



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 795

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 02 81
(21) PV 1297-81

(51) Int. Cl.³ E 02 F 3/24

(40) Zveřejněno 30 11 81

(45) Vydáno 01 10 84

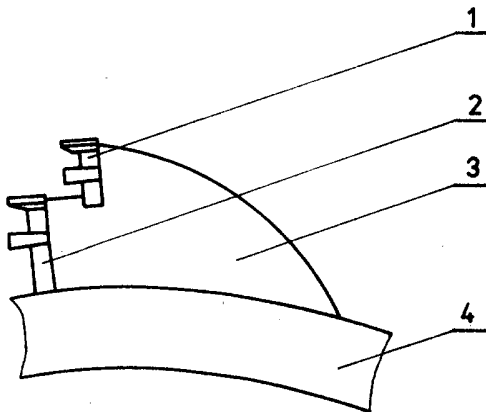
(75)

Autor vynálezu HUSÁK VÁCLAV ing., CHOMUTOV
SUTTNER KAREL, MOST

(54) Koreček kolesového rypadla

215 795

Koreček kolesového rypadla. Účelem vynálezu je zmenšení kusovitosti dobývané zeminy nebo užitékového nerostu. Koreček je opatřen nejméně dvěma řeznými hranami, z nichž vnější řezná hrana je na korečku a další vnitřní hrany jsou stupňovitě posunuty před vnější řeznou hranu směrem ke středu kola a ve směru otáčení kola.



Obr. 1

Vynález se týká korečku kolesového rypadla pro dobývání zemin nebo užitkového nerostu.

Jednou ze základních částí korečku kolesového rypadla je řezný orgán. Řezný orgán je tvořen buď břitem nebo zuby uloženými na bandáži po obvodu přední části korečku. S velikostí rypadel se zvětšuje i velikost korečků a tím i velikost vstupního otvoru korečku, s tím se zvětšuje i velikost třísky, kterou rypadlo dobývá. U kvádrujících zemin vlivem velikosti třísky se tvoří nebo vylamují kusy, které vnikají do korečku a dále pak na dopravní cesty. Nadměrná kusovitost vzniká při práci kolesového rypadla buď vlivem velkého rozměru odebírané třísky nebo vniknutím velkého předem uvolněného kusu do korečku. Kusovitost dobývané zeminy nebo užitkového nerostu ovlivňuje spolehlivost zařízení a s tím i souvisí jeho výkonnost. Problematika kusovitosti na kolese rypadla byla řešena na příklad pomocí mříže nebo řetězu uvnitř korečku. Smyslem těchto zařízení bylo zmenšit vstupní otvor a zabránit tak vniknutí velkých kusů do korečku a dále pak na dopravní cesty. Velký kus, který byl mříží zachycen u vstupního otvoru korečku, zabraňoval však jeho plnění i drobným materiálem. Zkoušeny byly boční zábrany proti vniknutí velkých kusů do korečku, ty nesplnily očekávání pro krátkou životnost a nebezpečí deformace kolesového výložníku. Jeví se tendence osazova kolese větším počtem korečků menšího objemu. I při tomto způsobu při použití korečků klasického tvaru je nutné mezi korečky ponechat z konstrukčních důvodů takovou vzdálenost, která dovolí vniknutí nadměrných kusů do korečků. Proces rozpojování je řešen pomocí střídavého uspořádání zubů na bandáži korečku. To se uplatňuje v provozech s výskytem soudržných jíílů. Provozně se ověřovaly předřezávací nože, které byly upevněny na vnější části korečku. Funkčně se osvědčily v jílových materiálech, ale pro svoji krátkou životnost byly nevhodné.

Uvedené nedostatky odstraňuje koreček kolese rypadla podle vynálezu, jehož podstatou je, že je opatřen nejméně dvěma řeznými hranami, z nichž vnější řezná hrana je na obvodu korečku a další vnitřní řezné hrany jsou stupňovitě posunuty před vnější řeznou hranu směrem ke středu kolese a ve směru otáčení kolese.

Použitím korečku s více řeznými hranami se zmenší velikost hloubky třísky, hloubka třísky se dělí na dvě části a tím se zmenší kusovitost dobývané zeminy nebo užitkového nerostu. Vnitřní řeznou hranou se rozdělí vstupní otvor korečku a zmenší se možnost bočního nebo čelního vniknutí dříve vylomeného kusu do korečku. Zvětší se počet řezných hran na kolese a sklídní se chod celého stroje.

Na připojeném výkrese je schematicky znázorněno provedení korečku kolesového rypadla podle vynálezu se dvěma řeznými hranami, kde obr. 1 je boční pohled a na obr. 2 čelní pohled na koreček s rozměry třísky.

Koreček 3 upevněný na kolese 4 rypadla je opatřen nejméně dvěma řeznými hranami, z nichž jedna, vnější řezná hrana 1 je na obvodu korečku 3. Další řezné hrany, t.j. vnitřní řezné hrany 2, jsou stupňovitě posunuty před vnější řeznou hranu 1 směrem ke středu kolese 4 a ve směru otáčení kolese 4. Vnější řezná hrana 1 a vnitřní řezné hrany 2 jsou osazeny břity nebo zuby.

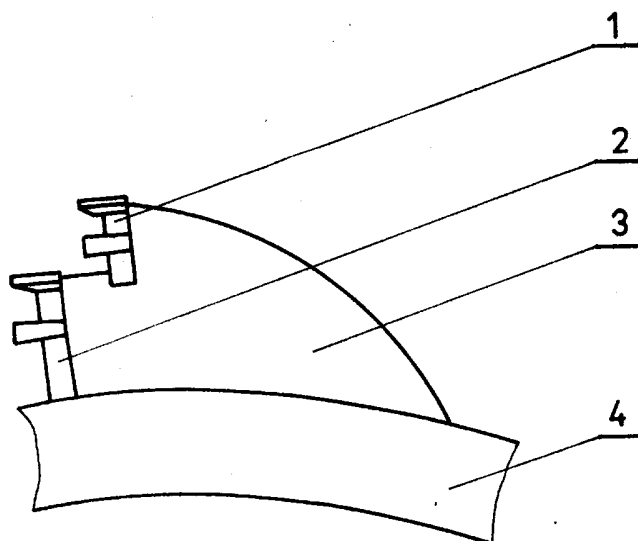
Rozpojovaná tříska je řeznými hranami 1, 2 dělena na části. Tříska je snímána nejdříve

ve vnitřní řeznou hranou 2 a pak vnější řeznou hranou 1. Vnitřní řezná hrana 2 snímá hloubku třísky S2 a šířku třísky b, vnější řezná hrana 1 snímá hloubku třísky S1 a šířku třísky b.

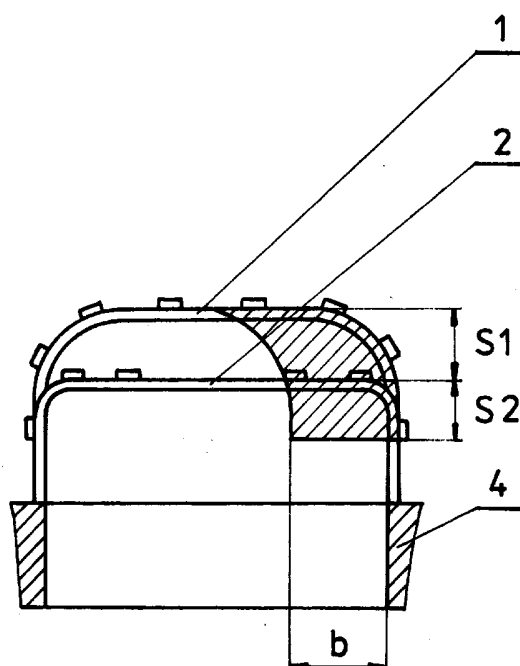
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Koreček kola rypadla, vyznačený tím, že je opatřen alespoň dvěma řeznými hranami, z nichž vnější řezná hrana /1/ je na obvodu korečku /3/ a další vnitřní řezné hrany /2/ jsou stupňovitě posunuty před vnější řeznou hranu /1/ směrem ke středu kola /4/ a ve směru otáčení kola /4/.

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2