

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ B32B 33/00	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특 1997-0000559 1997년01월21일
(21) 출원번호	특 1996-0020526	
(22) 출원일자	1996년06월04일	
(30) 우선권 주장	8/472,847 1995년06월07일 미국(US)	
(71) 출원인	보든테크레이티브프로덕츠, 인코포레이티드 로렌스엘. 디에커	
(72) 발명자	미합중국 43215 오하이오 콜럼부스 이스트 브로드 스트리트 180 조오지 루신코비치 미합중국 43085 오하이오 워싱턴 이스트뷰 6987 로우렌스 다니엘 카아스텐센	
(74) 대리인	미합중국 43113 오하이오 씨클빌 올드 타알턴 파이크 7617 남상선	

심사청구 : 없음

(54) 재배치가 가능한 벽커버링 및 그것을 위한 중간시트의 제조 방법

요약

본 발명은 지지체 표면에 도포시키기 위해, 장식용(전)면 및 작용(후)면을 가지는 벽커버링 같은 시트 재료를 제조하는 방법에 관한 것이다. 본 발명의 한가지 방법은 장식용 표면에 방출층을 도포시키고, 방출층에 패턴을 인쇄시켜 방출층의 부분을 커버하는 단계를 포함한다. 압력-민감성 접착층을 작용 표면에 도포시키면, 시트 재료가 롤링되어 롤이 형성되는 동안에, 압력-민감성 접착층에 패턴이 접착되고, 롤이 풀리는 동안에, 방출층은 압력-민감성 접착층으로 전달된다. 본 발명에 기재된 또다른 방법은 잉크, 접착제 및 방출층을 가지는 장식용 시트를 순차적으로 결합시키는 것이다. 또한, 본 발명은 중간시트, 즉 롤링되기 전의 시트 재료를 기재하고 있다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

재배치가 가능한 벽커버링 및 그것을 위한 중간시트의 제조 방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 방출 코이팅을 가지며, 본 발명의 방법에 의해 제조된 장식용 시트의 롤의 바람직한 제1구체예의 투시도이고; 제2A도는 제1도의 롤의 제조에 사용되는 본 발명의 중간시트의 측면도이고; 제2B도는 제1도의 장식용 시트의 측면도이고; 제3도는 제1도의 롤을 제조하기 위한 장치를 도시한 도면이고; 제4A도는 방출 시트를 가지는 본 발명의 제2구체예를 제조하기 위한 장치를 도시한 도면이고; 제4B도는 제4A의 장치에 의해 제조되는, 방출 시트상에 인쇄된 스페이서를 포함하는 방출 시트의 측면도이고; 제4C도는 제4A도의 장치에 제조된 PSA가 코우팅된 장식용 시트의 측면도이고; 제4D도는 방출층을 가지고, 제4A도의 장치에 의해 제조된, 장식용 시트의 롤의 투시도이고; 제5도는 방출 시트를 가지며, 본 발명의 방법에 의해 제조된, 장식용 시트의 롤의 바람직한 제3구체예의 투시도이고; 제6A도는 제5도의 롤의 제조에 사용되는 본 발명의 중간 시트의 측면도이고; 제6B도는 제5도의 장식용 시트의 부분적인 분해도이고; 제7도는 제5도의 롤을 제조하기 위한 장치를 도시한 도면이고; 제8A도는 장식용 시트의 제1부분의 평면도이고; 및 제8B도는 장식용 시트의 제2부분의 평면도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

전면 및 후면을 가지는 방출층을 장식용 시트의 장식용 전면상에 도포시켜, 방출층 후면을 장식용 전면에 접촉시키는 단계; 방출층 전면상에 비-점착성 잉크 스페이서의 패턴을 인쇄시키는 단계; 장식용 시트의 후면상에 압력-민감성 접착성 코우팅을 피복시키는 단계; 및 방출층이 접착성 코우팅과 접촉하도록 장식용 시트를 롤링시켜서 스페이서를 방출층에서 접착성 코우팅으로 전달시키는

단계를 포함하는, 장식용 전면 및 후면을 가지는 자체-접착성 장식용 시트의 제조 방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 방출 코우팅을 형성시키기 위하여, 방출층이 장식용 전면상에 코우팅되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제1항에 있어서, 방출층이 장식용 전면상에 자유롭게 도포되는 방출 시트인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 4

제1항에 있어서, 패턴이 플렉소 인쇄에 방출층상에 인쇄되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 5

제1항에 있어서, 스페이서가 폴리우레탄, 폴리 염화비닐, 아크릴 중합체, 아세트산염, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리스티렌 및 그것들의 물리적 또는 화학적 혼합물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 6

제1항에 있어서, 스페이서가 폴리 염화비닐 수지로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료로 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 7

제1항에 있어서, 스페이서가 각각 0.05mil 내지 0.50mil의 두께를 가지고, 접착층으로부터 0.05 내지 0.25mil의 높이로 돌출되어 있는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 8

제1항에 있어서, 스페이서가 방출층의 표면적의 5내지 35%를 커버하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 9

제1항에 있어서, 방출층이 종이상에 코우팅된 폴리 염화비닐 및 실리콘-함유 조성물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 10

장식용 전면 및 후면을 가지는 장식용 시트; 장식용 시트의 후면상에 도포되는 압력-민감성 접착층; 방출층 전면, 및 장식용 시트의 장식용 전면을 커버하는 방출층 후면을 가지는 방출층; 및 방출층에 인쇄되어 방출층 전면의 부분을 커버하고, 접착층과 분리되는 비-점착성 잉크 스페이서의 패턴을 포함하여, 벽과의 초기 접촉 후에 용이하게 재배치되는 자체-접착성 장식용 시트에 대한 중간시트.

청구항 11

제10항에 있어서, 방출층이 장식용 전면에 도포되는 방출 코우팅을 포함하는 것을 특징으로 하는 중간시트.

청구항 12

제10항에 있어서, 방출층이 장식용 전면과 자유롭게 접촉될 수 있는 방출 시트인 것을 특징으로 하는 중간시트.

청구항 13

제10항에 있어서, 스페이서가 폴리우레탄, 폴리 염화비닐, 아크릴 중합체, 아세트산염, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리스티렌 및 그것들의 물리적 또는 화학적 혼합물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 중간시트.

청구항 14

제10항에 있어서, 스페이서가 폴리 염화비닐 수지로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 중간시트.

청구항 15

제10항에 있어서, 스페이서는 0.05mil 내지 0.50mil의 두께를 가지며, 접착층으로부터 0.05mil 내지 0.25mil의 높이로 돌출되어 있는 것을 특징으로 하는 중간시트.

청구항 16

평평한 제1면을 가지는 방출 시트를 제공하는 단계; 방출 시트상에 비-점착성 잉크 스페이서의 패턴을 인쇄시켜, 방출 시트의 제1면의 제1부분을 커버하고, 스페이서에 의해 커버되지 않은 방출 시트 제1면의 제2부분을 한정할뿐 아니라, 방출 시트 제1면으로부터 돌출시키는 단계; 장식용 시트의 후면상에 압력-민감성 점착성 코우팅을 직접 피복시키는 단계; 및 압력-민감성 점착성 코우

팅을 스페이서, 및 압력-민감성 접착성 코우팅에 자유롭게 접착되는 방출 시트의 제2부분에 접착시키는 단계를 포함하는, 장식용 전면 및 후면을 가지는 자체-접착성 장식용 시트의 제조 방법.

청구항 17

제16항에 있어서, 스페이서가 폴리우레탄, 폴리 염화비닐, 아크릴 중합체, 아세트산염, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리스티렌 및 그것들의 물리적 또는 화학적 혼합물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 18

제16항에 있어서, 스페이서가 방출층 표면적의 5내지 35%를 커버하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 19

제15항에 있어서, 방출 시트가 종이상에 코우팅되는 폴리 염화 비닐 및 실리콘-함유 조성물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 20

평평한 표면을 가지는 방출 시트; 방출 시트의 평평한 표면에 자유롭게 접착되어, 그 표면으로부터 돌출되고, 스페이서에 의해 커버되지 않는 방출 시트의 평평한 표면의 부분을 한정하는 잉크 스페이서; 및 장식용 시트 후면상에 코우팅되어, 방출 시트의 평평한 표면의 커버되지 않은 부분 및 잉크 스페이서에 접착되는 접착층을 포함하는, 벽커버링과의 초기 접촉후에 용이하게 재배치되는 장식용 전면 및 후면을 가지는 자체-접착성 장식용 시트에 대한 중간시트.

청구항 21

평평한 제1면을 가지는 방출 시트를 제공하는 단계; 방출 시트상에 비-점착성 잉크 스페이서의 패턴을 인쇄시켜, 방출 시트의 제1면의 제1부분을 커버하고, 스페이서에 의해 커버되지 않은 방출 시트 제1면의 제2부분을 한정할뿐 아니라, 방출 시트 제1면으로부터 돌출시키는 단계; 스페이서 및 방출 시트의 제2부분상에 압력-민감성 접착성 코우팅을 직접 피복시키는 단계; 및 압력-민감성 접착성 코우팅을, 그것을 자유롭게 접착되는 방출시트를 가지는 장식용 시트의 후면에 접착시키는 단계를 포함하는, 장식용 전면 및 후면을 가지는 자체-접착성 장식용 시트의 제조방법.

청구항 22

제21항에 있어서, 스페이서가 폴리우레탄, 폴리 염화비닐, 아크릴 중합체, 아세트산염, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리스티렌 및 그것들의 물리적 또는 화학적 혼합물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 23

제21항에 있어서, 스페이서가 폴리 염화비닐 수지로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 24

제21항에 있어서, 스페이서가 방출층 표면적의 5 내지 35%를 커버하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 25

제21항에 있어서, 방출 시트가 종이상에 코우팅되는 폴리 염화비닐 및 실리콘-함유 조성물로 이루어진 그룹으로부터 선택되는 재료를 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

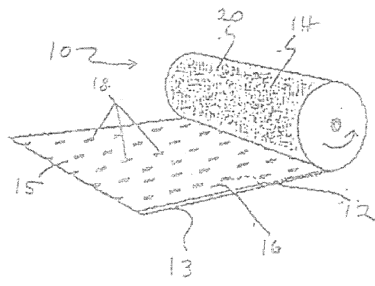
청구항 26

평평한 표면을 가지는 방출 시트; 방출 시트의 평평한 표면에 자유롭게 부착되어, 그 표면으로부터 돌출되는 잉크 스페이서; 및 스페이서상에 코우팅되어, 평평한 표면에 접착하는 접착층을 포함하는 벽커버링과의 초기 접촉후에 용이하게 재배치되는 자체-접착성 장식용 시트에 대한 중간시트.

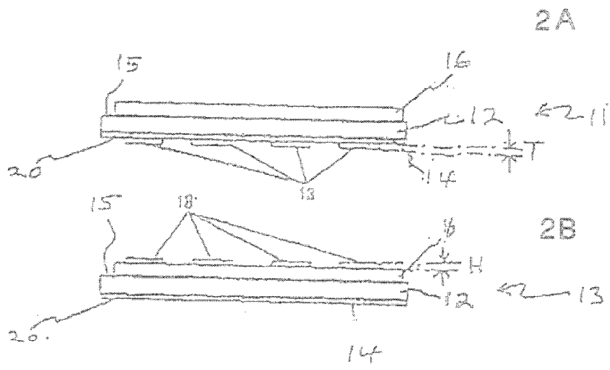
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

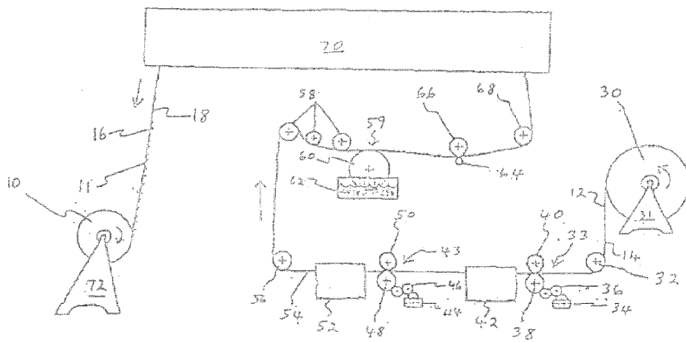
도면1



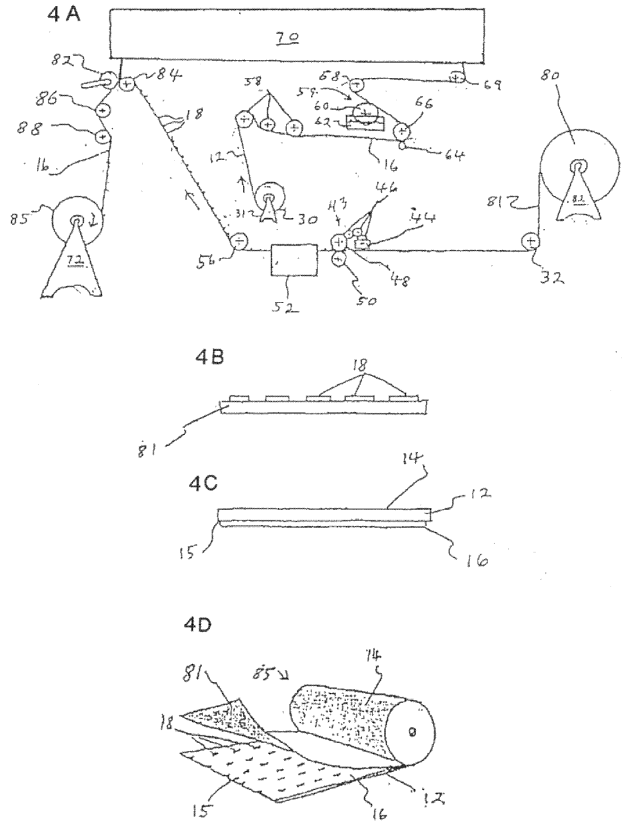
도면2



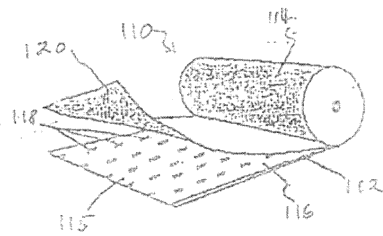
도면3



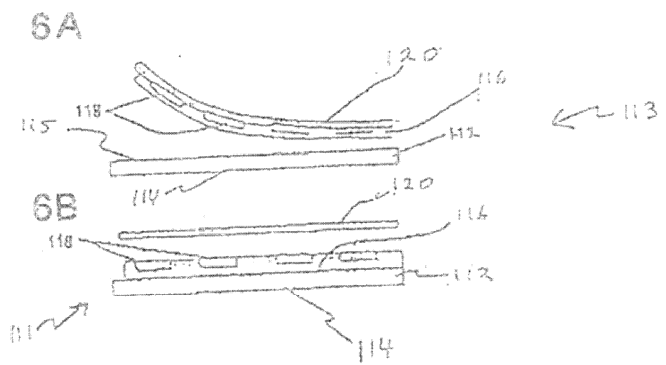
도면4



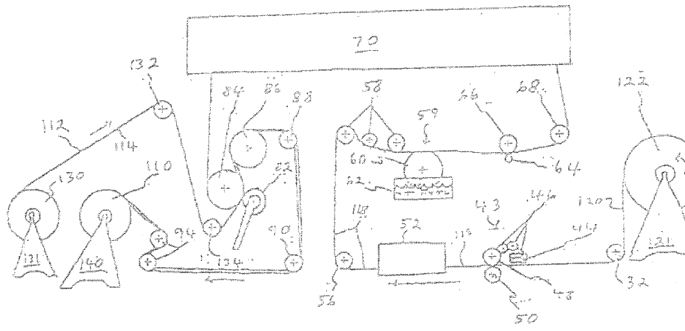
도면5



도면6



도면7



도면8

