

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 340 524**

51 Int. Cl.:

B65D 23/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA
TRAS OPOSICIÓN

T5

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.10.2006 E 06809642 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea modificada tras oposición: **18.12.2013 EP 1937564**

54 Título: **Envase cargado transparente o traslúcido que presenta un aspecto coloreado**

30 Prioridad:

20.10.2005 US 728503 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente modificada:

10.03.2014

73 Titular/es:

**THE PROCTER & GAMBLE COMPANY (100.0%)
One Procter & Gamble Plaza
Cincinnati, OH 45202, US**

72 Inventor/es:

**CRABTREE, PAUL JEROME;
HENDRICKS, NATHAN y
JUTT, MICHAEL EDWARD**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 340 524 T5

DESCRIPCIÓN

Envase cargado transparente o traslúcido que presenta un aspecto coloreado

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a un recipiente coloreado transparente o traslúcido de un primer color que se llena con un líquido coloreado de un segundo color y, más especialmente, se refiere a este recipiente coloreado transparente o traslúcido que cuando se llena con un líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color.

Antecedentes de la invención

Los envases eficaces y atractivos a la vista para contener y presentar productos en estanterías de tiendas minoristas vienen siendo desde hace tiempo un objetivo de los fabricantes de productos para hacer que la marca del producto y su envase sean diferentes y atractivos para el consumidor. A lo largo de los años se han ido desarrollando un número prácticamente infinito de variaciones de recipientes para productos. Los recipientes de productos de gran éxito han sido diseñados para atraer la atención del consumidor que pasa por delante de los mismos y algunos están fabricados con partes transparentes o traslúcidas a través de las cuales se puede ver directamente el producto en el recipiente. De hecho, se ha observado que los recipientes transparentes o traslúcidos que dejan ver sus productos son especialmente eficaces como aliciente para que el consumidor compre el producto. Asimismo, muchos recipientes de productos han sido diseñados con características físicas que proporcionan al consumidor una experiencia agradable, diferente y atractiva durante el uso del producto. Esto supondrá un aliciente positivo para que el consumidor vuelva a comprar el producto.

Para proporcionar un producto líquido visualmente agradable al consumidor, los fabricantes a menudo modifican el aspecto del producto líquido o del recipiente o de ambos. Los productos líquidos que presentan colores no especialmente agradables para el consumidor están a menudo envasados en recipientes de plástico opaco coloreados. El recipiente de plástico opaco coloreado proporciona un aspecto visualmente agradable al consumidor al cubrir u ocultar el producto líquido que no es tan agradable. Otros productos líquidos son envasados en recipientes de plástico transparentes. El producto líquido está intensamente coloreado de manera que el envase lleno presenta la coloración del jabón líquido. El producto líquido intensamente coloreado alojado dentro del recipiente de plástico transparente proporciona un aspecto visualmente agradable al consumidor. Otra alternativa de envasado para productos líquidos es proporcionar un envase lleno que presenta un aspecto transparente e incoloro. Un envase transparente e incoloro proporciona un aspecto especialmente agradable para el consumidor.

La publicación EP-0 651 720 A1 describe un envase como se describe en el preámbulo de la reivindicación 1. Este envase no muestra ningún efecto cuando se reduce el nivel del líquido en el recipiente.

Sin embargo, ahora se ha descubierto que otro producto líquido y otro recipiente pueden proporcionar una fusión de color, es decir, una mezcla de elementos para formar un conjunto unificado y proporcionar placer al consumidor. Ahora se ha descubierto que si se proporciona un recipiente transparente que presente la coloración de un primer color y se combina este con un líquido transparente que presente la coloración de un segundo color diferente al primer color, se obtiene una fusión de color en la que la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se combinan de forma que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto transparente que tiene la coloración de un tercer color.

Este diseño sería excepcionalmente atractivo para los consumidores que pasaran por delante y, por consiguiente, proporcionaría inexorablemente un aumento de las ventas de la marca de producto comercializado en el recipiente. Asimismo, la repetida exposición del consumidor a la fusión de colores y a los diferentes elementos de la fusión de colores durante el uso del producto puede hacer que una marca y un producto sean más diferentes y atractivos. La presente invención se refiere a un envase lleno de este tipo.

Por tanto, un objeto de la presente invención es proporcionar un recipiente coloreado transparente que proporciona un efecto al ser llenado con un líquido coloreado transparente de un primer color y, más especialmente, a este recipiente coloreado transparente que cuando se llena con un líquido coloreado transparente de un segundo color presenta un aspecto transparente que tiene la coloración de un tercer color.

60 Sumario de la invención

La presente invención se refiere a un envase lleno que comprende:

(a) un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y

(b) un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color, caracterizado por que el envase lleno comprende una etiqueta posterior que comprende un gráfico visto a través del frasco, siendo el gráfico del mismo color que la coloración del segundo color del líquido;

en donde dicho líquido es una composición para la higiene personal;

y en donde el material que comprende dicho recipiente se selecciona del grupo que consiste en tereftalato de polietileno, copolímero de glicol y tereftalato de polietileno modificado, tereftalato de polietileno extruible, poli(cloruro de vinilo), polipropileno orientado, policarbonato, poliestireno, polietileno de alta densidad y polietileno de baja densidad.

Descripción detallada de la invención

Aunque la memoria descriptiva concluye con reivindicaciones que especialmente describen y de forma específica reivindican la invención, se cree que la presente invención será mejor comprendida a partir de la siguiente descripción.

La presente invención proporciona un envase cargado que comprende:

(a) un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y

(b) un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color, caracterizado por que el envase lleno comprende una etiqueta posterior que comprende un gráfico visto a través del frasco, siendo el gráfico del mismo color que la coloración del segundo color del líquido;

en el que dicho líquido es una composición para la higiene personal;

y en donde el material que comprende dicho recipiente se selecciona del grupo que consiste en tereftalato de polietileno, copolímero de glicol y tereftalato de polietileno modificado, tereftalato de polietileno extruible, poli(cloruro de vinilo), polipropileno orientado, policarbonato, poliestireno, polietileno de alta densidad y polietileno de baja densidad. En esta realización, esto proporcionaría un gráfico que cuando el producto está en la estantería no será obvio para el consumidor pero cuando el consumidor comienza a utilizar el envase lleno, el gráfico será visible a medida que baja el nivel del líquido en el recipiente.

Una realización de la presente invención proporciona un envase lleno que comprende un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y a un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color, en donde también el líquido coloreado presenta un aspecto seleccionado del grupo que comprende un aspecto transparente, un aspecto traslúcido, o un aspecto opaco y mezclas de los mismos.

Una realización de la presente invención proporciona un envase lleno que comprende un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color y en donde el envase lleno comprende un tapón que tiene el mismo color que la coloración del tercer color.

Una realización de la presente invención proporciona un envase lleno que comprende un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color y en donde la coloración del tercer color se adapta a una fragancia combinada para el envase lleno.

Otra realización de la presente invención proporciona un envase lleno que comprende un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color en donde el cambio del nivel de coloración del segundo color sirve para identificar tipos de productos, formas de productos o versiones de productos. Un ejemplo no limitativo para diferenciar un producto de champú de un producto acondicionador sería colorear los dos productos líquidos con diferentes niveles de coloración de manera que en la estantería la coloración de un tercer color parecería diferente en el producto de champú que en el producto acondicionador. En otra realización el cambio del nivel de opacidad o el nivel de color opaco del segundo color de un líquido permite identificar tipos de productos, formas de productos o versiones de productos.

Otra realización de la presente invención proporciona un envase lleno que comprende un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color y también en donde el cambio del nivel de coloración del primer color permite identificar formas de productos o tipos de productos. Un ejemplo no limitativo para diferenciar un producto de champú de un producto acondicionador sería que los dos líquidos estuvieran coloreados con el mismo nivel de coloración pero que el nivel de coloración del primer color, el del recipiente, fuera diferente en cada uno de los dos productos. Por tanto, en la estantería, la coloración de un tercer color tendrá un aspecto diferente en el producto de champú que en el producto de acondicionador.

En una realización de la presente invención, la coloración del primer color del recipiente transparente o traslúcido puede seleccionarse para indicar una ventaja de un grupo de productos o de una familia de productos y también la coloración del segundo color del líquido se selecciona para indicar una versión de producto y en donde el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color y también indica una versión de producto. Ejemplos no limitativos de estas ventajas de grupos de productos o de familias de productos pueden ser un grupo de escalas de precios, un grupo de tratamientos como contra la caspa y un grupo de cabellos coloreados. Ejemplos no limitativos de una versión de producto serían versiones para cabello liso, cabello ondulado, cabello rizado, cabello rubio, cabello castaño o cabello pelirrojo, cabello seco y cabello graso. Estas versiones pueden estar dirigidas a un tipo de cabello o a una ventaja final tal como proporcionar volumen.

Otra realización de la presente invención proporciona un envase lleno en donde el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado cuando se llena con el líquido coloreado presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color, y que también proporciona un indicador visible de la cantidad de líquido que queda en el envase lleno. Por ejemplo, la presente invención puede proporcionar una solución para una necesidad no satisfecha. Cuando un consumidor utiliza un recipiente transparente incoloro junto con un líquido incoloro, puede ser difícil conseguir ver de forma transparente y clara la cantidad o el nivel de líquido en este recipiente. La presente invención proporciona un claro indicador de la cantidad o del nivel de líquido en un recipiente al combinar la coloración de un primer color para un recipiente transparente o traslúcido con un líquido que tiene una coloración de un segundo color y así al proporcionar un aspecto que tiene la coloración de un tercer color se obtiene un claro indicador visual de la cantidad de producto líquido que queda en el envase lleno.

En otra realización de la presente invención, el envase lleno puede comprender un líquido que puede comprender dos o más fases visualmente diferenciadas. Además, en una realización, el envase lleno puede comprender un líquido que puede comprender perlas, rayas o diseños. Un ejemplo no limitativo sería aquel en el que el líquido puede comprender una perla de color blanco y este líquido puede combinarse con la coloración del líquido y la coloración de un recipiente dando así lugar a una minimización o maximización del aspecto de estas perlas.

En una realización de la presente invención, el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color puede también comprender un brillo. Además, el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color puede también comprender un brillo o un destello, en donde el líquido que presenta la coloración de un segundo color comprende un brillo. En esta realización, la fusión de un brillo o un destello en el recipiente con el brillo de un líquido puede proporcionar una señal del tipo de producto o de la versión del producto al tiempo que proporciona una mejora de la transparencia, translucidez u opacidad del envase lleno. Puede obtenerse un líquido que comprende un brillo añadiendo, como ejemplo no limitativo, mica y/o dióxido de titanio.

En otra realización, la presente invención puede utilizarse en los sectores generales de productos de higiene personal tales como champús, acondicionadores, productos para el peinado, productos de cuidado de la piel y

productos de limpieza, productos de cuidado de tejidos, productos de cuidado del hogar, productos sanitarios, productos de cuidado de bebés y productos alimenticios.

5 Todos los porcentajes, partes y relaciones se basan en el peso total de las composiciones de la presente invención, salvo que se indique lo contrario. Todos estos pesos pertenecientes a los ingredientes citados están basados en el nivel de sustancia activa, y por consiguiente, no incluyen vehículos o subproductos que pudieran estar incluidos en materiales comerciales.

10 Los componentes y/o las etapas, incluidos aquellos que pueden ser añadidos de forma opcional, de las diversas realizaciones de la presente invención se describen en detalle a continuación.

Todas las relaciones son relaciones de peso salvo que se especifique lo contrario.

15 Todas las temperaturas son en grados centígrados, salvo que se indique lo contrario de forma específica.

Salvo que se especifique lo contrario, se sobreentiende que todos los números incluidos cantidades, porcentajes, partes y proporciones quedan modificados por la palabra “aproximadamente” no estando previsto que las cantidades indiquen dígitos significativos.

20 Salvo que se indique lo contrario, los artículos “un”, “una” y “el”, “la” significan “uno o más”.

25 En la presente memoria, la expresión “que comprende” significa que se pueden añadir otras etapas y otros ingredientes que no afecten al resultado final. Este término abarca los términos “que consiste en” y “que básicamente consiste en”. Las composiciones y los métodos/procesos de la presente invención pueden comprender, consistir en y consistir prácticamente en, los elementos esenciales y limitaciones de la invención descrita en la presente memoria, así como cualquiera de los ingredientes, componentes, etapas adicionales u opcionales o limitaciones descritos en la presente memoria.

30 En la presente memoria “eficaz” significa una cantidad de una sustancia activa suficientemente elevada para proporcionar una modificación positiva significativa de la condición tratada. La cantidad eficaz de la sustancia activa variará con la condición tratada, la gravedad de la condición, la duración del tratamiento, la naturaleza del tratamiento concomitante y factores similares.

35 En una realización, el recipiente está preferiblemente fabricado con resina sintética tal como tereftalato de polietileno (PET). El recipiente también puede ser fabricado con otras resinas tales como un copolímero de PET modificado con glicol (PETG), policarbonato, tereftalato de polietileno extruible (EPET), poli(cloruro de vinilo) (PVC), polipropileno (PP), poliestireno, polietileno de alta densidad (HDPE), polietileno de baja densidad (LDPE). Será obvio para el experto en la técnica que el cuerpo puede tener cualquier forma, p. ej. cilíndrica, redonda, cuadrada, alargada, etc.

40 Los contenedores pueden estar hechos de cualquier polímero convencional según la reivindicación 1, siempre y cuando los recipientes tengan un aspecto transparente y/o traslúcido. Para el aspecto transparente se prefiere utilizar tereftalato de polietileno. El aspecto traslúcido puede conseguirse, por ejemplo, y de forma no limitativa, variando el espesor de pared del material, la geometría de la superficie (es decir, cuanto menos suave o uniforme sea la superficie, menos transparente o más traslúcido u opaco se vuelve el material), tratando los recipientes transparentes, añadiendo ingredientes tales como tintes, pigmentos, agentes perlescentes (siendo ejemplos no limitativos las partículas de -mica o sílice con un tamaño de 5 - 50 micrómetros) o agentes de destello y/o brillo (siendo ejemplos no limitativos las grandes partículas visibles hechas de sílice en un intervalo de tamaño de 50-75 micrómetros) en polímeros de base, utilizando polipropileno y/o polietileno que pueden mezclarse con agentes clarificantes, o utilizando etiquetas o películas contraíbles con aspecto traslúcido. Un ejemplo no limitativo sería una película contraíble traslúcida o un manguito contraíble que podría utilizarse para conseguir el aspecto de un color o una coloración del recipiente. Los tratamientos incluyen, de forma ilustrativa y no limitativa, el recubrimiento por pulverización (siendo un ejemplo no limitativo pulverizar partículas finas en la superficie del recipiente y recubrir el recipiente con las partículas finas de forma que el recipiente adquiera un aspecto traslúcido), arenado y tratamiento de la superficie del molde (siendo un ejemplo no limitativo formar una ondulación fina en la superficie del molde por lo que el recipiente preparado en el molde tendrá una fina ondulación en la superficie y así presentará un aspecto traslúcido).

60 En una realización de la presente invención, un aspecto traslúcido permite la entrada de suficiente luz en el recipiente para permitir que la coloración del producto líquido se funda con la coloración del recipiente para proporcionar el tercer color deseado del producto aunque el consumidor es incapaz de ver completamente a través de la pared del recipiente. Un aspecto traslúcido puede ser uno en el que los objetos detrás del producto líquido no puedan ser vistos de forma clara. En otra realización, un aspecto transparente puede ser un aspecto traslúcido que permita al consumidor ver completamente a través de la pared del recipiente. Por tanto, la traslucidez del recipiente puede tener una cantidad o grado tal que permita la entrada de suficiente luz en el recipiente como para permitir que la cantidad de coloración del recipiente se fusione con la cantidad de coloración

en el producto líquido de manera que el recipiente lleno presente un aspecto de color diferente al del recipiente o producto líquido.

5 En otra realización de la presente invención, un aspecto opaco puede ser aquel en el que un consumidor no puede ver dentro del producto o no puede ver a través del producto la pared posterior de un recipiente.

10 Para preparar el recipiente coloreado transparente de la presente invención se prepara en primer lugar una preforma coloreada en un molde de inyección convencional. Se alimentan escamas o resina PET peletizada desde una tolva a un extrusor donde la resina PET es calentada para fluidificar la resina. Una resina PET ilustrativa es comercializada por Eastman Chemical Company.

15 La coloración puede ser añadida en una forma seca (siendo un ejemplo no limitativo el granulado) o en una forma líquida coherente y compatible con la resina de base. La coloración puede ser añadida a la resina plastificada, de forma típica mediante el uso de una mezcla maestra que contiene una resina vehiculante separada, a un nivel que permita conseguir el color deseado. Al final del cilindro la resina coloreada/plastificada es alimentada a un cilindro de inyección preparado para el moldeo por inyección. El cilindro de inyección se llena a través de una válvula selectora y a continuación el aceite hidráulico a alta presión empuja el émbolo del cilindro de inyección hacia delante para llenar el molde. Esto permite al extrusor plastificar continuamente durante el ciclo obteniéndose mayor rendimiento con una masa fundida más homogénea. El molde puede ser un molde multicavidad para crear muchas preformas (por ejemplo, 16 - 96) coloreadas de una vez. Las preformas coloreadas acabadas pueden ser almacenadas y posteriormente sopladas para obtener recipientes coloreados transparentes de una manera convencional. Después de ser soplados, los recipientes coloreados transparentes pueden ser llenados con un producto líquido coloreado transparente y precintados. Cabe destacar que los frascos de PET pueden moldearse por soplado e inyección en 1 etapa (siendo un ejemplo no limitativo sin uso de preformas) o por soplado, inyección y estiramiento en 2 etapas (preformado, recalentado y soplado). Los frascos de PETG, PP y HDPE pueden ser moldeados por extrusión y soplado.

20 La coloración del recipiente debería ser en una cantidad o grado que combinase con la cantidad de coloración en el producto líquido de manera que el recipiente lleno presentase un aspecto de diferente color al del recipiente o del producto líquido por separado. La cantidad de coloración necesaria para el recipiente estará determinada por la cantidad de coloración que presente el producto líquido y el aspecto de color final deseado en la combinación producto/recipiente.

25 El color generado por la coloración en el recipiente puede definirse a través de los valores L, a y b utilizando una fuente de luz específica o lecturas de transmitancia en el espectro de longitud de onda de luz visible utilizando un espectrofotómetro. Una vez definidos los valores L, a y b o los valores de transmitancia para proporcionar el color del recipiente deseado, puede controlarse la producción de los recipientes con un espectrofotómetro para garantizar la obtención de forma coherente del color deseado.

30 El recipiente de la presente invención puede tener una impresión directamente sobre el frasco o tubo o también puede utilizarse una etiqueta o película que tenga impresiones. Estas impresiones incluyen, como ejemplos no limitativos, marcas registradas/logotipos, nombre del producto, ventajas del producto, dibujos o nombres de ingredientes. Los recipientes con o sin etiqueta/película pueden tener otras características, especialmente características estéticas. Estas características estéticas incluyen, como ejemplos no limitativos, texturas, estampados en relieve, lentes lenticulares, movimiento simulado, aroma (activado con o sin necesidad de rasgar la etiqueta), colores tales como fluorescencia, color metálico (con o sin efecto tipo 3D), hologramas, color esmerilado o mate, gradación de color, gradación de transparencia, aspecto coloreado/traslúcido, gráficos sobre la cara posterior del recipiente y que pueden verse desde el frontal del recipiente.

35 En una realización de la presente invención, una o más etiquetas pueden adherirse a la periferia exterior del cuerpo del recipiente. En esta descripción el término “anverso” puede significar la superficie de la etiqueta expuesta al exterior sobre la que puede imprimirse una inscripción o instrucciones. De forma similar, el término “reverso” o “interior” puede significar la superficie de la etiqueta orientada hacia la parte exterior del recipiente. En una realización, la etiqueta frontal puede ser un material incoloro transparente, siendo un ejemplo no limitativo el plástico con inscripciones o instrucciones apropiadas impresas sobre la misma. Una etiqueta frontal incolora puede ayudar a resaltar y reforzar el aspecto transparente coloreado de la presente invención.

40 La etiqueta posterior puede ser de papel blanco, poliuretano o plástico con la impresión en ambas cara de la misma. La impresión en el reverso del papel, del poliuretano o del plástico puede tener un color uniforme continuo que puede irse aclarando a medida que se aproxima a los bordes exteriores de la etiqueta. Esto puede servir como un fondo agradable que resalta la impresión en la etiqueta frontal transparente. Para complementar la coloración del recipiente, el color de la etiqueta posterior puede ser coherente, es decir, relativamente próximo, al color o la coloración del recipiente.

45 En otra realización, el recipiente transparente o translúcido puede comprender una etiqueta posterior que tiene un color que mejora el aspecto y el color del envase lleno y que tiene un efecto de aspecto de la coloración del tercer

color. Esta etiqueta posterior que tiene este color también puede ayudar a indicar una versión de producto o un tipo de producto.

Ejemplos

5 Los siguientes ejemplos describen y muestran en más detalle realizaciones del líquido y del recipiente de la presente invención. Los ejemplos se proporcionan únicamente para el propósito de ilustración y no deben considerarse como limitaciones de la presente invención puesto que son posibles muchas variaciones de las mismas sin apartarse de su alcance.

10 Se prepara un envase lleno según la siguiente descripción.

15 Una composición de champú líquido puede prepararse mediante cualquier método convencional conocido en la técnica. La composición líquida de la presente invención puede prepararse mediante cualquier técnica conocida o de otra manera eficaz. Los métodos para preparar las realizaciones de champú de la presente invención incluyen formulaciones y técnicas de mezclado convencionales. Una composición de champú líquido puede comprender los siguientes ingredientes:

Componente	Ejemplo 1	Ejemplo 2	Ejemplo 3
Laurethsulfato de sodio	7,00	7,00	7,00
Laurilsulfato sódico	7,00	7,00	7,00
Cocamidopropil betaína	2,10	2,10	2,10
Fragancia	0,800	0,800	0,800
Cloruro sódico	0,300	0,30	0,300
Cocamida MEA	0,500	0,500	0,500
Benzoato sódico	0,250	0,250	0,250
EDTA tetrasódico	0,1304	0,1304	0,1304
Cloruro de guar-hidroxipropiltrimonio	0,0490	0,0490	0,0490
Cloruro-fosfato de linoleamidopropil PG-dimonio	0,075	0,075	0,075
Ácido cítrico (forma anhidra)	0,02000	0,02000	0,02000
Ext. Violet 2 / CI 60730	0,001575		
D&C Yellow n.º 5 / CI 19140		0,000100	
D&C Yellow n.º 10 / CI 47005		0,000999	0,000981
D&C Blue n.º 1 / CI 42090			0,000079
Metilcloroisotiazolinona	0,000426	0,000426	0,000426
Metilisotiazolinona	0,000142	0,000142	0,000142
Agua	c.s.	c.s.	c.s.
Coloración de la composición	Violeta	Amarillo	Amarillo
Coloración del recipiente	Magenta	Magenta	Azul
Aspecto del producto	Violeta	Naranja	Verde

20 Las magnitudes y los valores descritos en la presente memoria no deben entenderse como estrictamente limitados a los valores numéricos exactos mencionados. Salvo que se indique lo contrario, se pretende que cada magnitud signifique el valor mencionado y un intervalo funcionalmente equivalente que rodea dicho valor. Por ejemplo, una magnitud descrita como “40 mm” significa “aproximadamente 40 mm”.

25 Aunque se han ilustrado y descrito realizaciones particulares de la presente invención, resultará evidente para el experto en la técnica que es posible realizar otros cambios y modificaciones sin por ello abandonar el ámbito de la invención. Por consiguiente, las reivindicaciones siguientes pretenden cubrir todos esos cambios y modificaciones contemplados dentro del ámbito de la presente invención.

REIVINDICACIONES

1. Un envase lleno que comprende:
 - 5 (a) un recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color y que está adaptado para alojar un líquido; y
 - (b) un líquido que presenta la coloración de un segundo color que es diferente al primer color y que está alojado en dicho recipiente, en donde la coloración del primer color del recipiente y la coloración del

10 segundo color de dicho líquido se mezclan de manera que el recipiente coloreado, cuando se llena con el líquido coloreado, presenta un aspecto que tiene la coloración de un tercer color, caracterizado por que el envase lleno comprende una etiqueta posterior que comprende un gráfico visto a través del frasco, en donde el gráfico es del mismo color que la coloración del segundo color del líquido;

15 en el que dicho líquido es una composición para la higiene personal;

y en donde el material que comprende dicho recipiente se selecciona del grupo que consiste en tereftalato de polietileno, copolímero de glicol y tereftalato de polietileno modificado, tereftalato de polietileno extruible, poli(cloruro de vinilo), polipropileno orientado, policarbonato, poliestireno, polietileno de alta densidad y polietileno

20 de baja densidad.
2. El envase lleno según la reivindicación 1, en donde además el líquido coloreado presenta un aspecto seleccionado del grupo que comprende un aspecto transparente, un aspecto traslúcido o un aspecto opaco y mezclas de

25 los mismos.
3. El envase lleno según la reivindicación 2, en donde el líquido coloreado presenta un aspecto transparente.
4. El envase lleno según la reivindicación 2, en donde el líquido coloreado presenta un aspecto traslúcido.
- 30 5. El envase lleno según la reivindicación 2, en donde el líquido coloreado presenta un aspecto opaco.
6. El envase lleno según la reivindicación 1, en donde el envase lleno comprende un tapón que tiene el mismo color que la coloración del tercer color.
- 35 7. El envase lleno de la reivindicación 1, que además proporciona un indicador visible de la cantidad de líquido que queda en el envase lleno.
8. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el líquido comprende dos o más fases visualmente diferenciadas.

40
9. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el líquido comprende perlas, rayas o diseños.
10. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el recipiente transparente o traslúcido comprende una etiqueta posterior que tiene un color que se combina con el del recipiente coloreado cuando se llena con el líquido

45 coloreado, presentando un aspecto que tiene la coloración de un tercer color.
11. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color además comprende un brillo.
- 50 12. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color además comprende un destello.
13. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color además comprende un brillo y en donde el líquido que presenta la coloración de un

55 segundo color comprende un brillo.
14. El envase lleno de la reivindicación 1, en donde el recipiente transparente o traslúcido que presenta la coloración de un primer color además comprende un destello y en donde el líquido que presenta la coloración de un segundo color comprende un brillo.