



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108081674 A

(43)申请公布日 2018.05.29

(21)申请号 201611031912.0

(22)申请日 2016.11.19

(71)申请人 天津欧津汇溢市场调查有限公司  
地址 300041 天津市和平区南营门街拉萨道16号和平区电子商务大厦9068号

(72)发明人 薛蕊

(51)Int.Cl.

B31B 50/88(2017.01)

B31B 50/74(2017.01)

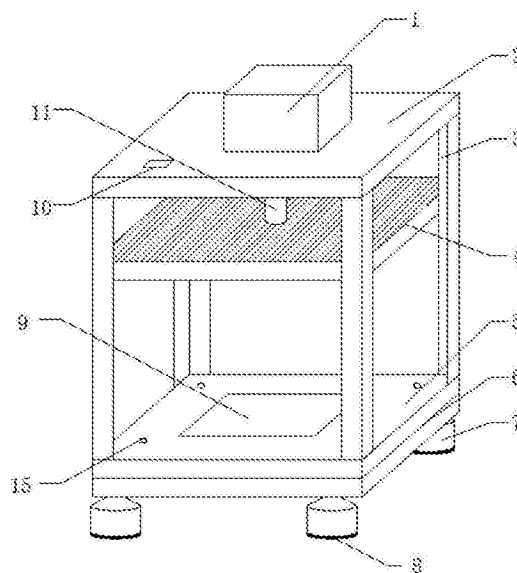
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)发明名称

一种技术服务用纸箱花纹机

## (57)摘要

本发明提供一种技术服务用纸箱花纹机,底座的上端安装有加工台,加工台的上端安装有卡柱,卡柱的上端装配有安装台,安装台的中轴线与底座的中轴线相互平行,安装台的上端面装配有液压泵,水平仪安装在安装台上端面的左侧位置,减震凸点固定在加工台的上表面;橡胶垫底部设有若干凸起,通过添加液压泵与升降柱来实现对压板上下移动的控制,该设计减缓了压板与凹槽之间的接触过程,该设计使得压缩过程缓慢且平稳,便于花纹清晰的刻录,减震脚的设计则减少了动能对本发明的影响,另外水平仪的设计则实现对安装台水平的检测,该设计提高了本发明整体的稳定性,而减震凸点的添加则有效的控制了压板与加工台之间的距离。



1. 一种技术服务用纸箱花纹机,包括花纹机主体部分以及附属结构,其特征在于:所述花纹机主体部分由液压泵(1)、安装台(2)、卡柱(3)、压板(4)、加工台(5)、底座(6)、水平仪(10)、升降柱(11)以及减震凸点(15)组成,所述底座(6)为立方体板状结构,所述底座(6)的上端安装有加工台(5),所述加工台(5)的上端安装有卡柱(3),所述卡柱(3)的上端装配有安装台(2),所述安装台(2)的中轴线与底座(6)的中轴线相互平行,所述安装台(2)的上端面装配有液压泵(1),所述液压泵(1)与升降柱(11)连接在一起,所述升降柱(11)贯穿安装台(2)进行布置,所述升降柱(11)的下端与压板(4)安装在一起,所述水平仪(10)安装在安装台(2)上端面的左侧位置,所述减震凸点(15)固定在加工台(5)的上表面;

所述附属结构由减震脚(7)、橡胶垫(8)、加工块(9)、凹槽(12)、电加热管(13)以及弹簧(14)组成,所述减震脚(7)位于底座(6)的下端面上,所述减震脚(7)的下端装配有橡胶垫(8),所述弹簧(14)位于减震脚(7)的内部,所述加工台(5)的上端装配有加工块(9),所述加工块(9)的上端面上开设有凹槽(12),所述电加热管(13)位于加工块(9)的中间位置;橡胶垫(8)底部设有若干凸起。

2. 根据权利要求1所述的一种技术服务用纸箱花纹机,其特征在于:所述减震凸点(15)为半球形结构,所述减震凸点(15)设置有四个且四个减震凸点(15)规格相同。

3. 根据权利要求1所述的一种技术服务用纸箱花纹机,其特征在于:所述卡柱(3)设置有四根且四根卡柱(3)相互平行进行布置,四根卡柱(3)规格相同且四根卡柱(3)通过螺栓与底座(6)的四个直角位置装配在一起。

4. 根据权利要求1所述的一种技术服务用纸箱花纹机,其特征在于:所述压板(4)的中轴线与底座(6)的中轴线相互平行进行布置。

5. 根据权利要求1所述的一种技术服务用纸箱花纹机,其特征在于:所述安装台(2)的上端面分布有防滑纹。

6. 根据权利要求1所述的一种技术服务用纸箱花纹机,其特征在于:所述凹槽(12)的下侧横截面呈圆弧形,所述凹槽(12)的内部刻录有花纹。

## 一种技术服务用纸箱花纹机

### 技术领域

[0001] 本发明是一种技术服务用纸箱花纹机,属于技术服务领域。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,纸箱(英文carton或hard paper case):是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号。纸箱常用的有三层、五层,七层使用较少,各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸,里、面纸有茶板纸、牛皮纸,芯纸用瓦楞纸,各种纸的颜色和手感都不一样,不同厂家生产的纸(颜色、手感)也不一样,通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物。纸箱的体积因商品的大小而改变,纸箱通常有“小心轻放”、“怕湿”、“向上”、“堆码极限”、“怕晒”、“防潮”“质量安全”“禁止翻滚”“不可践踏”“注意防火”“易碎物品”“绿化环境”“怕热”“食品”“防异味”等多种图案或文字提示,提醒使用者注意,以保护内装物品不受伤害,但是传统的纸箱花纹基本都是通过油墨喷涂上去的,该设计老化,无法满足社会发展的需要,所以需要一种技术服务用纸箱花纹机来解决上述问题。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种技术服务用纸箱花纹机,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本发明使用方便,便于操作,稳定性好,可靠性高。

[0004] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种技术服务用纸箱花纹机,包括花纹机主体部分以及附属结构,所述花纹机主体部分由液压泵、安装台、卡柱、压板、加工台、底座、水平仪、升降柱以及减震凸点组成,所述底座为立方体板状结构,所述底座的上端安装有加工台,所述加工台的上端安装有卡柱,所述卡柱的上端装配有安装台,所述安装台的中轴线与底座的中轴线相互平行,所述安装台的上端面装配有液压泵,所述液压泵与升降柱连接在一起,所述升降柱贯穿安装台进行布置,所述升降柱的下端与压板安装在一起,所述水平仪安装在安装台上端面的左侧位置,所述减震凸点固定在加工台的上表面,所述附属结构由减震脚、橡胶垫、加工块、凹槽、电加热管以及弹簧组成,所述减震脚位于底座的下端面上,所述减震脚的下端装配有橡胶垫,所述弹簧位于减震脚的内部,所述加工台的上端装配有加工块,所述加工块的上端面上开设有凹槽,所述电加热管位于加工块的中间位置;橡胶垫底部设有若干凸起。

[0005] 进一步地,所述减震凸点为半球形结构,所述减震凸点设置有四个且四个减震凸点规格相同。

[0006] 进一步地,所述卡柱设置有四根且四根卡柱相互平行进行布置,四根卡柱规格相同且四根卡柱通过螺栓与底座的四个直角位置装配在一起。

[0007] 进一步地,所述压板的中轴线与底座的中轴线相互平行进行布置。

[0008] 进一步地,所述安装台的上端面分布有防滑纹。

[0009] 进一步地,所述凹槽的下侧横截面呈圆弧形,所述凹槽的内部刻录有花纹。

[0010] 本发明的有益效果:本发明的一种技术服务用纸箱花纹机,通过添加液压泵与升

降柱来实现对压板上下移动的控制,该设计减缓了压板与凹槽之间的接触过程,该设计使得压缩过程缓慢且平稳,便于花纹清晰的刻录,减震脚的设计则减少了动能对本发明的影响,另外水平仪的设计则实现对安装台水平的检测,该设计提高了本发明整体的稳定性,而减震凸点的添加则有效的控制了压板与加工台之间的距离,防止由于硬接触造成加工台损坏的情况出现,本发明使用方便,便于操作,稳定性好,可靠性高。

### 附图说明

[0011] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0012] 图1为本发明一种技术服务用纸箱花纹机的结构示意图;

[0013] 图2为本发明一种技术服务用纸箱花纹机中加工块的结构示意图;

[0014] 图3为本发明一种技术服务用纸箱花纹机中弹簧的结构示意图;

[0015] 图中:1-液压泵、2-安装台、3-卡柱、4-压板、5-加工台、6-底座、7-减震脚、8-橡胶垫、9-加工块、10-水平仪、11-升降柱、12-凹槽、13-电加热管、14-弹簧、15-减震凸点。

### 具体实施方式

[0016] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0017] 请参阅图1、图2与图3,本发明提供一种技术方案:一种技术服务用纸箱花纹机,包括花纹机主体部分以及附属结构,花纹机主体部分由液压泵1、安装台2、卡柱3、压板4、加工台5、底座6、水平仪10、升降柱11以及减震凸点15组成,底座6为立方体板状结构,底座6的上端安装有加工台5,加工台5的上端安装有卡柱3,卡柱3的上端装配有安装台2,安装台2的中轴线与底座6的中轴线相互平行,安装台2的上端面装配有液压泵1,液压泵1与升降柱11连接在一起,通过添加液压泵1与升降柱11来实现对压板4上下移动的控制,该设计减缓了压板4与凹槽12之间的接触过程,该设计使得压缩过程缓慢且平稳,便于花纹清晰的刻录,升降柱11贯穿安装台2进行布置,升降柱11的下端与压板4安装在一起,水平仪10安装在安装台2上端面的左侧位置,水平仪10的设计则实现对安装台2水平的检测,该设计提高了本发明整体的稳定性,减震凸点15固定在加工台5的上表面,减震凸点15的添加则有效的控制了压板4与加工台5之间的距离,防止由于硬接触造成加工台5损坏的情况出现;橡胶垫8底部设有若干凸起。

[0018] 附属结构由减震脚7、橡胶垫8、加工块9、凹槽12、电加热管13以及弹簧14组成,减震脚7位于底座6的下端面上,减震脚7的下端装配有橡胶垫8,弹簧14位于减震脚7的内部,减震脚7的设计则减少了动能对本发明的影响,加工台5的上端装配有加工块9,加工块9的上端面上开设有凹槽12,电加热管13位于加工块9的中间位置。

[0019] 减震凸点15为半球形结构,减震凸点15设置有四个且四个减震凸点15规格相同,卡柱3设置有四根且四根卡柱3相互平行进行布置,四根卡柱3规格相同且四根卡柱3通过螺栓与底座6的四个直角位置装配在一起,压板4的中轴线与底座6的中轴线相互平行进行布置,安装台2的上端面分布有防滑纹,凹槽12的下侧横截面呈圆弧形,凹槽12的内部刻录有花纹。

[0020] 具体实施方式:在进行使用时,首先工作人员对本发明进行检查,检查是否存在缺陷,如果存在缺陷的话就无法进行使用了,此时需要通知维修人员进行维修,如果不存在问题的话就可以进行使用,使用时,首先工作人员将纸板放置到加工块9的上端,然后启动电源,此时,液压泵1控制升降柱11向下运动,此时,压板4与加工块9之间的纸板被压制,此时,凹槽12内部的花纹被刻录到纸板上,花纹刻录完成后将纸板拿出,进而进行下一纸板花纹的刻录,在这过程中,减震脚7内部的弹簧14对液压泵1产生的动能进行吸收,进而防止本发明发生剧烈的振动,而减震脚7下端的橡胶垫8则起到了增加减震脚7与地面之间摩擦力的目的,电加热管13则便于花纹进行刻录。

[0021] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

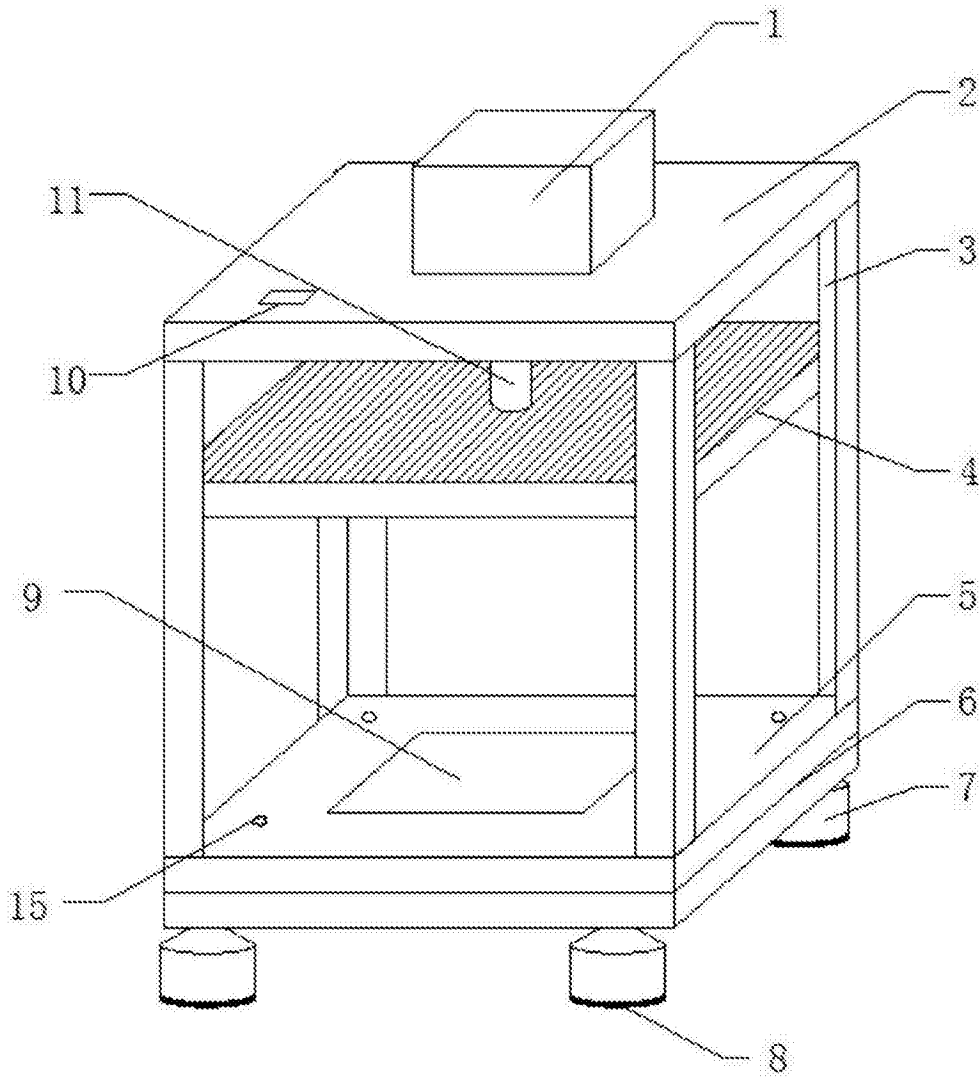


图1

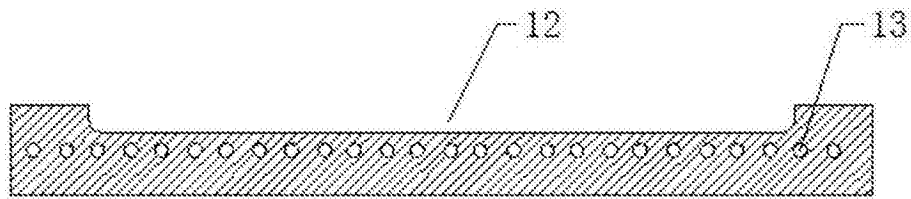


图2

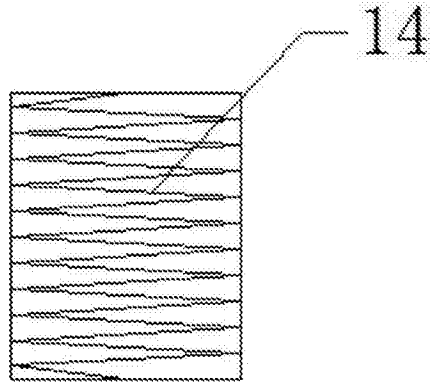


图3