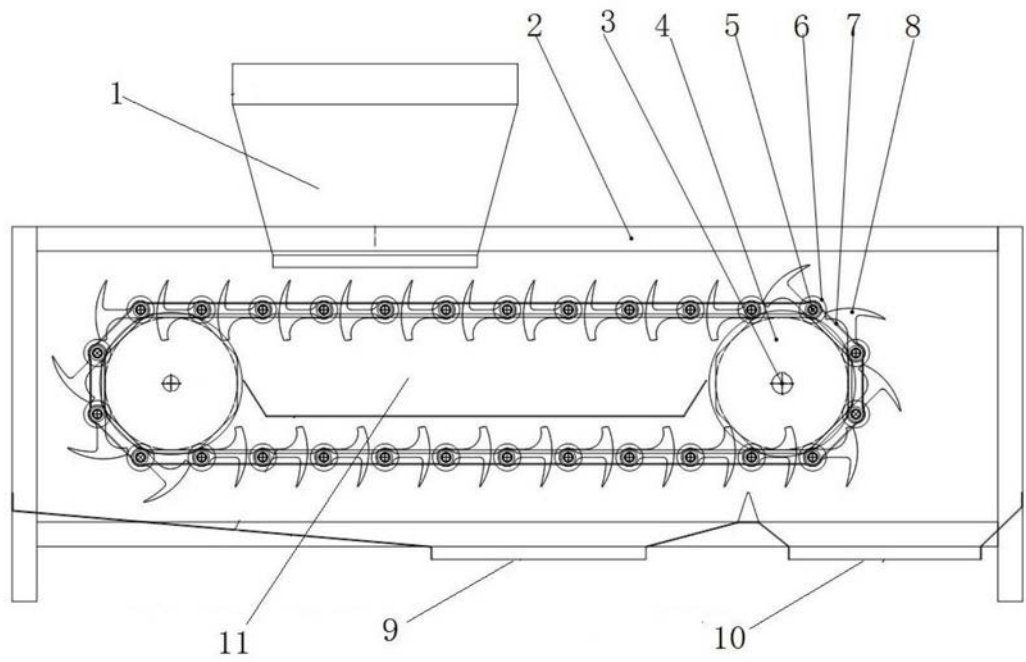


图1

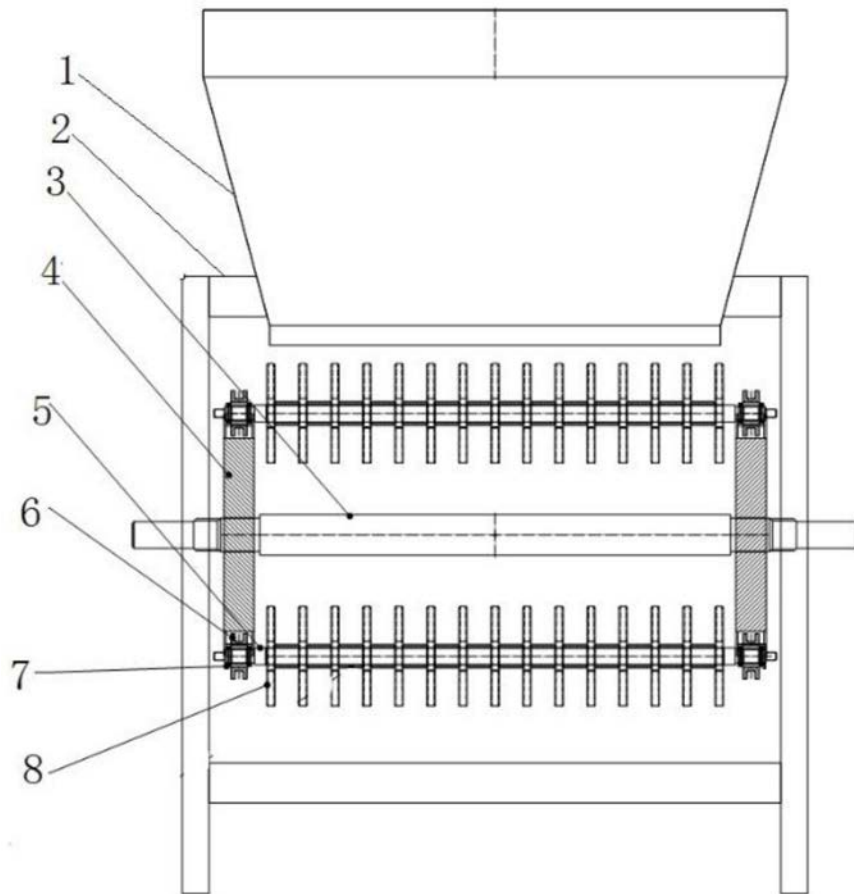


图2

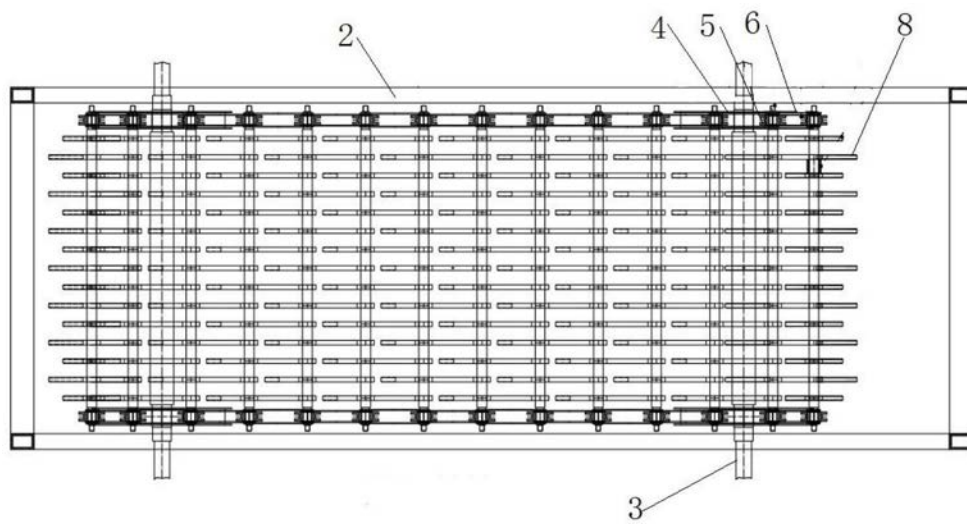


图3

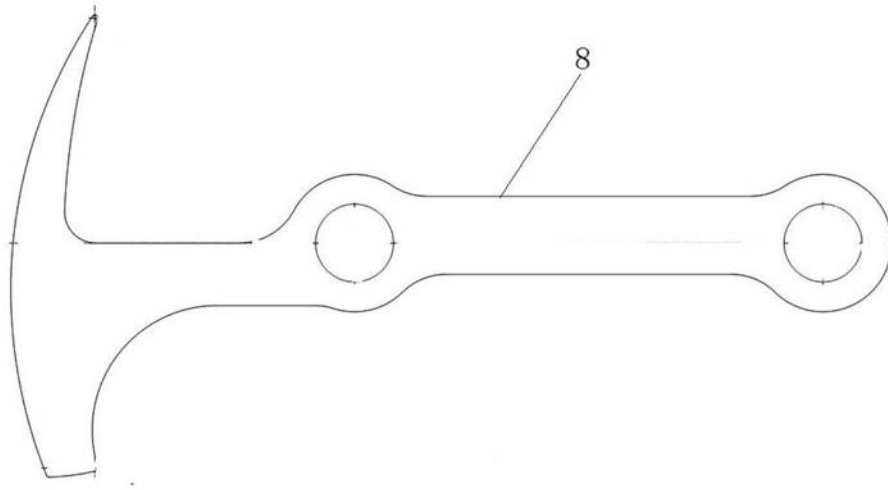


图4